

# ПАСПОРТ

**Наименование:**

Соосные 2-ступенчатые  
редукторы



Поставщик:  
ООО "РусАвтоматизация"  
г. Челябинск, ул. Гагарина, д. 5, оф. 507

РусАвтоматизация.РФ  
8-800-775-09-57

**Обозначение:**

**Наименование:** Цилиндрический соосный редуктор, алюминиевый или чугунный, 2 степени

## 1. Описание

Соосные 2-ступенчатые редукторы - это высококачественные механизмы, предназначенные для передачи и преобразования крутящего момента. Материалы изготовления делают редукторы данного производителя устойчивыми к повышенным нагрузкам. Модельный ряд включает в себя устройства в корпусе из чугуна или алюминия. Каждый типоразмер редуктора может комплектоваться несколькими вариантами крепежных лап и выходных фланцев. Компактный соосный редуктор в алюминиевом или чугунном корпусе, специально разработан для применений, где длина привода имеет критическое значение. Этот редуктор имеет укороченную дистанцию между подшипниками, поэтому их не рекомендуется применять для высоких радиальных усилий и переменных ударных нагрузок.

## 2. Технические характеристики 202A - 70 Нм

| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР   |                                 |   |  |                           |  |   |                                 |     |                                  | Входная скорость (n <sub>1</sub> ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |    |              |      |                         |    |
|---|---------------------------------|---|--|---------------------------|--|---|---------------------------------|-----|----------------------------------|---|----|--------------|------|-------------------------|----|
| Скорость на выходном валу<br>n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>i | Мощность<br>двигателя<br>P <sub>дм</sub><br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>M <sub>дм</sub><br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>f.s. | Номинал.<br>мощность<br>P <sub>нр</sub><br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>M <sub>нр</sub><br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |     | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |    | Выходной вал |      |                         |    |
|   |                                 |   |  |                           |  |   | В                               | С   | О                                | Р   | Q  |              |      |                         |    |
|   |                                 |   |  |                           |  |   | 63                              | 71* |                                  | 56  | 63 | 71           |      |                         |    |
| 407   | 3,44                            | 0,55**  | 12   | 2,0                       | 1,10   | 25  |                                 |     | С                                | С   |    |              | 2821 |                         | 01 |
| 327   | 4,28                            | 0,55**  | 15   | 1,9                       | 1,10   | 30  |                                 |     | С                                | С   | С  |              | 2818 |                         | 02 |
| 257   | 5,45                            | 0,55**  | 20   | 2,0                       | 1,10   | 40  |                                 |     | С                                | С   | С  |              | 2815 |                         | 03 |
| 225   | 6,23                            | 0,55**  | 23   | 2,0                       | 1,10   | 45  |                                 |     | С                                | С   | С  |              | 1921 |                         | 04 |
| 194   | 7,20                            | 0,55**  | 26   | 1,9                       | 1,10   | 50  |                                 |     | С                                | С   |    |              | 2812 |                         | 05 |
| 181   | 7,74                            | 0,55**  | 28   | 1,8                       | 0,99   | 50  |                                 |     | С                                | С   | С  |              | 1918 | стандарт-<br>ный<br>ø16 | 06 |
| 142   | 9,85                            | 0,55**  | 36   | 1,7                       | 0,93   | 60  |                                 |     | С                                | С   | С  |              | 1915 |                         | 07 |
| 123   | 11,42                           | 0,55**  | 41   | 1,5                       | 0,80   | 60  |                                 |     | С                                | С   | С  |              | 1715 |                         | 08 |
| 107   | 13,03                           | 0,55**  | 47   | 1,3                       | 0,70   | 60  |                                 |     | С                                | С   | С  |              | 1912 |                         | 09 |
| 93  | 15,10                           | 0,37  | 37   | 1,6                       | 0,61   | 60  |                                 |     | С                                | С   |    |              | 1712 | ø14                     | 10 |
| 86  | 16,20                           | 0,37  | 39   | 1,5                       | 0,57   | 60  |                                 |     | С                                | С   | С  |              | 1910 | ø20                     | 11 |
| 75  | 18,78                           | 0,37  | 45   | 1,3                       | 0,49   | 60  |                                 |     | С                                | С   |    |              | 1710 | ø25                     | 12 |
| 66  | 21,15                           | 0,37  | 51   | 1,2                       | 0,43   | 60  |                                 |     | С                                | С   |    |              | 1312 | На заказ                | 13 |
| 64  | 21,84                           | 0,37  | 53   | 1,1                       | 0,42   | 60  |                                 |     | С                                | С   |    |              | 1015 |                         | 14 |
| 53  | 26,31                           | 0,37  | 64   | 0,9                       | 0,35   | 60  |                                 |     | С                                | С   |    |              | 1310 |                         | 15 |
| 48,5  | 28,88                           | 0,37  | 70   | 1,0                       | 0,37   | 70  |                                 |     | С                                | С   | С  |              | 1012 |                         | 16 |
| 39  | 35,91                           | 0,37  | 87   | 0,8                       | 0,30   | 70  |                                 |     | С                                | С   | С  |              | 1010 |                         | 17 |
| 37,1  | 37,69                           | 0,25  | 62   | 1,1                       | 0,28   | 70  |                                 |     | С                                | С   | С  |              | 912  |                         | 18 |
| 29,9  | 46,87                           | 0,25  | 77   | 0,9                       | 0,23   | 70  |                                 |     | С                                | С   |    |              | 910  |                         | 19 |
| 28,1  | 49,76                           | 0,25  | 81   | 0,9                       | 0,21   | 70  |                                 |     | С                                | С   | С  |              | 712  |                         | 20 |
| 22,6  | 61,89                           | 0,18  |  |                           | 0,17   | 70  |                                 |     | С                                |   |    |              | 710  |                         | 21 |

\*\* Для электродвигателя уменьшенного размера  
\* При монтаже Р фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы.  
Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96  
При необходимости используйте фланец В14

■ Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

## 2. Технические характеристики

### 302А - 120 Нм

| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР   |                                 |   |  |                           |  |   |                                 |     |     |     | Входная скорость (n <sub>1</sub> ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |    |    |   |   |   |
|---|---------------------------------|---|--|---------------------------|--|---|---------------------------------|-----|-----|-----|---|----|----|---|---|---|
| Скорость на выходном валу<br>n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>i | Мощность<br>двигателя<br>P <sub>дв</sub><br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>M <sub>вм</sub><br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>f.s. | Номинал.<br>мощность<br>P <sub>нр</sub><br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>M <sub>нр</sub><br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |     |     |     | Возможные моторные<br>фланцы В14                            |    |    | Выходной вал  |   |   |
|   |                                 |   |  |                           |  |   | В                               | С   | D   | E   | Q   | R  | T  |  |  |  |
|   |                                 |   |  |                           |  |   | 63                              | 71* | 80* | 90* | 71  | 80 | 90 |   |   |   |
| 407   | 3,44                            | 1,5   | 34   | 1,0                       | 1,6  | 35  | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 2821  |   | 01  |
| 327   | 4,28                            | 1,5   | 42   | 1,0                       | 1,4  | 40  | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 2818  |   | 02  |
| 257   | 5,45                            | 1,5   | 53   | 1,0                       | 1,5  | 52  | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 2815  |   | 03  |
| 225   | 6,23                            | 1,5   | 61   | 1,1                       | 1,7  | 70  | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 1921  |   | 04  |
| 194   | 7,20                            | 1,5   | 71   | 1,0                       | 1,5  | 70  | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 2812  |   | 05  |
| 181   | 7,74                            | 1,5   | 76   | 1,1                       | 1,6  | 80  | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 1918  | стандарт-<br>ный<br>ø20   | 06  |
| 142   | 9,85                            | 1,5   | 97   | 1,0                       | 1,5  | 95  | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 1915  |   | 07  |
| 123   | 11,42                           | 1,5   | 112  | 1,0                       | 1,5  | 115   | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 1715  |   | 08  |
| 107   | 13,03                           | 1,1   | 93   | 1,2                       | 1,3  | 114   | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 1912  | ø14   | 09  |
| 93  | 15,10                           | 1,1   | 108  | 1,1                       | 1,2  | 114   | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 1712  | ø16   | 10  |
| 86  | 16,20                           | 0,75  | 80   | 1,3                       | 1,0  | 107   | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 1910  | ø19   | 11  |
| 75  | 18,78                           | 0,75  | 92   | 1,2                       | 0,87   | 107   | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 1710  | ø20   | 12  |
| 66  | 21,15                           | 0,75  | 104  | 1,1                       | 0,82   | 114   | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 1312  | ø24   | 13  |
| 64  | 21,84                           | 0,75  | 107  | 1,1                       | 0,83   | 119   | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 1015  | ø25   | 14  |
| 53  | 26,31                           | 0,55  | 95   | 1,1                       | 0,62   | 107   | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 1310  | ø28   | 15  |
| 48,5  | 28,88                           | 0,55  | 105  | 1,1                       | 0,60   | 114   | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 1012  | На заказ  | 16  |
| 39  | 35,91                           | 0,37  | 87   | 1,2                       | 0,46   | 107   | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 1010  |   | 17  |
| 37,1  | 37,69                           | 0,37  | 91   | 1,1                       | 0,41   | 102   | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 912   |   | 18  |
| 29,9  | 46,87                           | 0,37  | 113  | 0,9                       | 0,35   | 107   | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 910   |   | 19  |
| 28,1  | 49,76                           | 0,25  | 81   | 1,2                       | 0,31   | 101   | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 712   |   | 20  |
| 22,6  | 61,89                           | 0,25  | 101  | 1,1                       | 0,26   | 107   | В                               |     |     |     | С   | С  |    | 710   |   | 21  |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

\* При монтаже Р фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы. При необходимости используйте фланец В14

### 402А (412А) - 160 Нм

| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР   |                                 |   |  |                           |  |   |                                 |    |     |     | Входная скорость (n <sub>1</sub> ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |                                  |    |    |            |   |   |   |
|---|---------------------------------|---|--|---------------------------|--|---|---------------------------------|----|-----|-----|---|----------------------------------|----|----|------------|---|---|---|
| Скорость на выходном валу<br>n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>i | Мощность<br>двигателя<br>P <sub>дв</sub><br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>M <sub>вм</sub><br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>f.s. | Номинал.<br>мощность<br>P <sub>нр</sub><br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>M <sub>нр</sub><br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |     |     |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |    |            | Выходной вал  |   |   |
|   |                                 |   |  |                           |  |   | В                               | С  | D   | E   | F   | Q                                | R  | T  | U          |  |  |  |
|   |                                 |   |  |                           |  |   | 63                              | 71 | 80* | 90* | 100*<br>112   | 71                               | 80 | 90 | 100<br>112 |   |   |   |
| 398   | 3,52                            | 3   | 68   | 1,2                       | 3,5  | 80  | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 2821       |   | 01  |   |
| 321   | 4,37                            | 3   | 84   | 1,0                       | 3,1  | 90  | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 2818       |   | 02  |   |
| 252   | 5,56                            | 3   | 107  | 0,9                       | 2,7  | 100   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 2813       |   | 03  |   |
| 220   | 6,36                            | 2,2   | 90   | 1,0                       | 2,3  | 95  | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1921       |   | 04  |   |
| 191   | 7,33                            | 2,2   | 104  | 1,1                       | 2,5  | 120   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 2812       |   | 05  |   |
| 177   | 7,89                            | 2,2   | 112  | 1,1                       | 2,3  | 120   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1918       |   | 06  |   |
| 139   | 10,06                           | 2,2   | 143  | 1,0                       | 2,3  | 150   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1913       | стандарт-<br>ный<br>ø25   | 08  |   |
| 120   | 11,66                           | 1,5   | 114  | 1,5                       | 2,3  | 174   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1713       |   | 09  |   |
| 106   | 13,26                           | 1,5   | 130  | 1,2                       | 1,8  | 160   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1912       |   | 10  |   |
| 102   | 13,68                           | 1,5   | 134  | 1,1                       | 1,6  | 144   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1513       |   | 25  |   |
| 91  | 15,37                           | 1,5   | 151  | 1,1                       | 1,6  | 160   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1712       | ø14   | 11  |   |
| 86  | 16,20                           | 1,5   | 159  | 0,9                       | 1,3  | 138   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1910       | ø16   | 12  |   |
| 78  | 18,04                           | 1,5   | 177  | 0,9                       | 1,4  | 160   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1512       | ø19   | 23  |   |
| 75  | 18,78                           | 1,1   | 134  | 1,0                       | 1,1  | 138   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1710       | ø20   | 24  |   |
| 65  | 21,54                           | 1,1   | 154  | 1,0                       | 1,1  | 160   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1312       | ø24   | 14  |   |
| 63  | 22,29                           | 1,1   | 160  | 1,0                       | 1,1  | 167   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1013       | На заказ  | 15  |   |
| 53  | 26,31                           | 0,75  | 129  | 1,1                       | 0,80   | 138   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1310       |   | 16  |   |
| 47,6  | 29,40                           | 0,75  | 144  | 1,1                       | 0,83   | 160   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1012       |   | 17  |   |
| 39  | 35,91                           | 0,55  | 130  | 1,1                       | 0,59   | 138   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 1010       |   | 18  |   |
| 36,5  | 38,37                           | 0,55  | 139  | 1,2                       | 0,64   | 160   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 912        |   | 19  |   |
| 29,9  | 46,87                           | 0,55  | 170  | 0,8                       | 0,45   | 138   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 910        |   | 20  |   |
| 27,6  | 50,67                           | 0,37  | 123  | 1,1                       | 0,40   | 132   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 712        |   | 21  |   |
| 22,6  | 61,89                           | 0,37  | 150  | 0,9                       | 0,34   | 138   | В                               |    |     |     |   | С                                | С  |    | 710        |   | 22  |   |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

\* При монтаже Р фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы. При необходимости используйте фланец В14

