

### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления $Mn$ [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	C	P	Q			
							56	63	71	63	71			
47	<b>30,1</b>	0,25	38	1,4	<b>0,36</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		74	2,2	01
33	<b>43,0</b>	0,25	53	1,0	<b>0,26</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		72	2,4	02
23	<b>60,2</b>	0,25	62	0,9	<b>0,22</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		60	1,6	03
15,5	<b>90,3</b>	0,12	42	1,3	<b>0,16</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		57	2,5	04
11,6	<b>120</b>	0,12	52	1,1	<b>0,13</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		53	1,8	05
8,8	<b>159</b>	0,12	64	0,9	<b>0,10</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		49	1,5	06
7,1	<b>198</b>	0,12*	55	<0,8	<b>0,09</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		47	1,5	07
5,4	<b>258</b>	0,12*	55	<0,8	<b>0,07</b>	<b>55</b>				<b>C</b>		45	1,0	08
4,7	<b>301</b>	0,12*	39	<0,8	<b>0,05</b>	<b>39</b>				<b>C</b>		40	0,72	09
3,2	<b>439</b>	0,12*	39	<0,8	<b>0,04</b>	<b>39</b>				<b>C</b>		36	0,72	10

  Возможные моторные фланцы    
 B) В комплект поставки входит проставка    
 B) По заказу возможен комплект без проставки    
 C) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **P45** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

**СМАЗКА P45 Масло**  
Стандартная смазка 0,17 л ( A + B ).



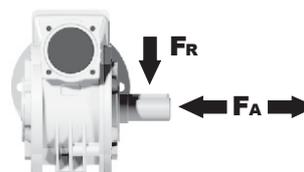
**AGIP** Telium VSF 320

**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

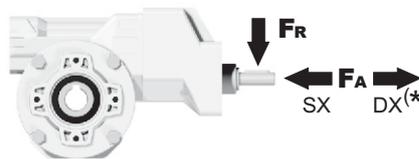
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
<b>75</b>	240	1200
<b>50</b>	260	1400
<b>25</b>	300	1800
<b>15-6</b>	400	2000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
<b>1400</b>	44	220

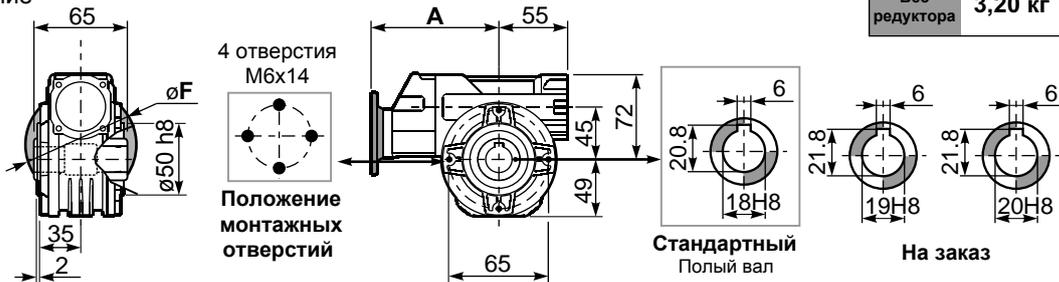
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

## PP45FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **3,20 кг**

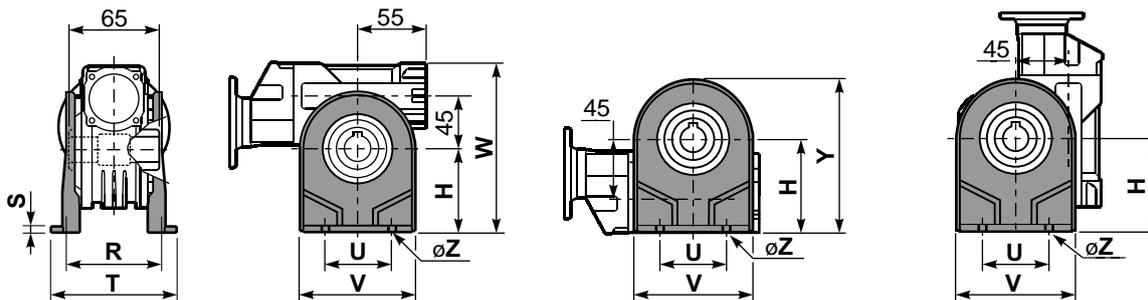
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K050.4.046	120	137,5
63B5	K050.4.041	138	137,5
71B5	K050.4.042	160	135,5
63B14	K050.4.047	90	139,5
71B14	K050.4.045	105	137



## PP45PA... Лапы

## PP45PB... Лапы

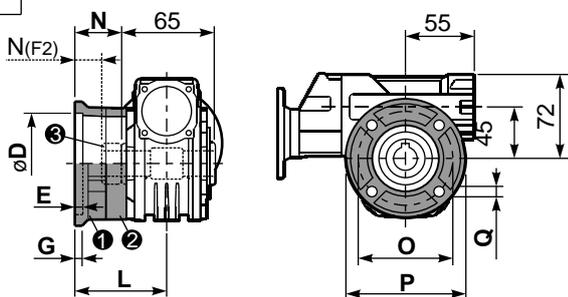
## PP45PV... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	72	81	3	100	52	98	121	144	ø10,5	K045.9.022
тип S	71	84	8	100	70	90	120	143	ø8	KS045.9.023

## PP45FC... Выходной фланец

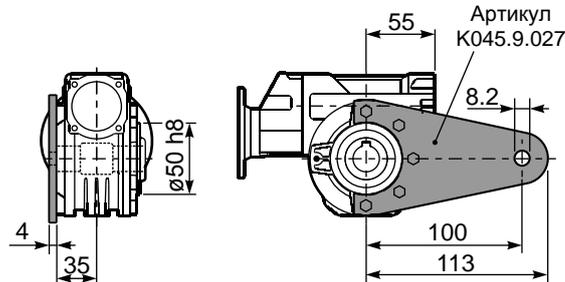
## PP45BR... Реактивная штанга



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>	9	9	60,5	28	87	110	8,5	① K045.9.010 ② -
FL	60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>	9	9	90,5	58	87	110	8,5	① K045.9.010 ② K045.0.200

