



КАТАЛОГ

ПНЕВМОВИБРАТОРОВ И ПНЕВМОМОЛОТОВ

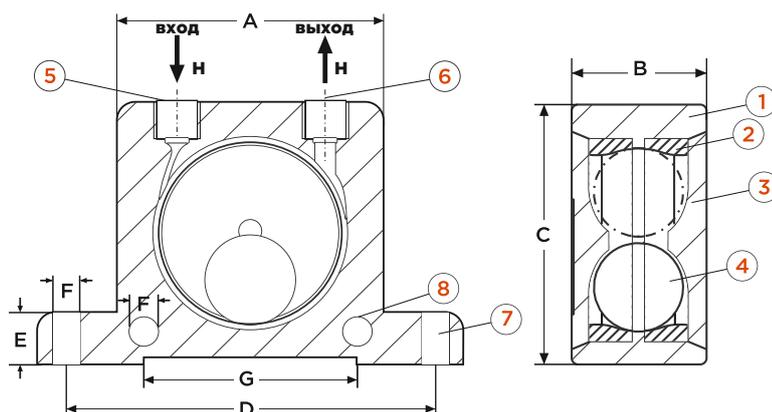
- **Шариковые пневмовибраторы:** серия K
- **Роликовые пневмовибраторы:** серия R
- **Турбинные пневмовибраторы:** серия GT; GTS
- **Поршневые пневмовибраторы:** серия BVP-S; BVP-C; NTP; FAL; FP; FP-U
- **Одноударные пневмовибраторы:** серия SK
- **Описание применений на предприятиях наших клиентов**



ШАРИКОВЫЕ ПНЕВМОВИБРАТОРЫ

Серия К

Самая бюджетная серия среди всех центробежных пневмовибраторов XSON. Легкая алюминиевая конструкция.



Конструкция пневмовибратора:

- 1 Алюминиевый корпус
- 2 Стальные направляющие
- 3 Нейлоновые крышки
- 4 Закаленный шар
- 5 Впускное отверстие
- 6 Выпускное отверстие
- 7 Монтажные отверстия для крепления на основании
- 8 Монтаж отверстия для крепления сбоку

Максимальная температура: до 100°C
Уровень шума: 75 - 100 дБа
Расход воздуха: 85 - 678 л/мин
Давление: 2 - 6 бар
Частота: 7 310 - 35 100 колебаний в минуту
Сила удара: 132 - 4100 (Н)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

	A	B	C	D	E	F	G	H
К-08	50 мм	20 мм	86 мм	68 мм	12 мм	7 мм	40 мм	G1/4
К-10	50 мм	20 мм	86 мм	68 мм	12 мм	7 мм	40 мм	G1/4
К-13	65 мм	24 мм	113 мм	90 мм	16 мм	9 мм	50 мм	G1/4
К-16	65 мм	27 мм	113 мм	90 мм	16 мм	9 мм	50 мм	G1/4
К-20	80 мм	33 мм	128 мм	104 мм	16 мм	9 мм	60 мм	G1/4
К-25	80 мм	38 мм	128 мм	104 мм	16 мм	9 мм	60 мм	G1/4
К-30	100 мм	44 мм	160 мм	130 мм	20 мм	11 мм	80 мм	G3/8
К-32	100 мм	44 мм	160 мм	130 мм	20 мм	11 мм	80 мм	G3/8
К-36	100 мм	44 мм	160 мм	130 мм	20 мм	11 мм	80 мм	G3/8

ОПИСАНИЕ:

Шариковый пневмовибратор серии К применяется для создания механических колебаний, решающих задачи улучшения текучести сыпучих материалов и устранения заторов в продуктопроводах, бункерах, желобах, воронках, перегрузочных течках конвейеров.

Нейлоновые крышки, расположенные с обеих сторон, поддерживают шарик и предотвращают попадание пыли и влаги таким образом, позволяя использовать устройство в пыльной и влажной среде. Выпускные и впускные отверстия имеют стандартную трубную резьбу, что позволяет отвести выхлоп, обеспечивая отсутствие ограничений на выхлопной воздух. Четыре монтажных отверстия - два вертикальных и два горизонтальных - позволяют монтировать устройство в труднодоступных местах. Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Модель центробежного типа, предназначенная для генерации им колебаний в узлах, на которых он закреплён. Таковыми могут быть элементы производственных конвейеров, транспортеров, вибрационных сит, желобов, используемых для подачи:

- сыпучих материалов;
- мелкодисперсных твердых составов;
- штучных единиц производимого товара;
- зерновых сельскохозяйственных культур, продуктов их переработки и прочих материалов.

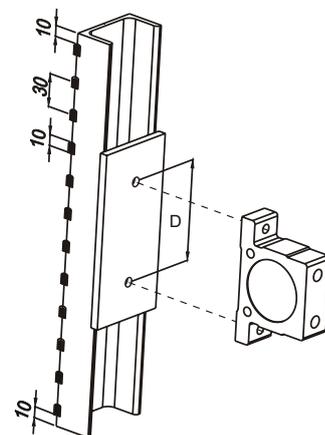
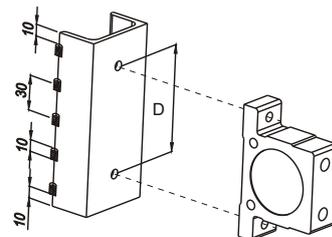
ПРИНЦИП РАБОТЫ:

От компрессора сжатый воздух подается через выпускной канал литого корпуса и поступает в желоб круглой формы. Воздушные потоки заставляют шар хаотично двигаться и ударяться о стенки желоба.

В следствие таких движений возникают вибрации, сила и частота которых зависит от давления подаваемого воздуха. Воздух выходит с желоба через выпускной канал.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Требуется использовать 25-ти микронный фильтр при подаче воздуха.
- Не требует использования масла.
- Ни в коем случае не путать канал для подключения воздуха с каналом его выхода.
- Всегда подключать глушитель в канал выхода воздуха перед началом работ.
- При установке крепить пневмовибратор болтами с шестигранной головкой, использование винтов и болтов с плоской головкой не допускается.
- Класс прочности используемых болтов не менее 8,8.
- Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.
- Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

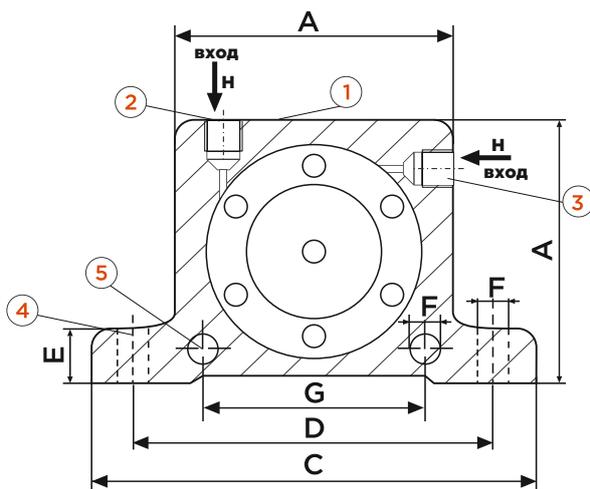
	Частота (колебаний в минуту)			Сила (Н)			Расход воздуха (л/мин)		
	2 бар	4 бар	6 бар	2 бар	4 бар	6 бар	2 бар	4 бар	6 бар
К-08	25 510	31 100	35 100	132	249	355	85	150	190
К-10	22 510	28 100	34 100	245	468	715	95	155	210
К-13	15 100	18 510	22 510	320	560	875	95	160	230
К-16	13 100	17 100	19 510	455	810	1 110	125	210	285
К-20	10 510	14 510	16 510	715	1 200	1 750	135	235	335
К-25	9 210	12 210	14 100	925	1 580	2 100	165	295	420
К-30	7 810	9 710	12 510	1 520	2 480	3 250	220	380	575
К-32	7 810	9 710	12 510	1 520	3 480	3 250	220	380	575
К-36	7 310	9 100	10 100	2 050	3 150	4 100	265	480	678



РОЛИКОВЫЕ ПНЕВМОВИБРАТОРЫ

Серия R

Устойчивый к влажности корпус.
Идеальное решение для работы с мелкодисперсным материалом.



Конструкция пневмовибратора:

- 1 Алюминиевый корпус
- 2 Вертикальное впускное отверстие
- 3 Горизонтальное впускное отверстие
- 4 Монтажные отверстия для крепления на основании
- 5 Монтажные отверстия для крепления сбоку

Максимальная температура: до 150°C
Уровень шума: 75 - 90 дБа
Расход воздуха: 100 - 730 л/мин
Давление: 2 - 6 бар
Частота: 11 000 - 36 000 колебаний в минуту
Сила удара: 1070 - 8900 (Н)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

	A	C	D	E	F	G	H
R-50	50 мм	86 мм	68 мм	12 мм	7 мм	40 мм	G1/8
R-65	65 мм	113 мм	90 мм	16 мм	9 мм	50 мм	G1/4
R-80	80 мм	128 мм	104 мм	16 мм	9 мм	60 мм	G1/4
R-100	100 мм	160 мм	130 мм	20 мм	11 мм	80 мм	G3/8

ОПИСАНИЕ:

Роликовый пневмовибратор серии R применяется для создания механических колебаний, решающих задачи улучшения текучести сыпучих материалов и устранения заторов в продуктопроводах, бункерах, желобах, воронках, перегрузочных течках конвейеров. Вибратор имеет два отверстия для подачи воздуха. Если для подачи воздуха требуется боковое отверстие, то перед подключением требуется закрыть верхнее отверстие. Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Модель центробежного типа, предназначенная для генерации колебаний в узлах, на которых закреплён пневмовибратор. Таковыми могут быть элементы производственных конвейеров, транспортеров, вибрационных сит, желобов, используемых для подачи:

- сыпучих материалов;
- мелкодисперсных твердых составов;
- штучных единиц производимого товара;
- зерновых сельхозкультур, продуктов их переработки и прочих материалов.

