

Поршневой пневмовибратор XSON-FP



Обозначение: XSON - FP-_____

Описание: Пневматический поршневой вибратор XSON-FP эффективен при установке в продуктопроводах для сыпучих материалов, перегрузочных узлах, воронкообразных разгрузчиках и загрузчиках, емкостях хранения и перевалки сыпучих материалов, склонных к образованию скопления и свода. Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

1. Применение

В промышленном производстве пневмовибратор серии FP применяют для опорожнения грохотов, дробилок и сепараторов, работающих с измельченным и увлажненным материалом.

2. Принцип работы

Пневматический поршневой вибратор типа FP производит линейные колебания с возможностью изменения амплитуды и частоты за счет движения встроенного в корпус поршня. Рабочий ход возникает при подаче через впускное отверстие сжатого воздуха. При достижении крайней точки поршень ударяется о торцевую часть корпуса или слой воздуха перед ней в зависимости от настроек «жесткий удар» или «мягкий удар». Второй рабочий ход происходит в обратном направлении.

Для изменения давления и смены направления рабочего хода предусмотрены отверстия впуска/выпуска воздуха, открывающиеся по мере движения поршня.

Главная особенность пневмовибратора FP-25-L заключается в его конструкции (см. рис.5).

Поршень имеет продолжение в виде выходящего из корпуса штока, который наносит точечные удары по емкости, что обеспечивает сконцентрированное в месте установки вибратора встряхивающее воздействие на сыпучий материал.

3. Требования к эксплуатации

Температура эксплуатации: -20...+100°C.

Требуется использовать 5-ти микронный фильтр при подаче воздуха. Класс загрязненности сжатого воздуха 1 по ГОСТ 17433-80. Требуется использовать масло с классом вязкости ISO 15, т. е. масло с кинематической вязкостью 15 мм²/с (15 сСт) при температуре подаваемого воздуха 40°C (например: Kluber Airpress 15 или Liqui Moly Ladebordwand-Oil VG 15).

Ни в коем случае не путать канал для подключения воздуха с каналом его выхода.

Всегда подключать глушитель в канал выхода воздуха перед началом работ.

При установке крепить пневмовибратор винтами с шестигранной головкой, использование винтов с плоской головкой не допускается. Класс прочности используемых винтов не менее 8,8. Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.

Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.

Для модели FP-25-L на рис.6 указаны правильные методы установки данного поршневого вибратора.



4. Требования к хранению и транспортированию

Вибраторы должны храниться в сухом помещении, соответствующем категории 2 по ГОСТ 15150-69.

Транспортирование допускается всеми принятыми транспортными средствами, соответствующими категории 5 по ГОСТ 15150-69.

5. Технические характеристики

Уровень шума: 65...93 дБА.

Модель	Частота (колебаний в мин)	Сила (Н)		Потребление воздуха (л/мин)
		2...6 бар		
FP-12-S	6220...9320	34...92		0,8...25
FP-12-M	4800...6705	34...74		0,5...19
FP-12-L	3950...5380	32...81		1...20
FP-18-S	4950...7720	66...187		5...57
FP-18-M	3980...5855	68...188		4...52
FP-18-L	3200...4510	64...210		5...46
FP-25-S	3600...5550	126...410		13...93
FP-25-M	3050...4165	142...500		23...87
FP-25-L	2450...3620	186...600		18...93
FP-35-S	3860...5795	294...1038		23...162
FP-35-M	2980...4580	248...1100		24...141
FP-35-L	2450...2595	282...1200		38...135
FP-32	3250...4850	480...720		30...140
FP-50-M	1880...2850	710...1300		48...190
FP-60-M	1780...2750	923...1910		90...270
FP-80-M	1700...2680	1100...2400		100...310

