



Системы диспетчеризации контроля и управления,

реализованные на платформе SCADA
специалистами компании «РусАвтоматизация»

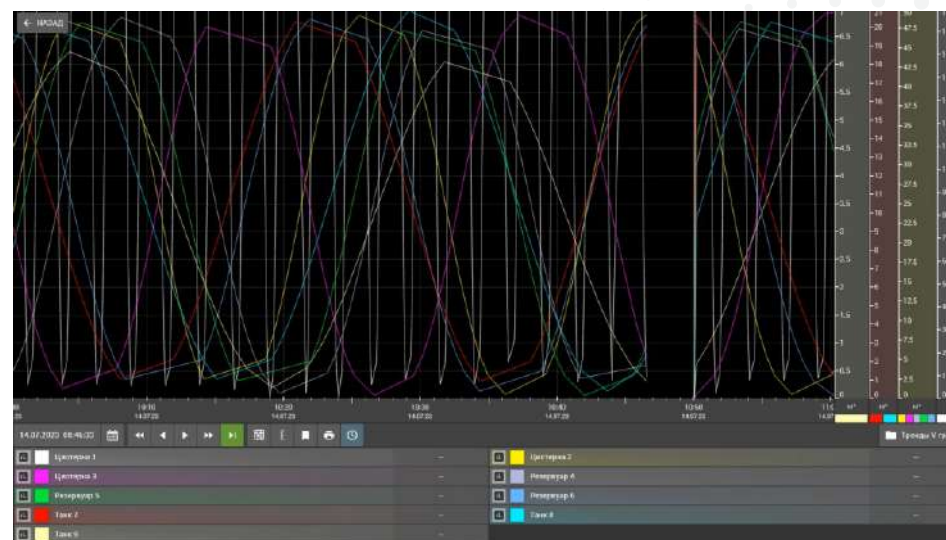
 русавтоматизация.рф

РусВизуализация

Система визуализации и контроля уровня в баках хранения жидких и сыпучих материалов

Система мониторинга уровня содержимого резервуаров и бункеров резервуарных парков(SCADA).

Резервирование, отчеты, Web-режим, Telegram-уведомления, E-mail-отчеты, сохранение параметров емкостей в файл, загрузка тарифовочных таблиц, экспорт трендов и сообщений в файл, передача данных в базу данных, журнал действий оператора.

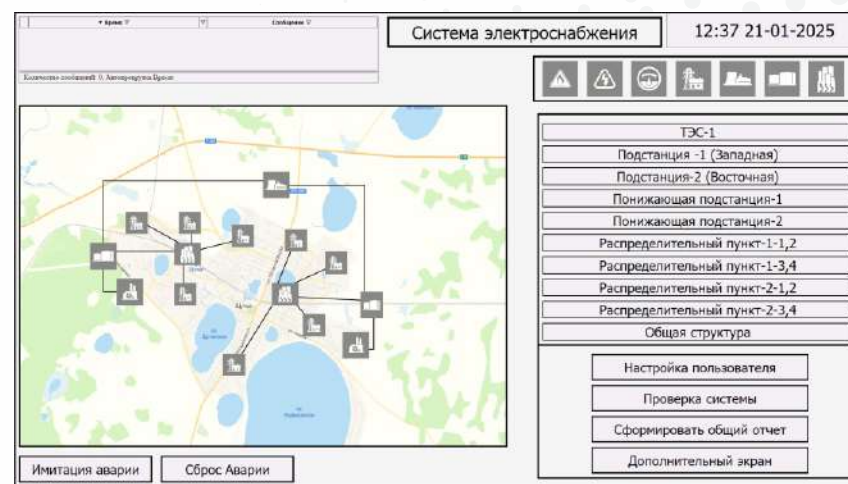


Система диспетчеризации электроснабжения и распределения, объектов инфраструктуры энергетики

Система мониторинга и визуализации предназначена для отслеживания таких параметров, как напряжение, ток и мощность электрической сети. Ее внедрение направлено на обеспечение постоянного контроля состояния электросетей, проведение оперативных мероприятий по управлению, архивированию данных и оценки работы оборудования.