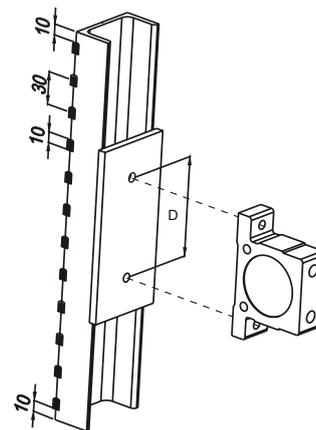
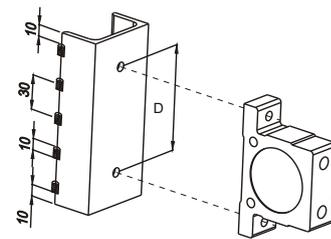
ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Вибрации создаются стальным роликом, который совершает вращение внутри стального желоба под воздействием потоков сжатого воздуха. Он подается внутрь желоба по воздушной канавке, в которую попадает через одно из 2-х впускных отверстий.

Они высверлены в алюминиевом корпусе под углом 90° друг к другу.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Требуется использовать 25-ти микронный фильтр при подаче воздуха.
- Не требует использования масла.
- При установке крепить пневмовибратор болтами с шестигранной головкой, использование винтов и болтов с плоской головкой не допускается.
- Класс прочности используемых болтов не менее 8,8.
- Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.
- Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.
- Если для подачи воздуха требуется подключение через боковое отверстие, то необходимо открутить винт с шестигранным углублением с бокового отверстия и закрыть им верхнее (вертикальное) отверстие, после чего можно приступить к подключению воздушной подачи.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

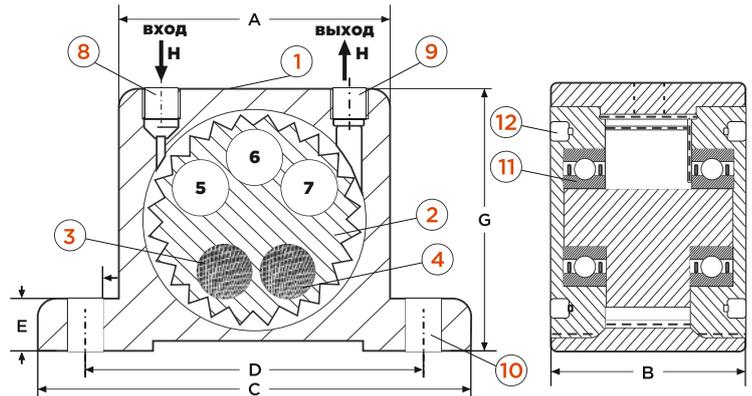
	Частота (колебаний в минуту)			Сила (Н)			Расход воздуха (л/мин)		
	2 бар	4 бар	6 бар	2 бар	4 бар	6 бар	2 бар	4 бар	6 бар
R-50	25 000	35 000	36 000	1 070	2 920	4 220	100	145	195
R-65	19 000	21 000	26 000	2 730	4 830	6 120	200	300	400
R-80	15 500	18 500	19 000	3 000	6 090	7 450	290	430	570
R-100	11 000	14 000	16 000	3 750	6 750	8 900	370	550	730



ТУРБИННЫЕ ПНЕВМОВИБРАТОРЫ

Серия GT

Минимальный уровень шума при высокой силе удара и долговечности службы.



Конструкция пневмовибратора:

- 1 Алюминиевый корпус
- 2 Алюминиевое турбинное колесо с твердым покрытием
- 3-4 Вставки из тяжелого материала, создающие положительный момент
- 5-7 Отверстия, создающие отрицательный момент
- 8 Впускное воздушное отверстие
- 9 Выпускное воздушное отверстие
- 10 Монтажные отверстия
- 11 Специальные подобранные в пару закрытые подшипники со смазкой
- 12 Алюминиевые крышки с твердым покрытием
- 12 Стакан подшипника

Максимальная температура: до 150°C
Уровень шума: от 60 до 75 дБа
Расход воздуха: 48 - 1160 л/мин
Давление: 2 - 6 бар
Частота: 4 758 - 45 900 колебаний в минуту
Сила удара: 980 - 11 150 (Н)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

	A	B	C	D	E	F	H
GT-08	50 мм	33 мм	86 мм	68 мм	12 мм	7 мм	G1/8
GT-10	50 мм	33 мм	86 мм	68 мм	12 мм	7 мм	G1/8
GT-13	65 мм	42 мм	113 мм	90 мм	16 мм	9 мм	G1/4
GT-16	65 мм	42 мм	113 мм	90 мм	16 мм	9 мм	G1/4
GT-20	80 мм	56 мм	128 мм	104 мм	16 мм	9 мм	G1/4
GT-25	80 мм	56 мм	128 мм	104 мм	16 мм	9 мм	G1/4
GT-30	100 мм	73 мм	160 мм	130 мм	20 мм	11 мм	G3/8
GT-32	100 мм	73 мм	160 мм	130 мм	20 мм	11 мм	G3/8
GT-36	100 мм	73 мм	160 мм	130 мм	20 мм	11 мм	G3/8
GT-40	120 мм	83 мм	194 мм	152 мм	24 мм	17 мм	G3/8
GT-48	120 мм	83 мм	194 мм	152 мм	24 мм	17 мм	G3/8
GT-60	140 мм	95 мм	240 мм	195 мм	30 мм	21 мм	G3/8

ОПИСАНИЕ:

Турбинный пневмовибратор серии GT применяется для создания механических колебаний, решающих задачи улучшения текучести сыпучих материалов и устранения заторов в продуктопроводах, бункерах, желобах, воронках, перегрузочных точках конвейеров.

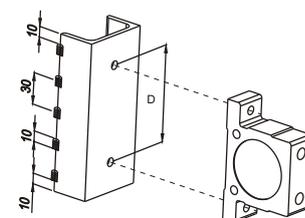
Сочетание высоких скоростей и эксцентриковых моментов в этих приборах дают мощную вибрацию. Корпус устройства изготовлен из экструдированного алюминия. Турбинные вибраторы серии GT отвечают современным международным требованиям к уровню шума при соблюдении заводских условий испытаний. Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Модель центробежного типа, предназначенная для генерации колебаний в узлах, на которых закреплён. Крепится к узлам производственных конвейеров, транспортеров, вибрационных сит, желобов, используемых для подачи: цемента, бетона, глины, песка, зерновых сельхозкультур, продуктов их переработки и прочих материалов.

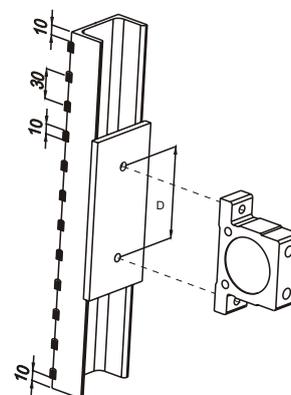
ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Действие пневматического турбинного вибратора основывается на центробежной силе, которая возникает из-за положительных и отрицательных крутящих моментов в специально разбалансированном роторе устройства. Происходит это при подаче воздуха, который придает инерцию всему механизму.



ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Требуется использовать 25-ти микронный фильтр при подаче воздуха.
- Не требуется использования масла.
- Ни в коем случае не путать канал для подключения воздуха с каналом его выхода.
- Всегда подключать глушитель в канал выхода воздуха перед началом работ.
- При установке крепить пневмовибратор болтами с шестигранной головкой, использование винтов и болтов с плоской головкой не допускается.
- Класс прочности используемых болтов не менее 8,8.
- Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.
- Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

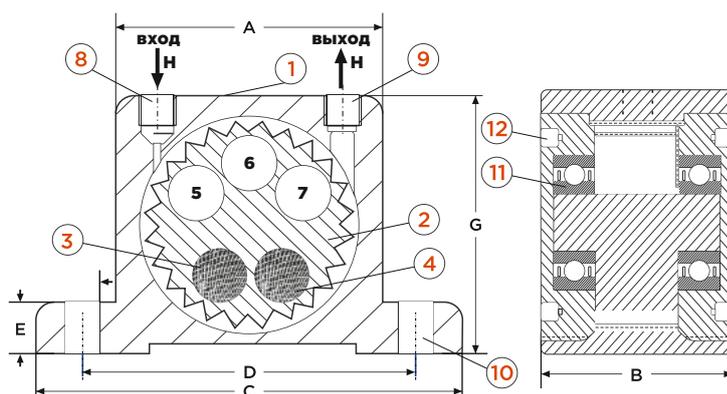
	Частота (колебаний в минуту)			Сила (Н)			Расход воздуха (л/мин)		
	2 бар	4 бар	6 бар	2 бар	4 бар	6 бар	2 бар	4 бар	6 бар
GT-08	35 850	43 000	45 900	980	2 100	2 950	48	75	152
GT-10	26 950	34 800	37 600	850	1 400	2 450	48	75	152
GT-13	25 950	30 050	39 800	1 450	2 450	3 700	125	210	280
GT-16	16 950	21 800	24 100	1 240	2 100	3 150	125	210	280
GT-20	16 950	19 800	23 100	2 180	4 050	5 500	188	315	465
GT-25	11 980	15 600	17 100	2 150	3 550	5 600	188	315	465
GT-30	12 990	14 010	16 100	3 400	5 450	7 550	335	520	755
GT-32	13 000	14 000	16 000	3 380	5 430	7 540	335	520	755
GT-36	7 990	10 100	13 000	3 300	5 380	7 180	335	520	755
GT-40	7 650	8 850	9 550	4 350	7 350	9 850	428	680	960
GT-48	5 800	7 550	9 750	4 950	7 750	10 600	428	680	960
GT-60	4 758	6 530	8 515	5 700	9 800	11 150	505	760	1 160



ТУРБИННЫЕ ПНЕВМОВИБРАТОРЫ

Серия GTS

Корпус из нержавеющей стали:
идеально для пищевой промышленности.



