

ПАСПОРТ

Наименование:

Поплавковые герконовые
сигнализаторы жидкости **EMA LS**



LS0



LS1

**Поплавковые герконовые
сигнализаторы жидкости EMA LS**

Обозначение:

Описание:

Поплавковый магнитный датчик предельного уровня жидкости, -20...+200 °С, Резьба G 1 1/2" A / M18x1,0, SPDT NO/NC, $\pm 15^\circ / \pm 30^\circ$, 1 МПа, M20x1,5 / кабель PVC / PUR

1. Описание

Поплавковый сигнализатор уровня ЕМА серии LS – это отличное решение для контроля предельных значений уровня различных жидких сред. Датчики серии имеют два исполнения корпуса с удобным электрическим подключением, погружную часть с надежным подвижным механизмом, а также герметичные и прочные уплотнительные элементы для установки непосредственно в емкость или бак.

Герконовый поплавок датчик уровня ЕМА – простой и надежный сигнализатор для контроля предельных значений уровня в различных емкостях и резервуарах. Прибор устанавливают для сигнализации о достижении минимального, максимального, промежуточного или аварийного уровня.

Корпус сигнализатора имеет небольшие габаритные размеры и лаконичный дизайн. Погружной элемент, в зависимости от конкретной модели, изготавливают из пластика или нержавеющей стали. Датчики с поплавком из нержавеющей стали способны работать в более широком диапазоне температур, контактируя с химически-агрессивными веществами.

Выходной канал представлен SPDT реле (один полюс, два направления). Коммутационная способность составляет от 0,5 до 3 А, в зависимости от модели. Поэтому в паре с сигнализатором рекомендуется использовать промежуточное маломощное реле.

Для заказа доступны два модельных исполнения герконовых сигнализаторов уровня ЕМА: LS0 и LS1.

При подборе поплавок сигнализаторов следует помнить о некоторых особенностях их эксплуатации, а именно:

- плотность рабочей жидкости не должна быть ниже 0,3 кг/л;
- рабочее вещество не должно быть клейким;
- наличие волны или другая сильная динамика жидкости может приводить к неправильному срабатыванию устройства.

2. Принцип работы

Конструкция и устройство поплавкового сигнализатора уровня отличается простотой и практичностью. Датчик состоит из внешней и погружной части. Погружная часть состоит из неподвижного элемента, в котором располагается магниточувствительный переключающий элемент (геркон или микропереключатель, в зависимости от модели) и подвижного с постоянным магнитом. Подвижная часть является поплавком, который поднимается уровнем жидкости в емкости. При этом магнитное поле воздействует на магниточувствительный переключающий элемент, что приводит к замыканию контактной группы. При снижении уровня все происходит наоборот, и электрическая контактная группа возвращается в исходное состояние.

Для фиксации сигнала о сработке может быть использовано реле, вторичное устройство или модуль контроллера. Для этого через контактную группу датчика следует коммутировать плюсовой сигнал или ноль.

3. Применение

Поплавковый сигнализатор уровня жидкости ЕМА предназначен для контроля воды, водных растворов, масляных сред и различных химических веществ. В зависимости от рабочей среды и температуры, следует выбирать исполнение погружного элемента. Для более агрессивных условий и при работе с химикатами лучше использовать конструкцию из нержавеющей стали. Для воды и других неагрессивных жидкостей подойдет пластиковый вариант.

С помощью сигнализаторов решают следующие технологические задачи:

- защита насосного и другого оборудования от «сухого хода»;
- реализация автоматических алгоритмов управления процесса наполнения и опорожнения емкости;
- защита емкостного оборудования от перелива;
- контроль наличия материала в цистерне или резервуаре.