■ Возможные моторные фланцы

 В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

 С) Положение отверстий моторного фланца

## 2. Технические характеристики - продолжение

### 452A - 300 Нм

| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР   |                                 |   |  |                           |  |   |                                 | Входная скорость (n) = 1400 мин <sup>-1</sup> |   |   |   | Выходной вал                     |   |   |   |  |      |                                 |
|---|---------------------------------|---|--|---------------------------|--|---|---------------------------------|---|---|---|---|----------------------------------|---|---|---|--|------|---------------------------------|
| Скорость на выходном валу<br>n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>i | Мощность<br>двигателя<br>P <sub>1М</sub><br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>M <sub>2М</sub><br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>f.s. | Номинал.<br>мощность<br>P <sub>нр</sub><br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>M <sub>нр</sub><br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |   |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы B14 |   |   |   |  |      | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|   |                                 |   |  |                           |  |   | C                               | D   | E | F | G | R                                | T | U | V |  |      |                                 |
| 388   | 3,61                            | 4   | 95   | 1,6                       | 6,3  | 150   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 3018 | 01                              |
| 331   | 4,23                            | 4   | 111  | 1,5                       | 6,1  | 170   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 3016 | 02                              |
| 279   | 5,01                            | 4   | 131  | 1,5                       | 6,1  | 200   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 3014 | 03                              |
| 231   | 6,07                            | 4   | 159  | 1,6                       | 6,3  | 250   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 3012 | 04                              |
| 206   | 6,81                            | 4   | 178  | 1,6                       | 6,2  | 277   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 2018 | 05                              |
| 176   | 7,96                            | 4   | 209  | 1,4                       | 5,8  | 300   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 2016 | 06                              |
| 148   | 9,45                            | 4   | 248  | 1,2                       | 4,9  | 304   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 2014 | 07                              |
| 122   | 11,43                           | 4   | 299  | 1,0                       | 4,0  | 300   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 2012 | 08                              |
| 99  | 14,21                           | 3   | 279  | 0,9                       | 2,8  | 265   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 2010 | 09                              |
| 84  | 16,62                           | 3   | 327  | 0,9                       | 2,8  | 304   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 1314 | 10                              |
| 70  | 20,10                           | 2,2   | 290  | 1,0                       | 2,3  | 300   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 1312 | 11                              |
| 56  | 24,98                           | 1,85  | 303  | 0,9                       | 1,6  | 265   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 1310 | 12                              |
| 47,6  | 29,41                           | 1,5   | 289  | 1,1                       | 1,6  | 304   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 814  | 13                              |
| 39,3  | 35,58                           | 1,5   | 349  | 0,9                       | 1,3  | 300   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 812  | 14                              |
| 34,6  | 40,50                           | 1,1   | 292  | 1,0                       | 1,1  | 290   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 614  | 15                              |
| 31,7  | 44,22                           | 1,1   | 319  | 0,8                       | 0,92   | 265   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 810  | 16                              |
| 28,6  | 49,00                           | 0,75  | 241  | 1,2                       | 0,93   | 300   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 612  | 17                              |
| 23,0  | 60,90                           | 0,75  | 299  | 0,9                       | 0,66   | 265   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 610  | 18                              |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

\* При монтаже Р фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы. При необходимости используйте фланец В14

### 502A (512A) - 350 Нм

| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР   |                                 |   |  |                           |  |   |                                 | Входная скорость (n) = 1400 мин <sup>-1</sup> |   |   |   | Выходной вал                     |   |   |   |  |      |                                 |
|---|---------------------------------|---|--|---------------------------|--|---|---------------------------------|---|---|---|---|----------------------------------|---|---|---|--|------|---------------------------------|
| Скорость на выходном валу<br>n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>i | Мощность<br>двигателя<br>P <sub>1М</sub><br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>M <sub>2М</sub><br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>f.s. | Номинал.<br>мощность<br>P <sub>нр</sub><br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>M <sub>нр</sub><br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |   |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы B14 |   |   |   |  |      | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|   |                                 |   |  |                           |  |   | C                               | D   | E | F | G | R                                | T | U | V |  |      |                                 |
| 388   | 3,61                            | 5,5   | 127  | 1,2                       | 6,6  | 155   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 3018 | 01                              |
| 331   | 4,23                            | 5,5   | 148  | 1,2                       | 6,5  | 180   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 3016 | 02                              |
| 279   | 5,01                            | 5,5   | 176  | 1,2                       | 6,4  | 210   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 3014 | 03                              |
| 231   | 6,07                            | 5,5   | 213  | 1,2                       | 6,4  | 255   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 3012 | 04                              |
| 206   | 6,81                            | 5,5   | 239  | 1,3                       | 6,7  | 300   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 2018 | 05                              |
| 176   | 7,96                            | 5,5   | 279  | 1,2                       | 6,4  | 335   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 2016 | 07                              |
| 148   | 9,45                            | 5,5   | 331  | 1,1                       | 5,8  | 360   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 2014 | 08                              |
| 122   | 11,43                           | 4   | 293  | 1,1                       | 4,4  | 330   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 2012 | 09                              |
| 100   | 14,00                           | 3   | 270  | 1,3                       | 3,9  | 360   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 2010 | 21                              |
| 84  | 16,62                           | 3   | 321  | 1,1                       | 3,3  | 360   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 1314 | 11                              |
| 70  | 20,10                           | 2,2   | 286  | 1,2                       | 2,5  | 330   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 1312 | 12                              |
| 57  | 24,61                           | 2,2   | 350  | 0,9                       | 2,0  | 330   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 1112 | 20                              |
| 47,6  | 29,41                           | 1,5   | 288  | 1,2                       | 1,9  | 360   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 814  | 14                              |
| 39,3  | 35,58                           | 1,5   | 349  | 0,9                       | 1,4  | 330   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 812  | 15                              |
| 34,6  | 40,50                           | 1,1   | 290  | 1,1                       | 1,2  | 320   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 614  | 16                              |
| 31,7  | 44,23                           | 1,1   | 316  | 0,8                       | 0,88   | 255   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 810  | 17                              |
| 28,6  | 49,00                           | 1,1   | 351  | 0,9                       | 1,0  | 330   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 612  | 18                              |
| 23,0  | 60,90                           | 0,75  | 299  | 0,8                       | 0,64   | 255   | B                               |   |   |   |   |                                  |   |   |   |  | 610  | 19                              |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

\* При монтаже Р фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы. При необходимости используйте фланец В14

Возможные моторные фланцы

В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

C) Положение отверстий моторного фланца

## 2. Технические характеристики - продолжение

### 602A (612A) - 520 Нм

| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР   |                         |  |  |                       |   |   |                              |    |    |     | Входная скорость (n <sub>1</sub> ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |                               |    |    |     |              |     |      |                         |
|---|-------------------------|--|--|-----------------------|---|---|------------------------------|----|----|-----|---|-------------------------------|----|----|-----|--------------|-----|------|-------------------------|
| Скорость на выходном валу<br>n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | Передаточное число<br>i | Мощность двигателя<br>P <sub>эм</sub><br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>M <sub>эм</sub><br>[Нм] | Сервис-фактор<br>f.s. | Номинал. мощность<br>P <sub>нр</sub><br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>M <sub>нр</sub><br>[Нм] | Возможные моторные фланцы B5 |    |    |     |   | Возможные моторные фланцы B14 |    |    |     | Выходной вал |     |      |                         |
|   |                         |  |  |                       |   |   | C                            | D  | E  | F   | G   | R                             | T  | U  | V   |              |     |      |                         |
|   |                         |  |  |                       |   |   | 71                           | 80 | 90 | 100 | 112   | 132*                          | 80 | 90 | 100 | 112          | 132 | ø    | Код передаточного числа |
| 388   | 3.61                    | 7.5  | 171  | 1.1                   | 7.6   | 180   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 3018 | 01                      |
| 331   | 4.23                    | 7.5  | 200  | 1.1                   | 8.0   | 220   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 3016 | 02                      |
| 279   | 5.01                    | 7.5  | 238  | 1.1                   | 7.9   | 260   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 3014 | 03                      |
| 231   | 6.07                    | 7.5  | 288  | 1.0                   | 7.6   | 300   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 3012 | 04                      |
| 206   | 6.81                    | 7.5  | 323  | 1.1                   | 7.9   | 350   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 2018 | 05                      |
| 176   | 7.96                    | 7.5  | 378  | 1.0                   | 7.1   | 370   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 2016 | 07                      |
| 148   | 9.45                    | 5.5  | 331  | 1.2                   | 6.5   | 400   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 2014 | 08                      |
| 122   | 11.43                   | 5.5  | 401  | 1.0                   | 5.5   | 415   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 2012 | 09                      |
| 100   | 14.00                   | 4  | 359  | 1.2                   | 4.7   | 435   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 1316 | 10                      |
| 84  | 16.62                   | 4  | 426  | 1.2                   | 4.7   | 515   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 1314 | 11                      |
| 70  | 20.10                   | 4  | 515  | 1.0                   | 4.0   | 520   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 1312 | 12                      |
| 57  | 24.61                   | 3  | 475  | 1.1                   | 3.2   | 520   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 1112 | 20                      |
| 47.6  | 29.41                   | 2.2  | 418  | 1.1                   | 2.3   | 450   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 814  | 14                      |
| 39.3  | 35.58                   | 1.85   | 431  | 1.2                   | 2.2   | 520   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 812  | 15                      |
| 34.6  | 40.50                   | 1.1  | 290  | 1.1                   | 1.2   | 320   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 614  | 16                      |
| 31.7  | 44.23                   | 1.5  | 433  | 0.9                   | 1.4   | 400   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 610  | 17                      |
| 28.6  | 49.00                   | 1.1  | 351  | 1.1                   | 1.2   | 400   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 612  | 18                      |
| 23.0  | 60.90                   | 1.1  | 436  | 0.9                   | 1.0   | 400   | B                            |    |    |     |   |                               |    |    |     |              |     | 610  | 19                      |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

### 502C - 320 Нм

| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР   |                         |  |  |                       |   |   |                              |    |    |    | Входная скорость (n <sub>1</sub> ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |                               |    |    |              |     |     |                         |    |
|---|-------------------------|--|--|-----------------------|---|---|------------------------------|----|----|----|---|-------------------------------|----|----|--------------|-----|-----|-------------------------|----|
| Скорость на выходном валу<br>n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | Передаточное число<br>i | Мощность двигателя<br>P <sub>эм</sub><br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>M <sub>эм</sub><br>[Нм] | Сервис-фактор<br>f.s. | Номинал. мощность<br>P <sub>нр</sub><br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>M <sub>нр</sub><br>[Нм] | Возможные моторные фланцы B5 |    |    |    |   | Возможные моторные фланцы B14 |    |    | Выходной вал |     |     |                         |    |
|   |                         |  |  |                       |   |   | B                            | C  | D  | E  | F   | Q                             | R  | T  | U            |     |     |                         |    |
|   |                         |  |  |                       |   |   | 63                           | 71 | 80 | 90 | 100   | 112                           | 71 | 80 | 90           | 100 | 112 | Код передаточного числа |    |
| 167   | 8.38                    | 4  | 215  | 1.0                   | 4.1   | 225   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 2821                    | 01 |
| 139   | 10.04                   | 3  | 194  | 1.2                   | 3.7   | 240   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 2818                    | 02 |
| 114   | 12.33                   | 3  | 238  | 1.1                   | 3.2   | 260   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 2813                    | 03 |
| 92  | 15.16                   | 2.2  | 215  | 1.2                   | 2.6   | 260   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 1921                    | 04 |
| 80  | 17.57                   | 2.2  | 250  | 1.1                   | 2.3   | 270   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 1721                    | 05 |
| 77  | 18.16                   | 2.2  | 258  | 1.1                   | 2.4   | 290   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 1918                    | 06 |
| 67  | 21.05                   | 2.2  | 299  | 1.1                   | 2.3   | 320   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 1718                    | 07 |
| 63  | 22.30                   | 2.2  | 317  | 1.0                   | 2.2   | 320   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 1913                    | 08 |
| 57  | 24.70                   | 2.2  | 351  | 0.9                   | 2.0   | 320   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 1518                    | 09 |
| 54  | 25.85                   | 2.2  | 367  | 0.9                   | 1.9   | 320   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 1713                    | 10 |
| 47.5  | 29.49                   | 1.5  | 289  | 1.1                   | 1.7   | 320   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 1318                    | 11 |
| 46.1  | 30.34                   | 1.5  | 297  | 1.1                   | 1.6   | 320   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 1513                    | 12 |
| 41.7  | 33.60                   | 1.1  | 240  | 1.0                   | 1.1   | 250   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 1021                    | 13 |
| 38.7  | 36.21                   | 1.1  | 259  | 1.2                   | 1.3   | 320   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 1313                    | 14 |
| 34.8  | 40.25                   | 1.1  | 288  | 1.0                   | 1.1   | 300   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 1018                    | 15 |
| 28.3  | 49.43                   | 1.1  | 354  | 0.9                   | 0.99  | 320   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 1013                    | 16 |
| 26.7  | 52.53                   | 0.75   | 258  | 1.0                   | 0.76  | 260   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 918                     | 17 |
| 21.7  | 64.51                   | 0.75   | 317  | 1.0                   | 0.75  | 315   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 913                     | 18 |
| 20.2  | 69.37                   | 0.37   | 168  | 1.1                   | 0.42  | 190   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 718                     | 19 |
| 16.4  | 85.19                   | 0.37   | 206  | 1.1                   | 0.41  | 230   | B                            |    |    |    |   |                               |    |    |              |     |     | 713                     | 20 |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