Конструкция пневмовибратора:

- 1 Корпус из нержавеющей стали
- 2 Алюминиевое турбинное колесо с твердым покрытием
- 3-4 Вставки из тяжелого материала, создающие положительный момент
- 5-7 Отверстия, создающие отрицательный момент
- 8 Впускное воздушное отверстие
- 9 Выпускное воздушное отверстие
- 10 Монтажные отверстия
- 11 Специальные подобранные в пару закрытые подшипники со смазкой
- 12 Стакан подшипника

Максимальная температура: +150°C
Уровень шума: от 60 до 75 дБа
Расход воздуха: 48 - 960 л/мин
Давление: 2 - 6 бар
Частота: 5 800 - 45 900 колебаний в минуту
Сила удара: 980 - 10 600 (Н)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

	A	B	C	D	E	F	H
GTS-08	50 мм	33 мм	86 мм	68 мм	12 мм	7 мм	G1/8
GTS-10	50 мм	33 мм	86 мм	68 мм	12 мм	7 мм	G1/8
GTS-13	65 мм	42 мм	113 мм	90 мм	16 мм	9 мм	G1/4
GTS-16	65 мм	42 мм	113 мм	90 мм	16 мм	9 мм	G1/4
GTS-20	80 мм	56 мм	128 мм	104 мм	16 мм	9 мм	G1/4
GTS-25	80 мм	56 мм	128 мм	104 мм	16 мм	9 мм	G1/4
GTS-30	100 мм	73 мм	160 мм	130 мм	20 мм	11 мм	G3/8
GTS-32	100 мм	73 мм	160 мм	130 мм	20 мм	11 мм	G3/8
GTS-36	100 мм	73 мм	160 мм	130 мм	20 мм	11 мм	G3/8
GTS-40	120 мм	83 мм	194 мм	152 мм	24 мм	17 мм	G3/8
GTS-48	120 мм	83 мм	194 мм	152 мм	24 мм	17 мм	G3/8

ОПИСАНИЕ:

Турбинный пневмовибратор XSON-GTS применяется для создания механических колебаний, решающих задачи улучшения текучести сыпучих материалов и устранения заторов в продуктопроводах, бункерах, желобах, воронках, перегрузочных течках конвейеров. Вибраторы серии GTS являются аналогами серии GT, за тем исключением что у пневмовибраторов серии GTS корпус и крышка сделаны из нержавеющей стали. Благодаря исполнению из нержавеющей стали, пневмовибратор GTS находит применение в пищевой промышленности.

Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

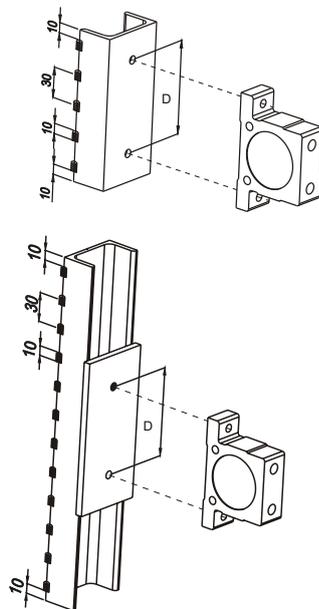
ПРИМЕНЕНИЕ:

Модель центробежного типа, предназначенная для генерации колебаний в узлах, на которых закреплён пневмовибратор. Такими могут быть элементы производственных конвейеров, транспортеров, вибрационных сит, желобов, используемых для подачи:

- цемента;
- бетона;
- глины;
- песка;
- зерновых сельхозкультур, продуктов их переработки и прочего материала.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Требуется использовать 25-ти микронный фильтр при подаче воздуха.
 - Не требуется использования масла.
 - Ни в коем случае не путать канал для подключения воздуха с каналом его выхода.
 - Всегда подключать глушитель в канал выхода воздуха перед началом работ.
 - При установке крепить пневмовибратор болтами с шестигранной головкой, использование винтов и болтов с плоской головкой не допускается.
 - Класс прочности используемых болтов не менее 8,8.
- Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.
- Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

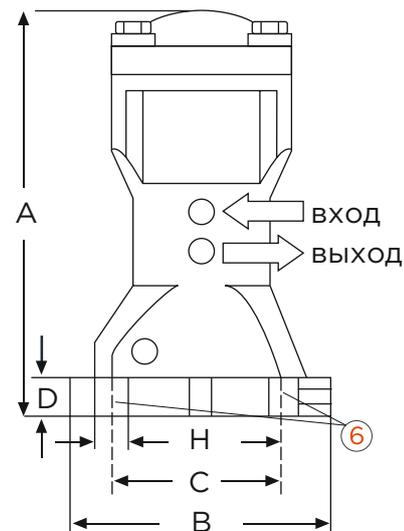
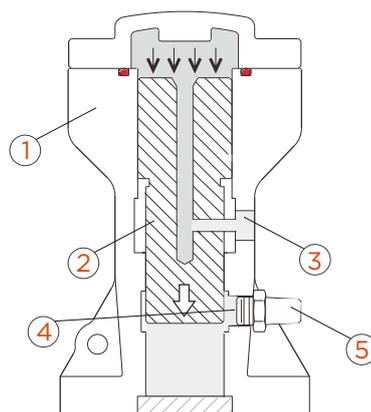
	Частота (колебаний в минуту)			Сила (Н)			Расход воздуха (л/мин)		
	2 бар	4 бар	6 бар	2 бар	4 бар	6 бар	2 бар	4 бар	6 бар
GTS-08	35 850	43 000	45 900	980	2 100	2 950	48	75	152
GTS-10	26 950	34 800	37 600	850	1 400	2 450	48	75	152
GTS-13	29 950	30 050	39 800	850	1 400	2 450	125	210	280
GTS-16	16 950	21 800	24 100	1 240	2 100	3 150	125	210	280
GTS-20	16 950	19 800	23 100	2 180	4050	5 500	188	315	465
GTS-25	11 980	15 600	17 100	2 150	3 550	5 600	188	315	465
GTS-30	12 990	14 010	16 100	3 400	5 450	7 550	335	520	755
GTS-32	13 000	14 000	16 000	3 380	5 430	7 540	335	520	755
GTS-36	7 990	10 100	13 000	3 300	5 380	7 180	335	520	755
GTS-40	7 650	8 850	9 550	4 350	7 350	9 850	408	680	960
GTS-48	5 800	7 550	9 750	4 950	7 750	10 600	408	680	960



ПОРШНЕВЫЕ ПНЕВМОВИБРАТОРЫ

Серия VVP-S

Создаёт вибрацию без эффекта резонанса.
Малочувствителен к перепадам температуры и влажности.



Конструкция пневмовибратора:

- 1 Корпус
- 2 Поршень
- 3 Впускное отверстие
- 4 Выпускное отверстие
- 5 Глушитель
- 6 Отверстия для установки вибратора

Максимальная температура: -40...+100°C

Уровень шума: от 90 до 115 дБа

Расход воздуха: 250 - 300 л/мин

Давление: 2 - 6 бар

Частота: 1 200 - 3 500 колебаний в минуту

Сила удара: 3 600 - 13 850 (Н)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

	A	B	C	D	H	Вход	Выход
VVP-30S	138	80	60	12	9	G1/8	G1/8
VVP-40S	166	100	75	16	11	G1/4	G1/4
VVP-60S	208	140	105	16	15	G1/4	G1/4

ОПИСАНИЕ:

Поршневой пневмовибратор XSON серии VVP-S эффективен при устранении заторов в продуктопроводах, перегрузочных воронках и течках, устранении заторов при опорожнении бункеров и силосов, предотвращении образования сводов и налипания на стенках емкостей для сыпучих продуктов.

Требуется использовать 25-ти микронный фильтр при подаче воздуха. Требуется использовать масло с классом вязкости ISO VG 15, т.е. масло с кинематической вязкостью 15 мм²/с (15 сСт) при температуре подаваемого воздуха 40°C (например: Kluber Airpress 15 или Liqui Moly Ladebordwand-Oil VG 15).

Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

ПРИМЕНЕНИЕ:

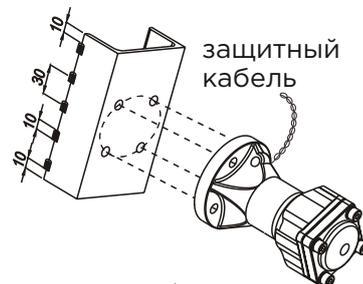
Поршневые пневматические вибраторы XSON серии BVP-S применяют для вибрационного разрушающего воздействия на отложения сыпучих материалов и продуктов, возникающие при транспортировке и хранении. Прибор опосредованно через стенку емкости или трубопровода создает ударные нагрузки с заданной частотой для разрушения и отделения отложений и ржавчины. Наибольшая эффективность достигается при работе с материалами низкого удельного веса, склонными к образованию свода при увлажнении.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

На обоих концах цилиндра расположены воздушно-реактивные камеры. Сжатый воздух толкает поршень то в одну сторону, то в другую. Вибрация возникает при движении поршня вперед и назад в корпусе устройства. Воздушная подушка на верхнем конце цилиндра, возникающая в результате сжатия воздуха, не даёт поршню удариться о корпус. С другой стороны поршень ударяет непосредственно по нижней стороне корпуса для того, чтобы произвести сильный импульс.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Ни в коем случае не путать канал для подключения воздуха с каналом его выхода.
- Всегда подключать глушитель в канал выхода воздуха перед началом работ.
- При установке крепить пневмовибратор болтами с шестигранной головкой, использование винтов и болтов с плоской головкой не допускается.
- Класс прочности используемых болтов не менее 8,8.
- Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.
- Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

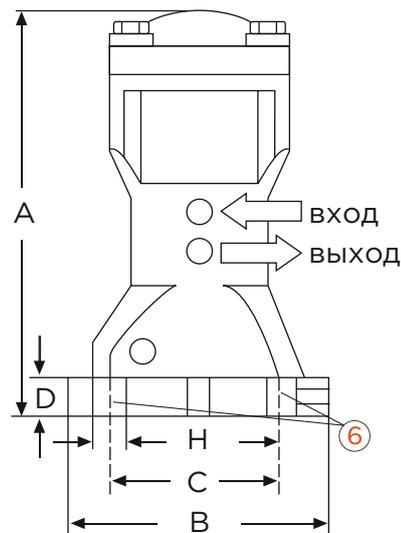
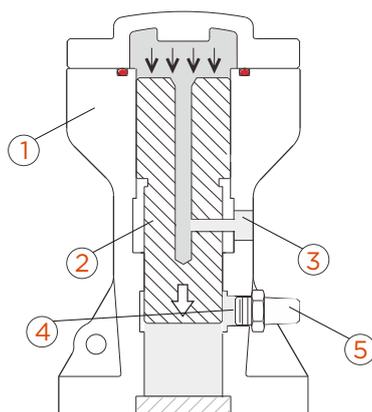
Модель	Частота (колебаний в минуту)			Сила (Н)			Потребление воздуха
	2 бар	4 бар	6 бар	2 бар	4 бар	6 бар	
BVP-30S	1 900	2 885	3 500	3 600	5 400	6 200	250 л/мин
BVP-40S	1 700	2 459	3 000	6 450	8 750	9 400	270 л/мин
BVP-60S	1 200	1 800	1 900	6 900	12 850	13 850	300 л/мин



ПОРШНЕВЫЕ ПНЕВМОВИБРАТОРЫ

Серия VVP-C

Удар сконцентрирован в месте установки прибора: максимальный встряхивающий эффект при минимальном воздействии на ёмкость.