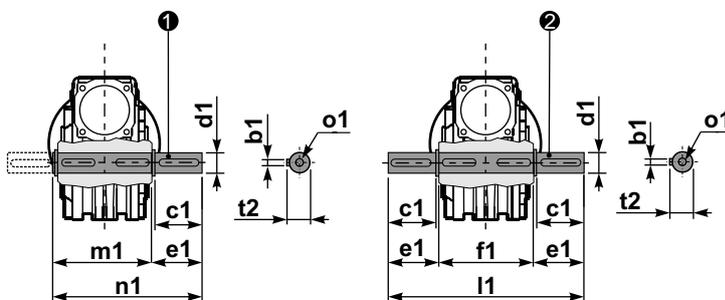
  

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	4	11	73,5	41	115	140	9	① KS045.9.013 ② -
F2	60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>	9	9	60,5	19	87	110	8,5	① KS045.9.010 ② S045.0.204
F3	80 <sup>+0.03</sup> / <sub>+0.00</sub>	3	8	51,5	19	100	120	9	① KS045.9.014 ② -



## PP45.....S... Односторонний выходной вал

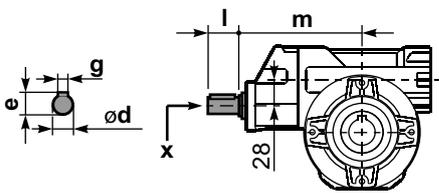
## PP45.....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K045.5.028 тип В  
Артикул KS045.5.030 тип S

② Артикул K045.5.029 тип В  
Артикул KS045.5.031 тип S

## RP45FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	14 h6	16	5	25	131	M5x13	C35.5.061
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	58,8	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n<sub>1</sub>) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P <sub>1M</sub> [кВт]	Крутящий момент на выходе M <sub>2M</sub> [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P <sub>1R</sub> [кВт]	Номинал. крутящий момент M <sub>2R</sub> [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	C	P	Q			
							56	63	71	63	71			
47	30,1	0,37	58	1,3	0,49	77				C		76	2,4	01
33	43,0	0,25	55	1,4	0,35	77				C		75	2,6	02
23	60,2	0,25	71	1,1	0,27	77				C		69	2,0	03
18,1	77,4	0,25	81	1,1	0,27	88				C		61	2,7	04
12,5	112	0,18	84	1,1	0,19	88				C		61	2,1	05
9,0	155	0,12	71	1,2	0,15	88				C		56	1,8	06
7,6	185	0,12	74	1,0	0,12	77				C		49	1,3	07
5,4	258	0,12*	77	<0,8	0,09	77				C		47	1,2	08
4,8	292	0,12*	66	<0,8	0,08	66				C		44	1,0	09
4,1	344	0,12*	44	<0,8	0,05	44				C		40	0,8	10
3,3	430	0,12*	44	<0,8	0,04	44				C		36	0,8	11

   Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M<sub>2R</sub>

Редукторы **P50** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P50 Масло

Стандартная смазка 0,26 л ( A + B ).



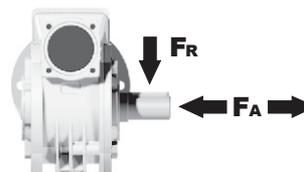
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

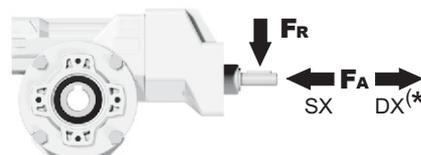
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15-6	560	2800

#### Входной вал



n <sub>1</sub> [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	44	220

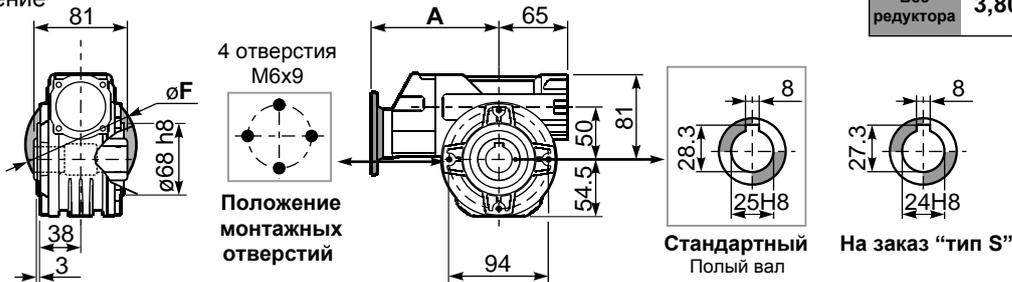
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

## PP50FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **3,80 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K050.4.046	120	142
63B5	K050.4.041	138	142
71B5	K050.4.042	160	140
63B14	K050.4.047	90	144
71B14	K050.4.045	105	141,5



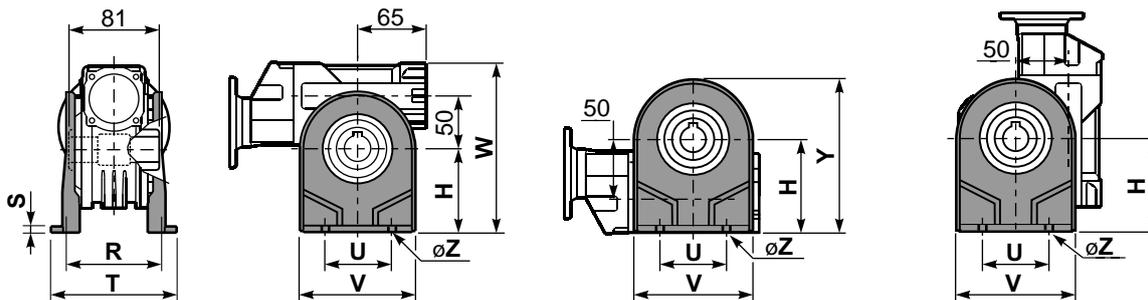
Стандартный  
Полый вал

На заказ "тип S"

