



# ПАСПОРТ

**Наименование:**

Электромагнитные  
клапаны серии **SF6254**

Поставщик:  
ООО "РусАвтоматизация"  
г. Челябинск, ул. Гагарина, д. 5, оф. 507

РусАвтоматизация.РФ  
8-800-775-09-57



## Электромагнитные клапаны серии SF6254

**Обозначение:**

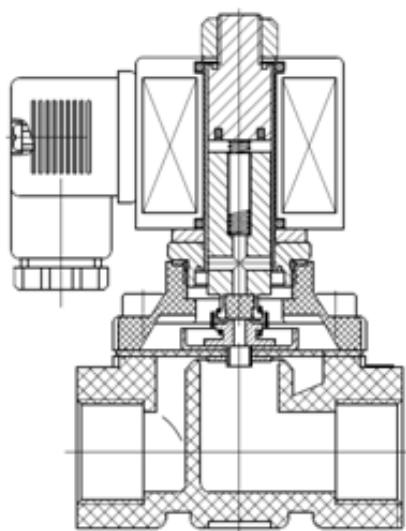
**Наименование:** Электромагнитные клапаны серии SF6254, темп. раб. среды: (-5...80) °C, темп. окр. среды: 0...+65 °C, давление: 10 бар, IP65

## 1. Описание

Клапан электромагнитный двухходовой муфтовый изготовлен из высококачественной латуни и предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах в различных отраслях промышленности, а также в жилищно-коммунальном хозяйстве.

## 2. Устройство и работа изделия

Клапан электромагнитный изготовлен методом точного литья по выплавляемым моделям. Устройство клапана показано на рисунке ниже. Открытие/закрытие производится подачей или отключением электрического тока на электромагнитную катушку заданного напряжения. Подача напряжения на катушку соответствует полному закрытию, снятие напряжения – полному открытию клапана. Время открытия /закрытия клапана зависит от диаметра клапана, величины ΔР и вязкости рабочей среды.



### **3. Область применения**

Электромагнитный клапан SF6254 предназначен для дистанционного управления потоком воздуха, холодной и горячей воды (+65...+70 °C), а также других нейтральных жидкостей и газов в системах с постоянным давлением или самотёком.

Его основное применение — системы водоснабжения, полива на дачах и приусадебных участках, а также системы водоотведения и пневматики.

#### **Среды применения**

Вода: Холодная и горячая вода до +65 °C (иногда до +70 °C).

Воздух: Для работы в пневматических системах.

Нейтральные газы и жидкости: Слабощелочные растворы и другие неагрессивные среды.

#### **Типы систем**

Водоснабжение: Дистанционное управление потоком воды.

Полив: Автоматический полив на участках.

Пневматика: Управление потоком воздуха.

Системы водоотведения: Контроль потока воды.

Жилищно-коммунальное хозяйство: Применение в системах ХВС и ГВС.

### **4. Технические характеристики**

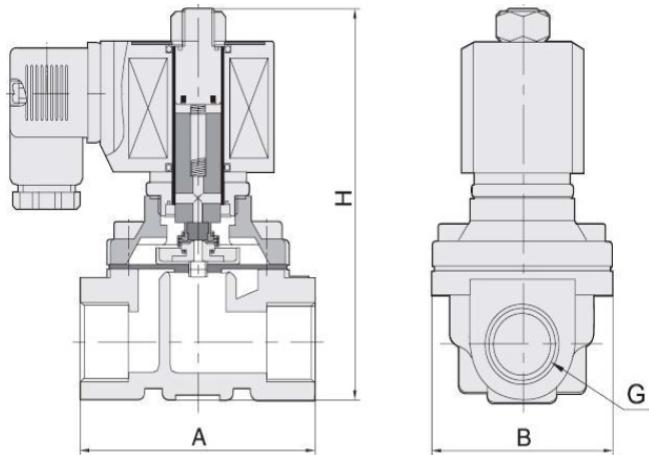
<b>Параметр</b>	<b>Показатель</b>
Диаметр	DN 15; 20; 25
Давление	PN 1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> , 10 бар)
Герметичность	Класс «А» по ГОСТ Р 54808-2011
Корпус	Пластик
Мембрана	НитрилБутадиен-NBR (Фторкаучук-FKM, (ЭтиленПропиленДиенКаучук-EPDM опция)
Рабочая среда	Жидкая и газообразная, неагрессивная к применяемым материалам, вязкость до 20 сСт.
Температура рабочей среды	От -5 до +80 °C
Температура окружающей среды	От 0 до +65 °C, при относительной влажности до 95% , без конденсации
Монтаж	Муфтовый, внутренняя трубная цилиндрическая резьба BSPP (G) ISO 228/1
Управление	Электромагнитной катушкой: Постоянный ток: 12 В DC, 24 В DC Переменный ток: 24 В AC, 110 В AC, 220 В AC * Отклонение напряжения в сети: ±10%

\* SF6254 - \_2102 - 24 В AC; SF6254 - \_2103 - 110 В AC; SF6254 - \_2104 - 220 В AC;  
SF6254 - \_2105 - 12 В DC; SF6254 - \_2106 - 24 В DC.