Функционал ПО:

- Контроль состояния системы электроснабжения
- Отображение текущих параметров
- Индикацию аварий
- Формирование отчетов по работе
- Отображения графиков в реальном времени так и в архиве.



Программное обеспечение для ПК оператора разрабатывается в SCADA-системе.

Передача данных в SCADA-систему допускается через OPC-сервер.

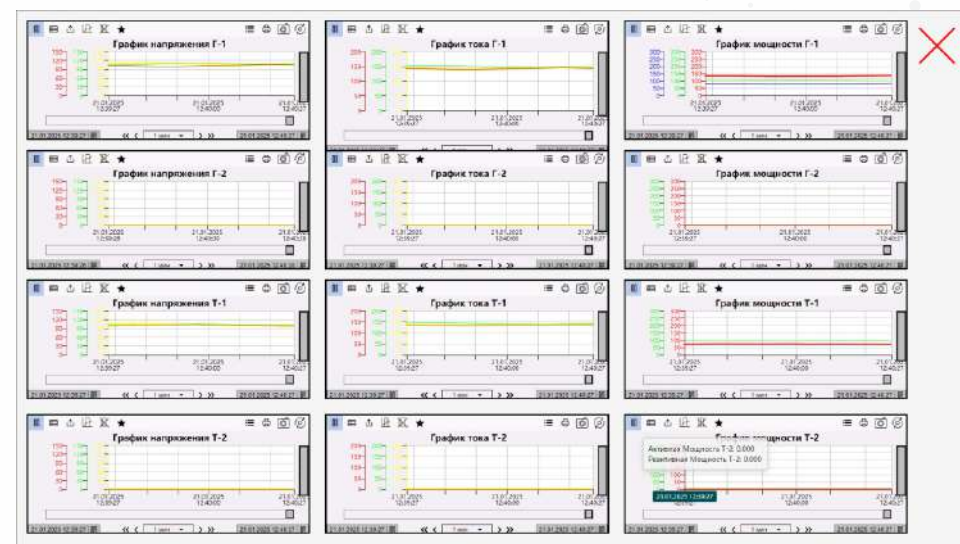
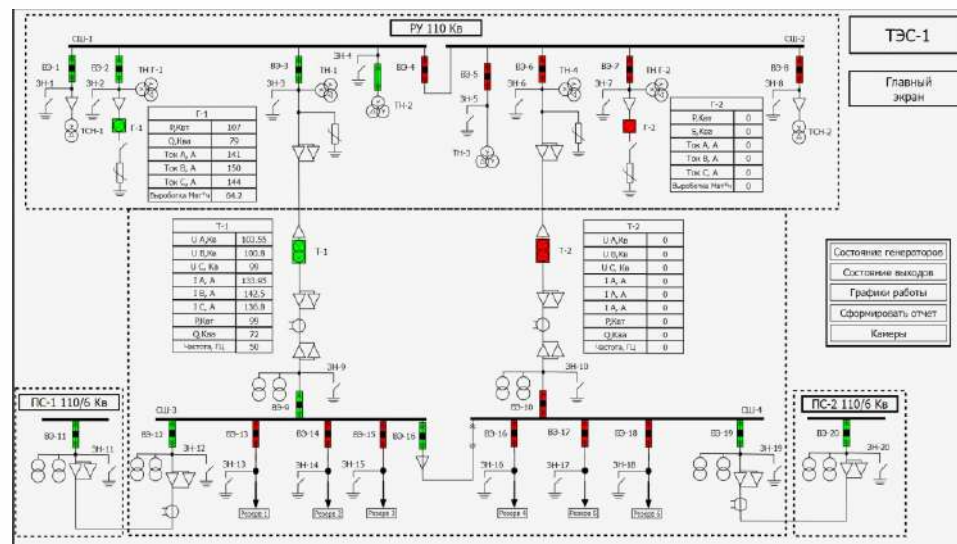
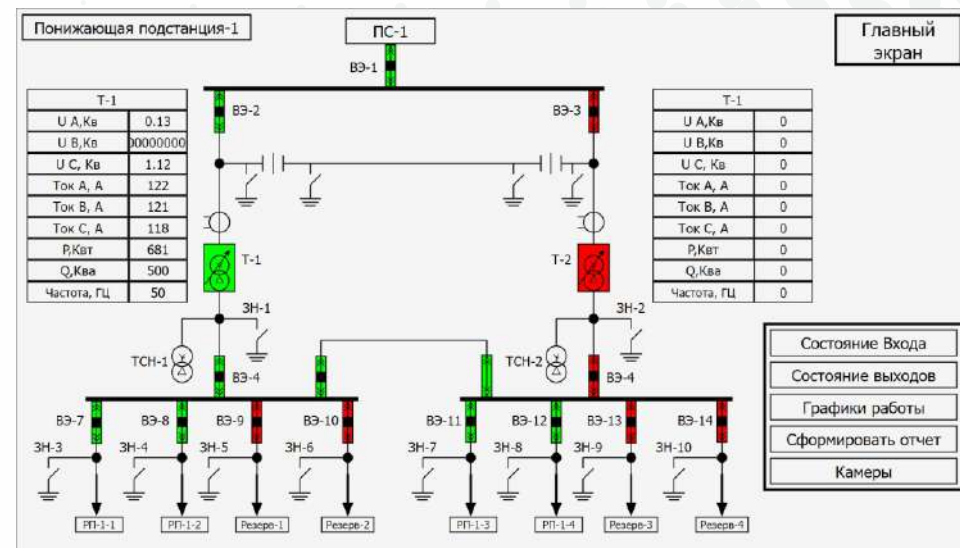