## 2. Технические характеристики - продолжение

### 702С - 675 Нм

| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР  |                                 |   |  |                              |  |  |                              |    |    | Входная скорость (n) = 1400 мин <sup>-1</sup> |     |                               |    |         |     |                  |                             |    |
|--|---------------------------------|---|--|------------------------------|--|--|------------------------------|----|----|---|-----|-------------------------------|----|---------|-----|------------------|-----------------------------|----|
| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-точное число<br><i>i</i> | Мощность двигателя<br>$P_{\text{М}}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{\text{ДМ}}$<br>[Нм] | Сервис-фактор<br><i>f.s.</i> | Номинал. мощность<br>$P_{\text{R}}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{\text{R}}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    |    |   |     | Возможные моторные фланцы В14 |    |         |     | Выходной вал<br> | Код передаточного числа<br> |    |
|  |                                 |   |  |                              |  |  | C                            | D  | E  | F   | G   | R                             | T  | UF      | V   |                  |                             |    |
|  |                                 |   |  |                              |  |  | 71                           | 80 | 90 | 100/112                                       | 132 | 80                            | 90 | 100/112 | 132 |                  |                             |    |
| 213  | 6.57                            | 7.5   | 312  | 1.2                          | 8.8  | 380  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 3018                        | 01 |
| 185  | 7.56                            | 7.5   | 358  | 1.1                          | 7.9  | 390  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 3016                        | 02 |
| 159  | 8.82                            | 7.5   | 419  | 1.0                          | 7.1  | 410  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 3014                        | 03 |
| 113  | 12.39                           | 7.5   | 588  | 1.0                          | 7.2  | 580  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 2018                        | 04 |
| 98   | 14.24                           | 5.5   | 499  | 1.2                          | 6.4  | 600  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 2016                        | 05 |
| 84   | 16.75                           | 5.5   | 587  | 1.1                          | 6.1  | 665  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 1618                        | 06 |
| 73   | 19.25                           | 5.5   | 675  | 1.0                          | 5.4  | 675  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 1616                        | 07 |
| 64   | 21.78                           | 4   | 558  | 1.2                          | 4.7  | 675  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 1318                        | 08 |
| 56   | 25.04                           | 4   | 642  | 1.1                          | 4.1  | 675  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 1316                        | 09 |
| 47.9   | 29.23                           | 4   | 750  | 0.9                          | 3.5  | 675  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 1314                        | 10 |
| 45.7   | 30.65                           | 3   | 592  | 1.1                          | 3.4  | 675  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 1116                        | 11 |
| 39.1   | 35.78                           | 3   | 691  | 1.0                          | 2.9  | 675  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 1114                        | 12 |
| 36.3   | 38.55                           | 2.2   | 548  | 1.1                          | 2.3  | 580  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 818                         | 13 |
| 31.6   | 44.32                           | 2.2   | 630  | 1.1                          | 2.3  | 665  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 816                         | 14 |
| 27.1   | 51.74                           | 2.2   | 735  | 0.9                          | 2.0  | 675  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 814                         | 15 |
| 22.9   | 61.03                           | 1.1   | 437  | 1.1                          | 1.2  | 480  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 616                         | 16 |
| 19.6   | 71.25                           | 1.1   | 510  | 1.1                          | 1.2  | 560  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 614                         | 17 |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

### 802С - 900 Нм

| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР  |                                 |   |  |                              |  |  |                              |    |    | Входная скорость (n) = 1400 мин <sup>-1</sup> |     |                               |    |         |     |                  |                             |    |
|--|---------------------------------|---|--|------------------------------|--|--|------------------------------|----|----|---|-----|-------------------------------|----|---------|-----|------------------|-----------------------------|----|
| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-точное число<br><i>i</i> | Мощность двигателя<br>$P_{\text{М}}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{\text{ДМ}}$<br>[Нм] | Сервис-фактор<br><i>f.s.</i> | Номинал. мощность<br>$P_{\text{R}}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{\text{R}}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    |    |   |     | Возможные моторные фланцы В14 |    |         |     | Выходной вал<br> | Код передаточного числа<br> |    |
|  |                                 |   |  |                              |  |  | C                            | D  | E  | F   | G   | R                             | T  | U       | V   |                  |                             |    |
|  |                                 |   |  |                              |  |  | 71                           | 80 | 90 | 100/112                                       | 132 | 80                            | 90 | 100/112 | 132 |                  |                             |    |
| 175  | 8.02                            | 9   | 473  | 1.1                          | 9.9  | 520  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 3018                        | 01 |
| 152  | 9.18                            | 9   | 541  | 1.1                          | 9.8  | 590  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 3016                        | 02 |
| 131  | 10.68                           | 9   | 630  | 1.1                          | 9.7  | 680  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 3014                        | 03 |
| 93   | 15.11                           | 7.5   | 717  | 1.1                          | 7.8  | 775  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 2018                        | 04 |
| 81   | 17.30                           | 7.5   | 821  | 1.1                          | 7.8  | 885  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 2016                        | 05 |
| 70   | 20.13                           | 7.5   | 955  | 0.9                          | 6.8  | 900  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 2014                        | 06 |
| 60   | 23.39                           | 5.5   | 820  | 1.1                          | 5.9  | 900  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 1616                        | 07 |
| 51   | 27.21                           | 5.5   | 954  | 0.9                          | 5.1  | 900  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 1614                        | 08 |
| 46.0   | 30.42                           | 4   | 780  | 1.2                          | 4.5  | 900  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 1316                        | 09 |
| 39.6   | 35.38                           | 4   | 907  | 1.0                          | 3.9  | 900  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 1314                        | 10 |
| 37.6   | 37.24                           | 3   | 719  | 1.2                          | 3.7  | 895  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 1116                        | 11 |
| 32.3   | 43.31                           | 3   | 836  | 1.1                          | 3.2  | 900  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 1114                        | 12 |
| 29.8   | 47.02                           | 2.2   | 668  | 1.1                          | 2.3  | 705  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 818                         | 13 |
| 26.0   | 53.85                           | 2.2   | 765  | 1.1                          | 2.3  | 810  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 816                         | 14 |
| 22.4   | 62.63                           | 2.2   | 890  | 1.0                          | 2.2  | 900  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 814                         | 15 |
| 18.9   | 74.16                           | 1.1   | 531  | 1.1                          | 1.2  | 585  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 616                         | 16 |
| 16.2   | 86.25                           | 1.1   | 617  | 1.1                          | 1.2  | 680  | В                            |    |    |   |     |                               |    |         |     |                  | 614                         | 17 |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

## 2. Технические характеристики - продолжение

### 852С - 1600 Нм

| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР  |                             |   |   |                          |  |  |                              |     |     |     | Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |   |   |   |              |                           |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|-----|-----|-----|---|---|---|---|--------------|---------------------------|
| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1N}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2N}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |     |     |     | Возможные моторные фланцы В14                       |   |   |   | Выходной вал | Код передаточ- ного числа |
|  |                             |   |   |                          |  |  | F                            | G   | H   | I   | -   | - | - | - |              |                           |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 100<br>112                   | 132 | 160 | 180 | -   | - | - | - |              |                           |
| 317  | 4.42                        | 22                                      | 611   | 1.1                      | 24.2                                   | 700  | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 3015         | 01                        |
| 264  | 5.30                        | 22                                      | 733   | 1.0                      | 20.2                                   | 700  | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 3013         | 02                        |
| 219  | 6.38                        | 18.5                                    | 742   | 1.1                      | 19.1                                   | 800  | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 3011         | 03                        |
| 168  | 8.33                        | 15                                      | 784   | 1.0                      | 14.7                                   | 800  | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 2015         | 04                        |
| 140  | 9.99                        | 15                                      | 940   | 1.0                      | 13.8                                   | 900  | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 2013         | 05                        |
| 124  | 11.26                       | 15                                      | 1060  | 1.0                      | 14.9                                   | 1100   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1615         | 06                        |
| 116  | 12.03                       | 15                                      | 1132  | 1.1                      | 15.2                                   | 1200   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 2011         | 07                        |
| 104  | 13.50                       | 15                                      | 1271  | 1.1                      | 15.8                                   | 1400   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1613         | 08                        |
| 96   | 14.65                       | 15                                      | 1378  | 1.1                      | 15.6                                   | 1500   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1315         | 09                        |
| 86   | 16.26                       | 15                                      | 1531  | 1.0                      | 14.1                                   | 1500   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1611         | 10                        |
| 80   | 17.56                       | 11                                      | 1214  | 1.2                      | 13.0                                   | 1500   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1313         | 11                        |
| 65   | 21.50                       | 11                                      | 1486  | 1.1                      | 11.4                                   | 1600   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1113         | 12                        |
| 54   | 25.88                       | 9                                       | 1526  | 1.0                      | 9.4                                    | 1600   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1111         | 13                        |
| 45.0   | 31.09                       | 7.5                                     | 1475  | 1.0                      | 7.2                                    | 1460   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 813          | 14                        |
| 37.4   | 37.43                       | 5.5                                     | 1312  | 1.2                      | 6.5                                    | 1600   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 811          | 15                        |

не доступны

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

### 902С - 2100 Нм

| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР  |                             |   |   |                          |  |  |                              |     |     |     | Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |   |   |   |              |                           |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|-----|-----|-----|---|---|---|---|--------------|---------------------------|
| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1N}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2N}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |     |     |     | Возможные моторные фланцы В14                       |   |   |   | Выходной вал | Код передаточ- ного числа |
|  |                             |   |   |                          |  |  | F                            | G   | H   | I   | -   | - | - | - |              |                           |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 100<br>112                   | 132 | 160 | 180 | -   | - | - | - |              |                           |
| 234  | 5.98                        | 22                                      | 827   | 1.2                      | 25.5                                   | 1000   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 3015         | 01                        |
| 197  | 7.10                        | 22                                      | 982   | 1.2                      | 25.3                                   | 1175   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 3013         | 02                        |
| 162  | 8.63                        | 22                                      | 1193  | 1.1                      | 23.9                                   | 1350   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 3011         | 03                        |
| 124  | 11.27                       | 18.5                                    | 1310  | 1.1                      | 20.3                                   | 1500   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 2015         | 04                        |
| 105  | 13.38                       | 18.5                                    | 1555  | 1.1                      | 19.4                                   | 1700   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 2013         | 05                        |
| 92   | 15.24                       | 18.5                                    | 1771  | 1.1                      | 19.0                                   | 1900   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1615         | 06                        |
| 86   | 16.26                       | 18.5                                    | 1889  | 1.1                      | 19.7                                   | 2100   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 2011         | 07                        |
| 77   | 18.09                       | 18.5                                    | 2102  | 1.0                      | 17.7                                   | 2100   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1613         | 08                        |
| 71   | 19.82                       | 15                                      | 1865  | 1.1                      | 15.9                                   | 2060   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1315         | 09                        |
| 64   | 21.98                       | 15                                      | 2069  | 1.0                      | 14.6                                   | 2100   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1611         | 10                        |
| 60   | 23.53                       | 15                                      | 2214  | 0.9                      | 13.6                                   | 2100   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1313         | 11                        |
| 58   | 24.25                       | 11                                      | 1677  | 1.2                      | 12.2                                   | 1940   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1115         | 12                        |
| 48.6   | 28.80                       | 11                                      | 1991  | 1.1                      | 11.1                                   | 2100   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1113         | 13                        |
| 40.0   | 34.99                       | 9                                       | 2063  | 1.0                      | 9.2                                    | 2100   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 1111         | 14                        |
| 33.6   | 41.64                       | 7.5                                     | 1976  | 1.0                      | 7.2                                    | 1960   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 813          | 15                        |
| 27.7   | 50.60                       | 5.5                                     | 1774  | 1.2                      | 6.3                                    | 2100   | В                            |     |     |     |   |   |   |   | 811          | 16                        |

не доступны

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В В комплект поставки входит проставка

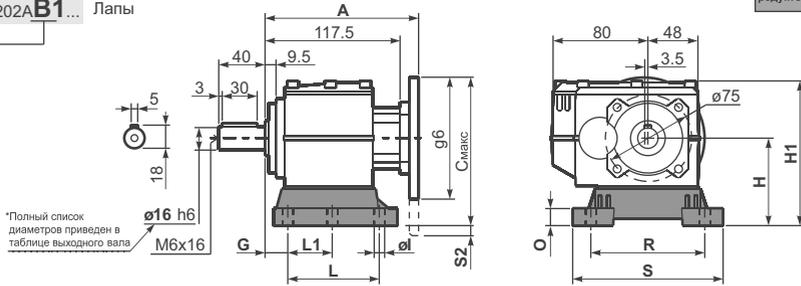
⊖ В По заказу возможен комплект без проставки

⊕ ⊖ ⊕ ⊖ ⊕ ⊖ ⊕ ⊖ Положение отверстий моторного фланца

### 3. Габаритные размеры 202А - 70 Нм

#### P202A-B1... Лапы

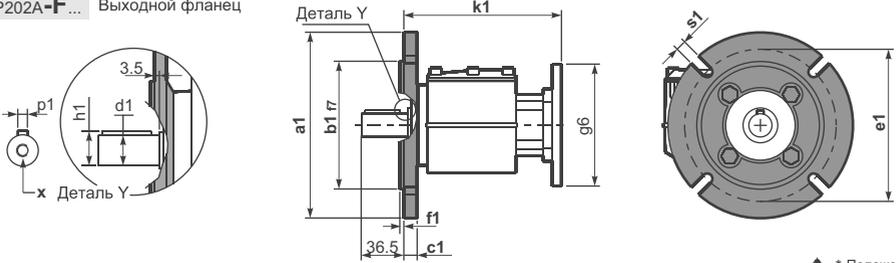
Вес редуктора С фланцем **3,3 кг**  
С лапами **3,7 кг**



| Тип лап | Аналог | G  | H   | R   | L     | L1 | S   | H1  | O  | Øl | S2 только для моторн. фланца | Макс. фланец B5 | Артикул      |
|---------|--------|----|-----|-----|-------|----|-----|-----|----|----|------------------------------|-----------------|--------------|
| B1      | 112    | 18 | 85  | 110 | 87    | 50 | 130 | 133 | 15 | 9  | -                            | -               | KC30.9.022   |
| B2      | 212/3  | 18 | 100 | 130 | 107,5 | 60 | 155 | 145 | 5  | 11 | -                            | -               | KC30.9.023LM |
| S1      | 17-32  | 18 | 75  | 110 | 110   | 50 | 130 | 123 | 15 | 9  | -                            | 63B5            | KC30.9.024   |

**A см. внизу страницы**  
■ Наиболее распространенные типы лап

#### P202A-F... Выходной фланец



#### \*Возможный выходной вал

|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x     |
|-------------|----------|----|------|-------|
| Стандартный | Ø 16x40  | 5  | 18   | M6x16 |
| На заказ    | Ø 14x30  | 5  | 16   | M6x16 |
|             | Ø 20x40  | 6  | 22,5 | M8x19 |
|             | Ø 25x50  | 8  | 28   | M8x19 |

