



ПАСПОРТ

Настоящий паспорт распространяется на прибор типа:

Наименование:

Ротационный сигнализатор уровня

Тип: Rotonivo RN 3001

Заводской № _____

Дата производства:

год: _____

Производитель:
UWT GmbH Level Control
Westendstrasse 5 87488
Betzigau – Germany
Tel.: +49(0)83157123-0
Fax.: +49 (0)831 57123-74

Поставщик:
ООО «РусАвтоматизация»
г. Челябинск,
ул. Гагарина, д.5, оф. 507
www.rusautomation.ru
Тел: (351) 799-54-26

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Ротационный сигнализатор уровня Rotonivo серии RN 3001 (далее - прибор) должен соответствовать настоящим техническим требованиям.

1.1. ПРИМЕНЕНИЕ

Ротационный сигнализатор уровня Rotonivo серии RN3001 является электромеханическим устройством и используется для контроля уровня заполнения емкости сыпучими веществами. Данный прибор может использоваться в таких отраслях промышленности как производство строительных смесей (контроль уровня цемента, мела, гипса и т.д.); пищевое производство (контроль уровня сухого молока, муки, соли, комбикормов для скота и т.д.); деревообрабатывающее производство; химическое и др.

1.2. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Синхронный электродвигатель приводит в движение лопасть, соединенную с валом двигателя. При пустой емкости, лопасть датчика не погружена в материал и свободно вращается; мотор, закрепленный и подпружиненный определенным образом, находится в крайнем левом положении.

Когда контролируемый материал достигает уровня, на котором вращается лопасть, двигатель останавливается. Конструкция двигателя датчика Rotonivo использует создаваемый реактивный момент, возникающий в результате торможения, для того, чтобы переключить контакты встроенного микровыключателя (двигатель в этот момент перемещается в крайнее правое положение). Момент переключения контактов соответствует достижению контролируемым материалом заданного уровня.

При опустошении бункера лопасть датчика уровня освобождается, реактивная пружина возвращает синхронный электродвигатель в исходное положение, контакты микропереключателя замыкаются, двигатель снова включается и лопасть начинает вращаться.

1.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания		24В DC, 22 ... 230В AC
Потребляемая мощность		Макс. 2.5Вт
Выходной сигнал		Релейный SPDT. Нагрузочная способность: AC макс. 250V, 2A, 500BA (cosφ = 1) DC макс. 300V, 2A, 60Вт
Технологическое подключение		Резьбовое G 1 1/2", G 1 1/4", фланцевое
Материал	Технологическое подключение	Нерж. сталь, 1.4305, 1.4404, алюминий
	Вал измерительной лопасти и измерительная лопасть	Нерж. сталь, 1.4305, 1.4404, алюминий
	Уплотнение вала	Акрилонитрил-бутадиен-каучук (NBR)

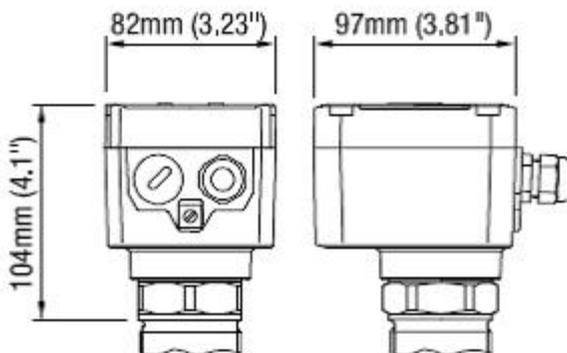
Материал корпуса	Алюминиевый корпус, порошковое покрытие RAL 5010, цвет синий
Подшипники	Шариковые из нерж. стали, пыленепроницаемые
Проскальзывающая муфта	Защита привода от ударов по измерительной лопасти
Чувствительность срабатывания	Устанавливается потребителем посредством натяжения пружины
Число оборотов лопасти	1 или 5 об/мин
Кабельный ввод	1 x M20x1,5
Температура процесса	+80, +150, +250, +600, +1100°C
Давление процесса	Макс. 0.8, 5, 10Бар
Класс электрозащиты	I
Степень защиты	IP 66 на основании EN 60529
Взрывозащита	TP TC для зон 20/21