Конструкция пневмовибратора:

- 1 Корпус
- 2 Поршень
- 3 Впускное отверстие
- 4 Выпускное отверстие
- 5 Глушитель
- 6 Отверстия для установки вибратора

Максимальная температура: -40...+100°C
Уровень шума: от 80 до 100 дБа
Расход воздуха: 230 - 269 л/мин
Давление: 2 - 6 бар
Частота: 1 000 - 2 857 колебаний в минуту
Сила удара: 195 - 1 030 (Н)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

	A	B	C	D	H	Вход	Выход
VVP-30C	138	80	60	12	9	G1/8	G1/8
VVP-40C	166	100	75	16	11	G1/4	G1/4
VVP-60C	208	140	105	16	15	G1/4	G1/4

ОПИСАНИЕ:

Поршневой пневмовибратор XSON серии VVP-C эффективен при устранении заторов в продуктопроводах, перегрузочных воронках и течках, устранение заторов при опорожнении бункеров и силосов, предотвращение образования сводов и налипания на стенках емкостей для сыпучих продуктов. Требуется использовать 25-ти микронный фильтр при подаче воздуха. Требуется использовать масло с классом вязкости ISO VG 15, т.е. масло с кинематической вязкостью 15 мм²/с (15 сСт) при температуре подаваемого воздуха 40°C (например: Kluber Airpress 15 или Liqui Moly Ladebordwand-Oil VG 15). Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

ПРИМЕНЕНИЕ:

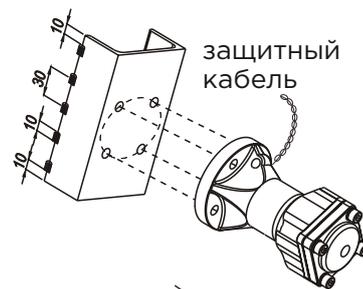
Поршневой пневматический вибратор от XSON предназначен для предотвращения и устранения застыбровок и залежалых масс сыпучего материала из зернопроводов, бункеров, силосов и прочих сооружений для хранения и транспортировки сыпучих материалов. Прибор устанавливают снаружи на стенку, и при подаче воздуха вибратор начинает генерировать колебания, которые встряхивают продукт и способствуют его лучшему прохождению через узел.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

На обоих концах цилиндра расположены воздушно-реактивные камеры. Сжатый воздух толкает поршень то в одну сторону, то в другую. Вибрация возникает при движении поршня вперед и назад в корпусе устройства. Воздушные подушки на обоих концах цилиндра, возникающие в результате сжатия воздуха, не дают поршню ударяться о стенки, благодаря чему поршневой пневмовибратор производит минимум возможного шума.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Ни в коем случае не путать канал для подключения воздуха с каналом его выхода.
- Всегда подключать глушитель в канал выхода воздуха перед началом работ.
- При установке крепить пневмовибратор болтами с шестигранной головкой, использование винтов и болтов с плоской головкой не допускается.
- Класс прочности используемых болтов не менее 8,8.
- Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.
- Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

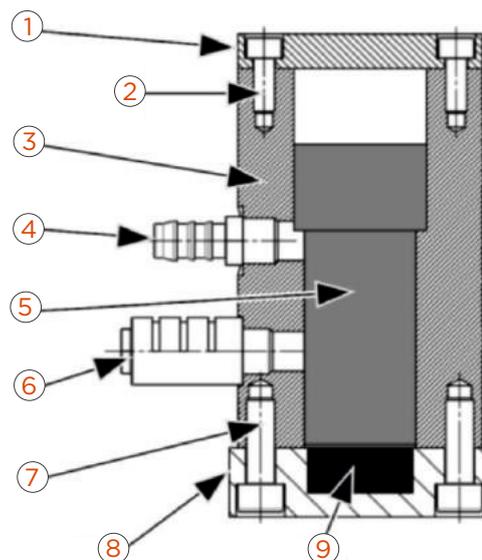
Модель	Частота (колебаний в минуту)			Сила (Н)			Потребление воздуха
	2 бар	4 бар	6 бар	2 бар	4 бар	6 бар	
VVP-30C	1 765	2 308	2 857	195	380	560	230 л/мин
VVP-40C	1 333	1 677	1 875	275	531	715	249 л/мин
VVP-60C	1 000	1 200	1 340	404	780	1 030	269 л/мин



ПОРШНЕВЫЕ ПНЕВМОВИБРАТОРЫ

Серия NTP

Низкий уровень шума,
устойчив к коррозии.



Конструкция пневмовибратора:

- 1 Крышка
- 2 Винт для закрепления крышки
- 3 Корпус
- 4 Впускное отверстие
- 5 Поршень
- 6 Выпускное отверстие
- 7 Винт для закрепления корпуса
- 8 Опорная плита
- 9 Ударная пластина

Максимальная температура: до +80°C
Уровень шума: от 64 до 90 дБа
Расход воздуха: 68 - 125 л/мин
Давление: 2 - 6 бар
Частота: 2 618 - 8 784 колебаний в минуту
Сила удара: 269 - 2 039 (Н)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

Модель	A,мм	B,мм	C,мм	D,мм	E,мм	F,мм	G,мм	H,мм	K,мм	L,мм	N,мм
NTP-25	90	60	46	6,5	36	14,5	G1/8	15	8	51	G1/8
NTP-32	140	75	51	11	48	32	G1/4	20	10	70	G1/4
NTP-48	194	100	78	13	60	51	G3/8	25	15	95	G3/8

ОПИСАНИЕ:

Поршневые пневмовибраторы XSON серии NTP применяют в областях деятельности, связанных с транспортировкой и хранением сыпучих материалов, склонных к формированию плотной массы за счет влажности, размеров частиц, адгезивных свойств зерна. В основном такие условия возникают при обороте относительно мелкодисперсных сред: цемента, муки растительного и животного происхождения, компонентов цементных и строительных смесей, увлажненного песка малых фракций, некоторых разновидностей химических реагентов и компонентов порошкового продукта (смеси), рудного конгломерата. Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Установки и системы, в которых использование линейного поршневого вибратора с пневмоприводом считается наиболее оправданным или обязательным:

- Элеваторные емкости и силосы для хранения сухих и увлажненных сыпучих продуктов, зернового материала, слипающихся растительных смесей.
- Коробы закрытых конвейеров для транспортировки сыпучих материалов.
- Продуктопроводы и системы вертикальной транспортировки продукта на элеваторах.
- Зоны изменения направления продуктопроводов и вертикальных транспортов, камеры задвижек, перевалочные емкости и резервуары с нижней вертикальной разгрузкой.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Вибрационное воздействие на конструкцию возникает при движении и ударе расположенного в пневмоцилиндре поршня, движущегося под действием давления сжатого воздуха (газовой среды). За счет переменной подачи воздуха в полости цилиндра поршень пневмовибратора NTP движется поступательно до момента столкновения с пластиной в конце рабочего хода. Вибратор контактного ударного действия рассчитан на жесткое столкновение поршня с пластиной.