#### Возможные выходные фланцы

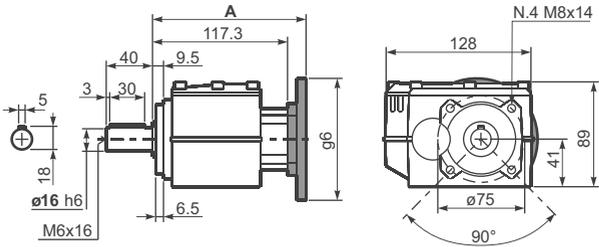
| a1  | Ø   | b1   | c1  | e1  | f1 | s1         | Артикул |
|-----|-----|------|-----|-----|----|------------|---------|
| 120 | 80  | 11,5 | 100 | 3   | 9* | KC30.9.010 |         |
| 140 | 95  | 11,5 | 115 | 3   | 9  | KC30.9.011 |         |
| 160 | 110 | 11,5 | 130 | 3,5 | 9  | KC30.9.012 |         |
| 200 | 130 | 11,5 | 165 | 3,5 | 11 | KC40.9.013 |         |

\* Положение отверстий



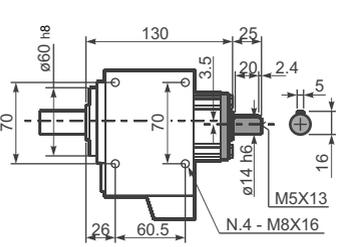
Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

#### P202A-N... Базовое исполнение



| Моторные фланцы B5 | A     | C <sub>max</sub> | g6  | k1    | Артикул    |
|--------------------|-------|------------------|-----|-------|------------|
| 63 B5              | 135,8 | 170              | 140 | 139,3 | K050.4.041 |
| 71 B5              | 133,3 | 180              | 160 | 136,8 | K050.4.042 |

#### R202A-N... Входной вал



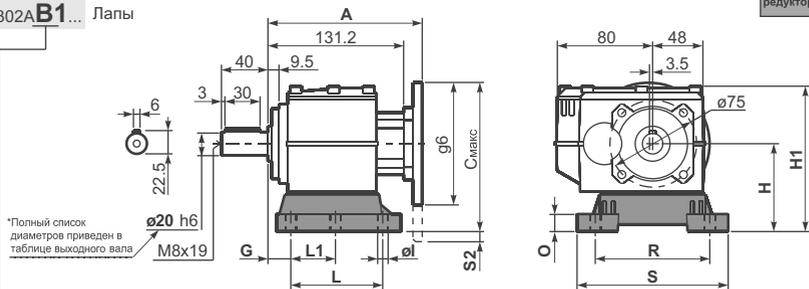
| Моторные фланцы B14 | A     | C <sub>max</sub> | g6  | k1    | Артикул    |
|---------------------|-------|------------------|-----|-------|------------|
| 56 B14              | 133,3 | 139              | 80  | 136,8 | KC40.4.049 |
| 63 B14              | 135,8 | 146              | 90  | 139,3 | K050.4.047 |
| 71 B14              | 133,3 | 152,5            | 105 | 136,8 | K050.4.045 |

### 3. Габаритные размеры - продолжение

#### 302А - 120 Нм

Вес редуктора С фланцем **3,5 кг**  
С лапами **4,0 кг**

R302A**B1**... Лапы



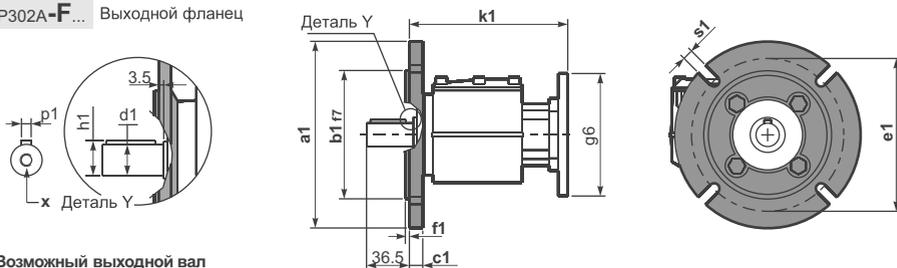
\*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала

| Тип лап | Аналог | G  | H   | R   | L     | L1 | S   | H1  | O  | ∅  | S2 только для моторн. фланца | Макс. фланец B5 | Артикул      |
|---------|--------|----|-----|-----|-------|----|-----|-----|----|----|------------------------------|-----------------|--------------|
| B1      | 112    | 18 | 85  | 110 | 87    | 50 | 130 | 133 | 15 | 9  | 15 80/90B5                   | -               | KC30.9.022   |
| B2      | 212/3  | 18 | 100 | 130 | 107.5 | 60 | 155 | 145 | 5  | 11 | 3.5 80/90B5                  | -               | KC30.9.023LM |
| S1      | 17-32  | 18 | 75  | 110 | 110   | 50 | 130 | 123 | 15 | 9  | 5 71B5                       | 71B5            | KC30.9.024   |
| S2      | 27     | 25 | 90  | 110 | 130   | -  | 130 | 135 | 5  | 9  | -                            | 71B5            | KC30.9.025LM |

A см. внизу страницы

Наиболее распространенные типы лап

R302A-**F**... Выходной фланец



\*Возможный выходной вал

|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x     |
|-------------|----------|----|------|-------|
| Стандартный | ∅ 20x40  | 6  | 22,5 | M8x19 |
| На заказ    | ∅ 14x30  | 5  | 16   | M6x16 |
|             | ∅ 16x40  | 5  | 18   | M6x16 |
|             | ∅ 19x40  | 6  | 21,5 | M6x16 |
|             | ∅ 24x50  | 8  | 27   | M8x19 |
|             | ∅ 25x50  | 8  | 28   | M8x19 |
|             | ∅ 28x50  | 8  | 31   | M8x19 |

Возможные выходные фланцы

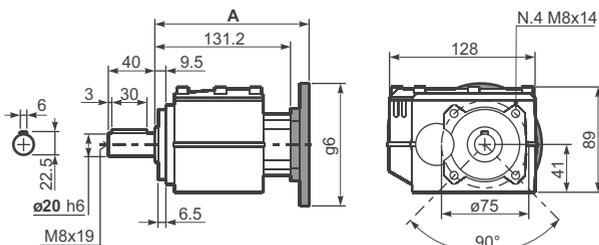
| a1 ∅ | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Артикул    |
|------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 120  | 80  | 11,5 | 100 | 3   | 9* | KC30.9.010 |
| 140  | 95  | 11,5 | 115 | 3   | 9  | KC30.9.011 |
| 160  | 110 | 11,5 | 130 | 3,5 | 9  | KC30.9.012 |
| 200  | 130 | 11,5 | 165 | 3,5 | 11 | KC40.9.013 |

\* Положение отверстий

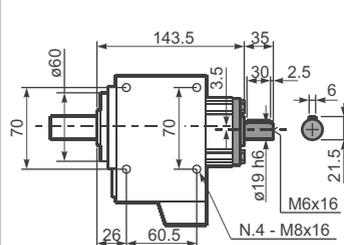


Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

R302A-**N**... Базовое исполнение



R302A-**N**... Входной вал



| Моторные фланцы B5 | A     | C <sub>макс</sub> | g6  | k1    | Артикул    |
|--------------------|-------|-------------------|-----|-------|------------|
| 63 B5              | 151,7 | 170               | 140 | 155,2 | K063.4.041 |
| 71 B5              | 149,7 | 180               | 160 | 153,2 | K063.4.042 |
| 80/90 B5           | 151,7 | 200               | 200 | 155,2 | K063.4.043 |

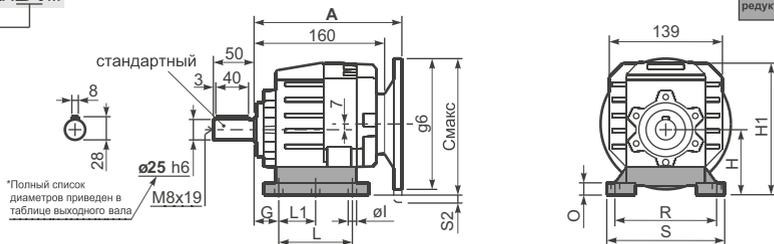
| Моторные фланцы B14 | A     | C <sub>макс</sub> | g6  | k1    | Артикул    |
|---------------------|-------|-------------------|-----|-------|------------|
| 71 B14              | 149,7 | 152,5             | 105 | 153,2 | K063.4.047 |
| 80 B14              | 151,7 | 160               | 120 | 155,2 | K063.4.046 |
| 90 B14              | 151,7 | 170               | 140 | 155,2 | K063.4.041 |

### 3. Габаритные размеры - продолжение

#### 402A (412A) - 160 Нм

P402A**B1**... Лапы

Вес редуктора С фланцем **5,7 кг**  
С лапами **5,9 кг**



\*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала

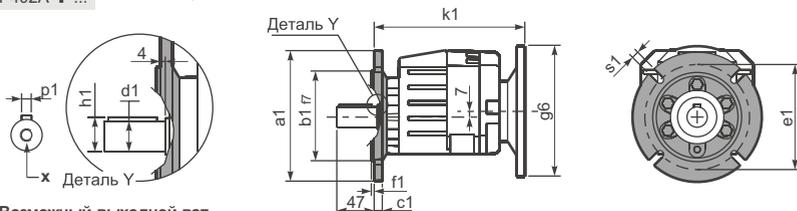
#### Лапы

| Тип лап   | Аналог  | G  | H   | R       | L      | L1 | S   | H1  | O  | ø  | S2 только для моторн. фланца | Макс. фланец B5 | Арти кул   |
|-----------|---------|----|-----|---------|--------|----|-----|-----|----|----|------------------------------|-----------------|------------|
| <b>B1</b> | 112     | 18 | 85  | 110     | 87     | 50 | 130 | 167 | 15 | -  | 8 80/90B5<br>33 100/112B5    | -               | KC35.9.021 |
| <b>B2</b> | 212/3   | 18 | 100 | 130     | 107,5  | 60 | 155 | 182 | 17 | 11 | 18 100/112B5                 | -               | KC40.9.025 |
| <b>S1</b> | 17      | 18 | 75  | 110     | 90+110 | 50 | 145 | 155 | 15 | 9  | 18 80/90B5<br>43 100/112B5   | -               | KC40.9.022 |
| <b>S2</b> | 27      | 25 | 90  | 110     | 130    | -  | 145 | 172 | 20 | 9  | 3 80/90B5<br>29 100/112B5    | -               | KC40.9.024 |
| <b>H2</b> | 022-223 | 25 | 100 | 110     | 115    | -  | 145 | 182 | 20 | 9  | 18 100/112B5                 | -               | KC40.9.026 |
| <b>M1</b> | 42/3    | 25 | 80  | 110+120 | 85     | -  | 145 | 162 | 15 | 9  | 13 80/90B5<br>38 100/112B5   | -               | KC40.9.023 |
| <b>H1</b> | 020-221 | 18 | 80  | 110     | 90     | -  | 135 | 162 | 14 | 9  | 13 80/90B5                   | -               | KC35.9.022 |

**A см. внизу страницы**

■ Наиболее распространенные типы лап

P402A-**F**... Выходной фланец



\*Возможный выходной вал

|             | Вал - d1 | p1 | h1  | x     |
|-------------|----------|----|-----|-------|
| Стандартный | ø 25x50  | 8  | 28  | M8x19 |
| На заказ    | ø 16x40  | 5  | 18  | M6x16 |
|             | ø 19x40  | 5  | 215 | M6x16 |
|             | ø 20x40  | 6  | 215 | M8x19 |
|             | ø 24x50  | 8  | 27  | M8x19 |

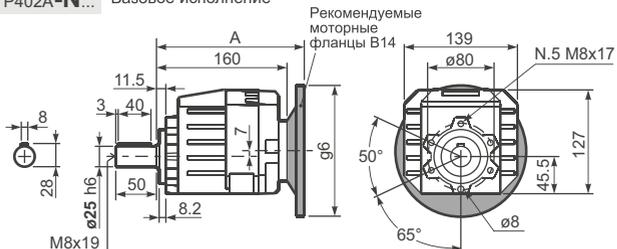
Возможные выходные фланцы

| a1  | ø   | b1   | c1  | e1  | f1 | s1 | Артикул    |
|-----|-----|------|-----|-----|----|----|------------|
| 120 | 80  | 10   | 100 | 3   | 7  | 7  | KC40.9.010 |
| 140 | 95  | 10   | 115 | 3   | 9  | 9  | KC40.9.011 |
| 160 | 110 | 10   | 130 | 3   | 9  | 9  | KC40.9.012 |
| 200 | 130 | 11   | 165 | 3,5 | 11 | 11 | KC40.9.013 |
| 250 | 180 | 11,5 | 215 | 3,5 | 14 | 14 | KC40.9.014 |

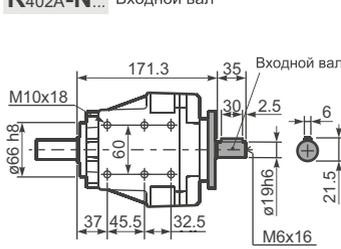


Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточните отдельно.