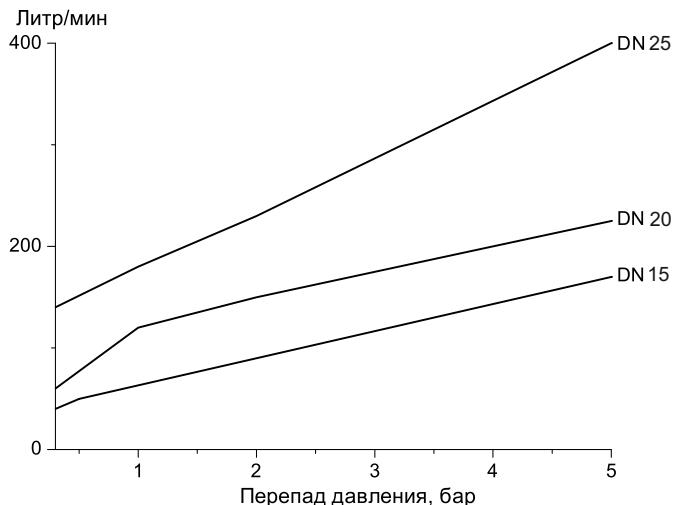
#### 4. Технические характеристики (продолжение)

Артикул	DN	Резьба дюйм (G)	KV, м <sup>3</sup> /ч	PN, бар	Диапазон ΔP, бар.	Материал мембранны	Катушка	Размеры AxBxH, мм	Масса, кг
SF62542	15	G ½	5,22	10	0...5	NBR (FKM, EPDM)	EU	69x57x133	0,45
SF62543	20	G ¾	8,82	10	0...5	NBR (FKM, EPDM)	EU	73x57x140	0,83
SF62544	25	G 1	13,92	10	0...5	NBR (FKM, EPDM)	EU	99x77x146	0,67

**Внимание!** Технические характеристики указаны для жидкости плотностью 1000 кг/м<sup>3</sup> при ΔP = 1 бар



## 5. Диаграмма зависимости расхода от давления



## 6. Монтаж и эксплуатация

Установочное положение – на горизонтальном трубопроводе (катушкой вверх). При установке клапана необходимо предусмотреть свободное пространство в месте его монтажа, обеспечивающее при необходимости возможность снятия и замены катушки электромагнита, а также мембранны, в случае её износа. Перед установкой клапана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и др. Электромагнитный клапан должен быть установлен по направление потока рабочей среды, которые должно совпадать с направлением маркировки IN / OUT (Вход / Выход) на корпусе клапана. Герметизация муфтового присоединения должна производиться при помощи ленты ФУМ. Клапан не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, кручение, растяжение, и т.п.). Рабочая среда должна быть не грубее 6 класса чистоты по ГОСТ 17216-2001. Рекомендуемая установка сетчатого фильтра соответствующего типоразмера со степенью фильтрации 250 мкм. Во избежание гидроудара не следует заужать диаметр трубопровода на расстоянии 10 номинальных диаметров до клапана и 5 номинальных диаметров после клапана. Монтаж клапана в местах, где возможны течи воды, а также под трубопроводами, которые при работе запотевают или обмерзают, недопускается.

## **7. Подключение электромагнитной катушки**

Электрические присоединения должны проводиться квалифицированным персоналом, имеющим допуск на работу с электрическим оборудованием до 1000 В. Перед началом работ следует обесточить электрическую цепь.

**Внимание!** Подключение клапана допускается по проводам с сечением не менее **0,75 мм<sup>2</sup>**!

Снимите DIN-разъём, открутив удерживающий винт. Кабельный ввод допускает применение провода диаметром 6-8 мм. Подключите провода "+" и "-" (полярность не важна), провод заземления (к соответствующей клемме) к контактным клеммам DIN-разъёма. Оденьте DIN-разъём, закрутите удерживающий винт. Правильное присоединение DIN разъёма обеспечивает степень пылевлагонепроницаемость контактов IP65. Электрический кабель подачи питания к катушке электромагнитного клапана следует монтировать с образованием U-образной петли (провод не должен быть натянут), обеспечивающей стекание возможных капель конденсирующейся влаги. Перед началом эксплуатации следует проверить клапан путем нескольких включений/выключений: должен быть слышен характерный щелчок от движения сердечника соленоида.

## **8. Меры безопасности**

Транспортирование и хранение должно осуществляться в упаковке. Условия транспортирования и хранения должны обеспечивать сохранность изделия и упаковки. Персонал, допущенный к работам, должен быть ознакомлен с инструкцией по технике безопасности и положениями данного паспорта.

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- производить любые работы при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
- производить монтаж или демонтаж клапана при наличии напряжения на катушке;
- эксплуатировать клапан на трубопроводах, подверженных вибрации;
- использовать клапан на параметрах, превышающих указанные в данном паспорте.

## **9. Гарантии производителя (поставщика)**

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр.

Образование налета (осадка, отложений, кристаллизации) на внутренних поверхностях клапана, затрудняющих перемещение подвижных частей или засорение внутренних полостей, вызванных особенностями рабочей среды, не является гарантийным случаем.

Нагрев электромагнитной катушки в процессе работы клапана не является дефектом.

Потребитель теряет гарантийные права, в случае:

- применение изделия не соответствует эксплуатационным параметрам;
- нарушения требований по транспортированию, хранению, монтажу, эксплуатации;
- механических повреждений и несанкционированного ремонта изделия.

Гарантия не предусматривает возмещение ущерба, транспортных расходов и любого другого убытка, связанного с эксплуатацией изделия. Производитель оставляет за собой право на изменения без предварительного уведомления.

### **Гарантийные обязательства:**

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня поставки, при наработке, не превышающей 200 000 циклов.

**М.П.**

Паспорт на каждые 10 единиц товара в транспортной таре - 1 шт.

Дата отгрузки:

Серийный(-е) номер(а):

« \_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.

---

---

---

---

---