6. Габаритные размеры рис.1

	A,мм	B,мм	D,мм	E,мм	F,мм	Рисунок
FP-12-S	71	34	M8	G1/8	G1/8	Рис.1
FP-12-M	81	34	M8	G1/8	G1/8	Рис.1
FP-12-L	94	34	M8	G1/8	G1/8	Рис.1
FP-18-S	81	42	M10	G1/8	G1/8	Рис.1
FP-18-M	94	42	M10	G1/8	G1/8	Рис.1
FP-18-L	109	42	M10	G1/8	G1/8	Рис.1
FP-25-S	98	50	M12	G1/8	G1/4	Рис.1
FP-25-M	116	50	M12	G1/8	G1/4	Рис.1
FP-25-L	136	50	M16	G1/4	M16	Рис.1,5
FP-35-S	98	65	M12	G1/4	G1/4	Рис.1
FP-35-M	116	65	M12	G1/8	G1/8	Рис.1
FP-35-L	136	65	M12	G1/4	G1/4	Рис.1

Габаритные размеры рис.2, рис.3, рис.4

	B	K	L	A	R	H	D	Рисунок
FP-32	92	60	45	7	57	15	G1/8	Рис.4
FP-50-M	140	94	54	11	68	15	G1/4	Рис.3
FP-60-M	165	120	67	11	92	20	G3/8	Рис.3
FP-80-M	192	115	82	13	114	20	G3/8	Рис.2

Габаритные размеры рис.5

	D2	S	L3	T2	Рисунок
FP-25-L	25	44	9	M16	Рис.5

7. Комплект поставки

- 1) Поршневой пневмовибратор XSON-FP- 1 шт;
- 2) Пневмоглушитель - 1 шт;
- 3) Прямой цанговый фитинг с резьбой для подключения подачи воздуха - 1 шт;
- 4) Паспорт устройства - 1 шт.

8. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты отгрузки.

Серийный номер:

Дата отгрузки:

М.П. ОТК

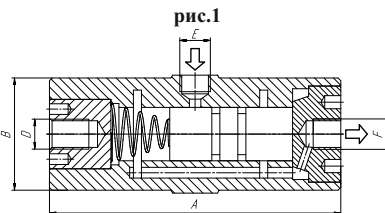


рис.1

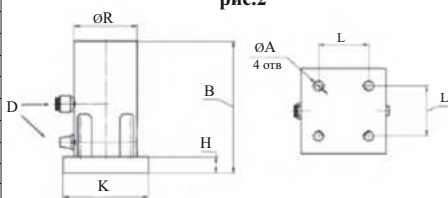


рис.2

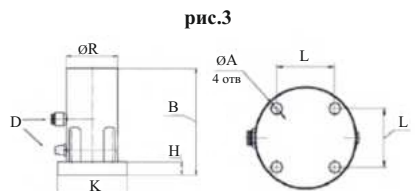


рис.3

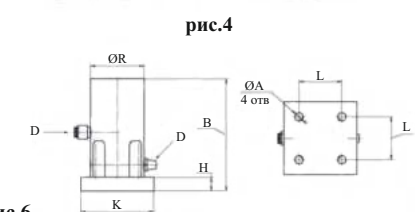


рис.4

рис.6

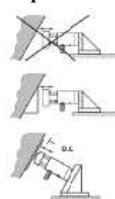
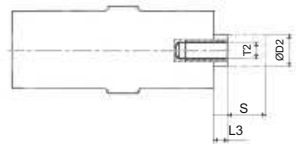


рис.5



Поршневой пневмовибратор XSON-FP



Обозначение: XSON-FP-_____

Описание: Пневматический поршневой вибратор XSON-FP эффективен при установке в продуктопроводах для сыпучих материалов, перегрузочных узлах, воронкообразных разгрузчиках и загрузчиках, емкостях хранения и перевалки сыпучих материалов, склонных к образованию скопления и свода. Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

1. Применение

В промышленном производстве пневмовибратор серии FP применяют для опорожнения грохотов, дробилок и сепараторов, работающих с измельченным и увлажненным материалом.