P402A-**N**... Базовое исполнение



R402A-**N**... Входной вал

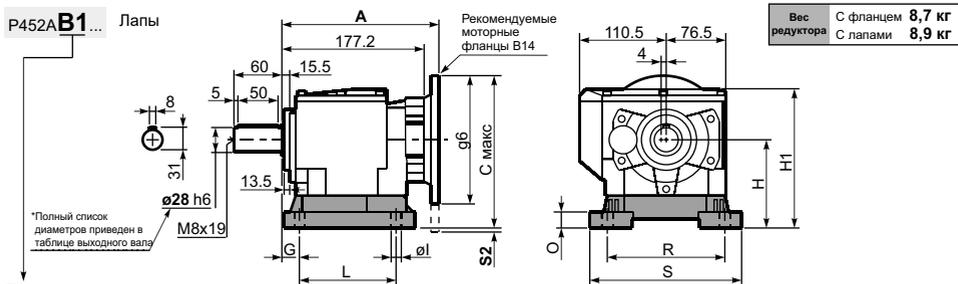


| Моторные фланцы B5 | A     | C <sub>max</sub> | g6  | k1    | Арти кул   |
|--------------------|-------|------------------|-----|-------|------------|
| 63 B5              | 181   | 177              | 140 | 185   | K063.4.041 |
| 71 B5              | 179   | 187              | 160 | 183   | K063.4.042 |
| 80/90 B5           | 181   | 207              | 200 | 185   | K063.4.043 |
| 100/112 B5         | 195,8 | 232              | 250 | 199,8 | KC40.4.043 |

| Моторные фланцы B14 | A     | C <sub>max</sub> | g6  | k1    | Арти кул   |
|---------------------|-------|------------------|-----|-------|------------|
| 71 B14              | 179   | 159,5            | 105 | 183   | K063.4.047 |
| 80 B14              | 181   | 167              | 120 | 185   | K063.4.046 |
| 90 B14              | 181   | 177              | 140 | 185   | K063.4.041 |
| 100/112 B14         | 195,8 | 187              | 160 | 199,8 | KC40.4.041 |

### 3. Габаритные размеры - продолжение

#### 452A - 300 Нм



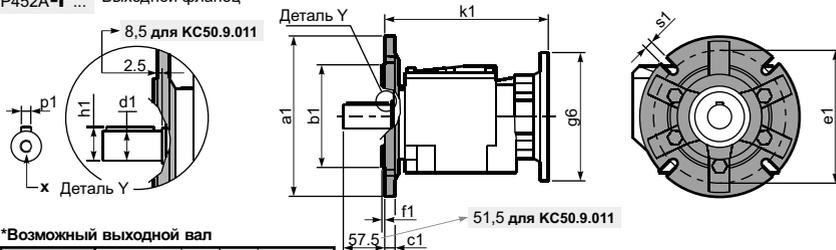
#### Лапы

| Тип лап | Аналог  | G  | H   | R       | L     | S   | H1    | O  | Ø1   | S2 только для моторн. фланца | Макс. фланец B5 | Артикул      |
|---------|---------|----|-----|---------|-------|-----|-------|----|------|------------------------------|-----------------|--------------|
| B3      | 312/3   | 18 | 110 | 160     | 130   | 190 | 162   | 20 | 11   | 15 100/112B5<br>40 132B5     | -               | KC50.9.024   |
| B4      | 30/35   | 20 | 130 | 180     | 149,5 | 216 | 182   | 18 | 14   | 20 132B5                     | -               | KC60.9.024   |
| S4      | 47-57   | 30 | 115 | 135     | 165   | 170 | 167   | 24 | 13,5 | -                            | 80/90B5         | KC50.9.022   |
| H3      | 023-233 | 30 | 130 | 135     | 135   | 185 | 231,5 | 25 | 14   | 20 132B5                     | -               | KC50.9.025   |
| M2      | 52/3    | 30 | 110 | 135-150 | 100   | 190 | 162   | 18 | 11   | 15 100/112B5<br>40 132B5     | -               | KC50.9.023   |
| L6      | 06      | 19 | 125 | 160     | 106   | 205 | 177   | 8  | 14   | 25 132B5                     | -               | KC50.9.026LM |
| E2      | 2202/3  | 13 | 100 | 135     | 192   | 164 | 152   | 6  | 14   | -                            | 71B5            | KC50.9.027LM |
| P4      | 142     | 35 | 142 | 130     | 145   | 160 | 194   | 8  | 14   | 8 132B5                      | -               | KC50.9.028LM |

A см. внизу страницы

Наиболее распространенные типы лап

#### P452A-F... Выходной фланец



#### \*Возможный выходной вал

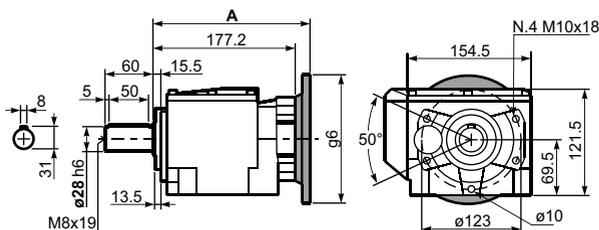
|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | Ø 28x60  | 8  | 31 | M8x19  |
| На заказ    | Ø 24x50  | 8  | 27 | M8x19  |
|             | Ø 25x50  | 8  | 28 | M8x19  |
|             | Ø 30x60  | 8  | 33 | M10x22 |
|             | Ø 35x60  | 10 | 38 | M10x22 |

#### Возможные выходные фланцы

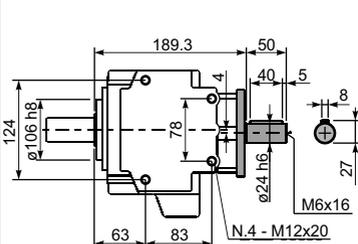
| a1  | Ø   | b1   | c1  | e1  | f1 | s1 | Артикул    |
|-----|-----|------|-----|-----|----|----|------------|
| 160 | 110 | 14   | 130 | 3,5 | 9  | 9  | KC50.9.011 |
| 200 | 130 | 13   | 165 | 3,5 | 11 | 11 | KC50.9.012 |
| 250 | 180 | 15,5 | 215 | 4   | 14 | 14 | KC50.9.013 |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

#### P452A-N... Базовое исполнение



#### R452A-N... Входной вал

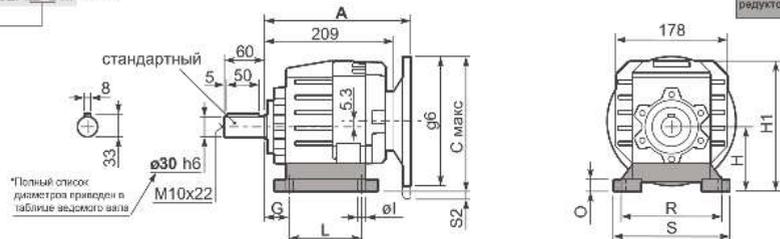


|            | A     | C макс | g6  | k1    | Артикул     | k1 для KC50.9.011 | Моторные фланцы B14 | A     | C макс | g6  | k1    | Артикул     | k1 для KC50.9.011 |
|------------|-------|--------|-----|-------|-------------|-------------------|---------------------|-------|--------|-----|-------|-------------|-------------------|
| 71 B5      | 195,7 | 222    | 160 | 198,2 | KC023.4.041 | 204,2             | 80 B14              | 195,7 | 202    | 120 | 198,2 | KC085.4.046 | 204,2             |
| 80/90 B5   | 197,7 | 242    | 200 | 200,2 | KC023.4.042 | 206,2             | 90 B14              | 195,7 | 212    | 140 | 198,2 | KC085.4.045 | 204,2             |
| 100/112 B5 | 203,7 | 267    | 250 | 206,2 | KC023.4.043 | 212,2             | 100/112 B14         | 206,7 | 222    | 160 | 209,2 | KC085.4.047 | 215,2             |
| 132 B5     | 225,2 | 292    | 300 | 227,7 | KC50.4.043  | 233,7             | 132 B14             | 225,2 | 242    | 200 | 227,7 | KC50.4.041  | 233,7             |

### 3. Габаритные размеры - продолжение 502A (512A) - 350 Нм

P502A**B3**... Лапы

Вес редуктора С фланцем 11,7 кг  
С лапами 11,9 кг



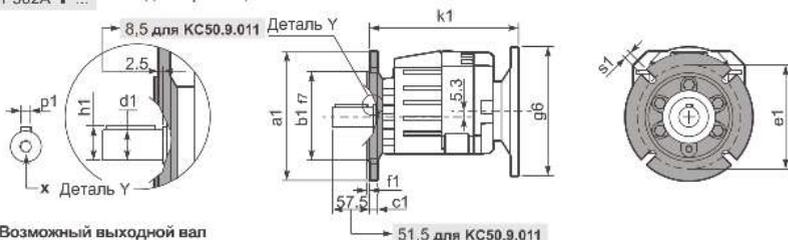
Лапы

| Тип лап | Аналог  | G  | H   | R       | L     | S   | H1    | O  | ø1   | S2 только для моторн. фланца | Макс. фланец B5 | Код компл.   |
|---------|---------|----|-----|---------|-------|-----|-------|----|------|------------------------------|-----------------|--------------|
| B3      | 312/3   | 18 | 110 | 160     | 130   | 190 | 211,5 | 20 | 11   | 10 100/112B5<br>35 132B5     | -               | KC50.9.024   |
| B4      | 30/35   | 20 | 130 | 180     | 149,5 | 216 | 231,5 | 18 | 14   | 15 132B5                     | -               | KC60.9.024   |
| S4      | 47-57   | 30 | 115 | 135     | 165   | 170 | 216,5 | 24 | 13,5 | 8 100/112B5<br>30 132B5      | -               | KC50.9.022   |
| H3      | 023-233 | 30 | 130 | 135     | 135   | 185 | 231,5 | 25 | 14   | 15 132B5                     | -               | KC50.9.025   |
| M2      | 52/3    | 30 | 110 | 135-150 | 100   | 190 | 211,5 | 18 | 11   | 10 100/112B5<br>35 132B5     | -               | KC50.9.023   |
| L6      | 06      | 19 | 125 | 160     | 106   | 205 | 226,5 | 8  | 14   | 20 132B5                     | -               | KC50.9.026LM |
| E2      | 2202/3  | 13 | 100 | 135     | 192   | 164 | 201,5 | 6  | 14   | 20 100/112B5<br>35 132B5     | -               | KC50.9.027LM |

А см. внизу страницы

Наиболее распространенные типы лап

P502A-**F**... Выходной фланец



\*Возможный выходной вал

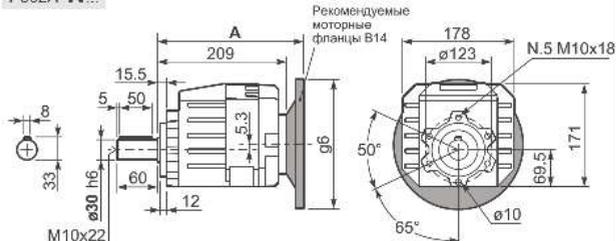
|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | ø 30x60  | 8  | 33 | M10x22 |
| На заказ    | ø 24x50  | 8  | 27 | M8x19  |
|             | ø 25x50  | 8  | 28 | M8x19  |
|             | ø 28x60  | 8  | 31 | M8x19  |
|             | ø 35x60  | 10 | 38 | M10x22 |

Возможные выходные фланцы

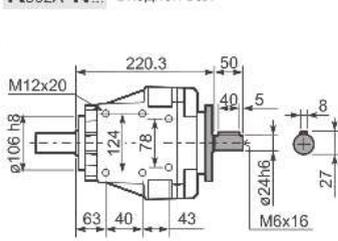
| a1 ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Артикул    |
|------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 160  | 110 | 14   | 130 | 3,5 | 11 | KC50.9.011 |
| 200  | 130 | 13   | 165 | 3,5 | 11 | KC50.9.012 |
| 250  | 180 | 15,5 | 215 | 4   | 14 | KC50.9.013 |

Комплектуется фланцами и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте у менеджера.

P502A-**N**... Базовое исполнение



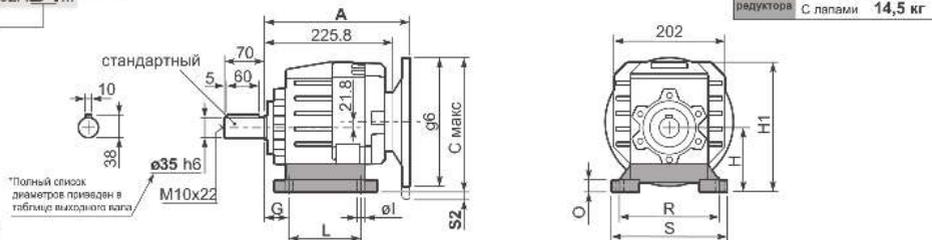
R502A-**N**... Входной вал



| Моторные фланцы B5 | A     | C max | g6  | k1  | Артикул     | k1 для KC50.9.011 | Моторные фланцы B14 | A     | C max | g6  | k1  | Артикул     | k1 для KC50.9.011 |
|--------------------|-------|-------|-----|-----|-------------|-------------------|---------------------|-------|-------|-----|-----|-------------|-------------------|
| 71 B5              | 227,5 | 227,3 | 160 | 230 | KC023.4.041 | 236               | 80 B14              | 229,5 | 207,3 | 120 | 232 | KC085.4.046 | 238               |
| 80/90 B5           | 229,5 | 247,3 | 200 | 232 | KC023.4.042 | 238               | 90 B14              | 229,5 | 217,3 | 140 | 232 | KC085.4.045 | 238               |
| 100/112 B5         | 238,5 | 272,3 | 250 | 241 | KC023.4.043 | 247               | 100/112 B14         | 238,5 | 227,3 | 160 | 241 | KC085.4.047 | 247               |
| 132 B5             | 256,5 | 297,3 | 300 | 259 | KC50.4.043  | 265               | 132 B14             | 256,5 | 247   | 200 | 259 | KC50.4.041  | 265               |

### 3. Габаритные размеры - продолжение 602A (612A) - 520 Нм

Р602А-В4... Лапы



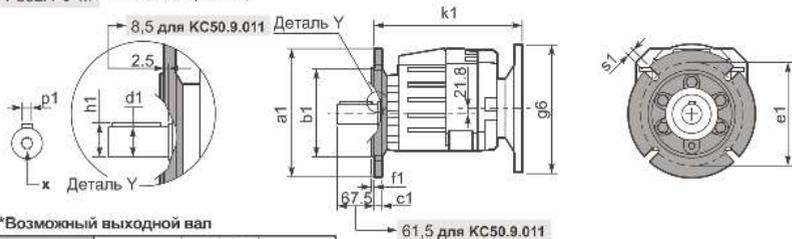
Лапы

| Тип лап   | Аналог  | G    | H   | R       | L     | S   | H1  | O  | ø    | S2 только для мотор. фланца | Макс. фланец B5 | Артикул      |
|-----------|---------|------|-----|---------|-------|-----|-----|----|------|-----------------------------|-----------------|--------------|
| <b>B4</b> | 412/3   | 20   | 130 | 180     | 149,5 | 216 | 233 | 18 | 14   | -                           | -               | KC60.9.024   |
| <b>S4</b> | 47-57   | 30   | 115 | 135     | 165   | 170 | 218 | 24 | 13,5 | 13 132B5                    | -               | KC50.9.022   |
| <b>M3</b> | 62/3    | 35   | 120 | 170-185 | 110   | 230 | 223 | 20 | 14   | 8 132B5                     | -               | KC60.9.023   |
| <b>S7</b> | 77      | 35   | 140 | 170     | 205   | 204 | 243 | 8  | 14   | -                           | -               | KC60.9.029LM |
| <b>H4</b> | 024-243 | 35   | 155 | 170     | 150   | 225 | 258 | 30 | 14   | -                           | -               | KC60.9.025   |
| <b>L6</b> | 06      | 19   | 125 | 160     | 106   | 205 | 228 | 8  | 14   | 3 132B5                     | -               | KC50.9.028LM |
| <b>B5</b> | 352/3   | 23,5 | 115 | 170     | 130   | 205 | 218 | 8  | 14   | 13 132B5                    | -               | KC60.9.021LM |

