

OPS



Промышленные блоки питания ONI®



## Качественное и стабильное питание автоматизированных систем управления

Промышленные блоки питания ONI® являются современным, компактным, качественным и функциональным оборудованием для обеспечения питания как ответственных, так и второстепенных потребителей.

Соответствуют требованиям международных и российских стандартов для промышленного оборудования.

### Область применения промышленных блоков питания ONI®



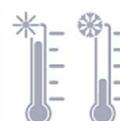
Насосные станции



Системы управления технологическими процессами



Системы автоматического ввода резерва



Промышленные и коммерческие HVAC-системы

### Особенности конструкции промышленных блоков питания ONI®

- Светодиодная индикация режимов работы.
- Усиленная изоляция.
- Крепление на стандартную DIN-рейку 35 мм.
- Не требует принудительного охлаждения.
- Компактные размеры.
- Надёжные клеммные соединения для проводников до 6 мм<sup>2</sup>.

### Технические характеристики промышленных блоков питания ONI®

- Диапазон входных напряжений: 90 – 264 В АС, 127 – 370 В DC.
- КПД: от 85 до 88 %.
- Межпиковые пульсации: не более 120 мВ.
- Время установки: не более 2 с.
- Средняя наработка на отказ: до 590 000 часов.

### Защита и безопасность

- Защита от перегрузки.
- Защита от перенапряжения.
- Защита от перегрева.
- Соответствие стандартам: ГОСТ IEC 60950-1 "Оборудование информационных технологий. Требования безопасности. Часть 1. Общие требования".
- ГОСТ IEC 62311-2013 "Оценка электронного и электрического оборудования в отношении ограничений воздействия на человека электромагнитных полей (0 Гц-300 ГГц)".

#### Отрасли



#### Каналы сбыта



### Преимущества промышленных блоков питания ONI®



Высокая энергоэффективность



Широкий диапазон рабочих температур



Простая настройка



Интегрированные защиты с автоматическим восстановлением



Устойчивость к ЭМ-воздействиям класса А