

ПАСПОРТ

Наименование:

Электромагнитный клапан
серии **SG5534**

Поставщик:
ООО "РусАвтоматизация"
г. Челябинск, ул. Гагарина, д. 5, оф. 507

РусАвтоматизация.РФ
8-800-775-09-57



**Электромагнитный клапан
серии SG5534**

Обозначение:

Наименование: Клапан электромагнитный латунный муфтовый двухходовой нормально открытый SG5534, IP65

1. Описание

Клапан электромагнитный двухходовой муфтовый изготовлен из высококачественной латуни и предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах в различных отраслях промышленности, а также в жилищнокоммунальном хозяйстве.

2. Устройство и работа изделия

Клапан электромагнитный изготовлен методом точного литья по выплавляемым моделям. Устройство клапана показано на странице 2. Открытие/закрытие производится подачей или отключением электрического тока на электромагнитную катушку заданного напряжения. Подача напряжения на катушку соответствует полному закрытию, снятие напряжения – полному открытию клапана. Время открытия/закрытия клапана зависит от диаметра клапана, величины ΔP и вязкости рабочей среды.

3. Монтаж и эксплуатация

Установочное положение – на горизонтальном трубопроводе (катушкой вверх). При установке клапана необходимо предусмотреть свободное пространство в месте его монтажа, обеспечивающее при необходимости возможность снятия и замены катушки электромагнита, а также мембраны, в случае её износа. Перед установкой клапана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и др. Электромагнитный клапан должен быть установлен по направлению потока рабочей среды, которые должно совпадать с направлением маркировки IN / OUT (Вход / Выход) на корпусе клапана. Герметизация муфтового присоединения должна производиться при помощи ленты ФУМ или сантехнического льна. Клапан не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, кручение, растяжение, и т.п.). Рабочая среда должна быть не грубее 6 класса чистоты по ГОСТ 17216-2001. Рекомендуется установка сетчатого фильтра соответствующего типоразмера со степенью фильтрации 250 мкм. Во избежание гидроудара не следует заужать диаметр трубопровода на расстоянии 10 номинальных диаметров до клапана и 5 номинальных диаметров после клапана. Монтаж клапана в местах, где возможны течи воды, а также под трубопроводами, которые при работе запотевают или обмерзают, не допускается.

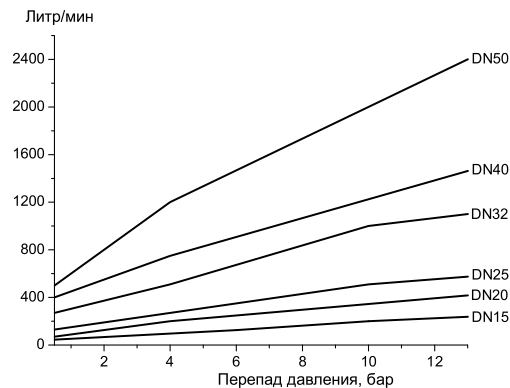
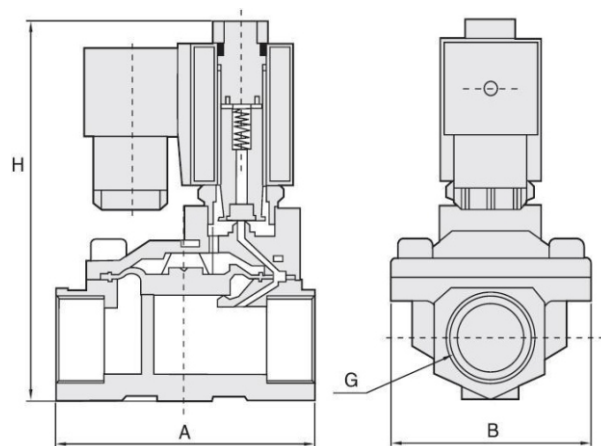
4. Габариты и особенности моделей