А см. внизу страницы

Наиболее распространенные типы лап

Р602А-F... Выходной фланец



\*Возможный выходной вал

|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | ø 35x70  | 10 | 38 | M10x22 |
| На заказ    | ø 28x60  | 8  | 31 | M8x20  |
|             | ø 30x60  | 8  | 33 | M10x22 |
|             | ø 38x70  | 10 | 41 | M10x25 |
|             | ø 40x80  | 12 | 43 | M12x28 |

Возможные выходные фланцы

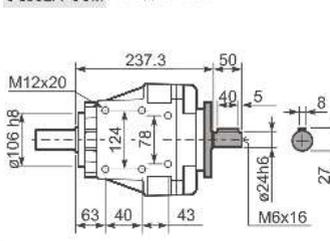
| a1 ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Артикул    |
|------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 160  | 110 | 14   | 130 | 3,5 | 11 | KC50.9.011 |
| 200  | 130 | 13   | 165 | 3,5 | 11 | KC50.9.012 |
| 250  | 180 | 15,5 | 215 | 4   | 14 | KC50.9.013 |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

Р602А-N... Базовое исполнение



Р602А-N... Входной вал

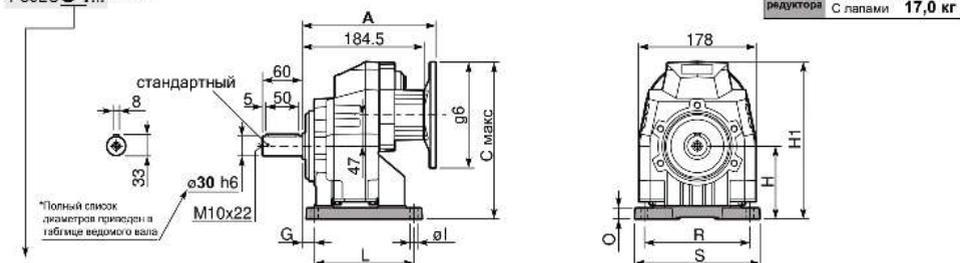


| Моторные фланцы B5 | A     | C <sub>max</sub> | g6  | k1    | Артикул     | k1 для KC60.9.011 | Моторные фланцы B14 | A     | C <sub>max</sub> | g6  | k1    | Артикул     | k1 для KC50.9.011 |
|--------------------|-------|------------------|-----|-------|-------------|-------------------|---------------------|-------|------------------|-----|-------|-------------|-------------------|
| 71 B5              | 244,3 | 263,8            | 160 | 246,8 | KC023.4.041 | 252,8             | 80 B14              | 246,3 | 243,8            | 120 | 248,8 | KC085.4.046 | 254,8             |
| 80/90 B5           | 246,3 | 283,8            | 200 | 248,8 | KC023.4.042 | 254,8             | 90 B14              | 246,3 | 253,8            | 140 | 248,8 | KC085.4.045 | 254,8             |
| 100/112 B5         | 255,3 | 308,8            | 250 | 257,8 | KC023.4.043 | 263,8             | 100/112 B14         | 255,3 | 263,8            | 160 | 257,8 | KC085.4.047 | 263,8             |
| 132 B5             | 273,3 | 333,8            | 300 | 275,8 | KC50.4.043  | 281,8             | 132 B14             | 273,3 | 283,8            | 200 | 275,8 | KC50.4.041  | 281,8             |

### 3. Габаритные размеры - продолжение

#### 502C - 320 Нм

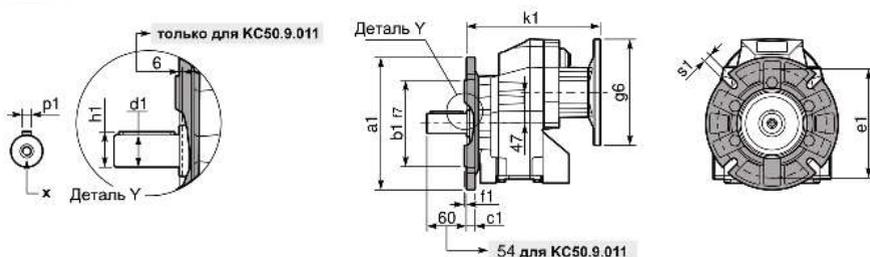
P502C-S4... Лапы



Лапы

| Тип лап | Аналог | G  | H   | R   | L   | S   | H1  | O  | ØI   | Макс. фланец, B5 | Артикул    |
|---------|--------|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|------------------|------------|
| B3      | 312/3  | 18 | 110 | 160 | 130 | 190 | 237 | 17 | 11   | -                | C50C.9.022 |
| S4      | 47     | 30 | 115 | 135 | 165 | 170 | 242 | 22 | 13,5 | -                | C50C.9.024 |
| -       | -      | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -    | -                | -          |
| -       | -      | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -    | -                | -          |

P502C-F... Выходной фланец

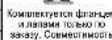


\*Возможный выходной вал

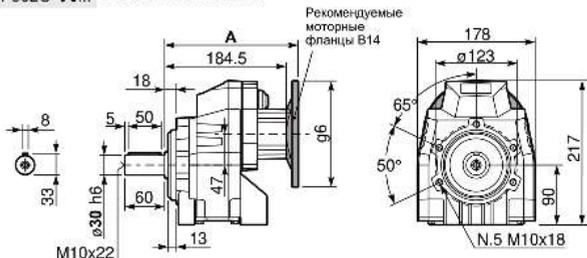
|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | Ø 30x60  | 8  | 33 | M10x22 |
| На заказ    | Ø 35x70  | 10 | 38 | M10x22 |
| -           | -        | -  | -  | -      |

Возможные выходные фланцы

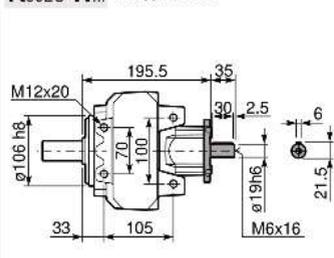
| a1  | e   | b1   | c1  | e1  | f1 | s1 | Артикул    |
|-----|-----|------|-----|-----|----|----|------------|
| 160 | 110 | 14   | 130 | 3,5 | 9  |    | KC50.9.011 |
| 200 | 130 | 13   | 165 | 3,5 | 11 |    | KC50.9.012 |
| 250 | 180 | 15,5 | 215 | 4   | 14 |    | KC50.9.013 |



P502C-N... Базовое исполнение



R502C-N... Входной вал



| Моторные фланцы B5 | A     | C <sub>max</sub> | g6  | k1    | Артикул    | k1 with KC50.9.011 |
|--------------------|-------|------------------|-----|-------|------------|--------------------|
| 63 B5              | 205   | 232              | 140 | 205   | K063.4.041 | 211                |
| 71 B5              | 203   | 242              | 160 | 203   | K063.4.042 | 209                |
| 80/90 B5           | 205   | 262              | 200 | 205   | K063.4.043 | 211                |
| 100/112 B5         | 220,5 | 287              | 250 | 220,5 | KC40.4.043 | 226,5              |

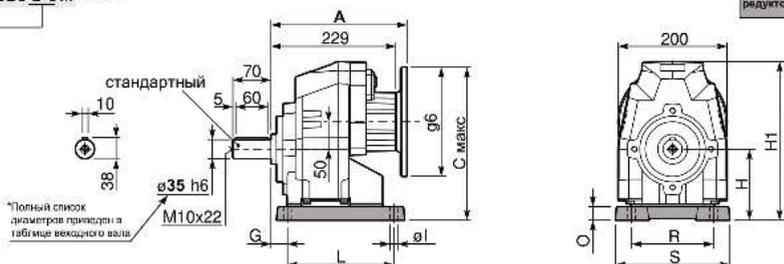
| Моторные фланцы B14 | A     | C <sub>max</sub> | g6  | k1    | Артикул    | k1 для KC50.9.011 |
|---------------------|-------|------------------|-----|-------|------------|-------------------|
| 71 B14              | 203   | 214,5            | 105 | 203   | K063.4.047 | 209               |
| 80 B14              | 204   | 222              | 120 | 204   | K063.4.046 | 210               |
| 90 B14              | 205   | 232              | 140 | 205   | K063.4.041 | 211               |
| 100/112 B14         | 220,5 | 242              | 160 | 220,5 | KC40.4.041 | 226,5             |

### 3. Габаритные размеры - продолжение

#### 702C - 675 Нм

P702C **S6**... Лопы

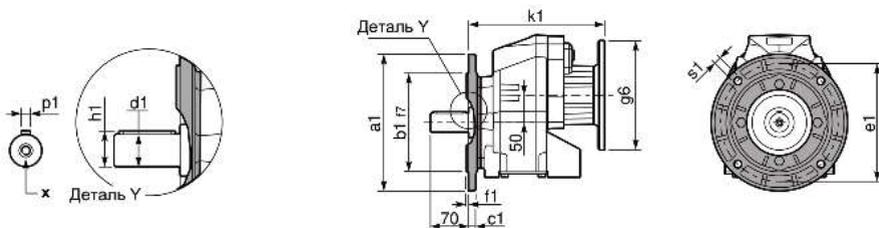
Вес редуктора  
С фланцем **30,0 кг**  
С лопами **33,5 кг**



Лопы

| Тип лоп   | Аналог  | G    | H   | R   | L     | S   | H1  | O  | ØI | Макс. фланец B5 | Артикул    |
|-----------|---------|------|-----|-----|-------|-----|-----|----|----|-----------------|------------|
| B4        | 412/3   | 19.5 | 130 | 180 | 149.5 | 216 | 290 | 25 | 14 | -               | KC70.9.022 |
| <b>S6</b> | 67      | 30   | 130 | 150 | 195   | 210 | 290 | 25 | 14 | -               | KC70.9.024 |
| H5        | 025/253 | 35   | 160 | 170 | 175   | 220 | 320 | 30 | 16 | -               | KC70.9.023 |
| -         | -       | -    | -   | -   | -     | -   | -   | -  | -  | -               | -          |

P702C **F**... Выходной фланец



\*Возможный выходной вал

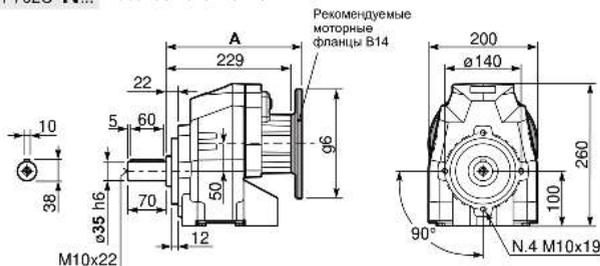
|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | Ø 35x70  | 10 | 38 | M10x22 |
| На заказ    | Ø 38x70  | 10 | 41 | M10x25 |
|             | Ø 40x80  | 12 | 43 | M10x28 |

Возможные выходные фланцы

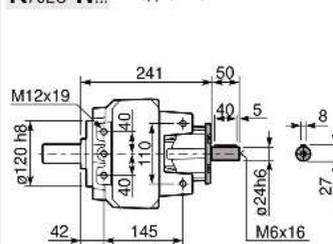
| a1 Ø | b1  | c1 | e1  | f1  | s1 | Артикул    |
|------|-----|----|-----|-----|----|------------|
| 200  | 130 | 11 | 165 | 3.5 | 11 | KC70.9.012 |
| 250  | 180 | 13 | 215 | 4   | 14 | KC70.9.013 |
| -    | -   | -  | -   | -   | -  | -          |

Комплектуется фланцем и лопами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P702C **N**... Базовое исполнение



R702C **N**... Входной вал



| Моторные фланцы B5 | A     | C <sub>max</sub> | g6  | k1    | Артикул     |
|--------------------|-------|------------------|-----|-------|-------------|
| 71 B5              | 247.5 | 290              | 160 | 247.5 | KC023.4.041 |
| 80/90 B5           | 249.5 | 310              | 200 | 249.5 | KC023.4.042 |
| 100/112 B5         | 255.5 | 335              | 250 | 255.5 | KC023.4.043 |
| 132 B5             | 277   | 360              | 300 | 277   | KC50.4.043  |

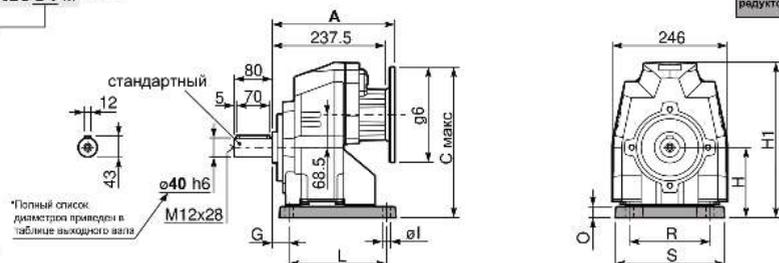
| Моторные фланцы B14 | A     | C <sub>max</sub> | g6  | k1    | Артикул     |
|---------------------|-------|------------------|-----|-------|-------------|
| 80 B14              | 247.5 | 270              | 120 | 247.5 | KC085.4.046 |
| 90 B14              | 247.5 | 280              | 140 | 247.5 | KC085.4.045 |
| 100/112 B14         | 258.5 | 290              | 160 | 258.5 | KC085.4.047 |
| 132 B14             | 277   | 310              | 200 | 277   | KC50.4.041  |