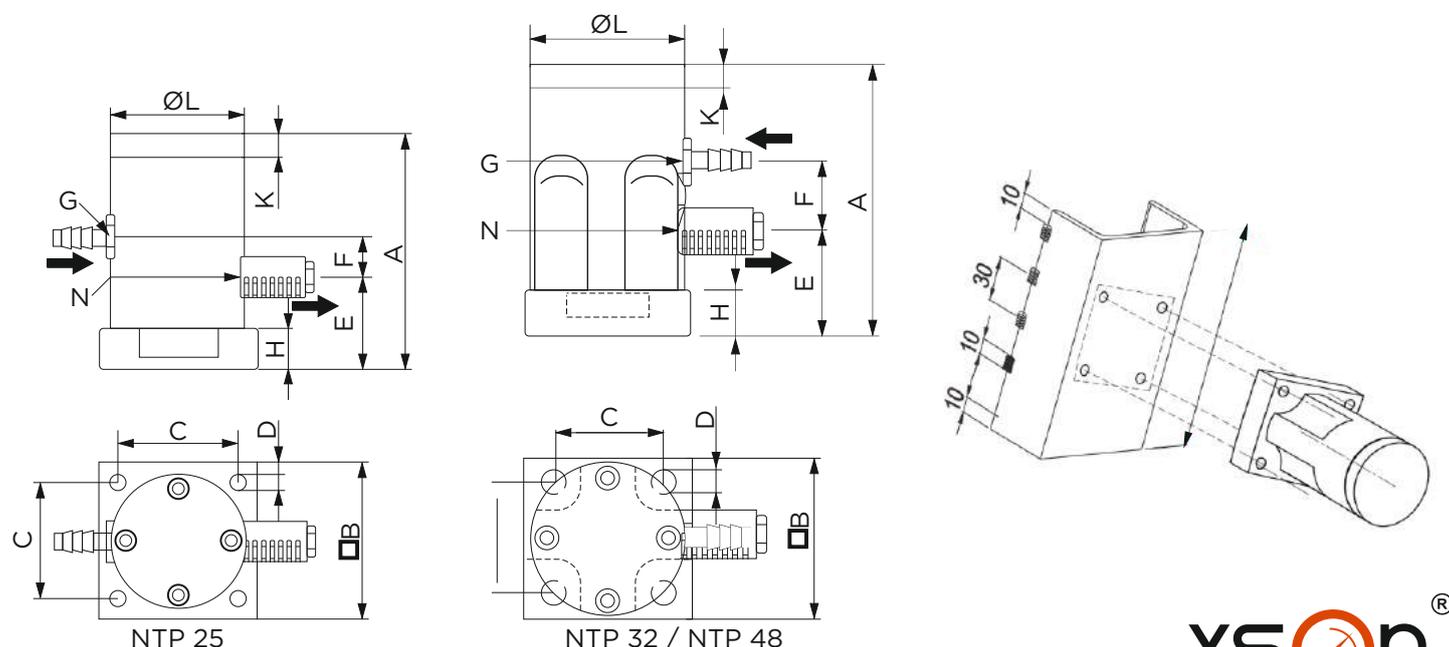
Массивная пластина в основании пневмовибратора позволяет добиться эффекта полноценной передачи ударного воздействия на стенку конструкции, к которой прикреплен агрегат. При необходимости возможно выставление давления, при котором удар будет смягчен сжимаемой воздушной прослойкой между поршнем и пластиной. Смягчить удар можно также за счет добавления в конструкцию резиновой прокладки, которая смягчала бы удары цилиндра о пластину.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Требуется использовать 25-ти микронный фильтр при подаче воздуха.
- Требуется использовать масло с классом вязкости ISO VG 15, т.е. масло с кинематической вязкостью 15 мм²/с (15 сСт) при температуре подаваемого воздуха 40°C (например: Kluber Airpress 15 или Liqui Moly Ladebordwand-Oil VG 15).
- Ни в коем случае не путать канал для подключения воздуха с каналом его выхода.
- Всегда подключать глушитель в канал выхода воздуха перед началом работ.
- При установке крепить пневмовибратор болтами с шестигранной головкой, использование винтов и болтов с плоской головкой не допускается.
- Класс прочности используемых болтов не менее 8,8.
- Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.
- Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Частота (колебаний в минуту)			Сила (Н)			Потребление воздуха (л/мин)		
	2 бар	4 бар	6 бар	2 бар	4 бар	6 бар	2 бар	4 бар	6 бар
NTP-25	5 848	7 000	8 784	269	438	830	68	75	82
NTP-32	2 959	4 080	5 040	289	607	926	71	80	86
NTP-48	2 618	3 459	4 320	782	1 305	2 039	78	85	90

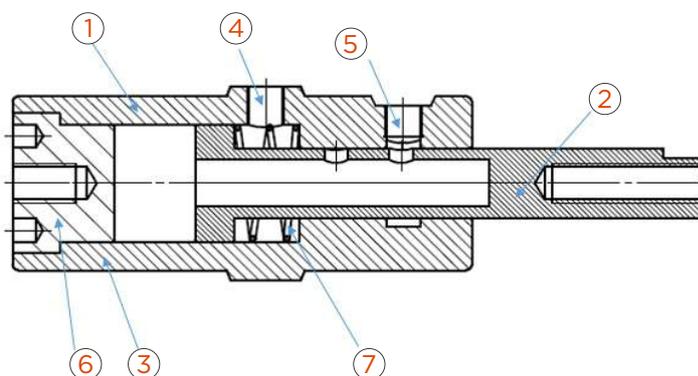




ПОРШНЕВЫЕ ПНЕВМОВИБРАТОРЫ

Серия FAL

Вибрация создается выходящим штоком прибора.
Износостойкость. Возможность работы в экстремальных условиях.



Конструкция пневмовибратора:

- 1 Корпус
- 2 Поршень
- 3 Крышка корпуса
- 4 Впускное отверстие
- 5 Выпускное отверстие
- 6 Отверстие для закрепления вибратора
- 7 Возвратная пружина

Максимальная температура: до +80°C
Уровень шума: до 95 дБа
Расход воздуха: 20 - 350 л/мин
Давление: 2 - 6 бар
Частота: 1 080 - 2 250 колебаний в минуту
Сила удара: 60 - 655 (Н)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

Модель	Габариты
FAL-18	L=117 мм, L1=64,5 мм, L2=99,5 мм, L3=8 мм, D=53 мм, D1=48 мм, D2=18мм, T1=M10, T2=M10, T3=G1/8, T4=G1/8, M1=13 мм, M2=24 мм, S=38 мм.
FAL-25	L=139 мм, L1=75 мм, L2=121 мм, L3=8 мм, D=69 мм, D1=60 мм, D2=25 мм, T1=M16, T2=M16, T3=G1/4, T4=G1/4, M1=14 мм, M2=23 мм, S=42 мм.
FAL-35	L=140 мм, L1=73 мм, L2=122 мм, L3=12 мм, D=88 мм, D1=78 мм, D2=35мм, T1=M16, T2=M16, T3=G1/4, T4=G1/4, M1=14 мм, M2=25 мм, S=43 мм.

ОПИСАНИЕ:

Пневматический поршневой вибратор XSON серии FAL - это компактная и надёжная линейка пневмовибраторов с открытым штоком поршня. Вибрации создаются либо за счёт вибрации корпуса пневмовибратора, либо за счёт ударов по стенке конструкции выходящим штоком поршня. Данная серия линейных пневмовибраторов подходит для широкого спектра задач:

- устранение заторов в зернопроводах, самотёках и воронках
- опорожнение бункеров и силосов
- предотвращение налипания материала на стенках ёмкости для хранения
- разрыхление и утрамбовка сыпучих материалов.

В промышленном производстве пневмовибратор серии FAL применяют для опорожнения грохотов, дробилок и сепараторов, работающих с измельченным и увлажненным материалом.

Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Поршневой пневмовибратор серии FAL производит линейные колебания с возможностью изменения частоты ударов за счёт регулирования давления подаваемой воздушной массы в корпус поршня. Рабочий ход возникает при подаче через впускное отверстие сжатого воздуха. Воздушная масса прижимает поршень в направлении крышки. Когда поршень выходит из заданного положения, сжатый воздух поступает в камеру с обратного торца поршня (камера со стороны крышки) через контрольные отверстия в поршне, что толкает его в обратном направлении от крышки.

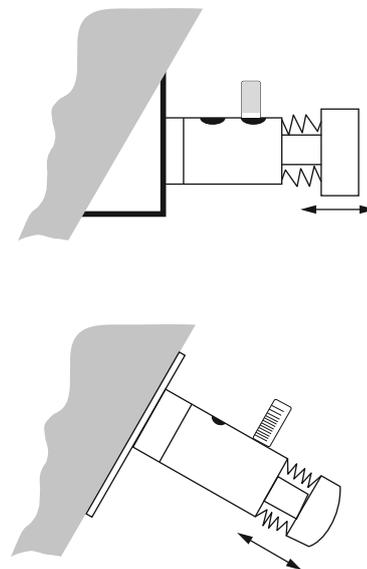
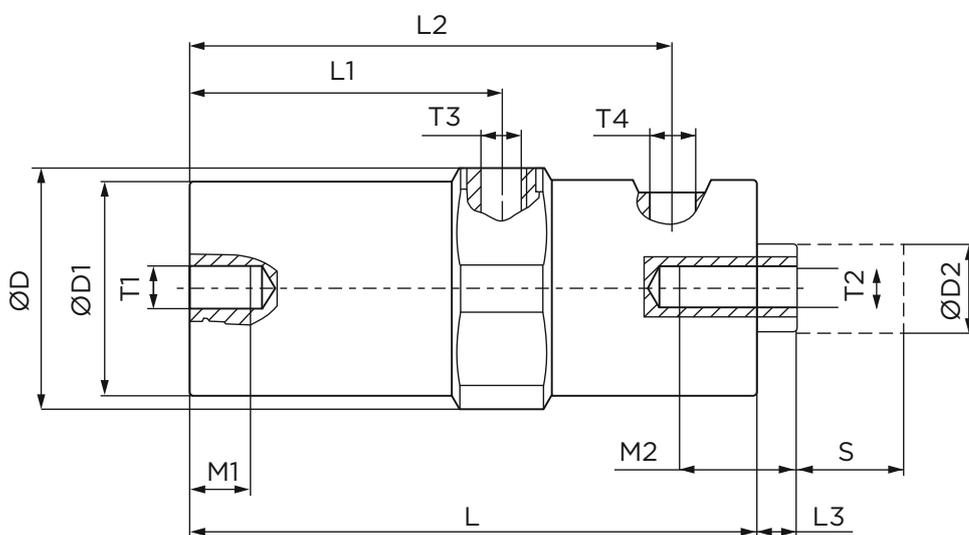
Когда другое контрольное отверстие в поршне достигает камеры выхода воздуха, камера вентилируется и процесс начинается снова. Главная особенность данного пневмовибратора заключается в его конструкции. Поршень имеет продолжение в виде выходящего из корпуса штока, который наносит точечные удары по конструкции, что обеспечивает сконцентрированное в месте установки вибратора встряхивающее воздействие на сыпучий материал.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Требуется использовать 5-ти микронный фильтр при подаче воздуха.
- Требуется использовать масло с классом вязкости ISO VG 15, т.е. масло с кинематической вязкостью 15 мм²/с (15 сСт) при температуре подаваемого воздуха 40С° (Например: Kluber Airpress 15 или Liqui Moly Ladebordwand-Oil VG 15).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Рабочее давление	Частота (колебаний в мин)	Сила (Н)	Потребление воздуха
FAL-18	0,2...0,6 МПа	1420...2250	60...205	20...60 л/мин
FAL-25	0,2...0,6 МПа	1130...2020	120...530	40...150 л/мин
FAL-35	0,2...0,6 МПа	1080...1990	205...655	75...350 л/мин





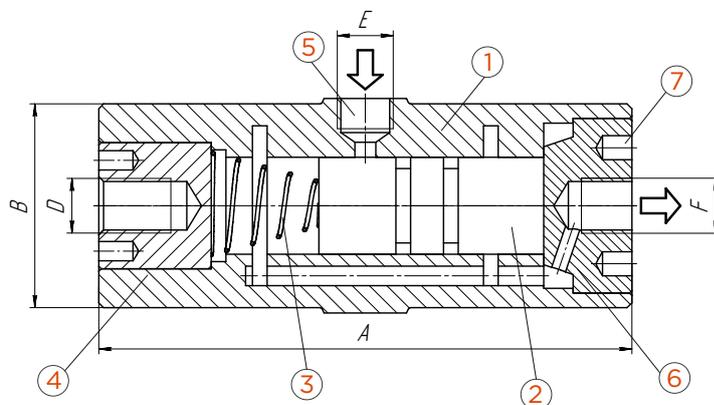
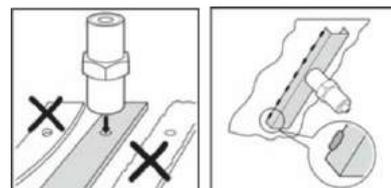
ПОРШНЕВЫЕ ПНЕВМОВИБРАТОРЫ

Серия FP

«Жесткий» или «Мягкий» удар по настройке.
Высокая износостойкость.



