



# INNOVARI

Насадные редукторы  
серии **FC83**

**Паспорт изделия**

## Гарантийные обязательства

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты отгрузки.

**М. П.**

Паспорт на каждые 10 единиц товара в транспортной таре - 1 шт.

**Артикул:** \_\_\_\_\_

Дата отгрузки:

Серийный(-е) номер(а):

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

---

---

---

---

---

Поставщик:  
ООО "РусАвтоматизация"  
г. Челябинск, ул. Гагарина, д. 5, оф. 507

РусАвтоматизация.РФ  
8-800-775-09-57

## Насадные редукторы INNOVARI серии FC83

## паспорт изделия

Изделие в части требований по безопасности соответствует требованиям ГОСТ 31592-2012.

## **Общие положения**

- При эксплуатации не допускайте механических ударов и падения изделия.
  - Изделие не предназначено для длительного хранения в неподготовленном для этого виде. Если требуется хранение при неблагоприятных внешних условиях, используйте подходящие водонепроницаемые материалы для защиты входных и выходных валов и сальников.
  - При эксплуатации изделие не должно подвергаться недопустимым вибрациям.
  - При эксплуатации не помещайте изделие в небольшие замкнутые пространства. Это препятствует отведению тепла от редуктора.
  - Перед сборкой убедитесь, что все поверхности, предназначенные для присоединения редуктора, чисты и на них нанесен тонкий слой смазки – это уменьшит риск коррозии и «прикипания» поверхностей.
  - Для защиты изделия от атмосферных осадков используйте защитные кожухи и анткоррозийные краски.
  - Во время рабочего цикла все вращающиеся части должны быть закрыты, либо находиться на безопасном расстоянии от людей и животных.

## Порядок эксплуатации

## 1. Установка

- Для устранения вибраций изделие должно быть надежно закреплено.
  - При покраске механизма, где установлен редуктор, сальники и паспортную табличку следует защищать от краски.  
Установка внешних компонентов на редуктор предусматривает использование посадок с гарантированным зазором. В некоторых случаях для установки можно использовать резьбовое отверстие на конце вала. Категорически запрещается напрессовка на вал (запрессовка в отверстие вала) с опорой на корпус редуктора, так как это приводит к разрушению подшипников и самого редуктора.
  - Если существует вероятность внезапной перегрузки – используйте муфты-ограничители максимального момента.

## Технические характеристики изделия

Корпус двигателя	Кол-во полюсов	Момент двигателя, Нм	Скорость, об/мин	Мощность двигателя, кВт
Корпус редуктора	Номенклатура	Передаточное число (i)	КПД	Номинальный момент редуктора, Нм
<b>Крутящий момент на выходной валу, Нм</b>				
<b>Обороты на выходном валу n2, об/мин</b>				
<b>Монтажное положение</b>				
<b>Сервис фактор</b>				
<b>Ресурс (срок эксплуатации), ч</b>				
<b>Присоединительный размер фланца (мм)</b>				

\*Превышение фактического коэффициента эксплуатации (сервис-фактора) над расчетным ведет к сокращению ресурса изделия. Соответствие сервис-фактора режиму эксплуатации указано в каталоге. \*\* Значение ресурса при соблюдении условий эксплуатации.

На корпусе некоторых редукторов есть место для установки сапуна, дренажной и уровневой пробок.

## Информация для заказа

Тип	Выходной фланец	Размер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	Муфты
<b>ST</b> Стандартное отверстие	<b>N</b> Без фланца FA32-3 FA41-23	<b>C</b> Стандартный фланец B5 A=56 (ø120) B=63 (ø140) C=71 (ø160) D=80 (ø200) E=90 (ø200) F=100+112 (ø250) G=132 (ø300) H=160 (ø350) I=180 (ø350) FA52 FA53 FC61 FC62 FC63 FC71 FC72 FC73 FC81 FC82 FC83 5 → ø300 6 → ø350 7 → ø400	<b>B</b> B14 O=56 (ø80) P=63 (ø90) Q=71 (ø105) R=80 (ø120) T=90 (ø140) U=100+112 (ø160) V=132 (ø200)	<b>H1</b> H1 СТАНДАРТ	- - Стандартное отверстие
<b>S..</b>	<b>R</b> Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте.	<b>Тип R</b> FA33 FA43 1 → ø14 FA52 FA62 FC72 FC83 5 → ø300 6 → ø350 7 → ø400	<b>F</b> FA32 FA42 FA53 FC63 FC73 2 → ø19 FC82 3 → ø24 4 → ø28	<b>H2</b> H2	<b>МУФТЫ</b> A = 9мм B = 11мм C = 14мм D = 19мм E = 24мм F = 28мм
<b>-F</b> С выходным фланцем	<b>Без фланца</b> FA33 FA43 Z → ø9 (56B5) 0 → ø11 (63B5) 1 → ø14 (71B5) FA41 FA52 FC62 FC72 FC83 2 → ø19 (80B5) 3 → ø24 (90B5) 4 → ø28 (100B5)	<b>H3</b> H3	<b>H4</b> H4	<b>H5</b> H5	<b>H6</b> Указывайте только для вертикального положения

## Информация для заказа

- Период обкатки для редуктора не требуется. Однако, в любом случае, на вновь смонтированное изделие нагрузку следует давать только постепенно. При работе редуктора могут быть слышны небольшие «посторонние» шумы, такие как незначительный «хруст» в подшипниках или небольшие стуки при одном из направлений вращения. Данные шумы не являются признаками дефекта редуктора.