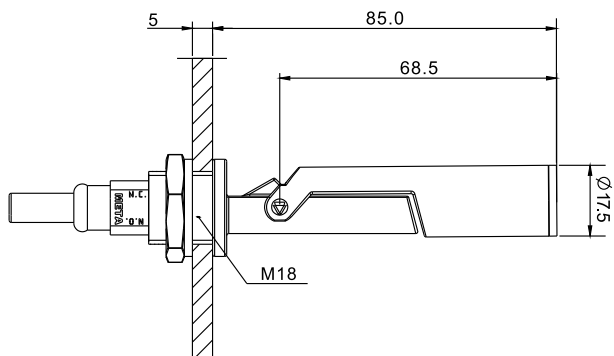
Конструктивное исполнение, простой принцип действия и набор решаемых задач делают магнитные поплавковые датчики уровня ЕМА подходящими для применения в следующих отраслях:

- химическая отрасль;
- пищевая промышленность (исполнение из нержавеющей стали AISI 304/316);
- машиностроение;
- котельные агрегаты;
- водоподготовка и водоочистка.

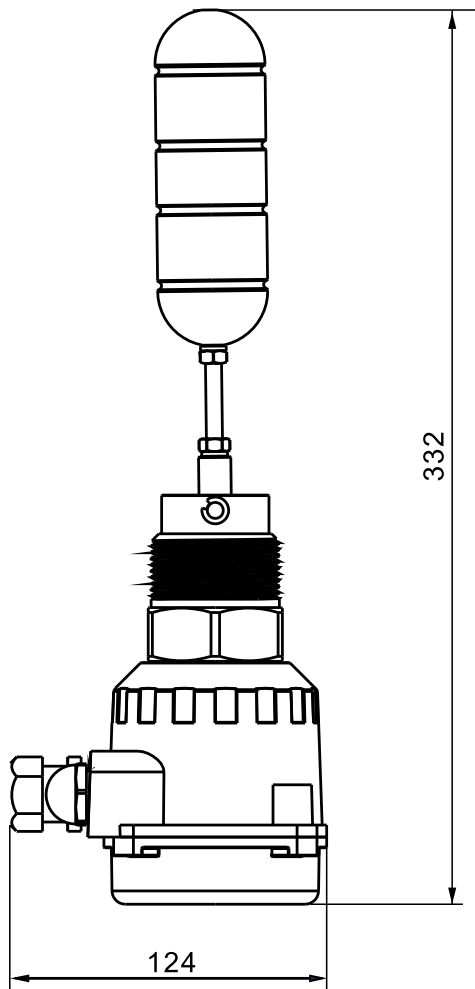
4. Технические характеристики

Модель	LS0		LS1	
№ заказа	LS0001	LS0003	LS1001	LS1002
Тип	Стандартный	Анти-сильный кислота / щелочь	Стандартный	Стандартный
Тех. присоединение	M18		G1½"A	
Электрическое подключение	PVC кабель (1м)	PUR кабель (1м)	M20 x 1,5	
Род тока	AC / DC		AC / DC	
Выход	NO / NC		NO / NC	
Напряжение питания	Макс. 240 В AC / 200 В DC		19~60 В DC / 14~250 В AC	
Текущая нагрузка	0,5 А (240 В AC / DC)		3 (1) А / 250 В AC	
Коммутационная способность	70 W		-	
Степень чувствительности	± 30°		± 15°	
Давление окружающей среды (бар)	10		10	
Контактное сопротивление (Ом)	80		-	
Влажность при хранении	20% ~ 70%		20% ~ 70%	
Рабочая влажность	20% ~ 70%		20% ~ 70%	
Рабочая температура (°C)	-20 ~ +80	-20 ~ +100	-20 ~ +200	-20 ~ +200
Температура окружающей среды (°C)	-20 ~ +80	-20 ~ +100	-20 ~ +200	-20 ~ +200
Материал корпуса	PBT	PP	Алюминий	Алюминий
Материал поплавка	PBT	PP	SS 304	SS 316

5. Габаритные размеры



LS0



LS1

Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты отгрузки.

М.П. ОТК

Паспорт на каждые 10 единиц товара в транспортной таре - 1 шт.

Дата отгрузки:

Серийный(-е) номер(а): «__» _____ 20__ г.
