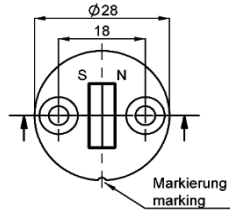
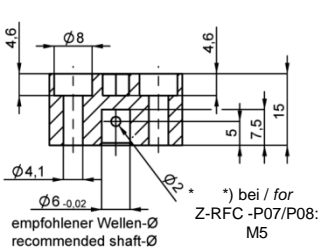
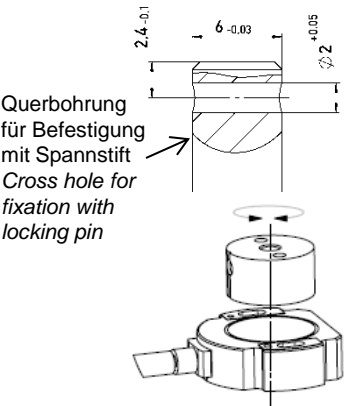


Z-RFC-P01/-P02/-P07/-P08



Bei / for Z-RFC-P01/-P02 Ausführung Welle (empfohlen) Recommended shaft setup



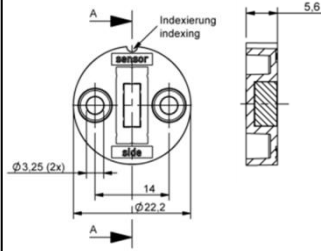
Querbohrung für Befestigung mit Spannstift
Cross hole for fixation with locking pin

Indexpunkt / Index position

Montagehinweise Installation instructions

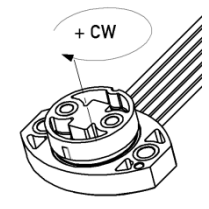
Axiale Montage mit 2 Schrauben M4 x 20, max. Drehmoment 300 Ncm
Radiale Montage mit Gewindestift M5, max. Drehmoment 120 Ncm
Axial mounting with 2 screws M4 x 20, max. tightening torque 300 Ncm
Radial mounting with threaded pin M5, max. tightening torque 120 Ncm

Z-RFC-P30



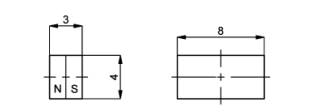
Montagehinweise Installation instructions

Axiale Montage mit 2 Schrauben M3 x 8, max. Drehmoment 200 Ncm
Axial mounting with 2 screws M3 x 8, max. tightening torque 200 Ncm

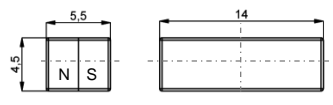


Indexpunkt / Index position

Z-RFC-P03

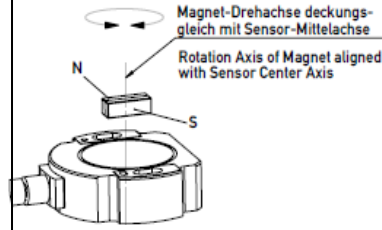


Z-RFC-P04



Montagehinweise Installation instructions

Nicht mechanisch belasten. Einkleben mit anaerobem Klebstoff z.B. Weicon AN 306-30 in nicht-magnetisches Material (empfohlen)
Avoid mechanical load. Glue in place with anaerobic glue e.g. Weicon AN 306-30, in not magnetizable material (recomm.)



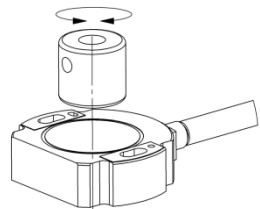
Indexpunkt / Index position

Z-RFC-P23

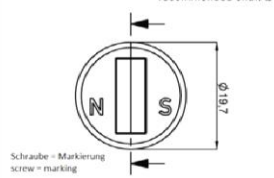
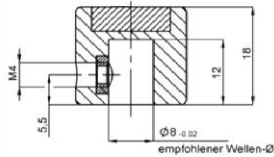
Ausführung Welle (empfohlen) Recommended shaft setup

Kann unbearbeitet sein, aber eine Abflachung an der Schraubenauflage wird empfohlen für Befestigung mit Gewindestift