### 3. Габаритные размеры - продолжение

#### 802C - 900 Нм

Р802C-S7... Лапы

Вес редуктора С фланцем **39,5 кг**  
С лапами **43,5 кг**

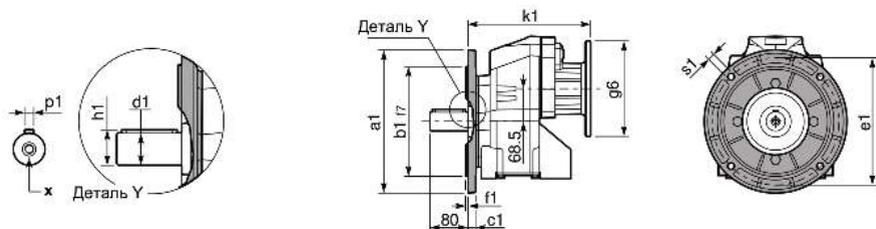


\*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала

#### Лапы

| Тип лап | Аналог  | G  | H   | R   | L   | S   | H1    | O  | øI   | Макс. фланец B5 | Артикул    |
|---------|---------|----|-----|-----|-----|-----|-------|----|------|-----------------|------------|
| B5      | 512/3   | 25 | 155 | 225 | 156 | 270 | 333,5 | 30 | 18   | -               | KC80.9.022 |
| S7      | 77      | 35 | 140 | 170 | 205 | 230 | 318,5 | 18 | 17,5 | -               | KC80.9.024 |
| H6      | 026/263 | 40 | 175 | 215 | 215 | 265 | 353,5 | 30 | 16   | -               | KC80.9.023 |
| -       | -       | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -  | -    | -               | -          |

Р802C-F... Выходной фланец



\*Возможный выходной вал

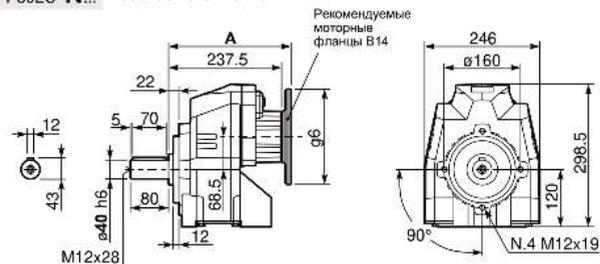
|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x      |
|-------------|----------|----|------|--------|
| Стандартный | ø 40x80  | 12 | 43   | M12x28 |
| На заказ    | ø 50x100 | 14 | 53,5 | M16x36 |

Возможные выходные фланцы

| a1 ø | b1  | c1 | e1  | f1 | s1 | Артикул    |
|------|-----|----|-----|----|----|------------|
| 250  | 180 | 13 | 215 | 4  | 14 | KC80.9.013 |
| 300  | 230 | 16 | 265 | 4  | 14 | KC80.9.014 |

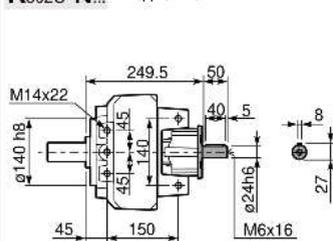
Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте у продавца.

Р802C-N... Базовое исполнение



| Моторные фланцы B5 | A     | C <sub>max</sub> | g6  | k1    | Артикул     |
|--------------------|-------|------------------|-----|-------|-------------|
| 71 B5              | 256   | 323,5            | 160 | 256   | KC023.4.041 |
| 80/90 B5           | 258   | 343,5            | 200 | 258   | KC023.4.042 |
| 100/112 B5         | 264   | 368,5            | 250 | 264   | KC023.4.043 |
| 132 B5             | 285,5 | 393,5            | 300 | 285,5 | KC50.4.043  |

Р802C-N... Входной вал



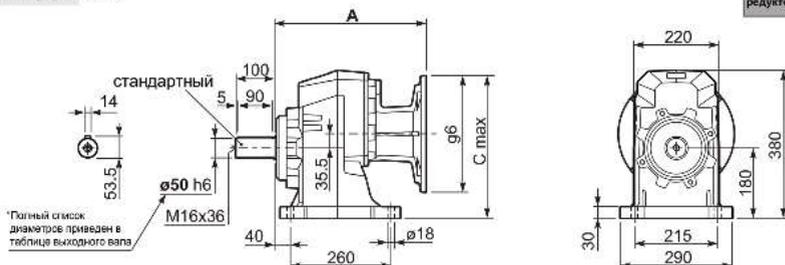
| Моторные фланцы B14 | A     | C <sub>max</sub> | g6  | k1    | Артикул     |
|---------------------|-------|------------------|-----|-------|-------------|
| 80 B14              | 256   | 303,5            | 120 | 256   | KC085.4.046 |
| 90 B14              | 256   | 313,5            | 140 | 256   | KC085.4.045 |
| 100/112 B14         | 267   | 323,5            | 160 | 267   | KC085.4.047 |
| 132 B14             | 285,5 | 343,5            | 200 | 285,5 | KC50.4.041  |

### 3. Габаритные размеры - продолжение

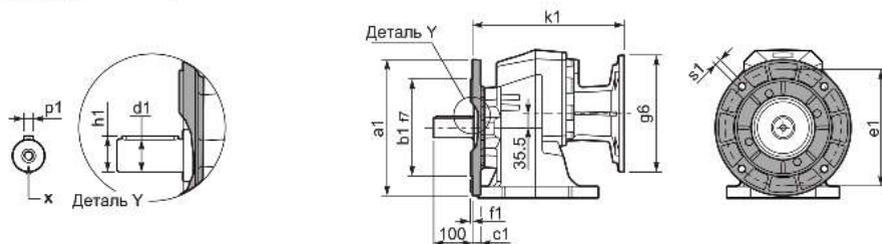
#### 852C - 1600 Нм

P852C**S8**... Лапы

Вес редуктора С фланцем **86.0 кг**  
С лапами **76.5 кг**



P852C-**F**... Выходной фланец



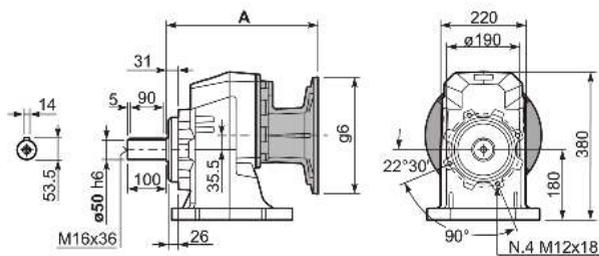
\*Возможный выходной вал

|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x      |
|-------------|----------|----|------|--------|
| Стандартный | 50x100   | 14 | 53.5 | M16x36 |
| На заказ    | 60x120   | 18 | 64   | M20x42 |
|             | -        | -  | -    | -      |

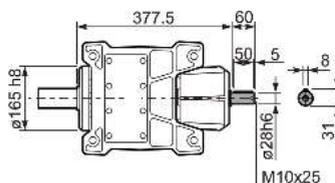
Возможные выходные фланцы

| a1  | ø   | b1 | c1  | e1 | f1 | s1 | Артикул    |  |
|-----|-----|----|-----|----|----|----|------------|--|
| 300 | 230 | 21 | 265 | 4  | 14 | 14 | KC90.9.014 |  |
| 350 | 250 | 21 | 300 | 5  | 18 | 18 | KC90.9.015 |  |
| -   | -   | -  | -   | -  | -  | -  | -          |  |

P852C**S8**... Базовое исполнение



R852C**S8**... Входной вал



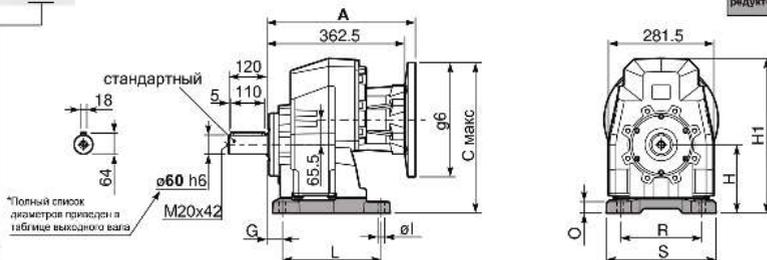
| Моторные фланцы B5 | A   | C <sub>max</sub> | g6  | k1  | Артикул    |
|--------------------|-----|------------------|-----|-----|------------|
| 100/112 B5         | 387 | 340.5            | 250 | 387 | KF80.90.52 |
| 132 B5             | 391 | 365.5            | 300 | 391 | KF80.90.53 |
| 160/180 B5         | 402 | 390.5            | 350 | 402 | KF80.90.54 |

### 3. Габаритные размеры - продолжение

#### 902C - 2100 Нм

Р902C **S8**... Лапы

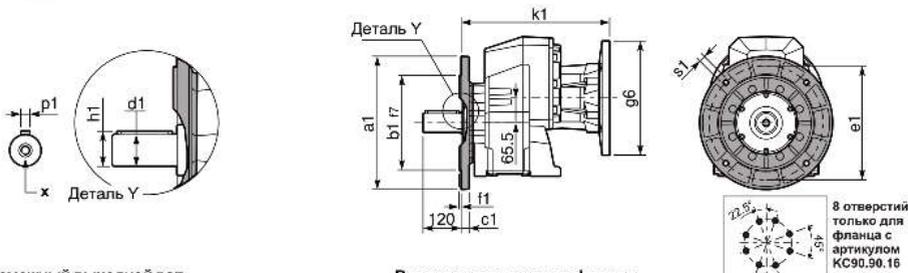
Вес редуктора С фланцем **98,5 кг**  
С лапами **107,0 кг**



#### Лапы

| Тип лап | Аналог  | G  | H   | R   | L   | S   | H1  | O  | øl | Макс. фланец B5 | Артикул    |
|---------|---------|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----------------|------------|
| B6      | 612/3   | 25 | 195 | 250 | 180 | 300 | 422 | 25 | 18 | -               | KC90.9.022 |
| S8      | 87      | 40 | 180 | 215 | 260 | 290 | 407 | 30 | 18 | -               | KC90.9.024 |
| S9      | 97      | 40 | 225 | 250 | 310 | 340 | 452 | 45 | 22 | -               | KC90.9.026 |
| H7      | 027/273 | 40 | 225 | 250 | 245 | 300 | 452 | 55 | 22 | -               | KC90.9.023 |
| HS      | -       | 40 | 175 | 215 | 260 | 290 | 402 | 25 | 18 | -               | KC90.9.025 |

Р902C-**F**... Выходной фланец



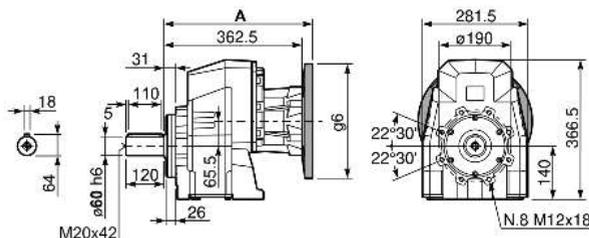
\*Возможный выходной вал

|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x      |
|-------------|----------|----|------|--------|
| Стандартный | ø 60x120 | 18 | 64   | M20x42 |
| На заказ    | ø 50x100 | 14 | 53.5 | M16x36 |

Возможные выходные фланцы

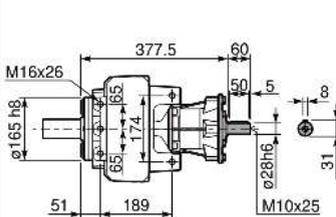
| a1 ø | b1  | c1 | e1  | f1 | s1 | Артикул    |
|------|-----|----|-----|----|----|------------|
| 300  | 230 | 21 | 265 | 4  | 14 | KC90.9.014 |
| 350  | 250 | 21 | 300 | 5  | 18 | KC90.9.015 |
| 450  | 350 | 22 | 400 | 5  | 18 | KC90.9.016 |

Р902C-**N**... Базовое исполнение



| Моторные фланцы B5 | A   | C <sub>max</sub> | g6  | k1  | Артикул    |
|--------------------|-----|------------------|-----|-----|------------|
| 100/112 B5         | 387 | 415.5            | 250 | 387 | KF80.90.52 |
| 132 B5             | 391 | 440.5            | 300 | 391 | KF80.90.53 |
| 160/180 B5         | 402 | 465.5            | 350 | 402 | KF80.90.54 |

Р902C-**N**... Входной вал



## 4. Радиальные и осевые нагрузки

Редукторы поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора в таблице 2.

| СМАЗКА 202A Количество масла 0,15 л |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| AGIP Tellium VSF 320                | SHELL Omala S4 WE 320 |

табл. 1

| СМАЗКА 302A Количество масла 0,15 л |                       |
|-------------------------------------|-----------------------|
| AGIP Tellium VSF 320                | SHELL Omala S4 WE 320 |

табл. 1

| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ |     |     |   |     |      |       |     |      |
|------------------------------|-----|-----|---|-----|------|-------|-----|------|
| Выходной вал                 |     |     | $F_{eq} = FR \cdot \frac{35,7}{X+20,7}$ |     |      |       |     |      |
|                              |     |     |   |     |      |       |     |      |
| $n_2$                        | FA  | FR  | $n_2$                                   | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   |
| 300                          | 140 | 700 | 140                                     | 246 | 1320 | 70    | 340 | 1700 |
| 250                          | 151 | 756 | 120                                     | 270 | 1350 | 40    | 380 | 1900 |
| 200                          | 185 | 924 | 85                                      | 300 | 1500 | 15    | -   | -    |
| Входной вал                  |     |     |   |     |      |       |     |      |
|                              |     |     |   |     |      |       |     |      |
| $n_1$                        | FA  | FR  |   |     |      |       |     |      |
| 1400                         | 140 | 700 |   |     |      |       |     |      |
| 900                          | 160 | 800 |   |     |      |       |     |      |
| 500                          | 190 | 950 |   |     |      |       |     |      |