## PP50PA... Лапы

## PP50PB... Лапы

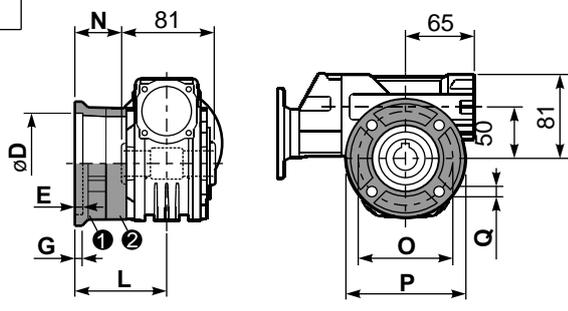
## PP50PV... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	82	98,5	3,5	123	63	113	138,5	163	ø10,5	K050.9.022
тип S	85	96	10	114	85	110	139,5	166	ø10	KS050.9.023

## PP50FC... Выходной фланец

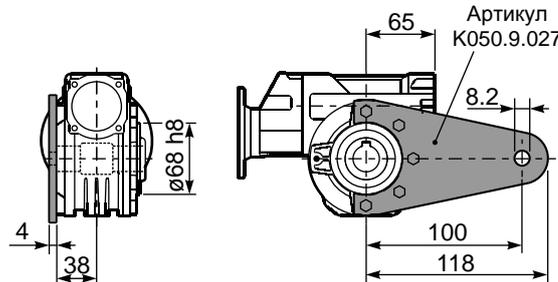
## PP50BR... Реактивная штанга



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	9	12	85	44,5	90	123	10,5	① K050.9.010 ② -
FL	70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	9	12	114,5	74	90	123	10,5	① K050.9.010 ② K050.0.200

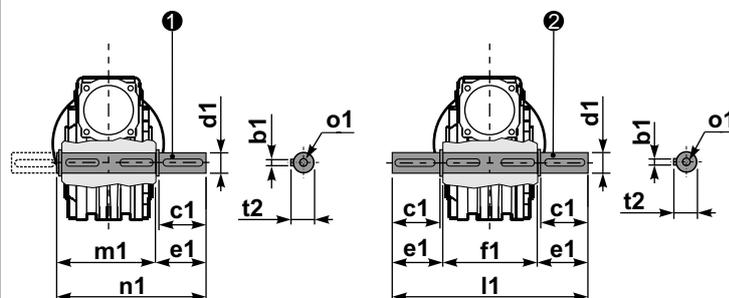
  

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	4	11	83,5	43	130	160	10	① KS050.9.012 ② -
F2	70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	9	12	76,5	36	90	123	10,5	① KS050.9.014 ② -
F3	95 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	4	10	66,5	26	115	140	10	① KS050.9.013 ② -



## PP50.....S... Односторонний выходной вал

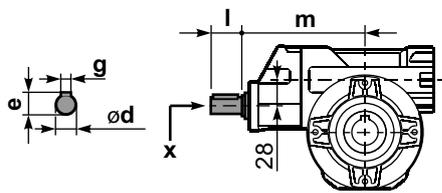
## PP50.....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K050.5.028 тип В  
Артикул KS050.5.030 тип S

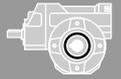
② Артикул K050.5.029 тип В  
Артикул KS050.5.031 тип S

## RP50FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	14 h6	16	5	25	135,5	M5x13	C35.5.061
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n<sub>1</sub>) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P <sub>1М</sub> [кВт]	Крутящий момент на выходе M <sub>2М</sub> [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P <sub>1R</sub> [кВт]	Номинал. крутящий момент M <sub>2R</sub> [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа			
							B	C	D	E	P	Q	R	T						
							63	71	80	90	63	71	80	90						
IEC 90 - 80 - 71	47	<b>29,9</b>	0,75	113	1,5	<b>1,1</b>	<b>165</b>													
	37	<b>37,7</b>	0,75	141	1,2	<b>0,88</b>	<b>165</b>													
	30	<b>47,1</b>	0,75	169	1,1	<b>0,83</b>	<b>187</b>													
	25	<b>56,6</b>	0,55	136	1,4	<b>0,76</b>	<b>187</b>													
	19,8	<b>70,7</b>	0,55	164	1,1	<b>0,63</b>	<b>187</b>													
IEC 90 - 80 - 71	15,9	<b>87,8</b>	0,37	162	1,2	<b>0,43</b>	<b>187</b>													
	12,6	<b>111,0</b>	0,37	199	0,9	<b>0,35</b>	<b>187</b>													
	IEC 71 - 63	10,1	<b>139</b>	0,37	234	0,8	<b>0,30</b>	<b>187</b>												
		8,4	<b>166</b>	0,25	173	1,1	<b>0,27</b>	<b>187</b>												
6,7		<b>208</b>	0,18	151	1,1	<b>0,20</b>	<b>165</b>													
4,5		<b>310</b>	0,12	129	1,3	<b>0,15</b>	<b>165</b>													
3,8		<b>370</b>	0,12	145	1,1	<b>0,14</b>	<b>165</b>													
3,2	<b>434</b>	0,12	149	0,9	<b>0,11</b>	<b>138</b>														

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊕ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

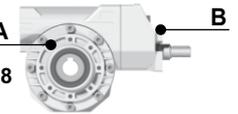
Редукторы **P63** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P63 Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А ( 0,40 л ) В ( 0,08 л ), для В6-V7-V8 стандартная смазка 0,38 л ( А + В ).