### 3. Пуск

- Не давайте сразу максимальной нагрузки, чтобы можно было заметить и устранить любые неисправности из-за неправильного монтажа.
  - Проверьте уровень масла по индикаторному окошку (если таковое имеется).
  - Убедитесь, что направление вращения редуктора верное, иначе – смените направления вращения двигателя.

#### 4. Обслуживание

- Периодически осматривайте внешние поверхности - они должны быть чистыми.
  - Проверяйте сальники на предмет утечки масла.
  - Редуктор, заполненный синтетическим маслом, не требует обслуживания в течение всего срока эксплуатации.

## Рекомендуемые масла для редукторов

Фирма	Синтетические	Температура окружающей среды
AGIP	TELIUM VSF 320	-25° .. +40°C
SHELL	TIVELA OIL WB	
TEBOIL	SYPRES 220	
TEBOIL	SYPRES 68	-40° .. +40°C

Синтетические и минеральные масла являются **несовместимыми**

**Насадные редукторы** поставляются заполненными синтетическим маслом и не требуют обслуживания в течение всего срока эксплуатации.

### Объем масла в литрах для насадных редукторов

FA32	FA33	FA41	FA42	FA43	FA52	FA53	FC61	FC62	FC63	FC71	FC72	FC73	FC81	FC82	FC83
0.8	0.95	1.15	1.2	1.35	2.1	2.35	1.95	2.1	2.35	3.3	3.6	3.75	6.2	6.6	6.8

H61C	H62C	H63C	H71C	H72C	H73C	H81C	H82C	H83C
4.35	4.35	4.55	6.0	6.2	6.4	10.2	10.0	10.8

\* Объём масла указан для любого пространственного монтажного положения

Насадные цилиндрические мотор-редукторы INNOVARI (Италия) построены по модульному принципу: модульные базы редукторов комплектуются входными фланцами под двигатели, боковыми фланцами, выходными твердотельными валами. Редуктор можно также монтировать с помощью сайлентблоков, используя отверстия в корпусе.

Увеличенный диаметр последнего цилиндрического колеса позволяет передавать больший момент в меньшем корпусе, чем у большинства конкурентов, а применение алюминиевого корпуса позволяет получить экономичную цену.

Во все редукторы синтетическое масло и они не требуют обслуживания на протяжении всего срока эксплуатации. Редукторы поставляются с залитым маслом, объем которого соответствует монтажному положению H1. Если планируется монтаж в другом положении, то это необходимо оговорить при заказе.

Насадные мотор-редукторы INNOVARI взаимозаменяемы по основным размерам с BONFIGLIOLI, SEW EURODRIVE, LENZE, NORD, FLENDER, DAVID BROWN.

Отличительные особенности насадных мотор-редукторов INNOVARI

Типоразмеры FA(...), FS(...) - корпус из алюминия, типоразмер FC(...) – из чугуна. Входные и выходные валы изготовлены из стали 39 NiCrMo3

Используются высококачественные подшипники KOYO, NSK, KBC

Используются высококачественные сальники Freudenberg, NOK

Используются графитовые, а не бумажные прокладки

Уровень шума 60/65 дБА.

## Нестандартные исполнения:

· Взрывозащищенное по стандартам ATEX 2, ATEX 3

· Для пищевой промышленности с выходным валом из нержавеющей стали, специальной смазкой и окраской корпуса, вайтоновыми сальниками

**Применения:** конвейеры, транспортеры, шнеки, нории, мешалки.

## Таблица технических характеристик

### Типоразмер редуктора

FC83

Передаваемый момент (Нм) 2100

Мощность двигателей (кВт) 1,1-7,5

Диаметр выходного вала 50 (55)