2. Принцип работы

Пневматический поршневой вибратор типа FP производит линейные колебания с возможностью изменения амплитуды и частоты за счет движения встроенного в корпус поршня. Рабочий ход возникает при подаче через впускное отверстие сжатого воздуха. При достижении крайней точки поршень ударяется о торцевую часть корпуса или слой воздуха перед ней в зависимости от настроек «жесткий удар» или «мягкий удар». Второй рабочий ход происходит в обратном направлении.

Для изменения давления и смены направления рабочего хода предусмотрены отверстия впуска/выпуска воздуха, открывающиеся по мере движения поршня.

3. Требования к эксплуатации

Температура эксплуатации: -20...+100°C.

Требуется использовать 5-ти микронный фильтр при подаче воздуха. Класс загрязненности сжатого воздуха 1 по ГОСТ 17433-80. Требуется использовать масло с классом вязкости ISO VG 15, т. е. масло с кинематической вязкостью 15 мм²/с (15 сСт) при температуре подаваемого воздуха 40°C (например: Kubler Airpress 15 или Liqui Moly Ladebordwand-Oil VG 15).

Ни в коем случае не путать канал для подключения воздуха с каналом его выхода.

Всегда подключать глушитель в канал выхода воздуха перед началом работ.

При установке крепить пневмовибратор винтами с шестигранной головкой, использование винтов с плоской головкой не допускается. Класс прочности используемых винтов не менее 8,8. Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.

Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.



4. Технические характеристики

Уровень шума: 65...93 дБА.

Модель	Частота (колебаний в мин)	Сила (Н)	Потребление воздуха (л/мин)
	2...6 бар	2...6 бар	2...6 бар
FP-40-M	2550...3560	632...1150	35...160
FP-100-M	1560...2600	1382...6500	160...335

5. Габаритные размеры рис. 1, 2

	B	K	L	A	R	H	D	Рисунок
FP-40-M	123	80	47	9	59	15	G1/8	Рис.2
FP-100-M	155	150	124	13	138	20	G3/8	Рис.1

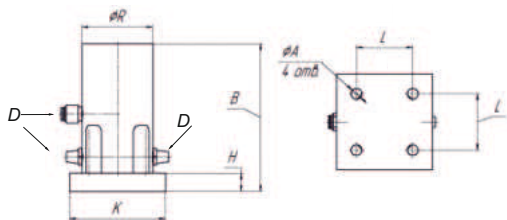
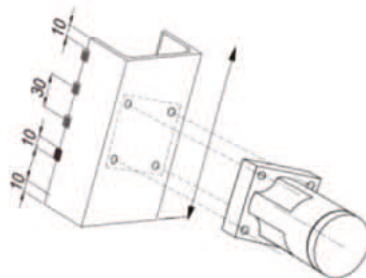


рис.1

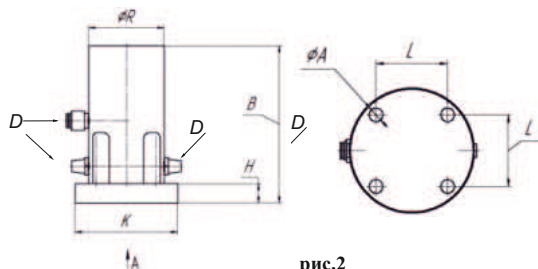


рис.2

6. Требования к хранению и транспортированию

Вибраторы должны храниться в сухом помещении, соответствующем категории 2 по ГОСТ 15150-69.

Транспортирование допускается всеми принятыми транспортными средствами, соответствующими категории 5 по ГОСТ 15150-69.

7. Комплект поставки:

1. Поршневой пневмовибратор XSON-FP - 1 шт;
2. Пневмоглушитель - 2 шт;
3. Прямой цанговый фитинг с резьбой для подключения подачи воздуха - 1 шт;
4. Паспорт на каждые 10 единиц товара в транспортной таре - 1 шт.

8. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты отгрузки.

Дата отгрузки:

М.П. ОТК

Серийный(-е) номер(а):

«__» _____ 20__ г.
