

ПАСПОРТ

Наименование:

Клапан электромагнитный
серии **SA5578F**



Обозначение:

Описание:

Клапан электромагнитный латунный фланцевый двухходовой нормально открытый SA5578F, давл.: 12 бар, темп. раб. среды: +65...+185 °С, темп. окр. среды: 0...+65 °С

1. Описание

Клапан электромагнитный двухходовой фланцевый изготовлен из высококачественной латуни и предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах в различных отраслях промышленности, а также в жилищно-коммунальном хозяйстве.

2. Принцип работы

Клапан электромагнитный изготовлен методом точного литья по выплавляемым моделям. Устройство клапана показано на рисунке 1. Открытие/закрытие производится подачей или отключением электрического тока на электромагнитную катушку заданного напряжения. Подача напряжения на катушку соответствует полному открытию, снятие напряжения – полному закрытию клапана. Время открытия/закрытия клапана зависит от диаметра клапана, величины ΔP и вязкости рабочей среды.

3. Основные технические характеристики

| Параметр | Показатель |
|------------------------------|---|
| Диаметр | DN 25; 32; 40; 50 |
| Давление | PN 1,2 МПа (12 кгс/см ² , 12 бар) |
| Герметичность | Класс «А» по ГОСТ 9544-2015 |
| Корпус | Латунь |
| Уплотнение | ТетраФторЭтилен- TEFLON |
| Рабочая среда | Горячие жидкости и пар, вязкость до 20 сСт. |
| Температура рабочей среды | От +65 до +185 °С |
| Температура окружающей среды | От 0 до +65 °С, при относительной влажности до 95% , без конденсации |
| Монтаж | Фланцевый, фланцы исп.1 ГОСТ12815-80 |
| Управление | Электромагнитной катушкой: Постоянный ток: 12 В DC, 24 В DC Переменный ток: 24 В AC, 110 В AC, 220 В AC Отклонение напряжение в сети: ±10% |

4. Технические характеристики по моделям

| Артикул | DN | KV, м ³ /ч | PN, бар | Диапазон ΔP, бар | | | Материал уплотнения | Катушка | Фланцы (размер болтов и количество) | Размеры АхDхН, мм | Масса, кг | |
|----------|----|--------------------------|------------|------------------|-------|----|------------------------|---------|--|----------------------|--------------|-----|
| | | | | Мин. | Макс. | | | | | | | |
| | | | | | АС | DC | | | | | | пар |
| SA55785F | 25 | 13,92 | 12 | 0,5 | 10 | 10 | 10 | TEFLON | ER | M12*4 | 144x110x185 | 3,4 |
| SA55786F | 32 | 25,52 | 12 | 0,5 | 6 | 6 | 6 | TEFLON | ER | M16*4 | 170x135x200 | 6 |
| SA55787F | 40 | 34,80 | 12 | 0,5 | 6 | 6 | 6 | TEFLON | ER | M16*4 | 170x145x205 | 6,5 |
| SA55788F | 50 | 55,68 | 12 | 0,5 | 6 | 6 | 6 | TEFLON | ER | M16*4 | 210x155x250 | 7,3 |

Внимание! Технические характеристики указаны для жидкости плотностью 1000 кг/м³ при ΔP = 1 бар. Максимальное давление в среде пара не более 10 бар при температуре до +185 °С.

Рисунок 1. Эскиз

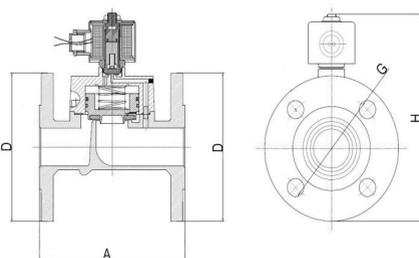
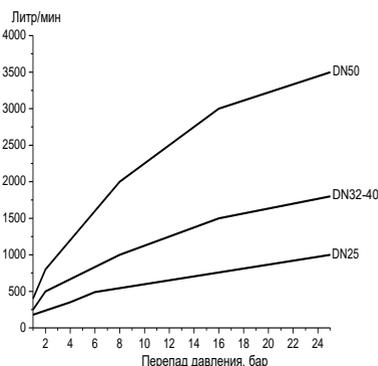


Диаграмма 1. Зависимость расхода от давления



5. Монтаж и эксплуатация

Установочное положение – на горизонтальном трубопроводе (катушкой вверх). При установке клапана необходимо предусмотреть свободное пространство в месте его монтажа, обеспечивающее при необходимости возможность снятия и замены катушки электромагнита, а так же мембраны, в случае ее износа. Перед установкой клапана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и др. Электромагнитный клапан должен быть установлен по направлению потока рабочей среды, которое должно совпадать с направлением маркировки IN / OUT (Вход / Выход) на корпусе клапана. При монтаже фланцевого клапана необходимо использовать паронитовые прокладки. Клапан не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, кручение, растяжение, и т.п.). Рабочая среда должна быть не грубее 6 класса чистоты по ГОСТ 17216-2001. Рекомендуется установка сетчатого фильтра соответствующего типоразмера со степенью фильтрации 250 мкм. Во избежание гидроудара не следует заужать диаметр трубопровода на расстоянии 10 номинальных диаметров до клапана и 5 номинальных диаметров после клапана. Монтаж клапана в местах, где возможны течи воды, а так же под трубопроводами, которые при работе запотевают или обмерзают, не допускается.

6. Подключение электромагнитной катушки

Электрические присоединения должны проводиться квалифицированным персоналом, имеющим допуск на работу с электрическим оборудованием до 1000В. Перед началом работ следует обесточить электрическую цепь.

Внимание! Подключение клапана допускается по проводам с сечением не менее **0,75 мм²**!

Снимите DIN-разъем, открутив удерживающий винт. Кабельный ввод допускает применение провода диаметром 6-8 мм. Подключите провода "+" и "-" (полярность не важна), провод заземления (к соответствующей клемме) к контактными клеммам DIN-разъема. Оденьте DIN-разъем, закрутите удерживающий винт. Правильное присоединение DIN разъема обеспечивает степень пылевлагонепроницаемость контактов IP65. Электрический кабель подачи питания к катушке электромагнитного клапана следует монтировать с образованием U-образной петли (провод не должен быть натянут), обеспечивающей стекание возможных капель конденсирующейся влаги. Перед началом эксплуатации следует проверить клапан путем нескольких включений/выключений: должен быть слышен характерный щелчок от движения сердечника соленоида.

Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок - 12 месяца с даты отгрузки.

М.П.

Паспорт на каждые 10 единиц товара в транспортной таре - 1 шт.

Дата отгрузки:

Серийный(-е) номер(а):

« ____ » _____ 20__ г.