табл. 2

| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ |     |      |   |     |      |       |     |      |
|------------------------------|-----|------|---|-----|------|-------|-----|------|
| Выходной вал                 |     |      | $F_{eq} = FR \cdot \frac{35,7}{X+20,7}$ |     |      |       |     |      |
|                              |     |      |   |     |      |       |     |      |
| $n_2$                        | FA  | FR   | $n_2$                                   | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   |
| 300                          | 140 | 700  | 140                                     | 246 | 1320 | 70    | 340 | 1700 |
| 250                          | 151 | 756  | 120                                     | 270 | 1350 | 40    | 380 | 1900 |
| 200                          | 185 | 924  | 85                                      | 300 | 1500 | 15    | -   | -    |
| Входной вал                  |     |      |   |     |      |       |     |      |
|                              |     |      |   |     |      |       |     |      |
| $n_1$                        | FA  | FR   |   |     |      |       |     |      |
| 1400                         | 226 | 1130 |   |     |      |       |     |      |
| 900                          | 264 | 1320 |   |     |      |       |     |      |
| 500                          | 322 | 1610 |   |     |      |       |     |      |

табл. 2

## 402A (412A)

|                          |  |        |        |                       |        |    |                    |
|--------------------------|--|--------|--------|-----------------------|--------|----|--------------------|
| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |        |                       |        |    |                    |
|                          |  |        |        |                       |        |    |                    |
| B3                       | B6   | B7     | B8     | V5                    | V6     | V8 | Уточняйте отдельно |
| 0,25 л                   | 0,30 л   | 0,40 л | 0,40 л | 0,40 л                | 0,50 л |    |                    |
| AGIP Tellium VSF 320     |  |        |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |    |                    |

табл. 1

| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ |     |      |                                     |     |      |       |     |      |
|------------------------------|-----|------|-------------------------------------|-----|------|-------|-----|------|
| Выходной вал                 |     |      | $F_{eq} = FR \cdot \frac{46}{X+21}$ |     |      |       |     |      |
|                              |     |      |                                     |     |      |       |     |      |
| $n_2$                        | FA  | FR   | $n_2$                               | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   |
| 300                          | 310 | 1550 | 140                                 | 406 | 2030 | 70    | 540 | 2700 |
| 250                          | 330 | 1650 | 120                                 | 448 | 2240 | 40    | 600 | 3000 |
| 200                          | 360 | 1800 | 85                                  | 480 | 2400 | 15    | 600 | 3000 |
| Входной вал                  |     |      |                                     |     |      |       |     |      |
|                              |     |      |                                     |     |      |       |     |      |
| $n_1$                        | FA  | FR   |                                     |     |      |       |     |      |
| 1400                         | 240 | 1200 |                                     |     |      |       |     |      |
| 900                          | 280 | 1400 |                                     |     |      |       |     |      |
| 500                          | 340 | 1700 |                                     |     |      |       |     |      |

табл. 2

#### 4. Радиальные и осевые нагрузки - продолжение

Редукторы поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора в таблице 2.

402A (412A)

452A

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |                    |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|--------------------|
|                          |  |        |                       |        |        |                    |
| B3                       | B6   | B7     | B8                    | V5     | V6     | V8                 |
| 0,25 л                   | 0,30 л   | 0,40 л | 0,40 л                | 0,40 л | 0,50 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |                    |

табл. 1

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |                    |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|--------------------|
|                          |  |        |                       |        |        |                    |
| B3                       | B6   | B7     | B8                    | V5     | V6     | V8                 |
| 0,31 л                   | 0,31 л   | 0,31 л | 0,31 л                | 0,31 л | 0,31 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |                    |

табл. 1

| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ |     |      |                                     |     |      |              |     |      |
|------------------------------|-----|------|-------------------------------------|-----|------|--------------|-----|------|
| Выходной вал                 |     |      | $F_{eq} = FR \cdot \frac{46}{X+21}$ |     |      | $F_{eq} (N)$ |     |      |
|                              |     |      |                                     |     |      |              |     |      |
| $n_2$                        | FA  | FR   | $n_2$                               | FA  | FR   | $n_2$        | FA  | FR   |
| 300                          | 310 | 1550 | 140                                 | 406 | 2030 | 70           | 540 | 2700 |
| 250                          | 330 | 1650 | 120                                 | 448 | 2240 | 40           | 600 | 3000 |
| 200                          | 360 | 1800 | 85                                  | 480 | 2400 | 15           | 600 | 3000 |
| Входной вал                  |     |      | $F_{eq} (N)$                        |     |      | $n_1$        |     |      |
|                              |     |      |                                     |     |      |              |     |      |
|                              |     |      |                                     |     |      | $n_1$        | FA  | FR   |
|                              |     |      |                                     |     |      | 1400         | 240 | 1200 |
|                              |     |      |                                     |     |      | 900          | 280 | 1400 |
|                              |     |      |                                     |     |      | 500          | 340 | 1700 |

табл. 2

| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ |     |      |              |     |      |                                     |     |      |
|------------------------------|-----|------|--------------|-----|------|-------------------------------------|-----|------|
| Выходной вал                 |     |      | $F_{eq} (N)$ |     |      | $F_{eq} = FR \cdot \frac{51}{X+21}$ |     |      |
|                              |     |      |              |     |      |                                     |     |      |
| $n_2$                        | FA  | FR   | $n_2$        | FA  | FR   | $n_2$                               | FA  | FR   |
| 300                          | 415 | 2070 | 140          | 540 | 2700 | 70                                  | 700 | 3510 |
| 250                          | 430 | 2160 | 120          | 560 | 2790 | 40                                  | 810 | 4050 |
| 200                          | 470 | 2340 | 85           | 630 | 3150 | 15                                  | 900 | 4500 |
| Входной вал                  |     |      | $F_{eq} (N)$ |     |      | $n_1$                               |     |      |
|                              |     |      |              |     |      |                                     |     |      |
|                              |     |      |              |     |      | $n_1$                               | FA  | FR   |
|                              |     |      |              |     |      | 1400                                | 400 | 2000 |
|                              |     |      |              |     |      | 900                                 | 440 | 2200 |
|                              |     |      |              |     |      | 500                                 | 440 | 2200 |

табл. 2

#### 4. Радиальные и осевые нагрузки - продолжение

Редукторы поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора в таблице 2.

502A (512A)

602A (612A)

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |                    |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|--------------------|
|                          |  |        |                       |        |        |                    |
| B3                       | B6   | B7     | B8                    | V5     | V6     | V8                 |
| 0,45 л                   | 0,55 л   | 1,00 л | 1,10 л                | 1,10 л | 1,15 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |                    |

табл. 1

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |                    |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|--------------------|
|                          |  |        |                       |        |        |                    |
| B3                       | B6   | B7     | B8                    | V5     | V6     | V8                 |
| 0,55 л                   | 0,85 л   | 1,10 л | 1,20 л                | 1,20 л | 1,25 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |                    |

табл. 1

| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ |     |      |                                     |     |      |       |      |      |
|------------------------------|-----|------|-------------------------------------|-----|------|-------|------|------|
| Выходной вал                 |     |      | $F_{eq} = FR \cdot \frac{54}{X+24}$ |     |      |       |      |      |
|                              |     |      |                                     |     |      |       |      |      |
| $n_2$                        | FA  | FR   | $n_2$                               | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
| 300                          | 460 | 2300 | 140                                 | 600 | 3000 | 70    | 780  | 3900 |
| 250                          | 480 | 2400 | 120                                 | 620 | 3100 | 40    | 900  | 4500 |
| 200                          | 520 | 2600 | 85                                  | 700 | 3500 | 15    | 1000 | 5000 |
| Входной вал                  |     |      |                                     |     |      |       |      |      |
| $n_1$                        | FA  | FR   |                                     |     |      |       |      |      |
| 1400                         | 450 | 2250 |                                     |     |      |       |      |      |
| 900                          | 500 | 2500 |                                     |     |      |       |      |      |
| 500                          | 600 | 3000 |                                     |     |      |       |      |      |

табл. 2

| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ |     |      |   |     |      |       |      |      |
|------------------------------|-----|------|---|-----|------|-------|------|------|
| Выходной вал                 |     |      | $F_{eq} = FR \cdot \frac{60.5}{X+25.5}$ |     |      |       |      |      |
|                              |     |      |   |     |      |       |      |      |
| $n_2$                        | FA  | FR   | $n_2$                                   | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
| 300                          | 560 | 2800 | 140                                     | 740 | 3700 | 70    | 890  | 4200 |
| 250                          | 600 | 3000 | 120                                     | 760 | 3800 | 40    | 1160 | 5800 |
| 200                          | 640 | 3200 | 85                                      | 840 | 4000 | 15    | 1300 | 6500 |
| Входной вал                  |     |      |   |     |      |       |      |      |
| $n_1$                        | FA  | FR   |   |     |      |       |      |      |
| 1400                         | 450 | 2250 |   |     |      |       |      |      |
| 900                          | 500 | 2500 |   |     |      |       |      |      |
| 500                          | 600 | 3000 |   |     |      |       |      |      |

табл. 2

#### 4. Радиальные и осевые нагрузки - продолжение

Редукторы поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора в таблице 2.

502С

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |                    |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|--------------------|
|                          |  |        |                       |        |        |                    |
| B3                       | B6   | B7     | B8                    | V5     | V6     | V8                 |
| 1,25 л                   | 0,80 л   | 0,80 л | 0,70 л                | 1,40 л | 0,80 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Tellium VSF 320     |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |                    |

табл. 1

702С

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |                    |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|--------------------|
|                          |  |        |                       |        |        |                    |
| B3                       | B6   | B7     | B8                    | V5     | V6     | V8                 |
| 2,10 л                   | 1,40 л   | 1,40 л | 1,30 л                | 2,25 л | 1,60 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Tellium VSF 320     |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |                    |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_{eq} = FR \cdot \frac{56,5}{X+26,5}$

| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|------|------|
| 300   | 500 | 2500 | 140   | 640 | 3200 | 70    | 820  | 4100 |
| 250   | 540 | 2700 | 120   | 680 | 3400 | 40    | 1020 | 5100 |
| 200   | 580 | 2900 | 85    | 760 | 3800 | 15    | 1100 | 5500 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

**Входной вал**

| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 240 | 1200 |
| 900   | 280 | 1400 |
| 500   | 340 | 1700 |

табл. 2

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_{eq} = FR \cdot \frac{70}{X+35}$

| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
|-------|-----|------|-------|------|------|-------|------|------|
| 300   | 680 | 3400 | 140   | 960  | 4800 | 70    | 1300 | 6500 |
| 250   | 760 | 3800 | 120   | 1040 | 5200 | 40    | 1460 | 7300 |
| 200   | 900 | 4500 | 85    | 1120 | 5600 | 15    | 1800 | 9000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

**Входной вал**

| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 400 | 2000 |
| 900   | 440 | 2200 |
| 500   | 440 | 2200 |

табл. 2

#### 4. Радиальные и осевые нагрузки - продолжение

Редукторы поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора в таблице 2.

802C

|                 |        |        |        |        |        |                    |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|
|                 |        |        |        |        |        |                    |
| B3              | B6     | B7     | B8     | V5     | V6     | V8                 |
| 3,20 л          | 1,90 л | 1,90 л | 1,55 л | 3,20 л | 2,20 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Blasia 460 |        |        |        |        |        |                    |

табл. 1

852C

|                 |        |        |        |        |        |                    |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|
|                 |        |        |        |        |        |                    |
| B3              | B6     | B7     | B8     | V5     | V6     | V8                 |
| 5,40 л          | 3,60 л | 3,60 л | 2,80 л | 5,90 л | 4,20 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Blasia 460 |        |        |        |        |        |                    |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_R (N)$   
 $F_A (N)$

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{80.5}{X+40.5}$   
 $F_{eq} (N)$

| $n_2$ | FA   | FR   | $n_2$ | FA   | FR    | $n_2$ | FA   | FR    |
|-------|------|------|-------|------|-------|-------|------|-------|
| 300   | 1200 | 6000 | 140   | 1600 | 8000  | 70    | 2200 | 11000 |
| 250   | 1400 | 7000 | 120   | 1800 | 9000  | 40    | 2600 | 13000 |
| 200   | 1500 | 7500 | 85    | 2000 | 10000 | 15    | 3000 | 15000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

**Входной вал**

| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 450 | 2250 |
| 900   | 500 | 2500 |
| 500   | 600 | 3000 |

табл. 2

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_R (N)$   
 $F_A (N)$

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{88.5}{X+38.5}$   
 $F_{eq} (N)$

| $n_2$ | FA   | FR    | $n_2$ | FA   | FR    | $n_2$ | FA   | FR    |
|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|
| 300   | 1800 | 9000  | 140   | 2400 | 12000 | 70    | 3000 | 15000 |
| 250   | 2000 | 10000 | 120   | 2600 | 13000 | 40    | 3200 | 16000 |
| 200   | 2200 | 11000 | 85    | 2800 | 14000 | 15    | 4000 | 20000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

**Входной вал**

| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 700 | 3500 |
| 900   | 840 | 4200 |
| 500   | 900 | 4500 |

табл. 2

## 4. Радиальные и осевые нагрузки - продолжение 902С

|                 |              |              |              |              |              |                          |
|-----------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------------------|
|                 |              |              |              |              |              |                          |
| V3<br>5,90 Л    | V6<br>3,80 Л | V7<br>3,80 Л | V8<br>3,40 Л | V5<br>6,70 Л | V6<br>4,40 Л | V8<br>Уточняйте отдельно |
| AGIP Blasia 460 |              |              |              |              |              |                          |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$F_R (N)$   
 $F_A (N)$

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{88,5}{X+38,5}$

$F_{eq} (N)$

| $n_2$ | FA   | FR    | $n_2$ | FA   | FR    | $n_2$ | FA   | FR    |
|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|
| 300   | 2070 | 10350 | 140   | 2760 | 13800 | 70    | 3450 | 17250 |
| 250   | 2300 | 11500 | 120   | 2990 | 14950 | 40    | 3680 | 18400 |
| 200   | 2530 | 12650 | 85    | 3220 | 16100 | 15    | 4600 | 23000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

$F_R (N)$   
 $F_A (N)$

| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 700 | 3500 |
| 900   | 840 | 4200 |
| 500   | 900 | 4500 |

табл. 2

### Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты отгрузки.

М.П.

Паспорт на каждые 10 единиц товара в транспортной таре - 1 шт.

Дата отгрузки:

Серийный(-е) номер(а):

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

---



---



---



---



---



---