

«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель руководителя

«ВНИИМ им. Менделеева»

В.С. Александров

2007 года



Дозаторы весовые непрерывного действия C-Lever II	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>36067-07</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы  
REMBE GmbH SAFETY + CONTROL, Германия

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы весовые непрерывного действия C-Lever II (далее по тексту – дозаторы), предназначены для непрерывного дозирования сыпучих материалов в технологических линиях предприятий различных отраслей промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия дозатора основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного тензорезисторного датчика, возникающей под действием силы тяжести дозируемого продукта, в электрический сигнал, который поступает во вторичный преобразователь, в котором сигнал обрабатывается. Значения производительности индицируются на вторичном преобразователе, и, при появлении отклонения текущей производительности дозатора от заданной, формируется сигнал, воздействующий на привод, обеспечивая, таким образом, заданную производительность.

Конструктивно дозатор состоит из дозирующего устройства и блока управления нагрузкой. Дозирующее устройство включает в себя питатель, привод питателя и силоприемное устройство, смонтированные на несущей раме. Силоприемное устройство передает усилие, создаваемое дозируемым продуктом, на весоизмерительный тензорезисторный датчик типа PW15C3-MR (Госреестр № 21172-03) фирмы «НВМ», установленный на раме. В состав блока управления нагрузкой входит вторичный преобразователь, с устройством индикации и электронные компоненты управления.

Шесть модификаций дозаторов отличаются значениями наибольшей производительности, пределами допускаемой погрешности, габаритными размерами и массой.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Наибольший и наименьший пределы производительности, пределы допускаемой абсолютной погрешности приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Производительность, т/ч		Пределы допускаемой абсолютной погрешности, $\pm$ т/ч*
	наименьшая	наибольшая	
C-Lever II/mini	0,02	2,0	0,01
C-Lever II/12	0,12	12,0	0,03
C-Lever II/24	0,24	24,0	0,06
C-Lever II/50	0,5	50,0	0,125
C-Lever II/75	0,75	75,0	0,188
C-Lever II/100	1,0	100,0	0,25

\*Примечание: пределы допускаемой абсолютной погрешности нормированы при условии непрерывной работы дозатора в течение 6 мин.

2. Насыпная плотность дозируемого материала, т/м<sup>3</sup> ..... от 0,2 до 2,5  
 3. Степень защиты оболочки датчика от вредных воздействий окружающей среды по ГОСТ 14254 (МЭК 529-89) ..... IP 65  
 4. Габаритные размеры и масса дозирующих устройств приведены в таблице 2.

Таблица 2

Модификация	Габаритные размеры, не более, мм (ширина, высота)	Масса дозирующего устройства, не более, кг
C-Lever II/mini	150, 350	3
C-Lever II/12	300, 700	25
C-Lever II/24	463, 700	40
C-Lever II/50	758, 700	70
C-Lever II/75	1230, 700	100
C-Lever II/100	1530, 700	140

5. Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °С ..... от минус 10 до +40
- относительная влажность при 35°С, % ..... 98
- атмосферное давление, кПа ..... от 87 до 106

6. Электрическое питание – от сети переменного тока с параметрами:

- напряжение, В ..... от 187 до 242
- частота, Гц ..... от 49 до 51
- потребляемая мощность, не более, ВА ..... 12

7. Вероятность безотказной работы за 1000 часов ..... 0,96

8. Средний срок службы дозаторов, лет ..... 10

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и фотохимическим способом на маркировочную табличку, расположенную на дозирующем устройстве.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Дозирующее устройство в сборе: - силоприемное устройство; - питатель; - привод питателя	1 компл.	-
2	Блок управления нагрузкой	1 шт.	-
3	Руководство по эксплуатации (РЭ)	1 экз.	-

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.469-2002 «ГСИ. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.021 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы».

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования».

Техническая документация фирмы REMBE GmbH SAFETY + CONTROL, Германия.

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип дозаторов весовых непрерывного действия C-Lever II утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе, в эксплуатации и после ремонта согласно Государственной поверочной схеме.

Сертификат соответствия № РОСС DE.ГБ05.В01607, выданный НАНИО «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного электрооборудования» 22.06.2007 г.

## **ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Фирма REMBE GmbH SAFETY + CONTROL, Gallbergweg, 21, 59929 Brilon, Germany

**Business Development Manager Eastern Europe  
Фирмы REMBE GmbH SAFETY + CONTROL**



**Е. Никель**