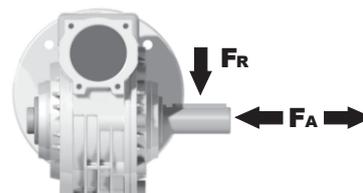
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

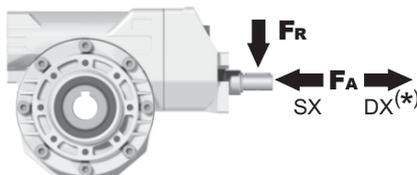
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15-6	800	4000

#### Входной вал



n <sub>1</sub> [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	61	305

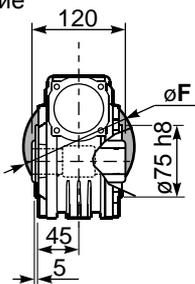
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PP63FB... Базовое исполнение

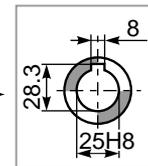
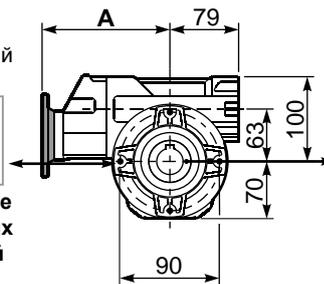
Вес редуктора	29.9-111	139-434
	7,30	7,80
	кг	кг

М. фланцы	Артикул	øF	A
29.9-111	71B5	K063.4.042	160
	80/90B5	K063.4.043	200
	71B14	K063.4.047	105
	80B14	K063.4.046	120
139-434	90B14	K063.4.041	140
	63B5	K050.4.041	138
	71B5	K050.4.042	160
	63B14	K050.4.047	90
	71B14	K050.4.045	105



8 отверстий  
M8x17

Положение  
монтажных  
отверстий

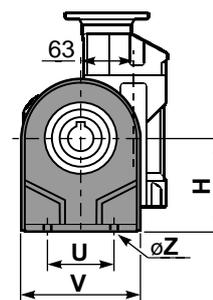
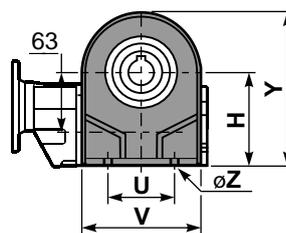
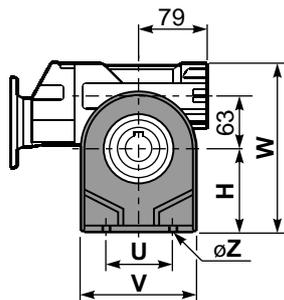
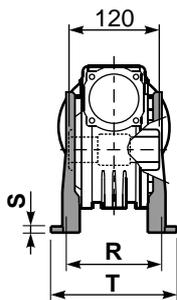


Стандартный  
Полый вал

PP63PA... Лапы

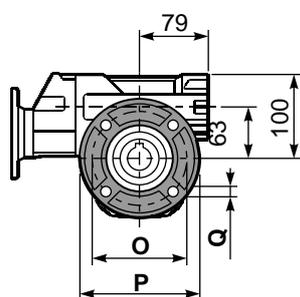
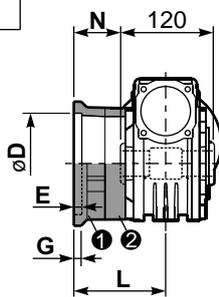
PP63PB... Лапы

PP63PV... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	100	111	4	144	95	133	170	200	ø10,5	K063.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

PP63FC... Выходной фланец

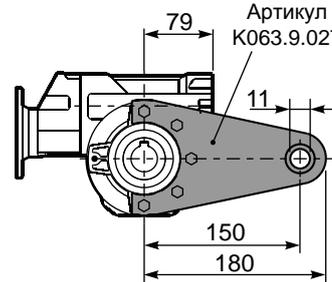
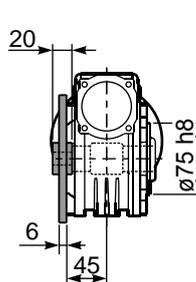


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	86	26	150	175	11	1 K063.9.010 2 -
FL	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	1 K063.9.010 2 K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	102	42	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	11	82	22	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

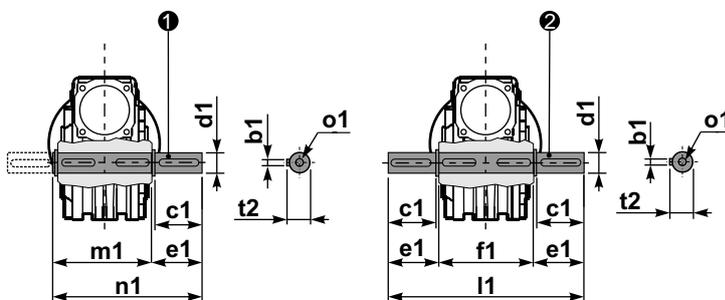
PP63BR... Реактивная штанга



Артикул  
K063.9.027

PP63.....S... Односторонний  
выходной вал

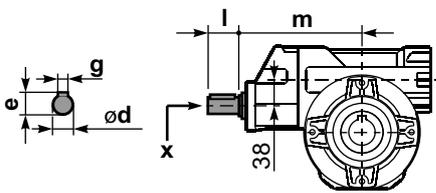
PP63.....D... Двухсторонний  
выходной вал



1 Артикул K063.5.028 тип В

2 Артикул K063.5.029 тип В

RP63FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
29.9-111	19 h6	21,5	6	35	169,4	M6x16	C40.5.062
139-434	14 h6	16	5	25	154,2	M5x13	C35.5.061

