



# ПАСПОРТ

**Наименование:**

Электромагнитный клапан  
серии **SG5534**

Поставщик:  
ООО "РусАвтоматизация"  
г. Челябинск, ул. Гагарина, д. 5, оф. 507

РусАвтоматизация.РФ  
8-800-775-09-57



Электромагнитный клапан  
серии SG5534

**Обозначение:**

**Наименование:** Клапан электромагнитный латунный муфтовый двухходовой нормально открытый SG5534, IP65

## 1. Описание

Клапан электромагнитный двухходовой муфтовый изготовлен из высококачественной латуни и предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах в различных отраслях промышленности, а также в жилищно-коммунальном хозяйстве.

## 2. Устройство и работа изделия

Клапан электромагнитный изготовлен методом точного литья по выплавляемым моделям. Устройство клапана показано на странице 2. Открытие/закрытие производится подачей или отключением электрического тока на электромагнитную катушку заданного напряжения. Подача напряжения на катушку соответствует полному закрытию, снятие напряжения – полному открытию клапана. Время открытия/закрытия клапана зависит от диаметра клапана, величины  $\Delta P$  и вязкости рабочей среды.

## 3. Монтаж и эксплуатация

Установочное положение – на горизонтальном трубопроводе (катушкой вверх). При установке клапана необходимо предусмотреть свободное пространство в месте его монтажа, обеспечивающее при необходимости возможность снятия и замены катушки электромагнита, а также мембранны, в случае её износа. Перед установкой клапана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и др. Электромагнитный клапан должен быть установлен по направление потока рабочей среды, которые должно совпадать с направлением маркировки IN / OUT (Вход / Выход) на корпусе клапана. Герметизация муфтового присоединения должна производиться при помощи ленты ФУМ или сантехнического льна. Клапан не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, кручение, растяжение, и т.п.). Рабочая среда должна быть не грубее 6 класса чистоты по ГОСТ 17216-2001. Рекомендуемая установка сетчатого фильтра соответствующего типоразмера со степенью фильтрации 250 мкм. Во избежание гидроудара не следует заужать диаметр трубопровода на расстоянии 10 номинальных диаметров до клапана и 5 номинальных диаметров после клапана. Монтаж клапана в местах, где возможны течи воды, а также под трубопроводами, которые при работе запотевают или обмерзают, не допускается.

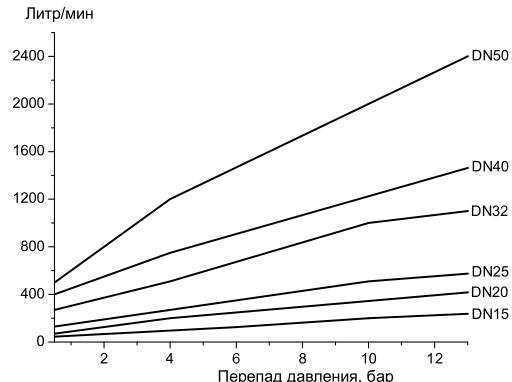
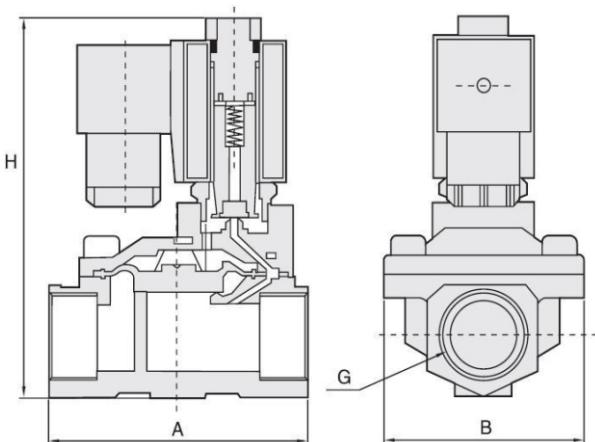
## 4. Габариты и особенности моделей