Вес, кг 68,5

Передаточные числа 48.55 - 300.17

**FC83 2100Нм**

Характеристики - Чугунные  
КОМПАКТНЫЕ НАСАДНЫЕ, КОСОЗУБЫЕ

### БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу [мин <sup>-1</sup> ]	i	Передаточное число	Мощность двигателя на выходе M <sub>IM</sub> [кВт]	Крутящий момент на выходе M <sub>2M</sub> [Нм]	f.s.	P <sub>IM</sub> [кВт]	Номинал. мощность	Номинал. крутящий момент	Возможные моторные фланцы B5					Возможные моторные фланцы B14					Выходной вал	Входная скорость (n <sub>1</sub> ) = 1400 мин <sup>-1</sup>						
									C	D	E	F	G	R	T	U	V	71	80	90	100	112	132			
28.8	48.55	7.5	2257	0.9	6.7	2100	7.5	2257	B	B	B	B	B					201315						01		
24.3	57.64	5.5	1980	1.1	5.7	2100	5.5	1980	B	B	B	B	B					201313						02		
21.3	65.64	5.5	2255	0.9	5.0	2100	5.5	2255	B	B	B	B	B					161315						03		
20.0	70.04	4	1760	1.2	4.7	2100	4	1760	B	B	B	B	B					201311						04		
18.0	77.93	4	1958	1.1	4.2	2100	4	1958	B	B	B	B	B					161313						05		
16.4	85.36	4	2145	1.0	3.8	2100	4	2145	B	B	B	B	B					131315						06		
14.8	94.70	4	2380	0.9	3.5	2100	4	2380	B	B	B	B	B					161311						07		
13.8	101.35	3	1917	1.1	3.2	2100	3	1917	B	B	B	B	B					131313						08		
11.4	123.15	3	2330	0.9	2.7	2100	3	2330	B	B	B	B	B					111311						09		
9.3	150.73	2.2	2100	1.0	2.2	2100	2.2	2100	B	B	B	B	B					81313						10		
7.8	179.39	1.5	1722	1.2	1.8	2100	1.5	1722	B	B	B	B	B					81313						11		
6.4	217.98	1.5	2093	1.0	1.5	2100	1.5	2093	B	B	B	B	B					81311						12		
5.7	247.03	1.1	1732	1.1	1.2	1950	1.1	1732	B	B	B	B	B					61313						13		
4.7	300.17	1.1	2105	1.0	1.1	2100	1.1	2105	B	B	B	B	B					61311						14		

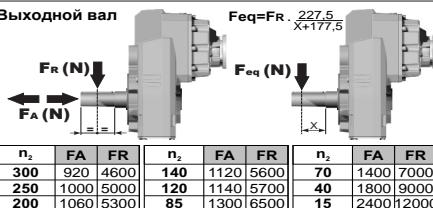
Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

■ Возможные моторные фланцы B5 в комплект поставки входит проставка

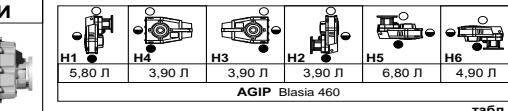
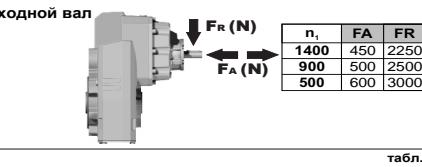
■ В) По заказу возможен комплект без проставки

■ Положение отверстий моторного фланца

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники



Редукторы FC83 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Входной вал

n<sub>1</sub> FA FR

1400 450 2250

900 500 2500

500 600 3000

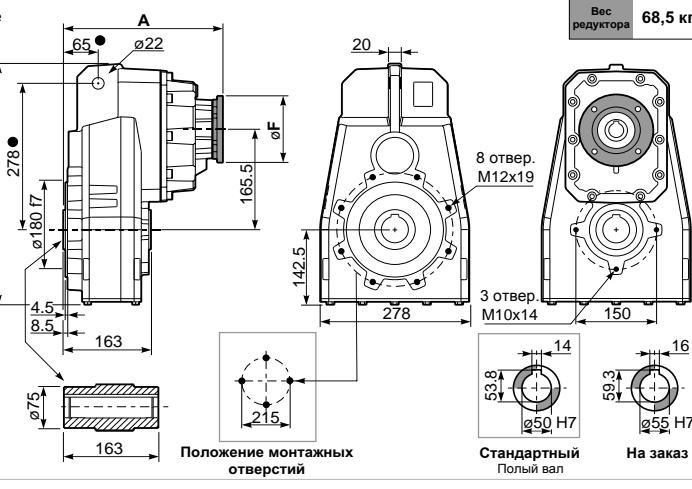
табл. 2

Доступны 3D модели

PFC83C... Базовое исполнение

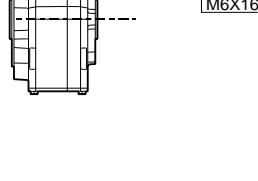
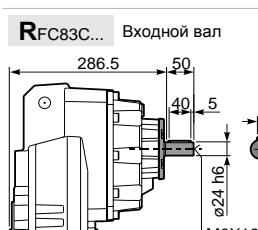
М. Фланцы	Артикул	øF	A
71B5	KC023.4.041	160	292.5
80/90B5	KC023.4.042	200	294.5
100/112B5	KC023.4.043	250	303.5
132B5	KC50.4.043	300	321.5

М. Фланцы	Артикул	øF	A
80B14	KC085.4.046	120	294.5
90B14	KC085.4.045	140	294.5
100/112B14	KC085.4.047	160	303.5
132B14	KC50.4.041	200	321.5



М. Фланцы	Артикул
71B5	339
80/90B5	341
100/112B5	347
132B5	368.5

a1 ø	b1	e1	s1	Артикул
300	230	265	14	KF80.9.011
350	250	300	18	KF80.9.012
400	300	350	18	KF80.9.013



PFC83C... Входной вал

PFC83 A... Односторонний выходной вал