May be without treatment, but a flattening is recommended at screw pressing point for fixation with threaded pin



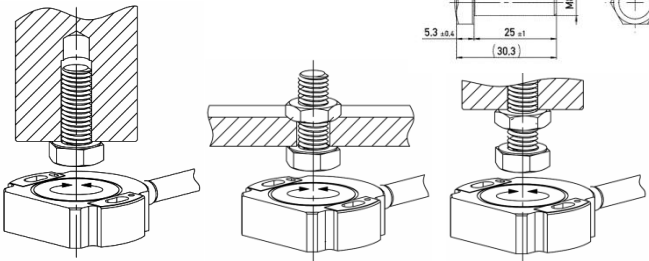
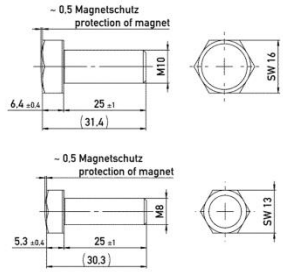
Indexpunkt / Index position



Montagehinweise Installation instructions

Radiale Montage mit Gewindestift M4, max. Drehmoment 100 Ncm
Radial mounting with threaded pin M4, max. tightening torque 100 Ncm

Z-RFC-P16 Z-RFC-P17



Montagehinweise Installation instructions

Direkte Verschraubung oder Sicherung mit Befestigungsmutter, Drehmoment max. 12 ... 16 Nm.
Eine Verdrehsicherung des Positionsgebers wird unbedingt empfohlen. Die Ausrichtung des Messbereichs (Magnetlage zu elektrischem Winkel) muss elektronisch über die Ausgangssignale erfolgen.

Directly screwed or secured by mounting nut, tightening torque max. 12...16 Nm. It is absolutely recommended to secure the position marker against rotation.

The orientation of the measuring range (magnet position vs. electrical angle) must be done electronically via output signals.

Arbeitsabstände (in mm) : Abstand zwischen Positionsgeber und Sensorgehäuse
Working distances (in mm) : distance between position marker and sensor housing

Baureihe series	Z-RFC-P01	Z-RFC-P02	Z-RFC-P03	Z-RFC-P04	Z-RFC-P07	Z-RFC-P08	Z-RFC-P16	Z-RFC-P17	Z-RFC-P23	Z-RFC-P30
RFC analog / digital SPI einkanalig / single	0 1,5	0 4	0 1,5	0 4	0 1,5	0 4	0 4,5	0 2,2	0 4	0 1,5
RFC analog mehrkanalig / redundant	0 1,5	0 4	0 ...1,5	0 4	0 1,5	0 4	0 4	0 1,7	0 4	0 ...1,5
RFC digital SSI, Inkremental	-	0 1,4	-	0 1,4	-	0 1,4	-	-	0 1,4	-
RFC CAN / IO-Link einkanalig / single	-	2,3 5	-	2,3 5	-	2,3 5	0 4,5	0 2,2	2,3 5	-
RFC CAN mehrkanalig / redundant	-	1,9 4,5	-	1,9 4,5	-	1,9 4,5	0 4	0 1,7	1,9 4,5	-
RFA einkanalig / single	-	-	1 3	2,8 6,2	-	-	-	-	2,8 6,2	-
RFA mehrkanalig / redundant	-	-	0,6 2,6	2,8 6,2	-	-	-	-	2,8 6,2	-
RFD einkanalig / single	-	-	1 3	2,8 6,2	-	-	0 5	0 2,8	2,8 6,2	1,2 2,7
RFD mehrkanalig / redundant	-	-	0,6 2,6	2,8 6,2	-	-	0 4,5	0 2,3	2,8 6,2	0,75 2,25
RFX analog	-	0,3 3,5	-	0,3 3,5	-	0,3 3,5	0 2,5	-	0,3 3,5	-

Seitlicher Versatz von Sensor und Positionsgeber erzeugt eine zusätzliche Linearitätsabweichung (Winkelfehler siehe Datenblatt). Es ist daher auf konzentrischen Einbau zu achten.



Lateral offset of sensor and position marker causes an additional linearity error (angular error see data sheet). A concentric mounting has to be ensured.