Тип SG5534 нормально открытый

Артикул	DN	Резьба, дюймы	Kv, м ³ /ч при 1 бар	PN, бар	ΔP, бар	Серия катушки	Мощность катушки		Размеры, АхВхН, мм	Масса, кг
							AC	DC		
SG55344	15	G ½	5,22	10	0,5-8	EU	33 ВА	20 Вт	66x48x112	1,4
SG55345	20	G ¾	8,82	10	0,5-8	EU	33 ВА	20 Вт	75x58x118	1,5
SG55346	25	G 1	13,92	10	0,5-8	EU	33 ВА	20 Вт	96x70x131	1,7
SG55347	32	G 1¼	25,52	10	0,5-8	EU	33 ВА	20 Вт	131x96x146	3,7
SG55348	40	G 1½	34,80	10	0,5-8	EU	33 ВА	20 Вт	131x96x146	3,8
SG55349	50	G 2	55,68	10	0,5-8	EU	33 ВА	20 Вт	165x120x167	5,6

Технические характеристики указаны для клапанов с катушкой AC 220 В, для воды при нормальных условиях.

Коэффициент Kv равен расходу рабочей среды с плотностью 1000 кг/м³ через клапан при перепаде давления на нём 1 бар (по ГОСТ 52720-2007).



Зависимость расхода от давления

5. Технические характеристики

Параметр	Показатель
Диаметр	DN 15; 20; 25; 32; 40; 50
Давление	PN 1,6 МПа (16 кгс/см ² , 16 бар)
Герметичность	Класс «А» по ГОСТ Р 54808-2011
Корпус	Латунь
Мембрана	ЭтиленПропиленДиенКаучук- EPDM (НитрилБутадиен- NBR опция)
Рабочая среда	Жидкая и газообразная, неагрессивная к применяемым материалам, вязкость до 20 сСт.
Температура рабочей среды	От -20 до +130 °С (От -10 до +90 °С для NBR)
Температура окружающей среды	От 0 до +65 °С, при относительной влажности до 95% , без конденсации
Монтаж	Муфтовый, внутренняя трубная цилиндрическая резьба BSPP (G) ISO 228/1
Управление	Электромагнитной катушкой: Постоянный ток: DC12V, DC24V Переменный ток: AC24V, AC110V, AC220V* Отклонение напряжение в сети: ±10%

* SG5534_ - **E2102** - 24 В AC; SG5534_ - **E2103** - 110 В AC; SG5534_ - **E2104** - 220 В AC;
SG5534_ - **E2105** - 12 В DC; SG5534_ - **E2106** - 24 В DC.

6. Подключение электромагнитной катушки

Электрические присоединения должны проводиться квалифицированным персоналом, имеющим допуск на работу с электрическим оборудованием до 1000В. Перед началом работ следует обесточить электрическую цепь.

Внимание! Подключение клапана допускается по проводам с сечением не менее 0,75 мм²!

Снимите DIN-разъём, открутив удерживающий винт. Кабельный ввод допускает применение провода диаметром 6-8 мм. Подключите провода "+" и "-" (полярность не важна), провод заземления (к соответствующей клемме) к контактным клеммам DIN-разъёма. Наденьте DIN-разъём, закрутите удерживающий винт. Правильное присоединение DIN разъёма обеспечивает степень пылевлагонепроницаемость контактов IP65. Электрический кабель подачи питания к катушке электромагнитного клапана следует монтировать с образованием U-образной петли (провод не должен быть натянут), обеспечивающей стекание возможных капель конденсирующейся влаги. Перед началом эксплуатации следует проверить клапан путем нескольких включений/выключений: должен быть слышен характерный щелчок от движения сердечника соленоида.

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня поставки, при наработке, не превышающей 200 000 циклов.

М.П.

Паспорт на каждые 10 единиц товара в транспортной таре - 1 шт.

Дата отгрузки:

Серийный(-е) номер(а):

« ____ » _____ 20 ____ г.