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [МИН <sup>-1</sup> ]		Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД $RD$	Модуль зубчатого зацепления $Mn$ [мм]	Код передаточ- ного числа		
								В	С	D	E	P	Q	R	T					
																			63	71
IEC 90 - 80 - 71	47	29,9	0,75	113	1,6	1,20	182													
	37	37,7	0,75	141	1,3	0,97	182													
	30	47,1	0,75	169	1,2	0,91	206													
	25	56,6	0,75	185	1,1	0,83	206													
	19,8	70,7	0,55	162	1,3	0,70	206													
IEC 90 - 80 - 71	15,9	87,8	0,37	160	1,4	0,51	218													
	12,6	111,0	0,37	196	1,1	0,41	218													
IEC 71 - 63	10,1	139	0,37	231	0,9	0,35	218													
	8,4	166	0,25	170	1,3	0,32	218													
	6,7	208	0,25	195	1,0	0,25	194													
	4,5	310	0,18	194	1,0	0,18	194													
	3,8	370	0,18	213	0,9	0,16	194													
	3,2	434	0,18*	143	<0,8	0,11	143													

Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит протавка    
 В) По заказу возможен комплект без протавки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

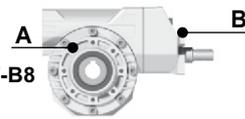
Редукторы **Р6А** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА Р6А Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А ( 0,40 л ) В ( 0,08 л ), для В6-V7-V8 стандартная смазка 0,38 л ( А + В ).



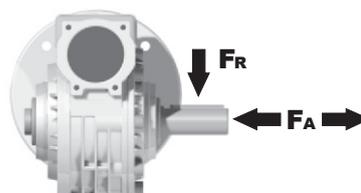
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

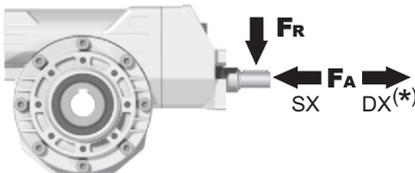
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [МИН <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15-6	800	4000

#### Входной вал



$n_1$ [МИН <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	61	305

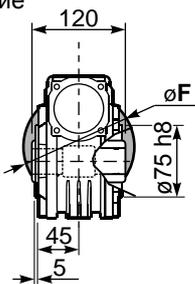
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

## PP6A**FB**... Базовое исполнение

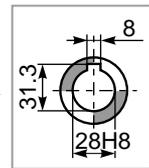
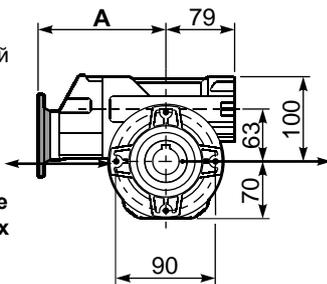
Вес редуктора	29.9÷111	139÷434
	7,30	7,80
	кг	кг

М. фланцы	Артикул	øF	A
29.9÷111	71B5	K063.4.042	160
	80/90B5	K063.4.043	200
	71B14	K063.4.047	105
	80B14	K063.4.046	120
	90B14	K063.4.041	140
139÷434	63B5	K050.4.041	138
	71B5	K050.4.042	160
	63B14	K050.4.047	90
	71B14	K050.4.045	105

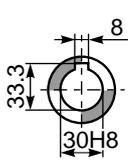


8 отверстий  
M8x17

Положение  
монтажных  
отверстий

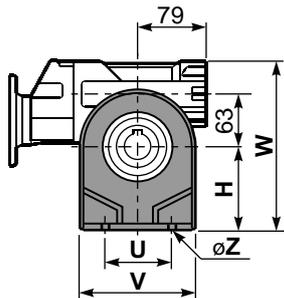
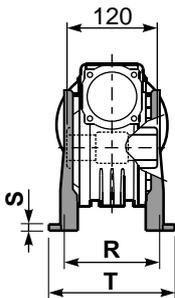


Стандартный  
Полый вал

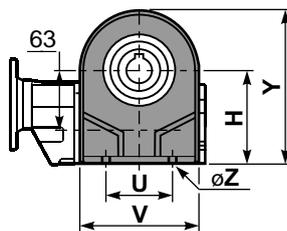


На заказ

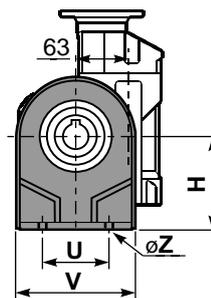
## PP6A**PA**... Лапы



## PP6A**PB**... Лапы

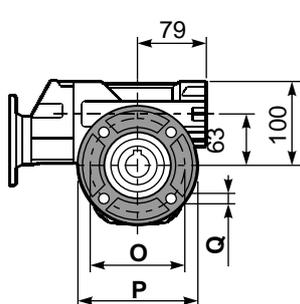
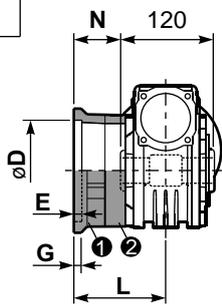


## PP6A**PV**... Лапы

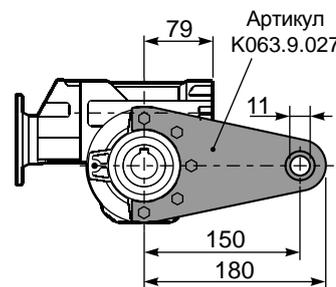
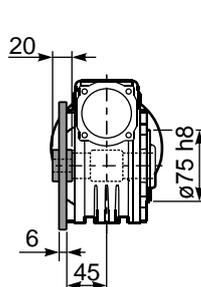


	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	115	115	12	142	120	156	185	215	ø11	K070.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## PP6A**FC**... Выходной фланец



