

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Сигнализатор уровня SLL-FG

Наименование организации	
Контактное лицо (ФИО, должность)	
Тел., e-mail	

1.	Параметры рабочего (технологического) процесса			
1.1	Рабочая среда			
		Мин.	Раб.	Макс.
1.2	Плотность среды, кг/м ³			
1.3	Давление процесса (вакуум, если есть), МПа			
1.4	Температура рабочей среды, °C			
1.5	Температура окружающей среды, °C			
1.6	Вязкость среды			
	Примечания:			

2.	Тип электрического подключение (вариант верхней части)	
2.1	Алюминиевый корпус с быстрозажимным клеммным терминалом	
2.2	Корпус из нержавеющей стали с быстрозажимным клеммным терминалом	
2.3	Неотключаемый соединительный кабель длиной = _____ м.	
	Примечания:	

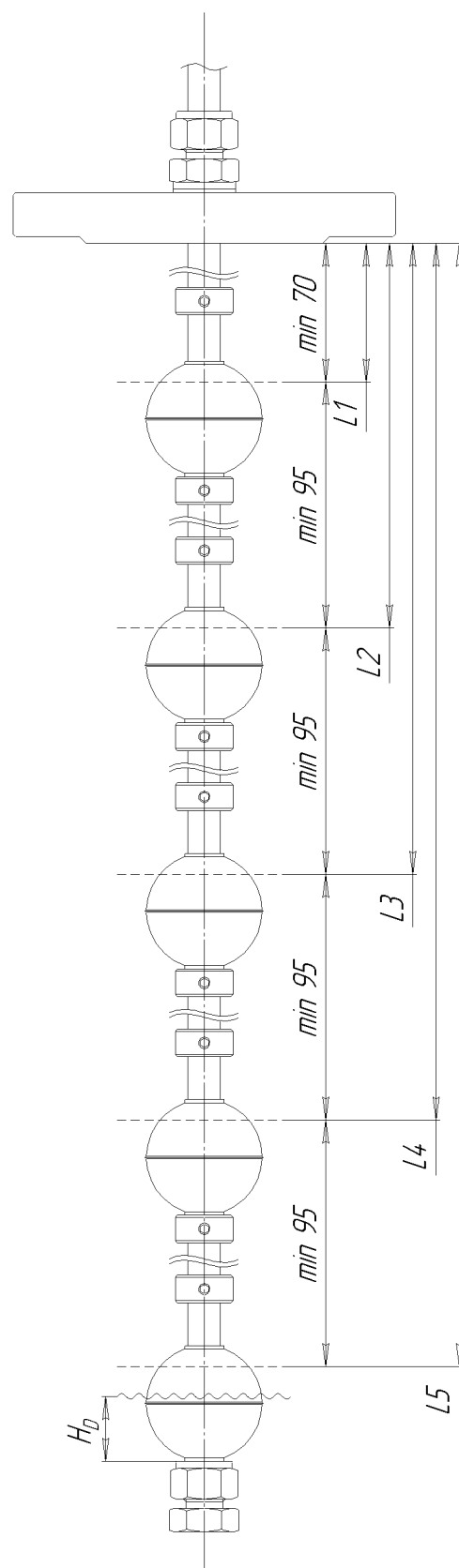
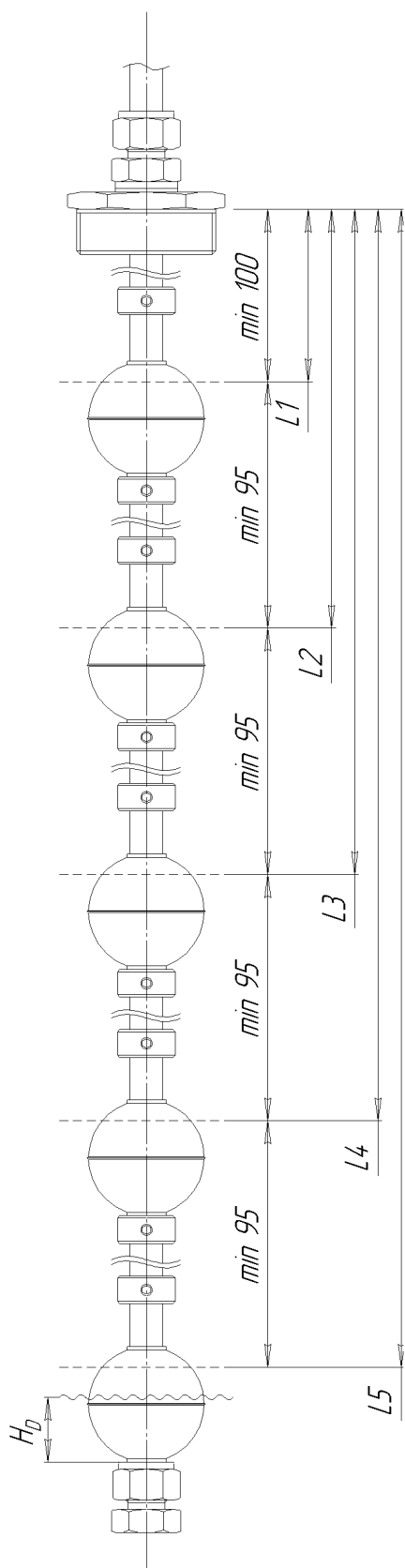
3.	Присоединение к процессу		
3.1	Резьба	Размер, тип резьбы:	
3.2	Фланец	Параметры фланца по ГОСТ:	
3.3	Другое		
	Примечания:		

4.	Уровни переключения и тип контакта			
		Уровень, мм	Тип NO*	Тип NC**
4.1	Точка сигнализации 1 (верхний уровень)	L1 = _____		
4.2	Точка сигнализации 2	L2 = _____		
4.3	Точка сигнализации 3	L3 = _____		
4.4	Точка сигнализации 4	L4 = _____		
4.5	Точка сигнализации 5 (нижний уровень)	L5 = _____		
4.6	Планируемый максимальный коммутируемый ток, А			
4.7	Планируемое максимальное коммутируемое напряжение, В			
	Примечания:			

*NO – нормально открытый выходной контакт при нижнем положении поплавка;

**NC – нормально закрытый выходной контакт при нижнем положении поплавка.

5.	Вид исполнения	
5.1	Общепромышленное	
5.2	Взрывозащищенное	Вид взрывозащиты: _____
	Примечания:	



$L_1 \dots L_5$ – уровни переключения для резьбового и фланцевого исполнения.

H_0 – глубина погружения поплавка в рабочую среду. Зависит от плотности среды.