1.4. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

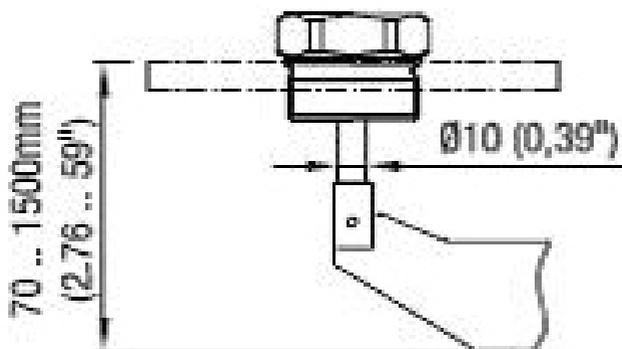
Исполнение корпуса

Серия RN 3000

Стандарт

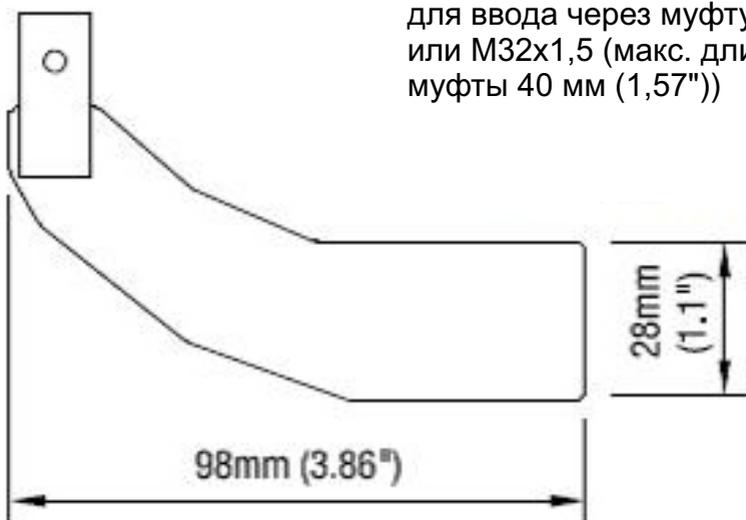


Внешний элемент датчика
RN ...001



Резьба / Фланец

Код выбора R
Муфтовая лопасть 28x98



2. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Паспорт;
- Инструкция по эксплуатации;
- Гарантийный талон;
- Заводской акт

3. УПАКОВКА

Прибор и все сопутствующие принадлежности упакованы в коробку. На коробке наклеена этикетка с названием завода-изготовителя, тип и заводской номер прибора. При повторной упаковке прибора (в случае транспортировки или осуществления возврата на завод-изготовитель) необходимо использовать, либо заводскую упаковку или упаковку аналогичную заводской с целью защиты прибора от повреждений при транспортировке.

4. УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Прибор должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями указанными в техническом паспорте п. 1.3.

Прибор не содержит материалы опасные для окружающей среды.

5. УСЛОВИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Утилизация снятых с эксплуатации приборов происходит в соответствии с правилами утилизации электронного оборудования

6. РЕМОНТ И КОНТРОЛЬ

Ремонт производится силами завода изготовителя или доверенного лица.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

7.1 ДОЛГОВЕЧНОЕ ХРАНЕНИЕ

Для хранения более одного года обеспечить следующие условия:

Хранить в закрытом помещении в заводской упаковке.

- Температура воздуха окружающей среды: 0 ... +30 °С
- Относительная влажность: макс. 70 %

Долговечное хранение кроме вышенаписанных условий отдельной консервации не требует.

7.2 ВРЕМЕННЫЙ ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ, ТРАНСПОРТИРОВКА ИЗДЕЛИЯ

Демонтаж и монтаж проводится в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

При перемещении прибора с целью установки на другое место разрешается перевозка без упаковки. Транспортировка прибора на большое расстояние осуществляется согласно пункту 3. Прибор защищать от механических воздействий.

8. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Условия эксплуатации прибора написаны в данном техническом паспорте пункт 1.3.

9. ГАРАНТИЯ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1. Гарантийный срок на данный прибор составляет 12 (двенадцать) месяцев и исчисляется со дня продажи. В случае устранения недостатков прибора, гарантийный срок продлевается на период, в течение которого оно не использовалось.

9.2. Гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными и конструктивными факторами.

9.3. Гарантийные обязательства прекращаются:

- При несоблюдении пользователем предписаний инструкции по эксплуатации прибора;
- При наличии механического повреждения, вызванного внешним ударным или любым другим воздействием;
- При наличии следов воздействия на прибор неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды, несоответствие нормам параметров электросети, питающей прибор;
- Если прибор подвергался вскрытию, ремонту или модификации.

9.4. Вышедшее из строя оборудование подлежит обязательному возврату Поставщику. При возврате оборудования необходимо в комплекте с ним предоставить следующие документы:

- Гарантийный талон;
- Акт выхода из строя (акт дефектации);
- Конкретную схему, по которой клиент осуществлял подключение (монтаж) оборудования;
- Копию накладной, по которой отпускалось оборудование покупателю.

При отсутствии одного из документов Поставщик вправе отказать в гарантии на изделие.

9.5. В случае выхода из строя оборудования в период действия гарантийного срока и при наличии всех документов по п. 9.4, Поставщик обязуется произвести экспертизу оборудования в течение 3 (трех) рабочих дней с момента получения оборудования и полного комплекта документов. Если случай гарантийный, Поставщик производит ремонт или замену оборудования. Транспортные расходы не включаются в гарантийные обязательства.

9.6. Любые рекламации имеют силу только при условии, что они надлежащим образом оформлены в письменной форме.

10. ДАТА РЕАЛИЗАЦИИ

Кодировка изделия: _____

М.П

« ____ » _____ 20__ г.