## PP6A**BR**... Реактивная штанга



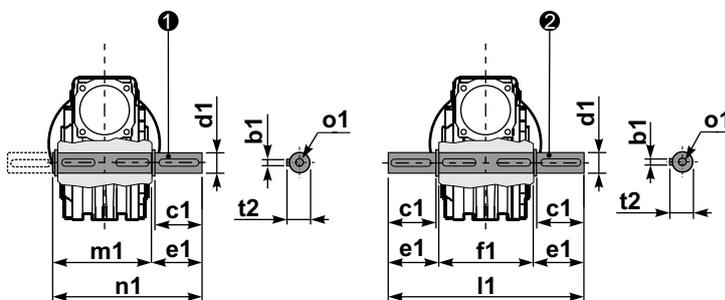
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	85	25	165	200	13	1 K070.9.010 2 -
FL	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	111	51	165	200	13	1 K070.9.010 2 K070.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	111	51	165	200	13	1 KS070.9.014 2 -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	13,5	84,5	24,5	130	160	11	1 KS070.9.011 2 -

## PP6A.....**S**... Односторонний выходной вал

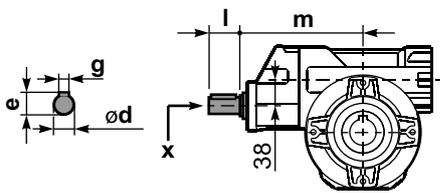
## PP6A.....**D**... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K070.5.028 тип В

2 Артикул K070.5.029 тип В

## RP6AFB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
29.9÷111	19 h6	21,5	6	35	169,4	M6x16	C40.5.062
139÷434	14 h6	16	5	25	154,2	M5x13	C35.5.061

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	28 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,5	120	247	127,5	191	31	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления $Mn$ [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T			
							63	71	80	90	71	80	90			
23,5	<b>59,7</b>	1,1	300	1,4	<b>1,5</b>	<b>418</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		67	3,5	01
19,4	<b>72,3</b>	1,1	347	1,2	<b>1,3</b>	<b>407</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		64	3,1	02
17,1	<b>81,7</b>	1,1	374	1,1	<b>1,2</b>	<b>418</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		61	2,7	03
13,3	<b>105</b>	0,75	323	1,2	<b>0,89</b>	<b>385</b>					<b>C</b>	<b>C</b>		60	2,1	04
8,0	<b>176</b>	0,55	415	1,1	<b>0,58</b>	<b>440</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		63	3,5	05
6,6	<b>213</b>	0,37	322	1,3	<b>0,47</b>	<b>407</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		60	3,1	06
5,8	<b>240</b>	0,37	321	1,3	<b>0,48</b>	<b>418</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		53	2,7	07
4,3	<b>328</b>	0,37	438	1,0	<b>0,35</b>	<b>418</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		53	2,7	08
3,3	<b>422</b>	0,25	374	1,0	<b>0,26</b>	<b>385</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		52	2,1	09
3,0	<b>466</b>	0,25	358	0,9	<b>0,23</b>	<b>330</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		45	1,9	10
2,3	<b>605</b>	0,18	297	1,1	<b>0,20</b>	<b>330</b>	<b>B</b>				<b>C</b>	<b>C</b>		40	1,5	11

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

**В)** По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **P85** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P85 Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А ( 1,20 л ) В ( 0,14 л ), для В6-V7-V8 стандартная смазка 0,90 л ( А + В ).



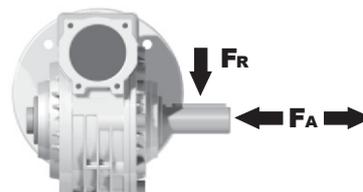
**AGIP** Telium VSF 320

**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

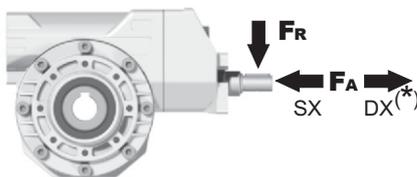
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
75	700	3500
50	800	4000
25	1000	5000
15-6	1160	5800

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	108	540

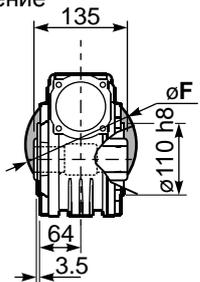
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

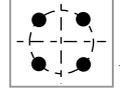
PP85FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **19,30 кг**

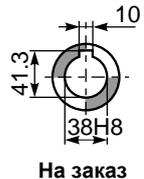
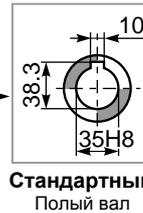
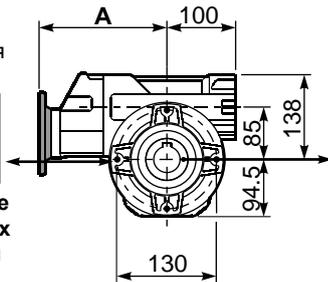
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	195,2
71B5	K063.4.042	160	193,2
80/90B5	K063.4.043	200	195,2
71B14	K063.4.047	105	193,2
80B14	K063.4.046	120	194,2
90B14	K063.4.041	140	195,2



4 отверстия M10x18



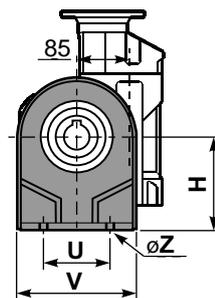
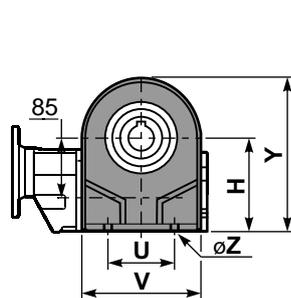
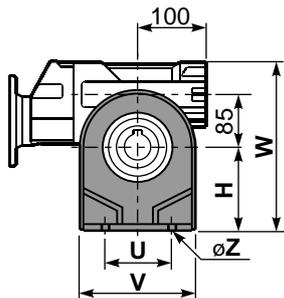
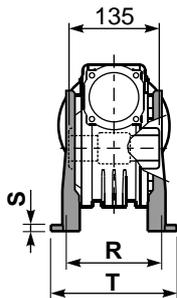
Положение монтажных отверстий



