

ПАСПОРТ

Наименование:

Клапан электромагнитный
серии **SF9252**



Обозначение:

Описание: Клапан электромагнитный, $-10...+160\text{ }^{\circ}\text{C}$, материал мембраны: FKM, давление 10 бар, IP65

1. Описание и применение

Клапан электромагнитный двухходовой муфтовый изготовлен из материала PTFE и предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах в различных отраслях промышленности, а также в жилищно-коммунальном хозяйстве.

2. Устройство и работа

Клапан электромагнитный изготовлен методом точного литья по выплавляемым моделям. Устройство показано на рисунке 1. Открытие/закрытие производится подачей или отключением электрического тока на электромагнитную катушку заданного напряжения. Подача напряжения соответствует полному открытию.

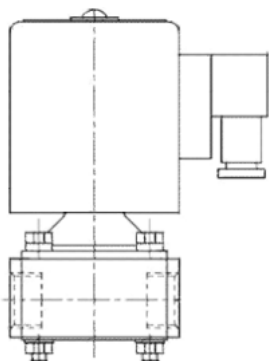
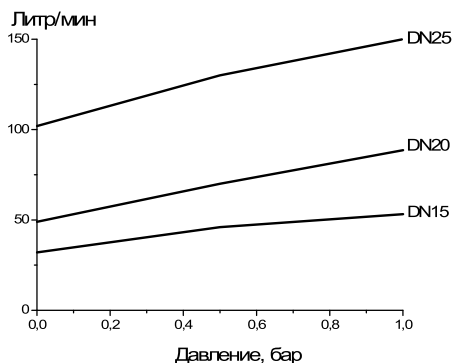


Рисунок 1 - Устройство



Зависимость расхода от давления

3. Меры безопасности

Транспортирование и хранение должно осуществляться в упаковке. Условия транспортирования и хранения должны обеспечивать сохранность изделия и упаковки. Требования мер безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063-81. Персонал, допущенный к работам, должен быть ознакомлен с инструкцией по технике безопасности и положениями руководства по монтажу и эксплуатации.

3. Меры безопасности (продолжение)

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- производить любые работы при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
- производить монтаж и демонтаж клапана при наличии напряжения на катушке;
- эксплуатировать клапан на трубопроводах, подверженных вибрации;
- использовать клапан на параметрах, превышающих указанные в данном паспорте.

4. Технические характеристики

Параметр	Показатель
Диаметр	DN 15; 20; 25
Давление	PN 1 МПа (10 кгс/см ² , 10 бар)
Герметичность	Класс «А» по ГОСТ Р 54808-2011
Корпус	PTFE
Мембрана	FKM
Рабочая среда	Жидкая и газообразная, неагрессивная к применяемым материалам
Температура	От -10 до +160 °С
Монтаж	Муфтовый, внутренняя трубная цилиндрическая резьба BSPP (G) ISO 228/1
Управление	Электромагнитной катушкой DC12V, DC24V, AC220V на выбор

5. Кодообразование и габариты

Артикул	DN	Резьба, дюйм	KV, м ³ /ч	PN, бар	Диапазон ΔP, бар	Материал мембраны	Катушка	Размеры, мм	Масса, кг
SF92522	15	G ½	5,22	10	0 ... 1	FKM	EF-1	65x142x54	0,8
SF92523	20	G ¾	8,82	10	0 ... 1	FKM	EF-2	85x160x70	0,9
SF92524	25	G 1	13,92	10	0 ... 0,5	FKM	EF-2	85x160x70	0,9

6. Электрическое подключение

Электрические присоединения должны проводиться квалифицированным персоналом, имеющим допуск на работу с электрическим оборудованием до 1000 В. Перед началом работ следует обесточить электрическую цепь. Снимите DIN разъем, открутив удерживающий винт. Кабельный ввод допускает применение провода диаметром 6-8 мм. Подключите провода «+» и «-» к контактам электромагнитной катушки (полярность на важна), заземлите катушку.

Оденьте DIN разъем, закрутите удерживающий винт. Правильное присоединение DIN разъема обеспечивает степень пылевлагопроницаемость контактов IP65.

6. Электрическое подключение (продолжение)

Электрический кабель подачи питания к катушке электромагнитного клапана следует монтировать с образованием U-образной петли (провод не должен быть натянут), обеспечивающей стекание возможных капель конденсирующей влаги. Перед началом эксплуатации следует проверить клапан путем нескольких включений/выключений: должен быть слышен характерный щелчок от движения сердечника соленоида.

7. Примечания по гарантии

1. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр.
2. Образование налета (осадка, отложений, кристаллизации) на внутренних поверхностях клапана, затрудняющих перемещение частей или засорение внутренних полостей, вызванных особенностями рабочей среды, не являются гарантийным случаем.
3. Нагрев электромагнитной катушки в процессе работы клапана не является дефектом.
4. Потребитель теряет гарантийные обязательства, в случае:
 - Применение изделия не соответствует эксплуатационным параметрам;
 - Нарушение требований по транспортированию, хранению, монтажу, эксплуатации;
 - Механических повреждений и несанкционированного ремонта изделия.

Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня поставки, при наработке не превышающей 200 000 циклов.

М.П.

Паспорт на каждые 10 единиц товара в транспортной таре - 1 шт.

Дата отгрузки:

Серийный(-е) номер(а):

«___» _____ 20___ г.