Максимальная температура: от -20 до +100°C
Уровень шума: от 65...до 93 дБА
Расход воздуха: 0,8 - 310 л/мин
Давление: 2 - 6 бар
Частота: 1 700 - 9 320 колебаний в минуту
Сила удара: 34 - 2 400 (Н)



Конструкция пневмовибратора:

- 1 Корпус
- 2 Поршень
- 3 Возвратная пружина
- 4 Крышка корпуса с отверстием под установку
- 5 Впускное отверстие
- 6 Крышка корпуса с отверстием под выпускное отверстие
- 7 Выпускное отверстие

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

Модель	A, мм	B, мм	D, мм	E, мм	F, мм	Рисунок
FP-12-S	71	34	M8	G1/8	G1/8	Рис.1
FP-12-M	81	34	M8	G1/8	G1/8	Рис.1
FP-12-L	94	34	M8	G1/8	G1/8	Рис.1
FP-18-S	81	42	M10	G1/8	G1/8	Рис.1
FP-18-M	94	42	M10	G1/8	G1/8	Рис.1
FP-18-L	109	42	M10	G1/8	G1/8	Рис.1
FP-25-S	98	50	M12	G1/8	G1/4	Рис.1
FP-25-M	116	50	M12	G1/8	G1/4	Рис.1
FP-25-L	136	50	M12	G1/8	G1/4	Рис.1
FP-35-S	98	65	M12	G1/4	G1/4	Рис.1
FP-35-M	116	65	M12	G1/4	G1/4	Рис.1
FP-35-L	136	65	M12	G1/4	G1/4	Рис.1

ОПИСАНИЕ:

Пневматический поршневой вибратор XSON серии FP эффективен при установке в продуктопроводах для сыпучих материалов, перегрузочных узлах, воронкообразных разгрузчиках и загрузчиках, емкостях хранения и перевалки сыпучих материалов, склонных к образованию скопления и свода.

В промышленном производстве пневмовибратор серии FP применяют для опорожнения грохотов, дробилок и сепараторов, работающих с измельченным и увлажненным материалом. Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Пневматический поршневой вибратор типа FP производит линейные колебания с возможностью изменения амплитуды и частоты за счет движения встроенного в корпус поршня. Рабочий ход возникает при подаче через впускное отверстие сжатого воздуха. При достижении крайней точки поршень ударяется о торцевую часть корпуса или слой воздуха перед ней (в зависимости от настроек «жесткий удар» или «мягкий удар»). Второй рабочий ход происходит в обратном направлении.

Для изменения давления и смены направления рабочего хода предусмотрены отверстия впуска/выпуска воздуха, открывающиеся по мере движения поршня.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

Модель	B	K	L	A	R	H	D	Рисунок
FP-32	92	60	45	7	57	15	G1/8	Рис.4
FP-50-M	140	94	54	11	68	15	G1/4	Рис.3
FP-60-M	165	120	67	11	92	20	G3/8	Рис.3
FP-80-M	192	115	82	13	114	20	G3/8	Рис.2

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Требуется использовать 5-ти микронный фильтр при подаче воздуха.
- Требуется использовать масло с классом вязкости ISO VG 15, т.е. масло с кинематической вязкостью 15 мм²/с (15 сСт) при температуре подаваемого воздуха 40С° (Например: Kluber Airpress 15 или Liqui Moly Ladebordwand-Oil VG 15).
- Ни в коем случае не путать канал для подключения воздуха с каналом его выхода.
- Всегда подключать глушитель в канал выхода воздуха перед началом работ.
- При установке крепить пневмовибратор винтами с шестигранной головкой, использование винтов с плоской головкой не допускается.
- Класс прочности используемых винтов не менее 8,8.
- Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.
- Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Частота (колебаний в мин)	Сила (Н)	Потребление воздуха (л/мин)
		2...6 бар	2...6 бар
FP-12-S	6220...9320	34...92	0,8...25
FP-12-M	4800...6705	34...74	0,5...19
FP-12-L	3950...5380	32...81	1...20
FP-18-S	4950...7720	66...187	5...57
FP-18-M	3980...5855	68...188	4...52
FP-18-L	3200...4510	64...210	5...46
FP-25-S	3600...5550	126...410	13...93
FP-25-M	3050...4165	142...500	23...87
FP-25-L	2450...3620	186...600	18...93
FP-35-S	3860...5795	294...1038	23...162
FP-35-M	2980...4580	248...1100	24...141
FP-35-L	2450...2595	282...1200	38...135
FP-32	3250...4850	480...720	30...140
FP-50-M	1880...2850	710...1300	48...190
FP-60-M	1780...2750	923...1910	90...270
FP-80-M	1700...2680	1100...2400	100...310

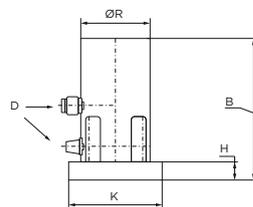
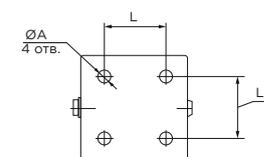


рис.2

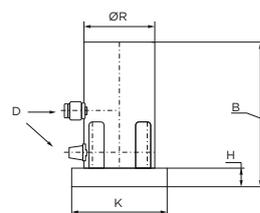
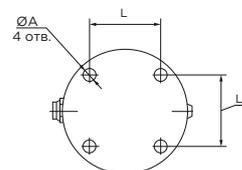


рис.3

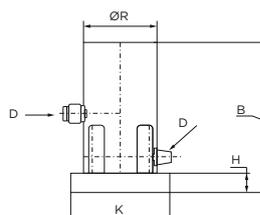
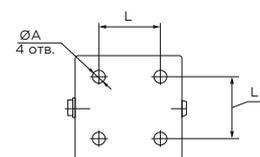


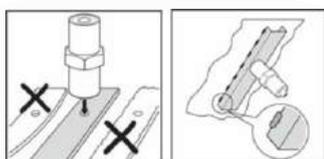
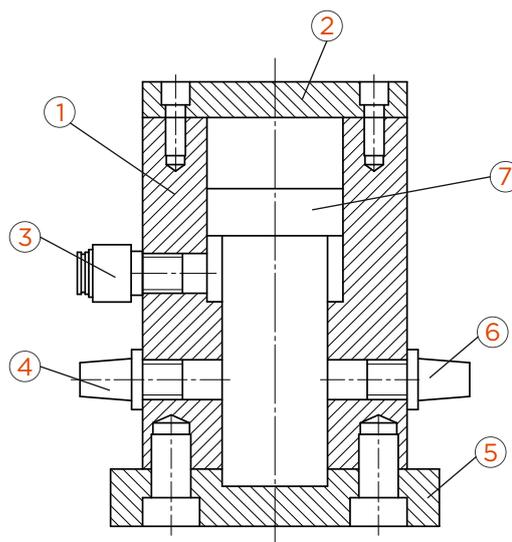
рис.4



ПОРШНЕВЫЕ ПНЕВМОВИБРАТОРЫ

Серия FP

«Жесткий» или «Мягкий» удар по настройке.
Высокая износостойкость.



Максимальная температура: от -20 до +100°C

Уровень шума: от 65...до 93 дБа

Расход воздуха: 35 - 335 л/мин

Давление: 2 - 6 бар

Частота: 1 560 - 3 560 колебаний в минуту

Сила удара: 632 - 6 500 (Н)

Конструкция пневмовибратора:

- 1 Корпус
- 2 Крышка
- 3 Впускное отверстие (фитинг для подачи воздуха) (ВХОД)
- 4 Выпускное отверстие (пневмоглушитель)
- 5 Ударная плита
- 6 Второй пневмоглушитель
- 7 Поршень

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ РИС.1, 2

Модель	B	K	L	A	R	H	D	Рисунок
FP-40-M	123	80	47	9	59	15	G1/8	Рис.2
FP-100-M	155	150	124	13	138	20	G3/8	Рис.1

ОПИСАНИЕ:

Пневматический поршневой вибратор XSON серии FP эффективен при установке в продуктопроводах для сыпучих материалов, перегрузочных узлах, воронкообразных разгрузчиках и загрузчиках, емкостях хранения и перевалки сыпучих материалов, склонных к образованию скопления и свода.

В промышленном производстве пневмовибратор серии FP применяют для опорожнения грохотов, дробилок и сепараторов, работающих с измельченным и увлажненным материалом.

Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Пневматический поршневой вибратор типа FP производит линейные колебания с возможностью изменения амплитуды и частоты за счет движения встроенного в корпус поршня. Рабочий ход возникает при подаче через впускное отверстие сжатого воздуха. При достижении крайней точки поршень ударяется о торцевую часть корпуса или слой воздуха перед ней в зависимости от настроек «жесткий удар» или «мягкий удар». Второй рабочий ход происходит в обратном направлении. Для изменения давления и смены направления рабочего хода предусмотрены отверстия впуска/выпуска воздуха, открывающиеся по мере движения поршня.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Требуется использовать 5-ти микронный фильтр при подаче воздуха.
- Требуется использовать масло с классом вязкости ISO VG 15, т.е. масло с кинематической вязкостью 15 мм²/с (15 сСт) при температуре подаваемого воздуха 40С° (Например: Kluber Airpress 15 или Liqui Moly Ladebordwand-Oil VG 15).
- Ни в коем случае не путать канал для подключения воздуха с каналом его выхода.
- Всегда подключать глушитель в канал выхода воздуха перед началом работ.
- При установке крепить пневмовибратор винтами с шестигранной головкой, использование винтов с плоской головкой не допускается.
- Класс прочности используемых винтов не менее 8,8.
- Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.
- Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Частота (колебаний в мин)	Сила (Н)	Потребление воздуха (л/мин)
		2...6 бар	2...6 бар
FP-40-M	2550...3560	632...1150	35...160
FP-100-M	1560...2600	1382...6500	160...335

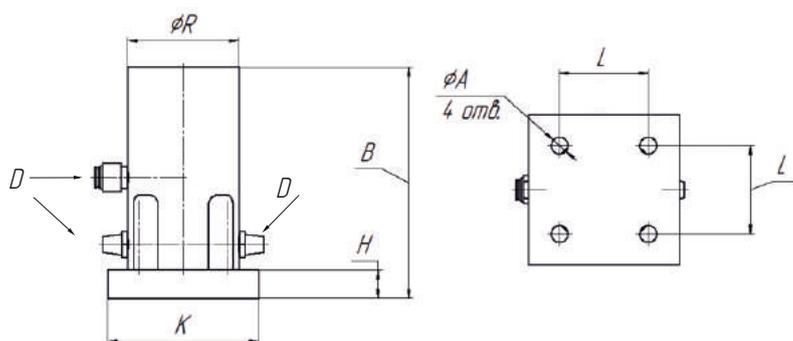


рис.1

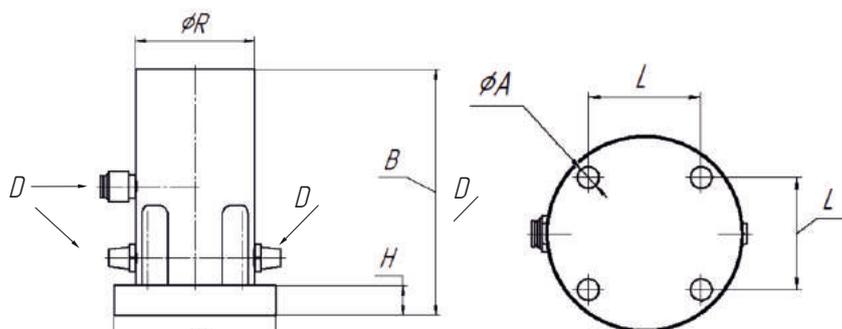
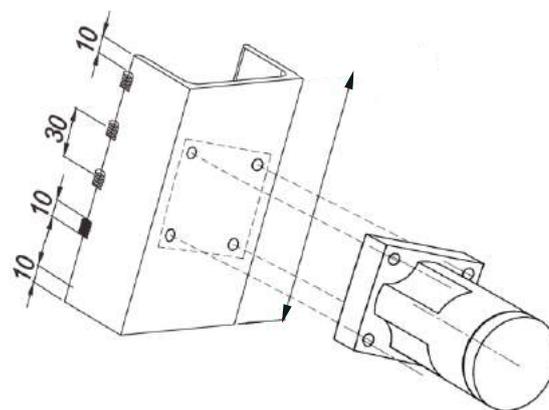


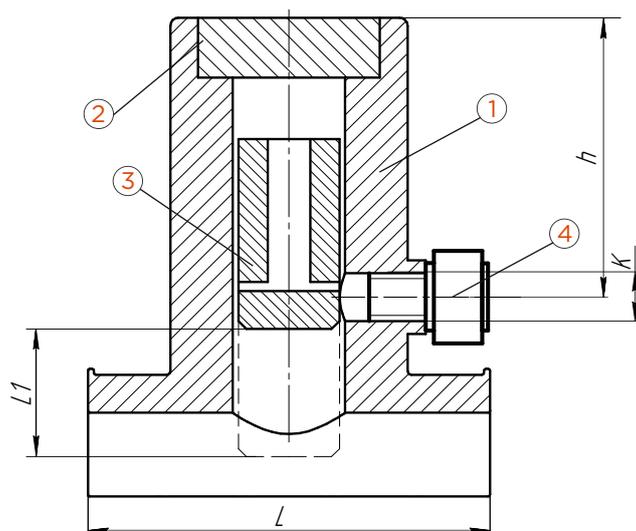
рис.2



ПОРШНЕВЫЕ ПНЕВМОВИБРАТОРЫ

Серия FP-U

Разработан специально для трубчатых транспортных линий.
Установка на трубопровод за несколько минут.



Максимальная температура: от -20 до +100°C
Уровень шума: до 100 дБа
Расход воздуха: 50 - 170 л/мин
Давление: 2 - 6 бар
Частота: 2 700 - 5 280 ударов в минуту
Сила удара: 15 - 2 200 (Н)
Диаметр насадной трубы: 42-300 мм

Конструкция пневмовибратора:

- 1 Корпус
- 2 Крышка корпуса
- 3 Поршень
- 4 Прямой цанговый фитинг

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

	D, мм	H, мм	L, мм	R, мм	h, мм	l1, мм	K
FP-50-U	59	120	100	21	73	32	G1/4
FP-65-U	75	137	130	90	70	32	G1/4

ОПИСАНИЕ:

Пневматический поршневой вибратор XSON-FP-U предназначен для установки на трубчатые транспортеры, питатели и прочие трубчатые транспортные линии для предотвращения заторов и улучшенного течения сыпучих и липких материалов по трубопроводу.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

На обоих концах цилиндра расположены воздушно-реактивные камеры. Сжатый воздух толкает поршень то в одну сторону, то в другую. Вибрация возникает при движении поршня вперед и назад в корпусе устройства. Воздушные подушки на обоих концах цилиндра, возникающее в результате сжатия воздуха, не дают поршню ударяться о стенки, благодаря чему поршневой пневмовибратор производит минимум возможного шума.

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Требуется использовать 5-ти микронный фильтр при подаче воздуха.
- Требуется использовать масло с классом вязкости ISO VG 15, т.е. масло с кинематической вязкостью 15 мм²/с (15 сСт) при температуре подаваемого воздуха 40С° (Например: Kluber Airpress 15 или Liqui Moly Ladebordwand-Oil VG 15).
- Ни в коем случае не путать канал для подключения воздуха с каналом его выхода.
- Всегда подключать глушитель в канал выхода воздуха перед началом работ.
- При установке крепить пневмовибратор болтами с шестигранной головкой, использование винтов и болтов с плоской головкой не допускается.
- Класс прочности используемых винтов не менее 8,8.
- Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.
- Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

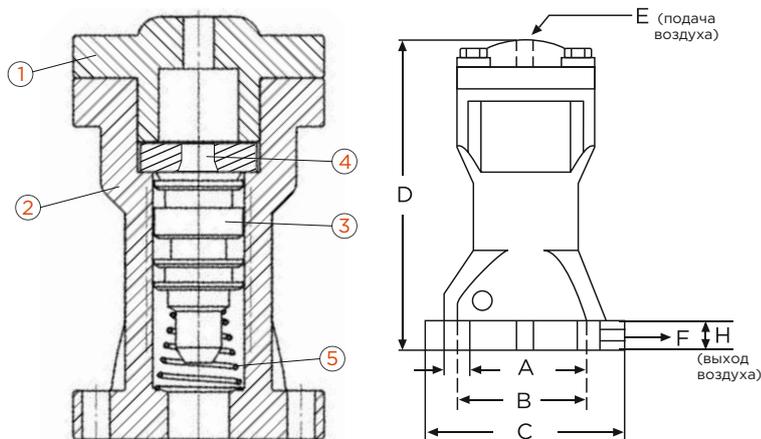
Модель	Частота (колебаний в мин)	Сила (Н)	Потребление воздуха (л/мин)	Диаметр насадной трубы (мм)
	2...6 бар	2...6 бар	2...6 бар	
FP-50-U	2 700...7 200	15...1 000	50...120 л/мин	42...200
FP-65-U	2 100...5 280	25...2 200	120...170 л/мин	180...300



ОДНОУДАРНЫЕ ПНЕВМОВИБРАТОРЫ

Серия SK

Эффективен как на прямых участках емкости, так и на сгибах.
Обеспечивает минимальную частоту ударов.



Конструкция пневмовибратора:

- 1 Крышка с впускным отверстием для подачи воздуха
- 2 Корпус с отверстиями под установку вибратора и с отверстием выхода воздуха
- 3 Ударный поршень
- 4 Магнитная плита
- 5 Возвратная пружина

Максимальная температура: -10...+100°C

Уровень шума: до 95 дБа

Расход воздуха: 0,05 - 1,3 л/мин

Давление: 2 - 7 бар

Сила удара: 5,5 - 100 кг • м/с

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

	A	B	C	D	H	E	F
SK-30	9 мм	67 мм	82 мм	135 мм	16 мм	G1/8	G1/8
SK-40	11 мм	77 мм	98 мм	175 мм	18 мм	G1/4	G1/4
SK-60	12,5 мм	110 мм	143 мм	220 мм	20 мм	G1/4	G1/4
SK-80	17 мм	140 мм	170 мм	275 мм	25 мм	G3/8	G3/8

ОПИСАНИЕ:

Одноударный пневмовибратор серии SK применяется для устранения налипаний на стенках силосов и бункеров сырых и склонных к прилипанию материалов. Устройства серии SK воздействуют на локальную площадку, ограниченную областью их установки. Возможность локального нанесения удара по конструкции силоса или бункера практически исключает механическое воздействие на другие элементы ёмкости.

Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

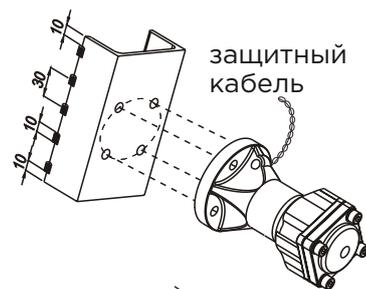
ПРИМЕНЕНИЕ:

Одноударный пневматический вибратор может использоваться только в небольшом диапазоне для однократного удара. Чаще всего эти устройства используются при очистке резервуаров, устранении засорений в трубопроводах и бункерах. Чаще всего эти устройства устанавливают в производственную линию на объектах следующих промышленных отраслей:

- пищевая
- химическая
- фармацевтическая
- мукомольная
- цементная
- стекольная и пр.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

В пневмовибраторах XSON серии SK в качестве рабочего узла используется поршень со встроенным магнитом. В состоянии покоя поршень прочно удерживается магнитным полем возле анкерной плиты. Чтобы вибратор начал работать, к нему следует подвести подачу сжатого воздуха. Как только в рабочую камеру одноударного пневмовибратора подается воздух, давление в ней начинает возрастать. Показатель рабочего давления в камере вибратора может составлять порядка 3...7 бар. Когда сила давления воздуха становится больше удерживающей силы магнитного поля, происходит резкое смещение поршня и его удар об установочную пластину. Сила удара концентрируется именно в том месте, где непосредственно установлен молот. После совершения удара, возвратная пружина вернет поршень в исходное положение.



защитный кабель

ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ:

- Требуется использовать 25-ти микронный фильтр при подаче воздуха.
- Не требует использования масла.
- Ни в коем случае не путать канал для подключения воздуха с каналом его выхода.
- Всегда подключать глушитель в канал выхода воздуха.
- При установке крепить пневмовибратор болтами с шестигранной головкой, использование винтов и болтов с плоской головкой не допускается.
- Класс прочности используемых болтов не менее 8,8.
- Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.
- Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.



защитный кабель

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Количество ударов в мин.	Рабочее давление (бар)	Расход воздуха (л/мин)	Сила удара (кг ² м/с)	Масса (кг)
SK-30	1...30	3...7	0,05...0,15	5,5...13	1,1
SK-40	1...25	3...7	0,15...0,35	9,2...22	2,0
SK-60	1...20	4...7	0,3...0,55	20...49	5,3
SK-80	1...15	4...7	0,85...1,3	55...100	11,1

ПРИМЕНЕНИЯ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ НАШИХ КЛИЕНТОВ

XSON-R-65 (роликовый пневмовибратор)

ООО «Формула» (г. Ногинск, Московская область)

Роликовые пневмовибраторы XSON в производстве бетона

Задача: исключить налипание и потери материала при взвешивании.

Решение: цемент - сухой вяжущий порошок, являющийся основой для множества разных строительных материалов. Помимо вязкости, пластичности и способности к быстрому затвердеванию, цемент обладает довольно высокой слёживаемостью - так называют способность прочного сцепления частиц между собой и образования монолитной массы. Цемент налипает на стенки бункеров и других емкостей, в которых его перевозят и хранят. Чем мельче помол цемента, тем выше его слёживаемость. Это в конечном итоге затрудняет опорожнение ёмкостей и приводит к потерям материала.

Чтобы улучшить сход материалов, используют пневмовибраторы. Эти прибор крепятся к ёмкостям снаружи и подключаются к пневматической линии. Под воздействием воздуха прибор производит вибрацию, благодаря которой налипший материал высыпается из ёмкости.

ООО «Формула» приобрело у нас роликовый пневмовибратор XSON-R-65: эти приборы успешно заменили аналоги, вышедшие из строя. Компактные приборы установлены на бункерные весы, чтобы исключить налипание цемента на стенки при высыпании.

Как отметил представитель предприятия, пневмовибраторы XSON успешно справляются с поставленными задачами, а от мастеров цеха не поступало ни одной жалобы на приборы.

Группа товаров: пневматический вибратор роликовый XSON-R-65 рабочее давление: 2, 4, 6 бар, частота: 19 000; 21 000; 26 000 Гц, сила вибрации: 2 730; 4 830; 6 120 Н, потреб. воздуха: 200; 300; 400 л/мин, раб. темп: -20...+150°С, присоединение: G 1/4".





XSON-K-16 (шариковый пневмовибратор) АО «КХП» им. Григоровича (г.Челябинск)

Шариковые пневмовибраторы XSON в производстве круп и пищевых продуктов



Задача: ускорить движение материала при пересы пании из бункеров и упаковки.

Решение: на производственных линиях по созданию пищевых

продуктов, особенно муки, зерна, каш, смесей для выпечки, сухих завтраков, как сырье так и готовые продукты постоянно перемещаются из одних ёмкостей в другие. Силосы, бункеры, конвейеры постоянно наполняются и опорожняются. Сухое пищевое сырье, такое как зерно, мука, сахар, склонно налипать на стенках ёмкостей. Это неизбежно ведет к за-сорению выпускных отверстий. Засорение отверстия бункера влечет за собой потерю, порчу сырья, снижение качества готовой продукции. Производственные линии в этом случае необходимо чаще останавливать для чистки и профилактики.

Контроль над опорожнением емкостей необходим так же и на упаковочных линиях пищевых предприятий. Пневмовибратор, установленный на ёмкость, помогает решить эту задачу. Вибрация, создаваемая прибором, не позволяет сырью накапливаться около выпускных отверстий бункера.

Один из крупнейших российских производителей пищевой продукции - АО КХП им. Григоровича - приобрел у нас пневмовибраторы XSON-K-16. Приборы установлены на самых разных узлах производства и упаковки, и полностью справляются со своими задачами, ускоряя процесс опорожнения ёмкостей и предотвращая налипание материала.

Группа товаров: пневматический вибратор шариковый, рабочее давление: 2, 4, 6 бар, частота: 13 100; 17 100; 19 510 Гц, сила вибрации: 455; 810; 1 110 Н, потреб. воздуха: 125; 210; 285 л/мин, раб. темп: -20...+100°С, присоединение: G 1/4".



XSON-R-50 (шариковый пневмовибратор)

ООО Завод «Вестпласт» (г. Переславль-Залесский)

Роликовые пневмовибраторы XSON в производстве полимерных компаундов

Задача: исключить появление заторов в емкостях с сыпучими продуктами.

Решение: пневматические вибраторы - устройства, создающие вибрацию на промышленных ёмкостях, улучшающие их опорожнение и предотвращающие налипание материала.

Пневмовибратор подбирают, исходя как из его характеристик, так и из характеристик ёмкости и материала, с которым необходимо работать

Завод «Вестпласт» - производит компаунды для кабельной промышленности. Сырьем служат полиолефиновые термопласты и эластомеры.

Пневмовибраторы XSON-R-50 установлены в бункерах сыпучих продуктов и успешно справляются с задачей сводообрушителей, не позволяя прекращать технологическую перегрузку сырья в линиях транспортировки продукции.

Группа товаров: пневматический вибратор роликовый R-50, рабочее давление: 2, 4, 6 бар, частота: 25 000; 35 000; 36 000 Гц, сила вибрации: 1 070; 2 920; 4 220 Н, потреб. воздуха: 100; 145; 195 л/мин, раб. темп: -20...+150°C, присоединение: G 1/8".



XSON-R (шариковый пневмовибратор)

XSON-GT (шариковый пневмовибратор)

Вибросито с пневмовибратором для очищения порошковой краски от примесей

Задача: очищение порошковой краски от примесей посредством вибросита с пневмовибратором с целью повторного использования.

Решение: Вибросито нужно для того, чтобы просеять краску, поскольку в процессе нанесения на поверхность изделия и обратного возврата в нее могут попадать различные посторонние вещества - окалина, стружки с окрашиваемых предметов, элементы поврежденной краски и многое другое. Работа вибросита заключается в придании металлической сетке, на которой находится порошковая краска, колебательных движений (вибрации). Благодаря этому частицы материала непрерывно смещаются относительно друг друга, а нижние частицы проваливаются через ячейки сита. Крупные частицы, в том числе мусор, не могут пройти сквозь сетку и остаются внутри бункера на сите. Очищенная от примесей порошковая краска поступает в нижнюю емкость.

Для того чтобы обеспечить вибрацию, наши специалисты рекомендуют использовать пневмовибраторы производства XSON роликовые серии R и турбинные серии GT.





XSON-SK

(одноударный пневмовибратор)

Пневматические молоты в системе подачи шихты в доменную печь

Задача: встряхивание проходных и расходных бункеров системы шихтоподачи для исключения зависания материалов.

Решение: процесс доменной плавки является непрерывным. Любые перебои при загрузке шихты способны привести к переводу печи на тихий ход или полной ее остановке.

Поэтому контроль и автоматизация загрузки шихтовых материалов в доменную печь – одна из важнейших задач, решаемых на металлургическом предприятии.

В качестве шихтовых материалов доменной плавки используются кокс, агломерат, окатыши, руду, флюсы. Шихта загружается в доменную печь в кусках размером 40–60 мм, имеет различное содержание влаги и склонность к пылению. При любом способе загрузки материалы проходят через периодически встряхиваемые расходные и проходные бункеры, содержащие оперативный запас компонентов. Встряхивание бункеров производится для исключения зависания шихты, способного привести к перебоям в загрузке печи.



Чтобы обеспечить непрерывное прохождение потока материалов в процессе выгрузки из расходных и проходных бункеров, специалисты ООО «РусАвтоматизация» рекомендуют использовать пневматические молоты XSON серии SK. Оборудование данной серии характеризуется большой силой удара, простотой конструкции и установки, низким уровнем шума, широким модельным рядом. Интервал ударов можно контролировать давлением воздуха в пневматической системе, интенсивность воздействия определяется мощностью выбранного прибора и может быть усилена установкой двух и более пневматических молотов. Кроме того, данные пневмомолоты отлично работают в условиях пыления или повышенной влажности.

При выборе модели пневматического молота рекомендуется обращаться за консультацией к нашим техническим специалистам, которые помогут подобрать оборудование в соответствии с техническим заданием.



КАТАЛОГ 2024:

пневмовибраторы
и пневмомолоты



- 📍 г. Челябинск, ул. Гагарина, д. 5, оф. 507
- 📍 г. Москва, ул. Красноярская, д/ 1, к. 1, м. Щелковская
- 📍 г. Санкт-Петербург, Новочеркасский проспект, д. 58, пар. 4, оф. 114

- ☎ 8-800-775-09-57
- ✉ ra@rusautomation.ru
- 🌐 www.rusautomation.ru