### Тип SG5534 нормально открытый

Артикул	DN	Резьба, дюймы	Kv, м <sup>3</sup> /ч при 1 бар	PN, бар	ΔP, бар	Серия катушки	Мощность катушки		Размеры, AxBxH, мм	Масса, кг
							AC	DC		
SG55344	15	G 1/2	5,22	10	0,5-8	EU	33 ВА	20 Вт	66x48x112	1,4
SG55345	20	G 3/4	8,82	10	0,5-8	EU	33 ВА	20 Вт	75x58x118	1,5
SG55346	25	G 1	13,92	10	0,5-8	EU	33 ВА	20 Вт	96x70x131	1,7
SG55347	32	G 1 1/4	25,52	10	0,5-8	EU	33 ВА	20 Вт	131x96x146	3,7
SG55348	40	G 1 1/2	34,80	10	0,5-8	EU	33 ВА	20 Вт	131x96x146	3,8
SG55349	50	G 2	55,68	10	0,5-8	EU	33 ВА	20 Вт	165x120x167	5,6

Технические характеристики указаны для клапанов с катушкой AC 220 В, для воды при нормальных условиях.

Коэффициент Kv равен расходу рабочей среды с плотностью 1000 кг/м<sup>3</sup> через клапан при перепаде давления на нём 1 бар (по ГОСТ 52720-2007).



Зависимость расхода от давления

## 5. Технические характеристики

Параметр	Показатель
Диаметр	DN 15; 20; 25; 32; 40; 50
Давление	PN 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> , 16 бар)
Герметичность	Класс «А» по ГОСТ Р 54808-2011
Корпус	Латунь
Мембрана	ЭтиленПропиленДиенКаучук- EPDM (НитрилБутадиен-NBR опция)
Рабочая среда	Жидкая и газообразная, неагрессивная к применяемым материалам, вязкость до 20 сСт.
Температура рабочей среды	От -20 до +130 °C (От -10 до +90 °C для NBR)
Температура окружающей среды	От 0 до +65 °C, при относительной влажности до 95%, без конденсации
Монтаж	Муфтовый, внутренняя трубная цилиндрическая резьба BSPP (G) ISO 228/1
Управление	Электромагнитной катушкой: Постоянный ток: DC12V, DC24V Переменный ток: AC24V, AC110V, AC220V * Отклонение напряжение в сети: ±10%

\* SG5534\_- E2102 - 24 В AC; SG5534\_- E2103 - 110 В AC; SG5534\_- E2104 - 220 В AC;  
SG5534\_- E2105 - 12 В DC; SG5534\_- E2106 - 24 В DC.

## **6. Подключение электромагнитной катушки**

Электрические присоединения должны проводиться квалифицированным персоналом, имеющим допуск на работу с электрическим оборудованием до 1000В. Перед началом работ следует обесточить электрическую цепь.

**Внимание!** Подключение клапана допускается по проводам с сечением не менее 0,75 мм<sup>2</sup>!

Снимите DIN-разъём, открутив удерживающий винт. Кабельный ввод допускает применение провода диаметром 6-8 мм. Подключите провода "+" и "-" (полярность не важна), провод заземления (к соответствующей клемме) к контактным клеммам DIN-разъёма. Оденьте DIN-разъём, закрутите удерживающий винт. Правильное присоединение DIN разъёма обеспечивает степень пылевлагонепроницаемость контактов IP65. Электрический кабель подачи питания к катушке электромагнитного клапана следует монтировать с образованием U-образной петли (провод не должен быть натянут), обеспечивающей стекание возможных капель конденсирующейся влаги. Перед началом эксплуатации следует проверить клапан путем нескольких включений/выключений: должен быть слышен характерный щелчок от движения сердечника соленоида.

# ДЛЯ ЗАМЕТОК

**Гарантийные обязательства:**

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня поставки, при наработке, не превышающей 200 000 циклов.

**М.П.**

Паспорт на каждые 10 единиц товара в транспортной таре - 1 шт.

Дата отгрузки:

Серийный(-е) номер(а):

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

---

---

---

---

---

---

---