PP85PA... Лапы

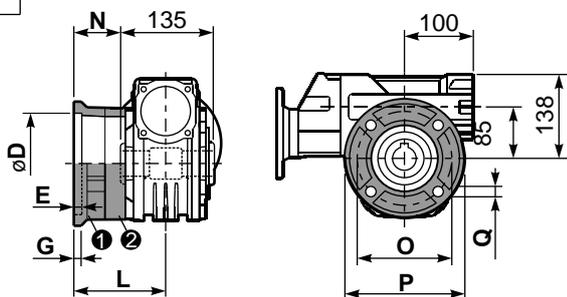
PP85PB... Лапы

PP85PV... Лапы

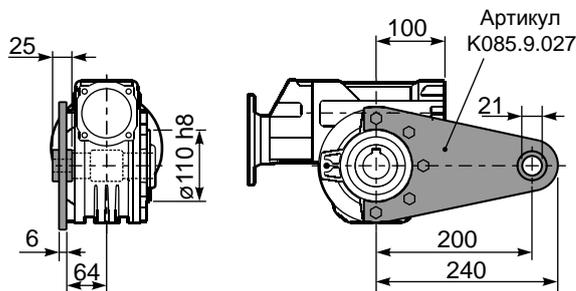


	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	142	145	5	182	140	180	236,5	280	ø10,5	K085.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

PP85FC... Выходной фланец



PP85BR... Реактивная штанга



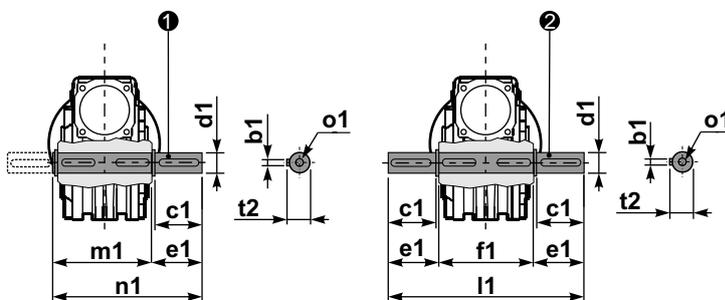
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub>	5	16	108	40,5	176	205	13	① K085.9.010 ② -
FL	152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub>	5	16	148,5	81	176	205	13	① K085.9.010 ② K085.0.201

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0.04</sup> / <sub>+0.00</sub>	5	13	117,5	50	165	200	11,5	① KS085.9.012 ② -
F2	152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub>	5	15	147,5	80	180	205	12,5	① KS085.9.013 ② -
F4	130 <sup>+0.04</sup> / <sub>+0.00</sub>	5	13	106,5	39	165	200	13	① KS085.9.015 ② -

PP85.....S... Односторонний выходной вал

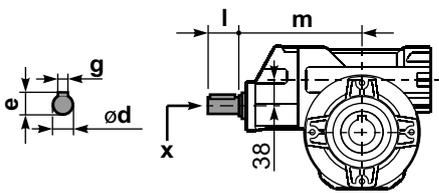
PP85.....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K085.5.028 тип В

② Артикул K085.5.029 тип В

RP85FB... Входной вал

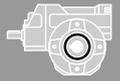


	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	19 h6	21,5	6	35	187,5	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	10	60	35 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

# P10 803Hm

Характеристики - Чугунные  
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД $RD$	Модуль зубчатого зацепления $Mn$ [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T			
							63	71	80	90	71	80	90			
16,8	<b>83,2</b>	1,5	587	1,1	<b>1,7</b>	<b>660</b>					C			69	3,5	01
13,9	<b>100,5</b>	1,5	699	0,8	<b>1,3</b>	<b>594</b>					C			68	2,9	02
10,6	<b>132</b>	1,1	634	0,9	<b>0,95</b>	<b>550</b>					C			64	2,2	03
8,0	<b>176</b>	0,75	666	1,2	<b>0,90</b>	<b>803</b>					C			74	4,7	04
6,7	<b>208</b>	0,75	766	0,9	<b>0,65</b>	<b>660</b>	B				C			72	4,0	05
5,7	<b>245</b>	0,55	634	1,0	<b>0,57</b>	<b>660</b>	B				C			69	3,5	06
4,7	<b>296</b>	0,55	755	0,8	<b>0,43</b>	<b>594</b>	B				C			68	2,9	07
4,2	<b>334</b>	0,55	865	0,8	<b>0,42</b>	<b>660</b>	B				C			69	3,5	08
3,5	<b>403</b>	0,37	692	0,9	<b>0,32</b>	<b>594</b>	B				C			68	2,9	09
2,6	<b>529</b>	0,25	577	1,0	<b>0,24</b>	<b>550</b>	B				C			64	2,2	10
2,2	<b>624</b>	0,25	628	0,8	<b>0,21</b>	<b>528</b>	B				C			59	1,9	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы P10 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

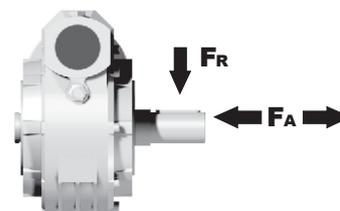
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6
2,0/0,14 Л	1,5/0,14 Л	1,5/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л
AGIP Blasia 460					

табл. 1

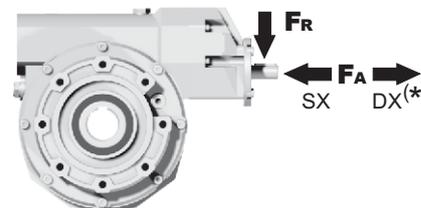
## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15-6	1400	7000

### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	150	760

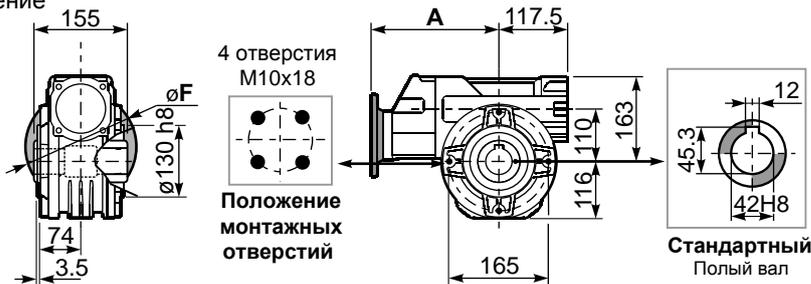
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PP10**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **41,00 кг**

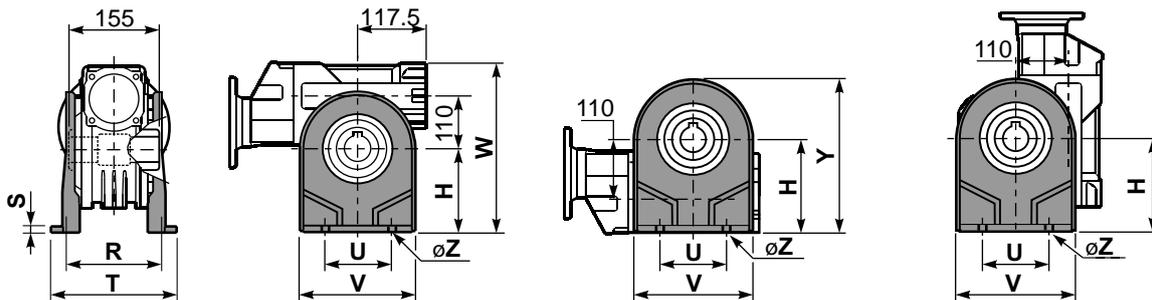
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	214,7
71B5	K063.4.042	160	212,7
80/90B5	K063.4.043	200	214,7
71B14	K063.4.047	105	212,7
80B14	K063.4.046	120	213,7
90B14	K063.4.041	140	214,7



PP10**PA**... Лапы

PP10**PB**... Лапы

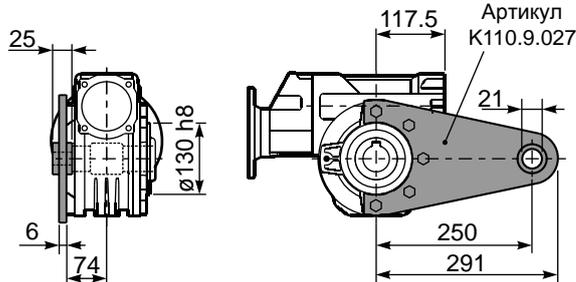
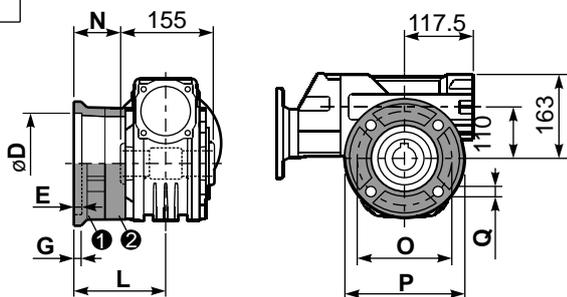
PP10**PV**... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	170	180	22	224	200	240	286	333	ø13	K110.9.022
тип S	172	160	18	190	200	240	288	335	ø14	KS110.9.023

PP10**FC**... Выходной фланец

PP10**BR**... Реактивная штанга



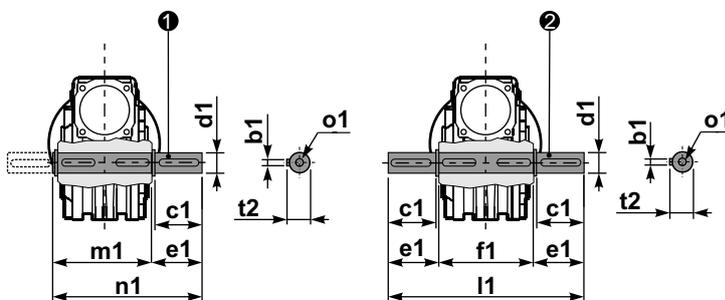
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 <sup>+0.083</sup> / <sub>+0.043</sub>	11	16,5	131,5	54	230	270	13	① K110.9.010 ② -
FL	170 <sup>+0.083</sup> / <sub>+0.043</sub>	11	16,5	179,5	102	230	270	13	① K110.9.011 ② -

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 <sup>+0.040</sup> / <sub>0</sub>	5	18	150	72,5	215	250	15	① KS110.9.014 ② -
F2	170 <sup>+0.083</sup> / <sub>+0.043</sub>	9,5	15	178	100,5	230	270	13	① KS110.9.012 ② -
F3	180 <sup>+0.040</sup> / <sub>0</sub>	5	18	130	52,5	215	250	15	① KS110.9.013 ② -

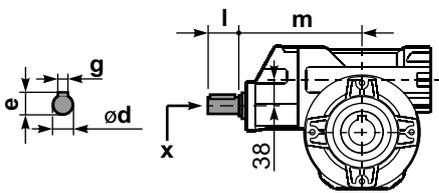
PP10.....**S**... Односторонний выходной вал

PP10.....**D**... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K110.5.028 тип В    ② Артикул K110.5.029 тип В

RP10**FB**... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	19 h6	21,5	6	35	205	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub>	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-