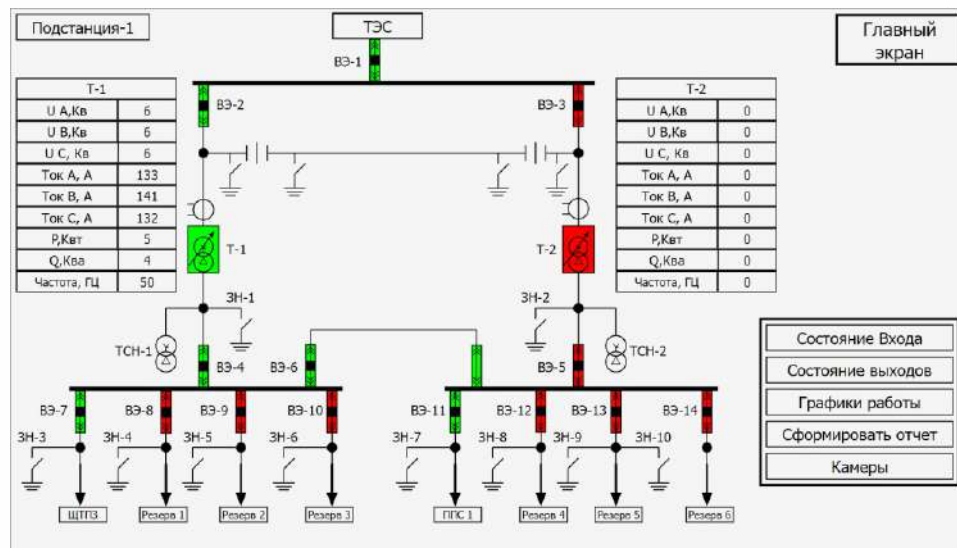
ПО оператора визуально должно представлять собой виртуальный пульт мониторинга для отслеживания параметров электроснабжения.

ПО оператора должно иметь серверный режим работы с возможностью дистанционного подключения из сети Интернет по http через web-браузер.

Количество одновременных сеансов подключения – 3.

Предупредительная аварийная сигнализация

Предупредительная сигнализация несанкционированного проникновения на контролируемые объекты (СМС оповещение)

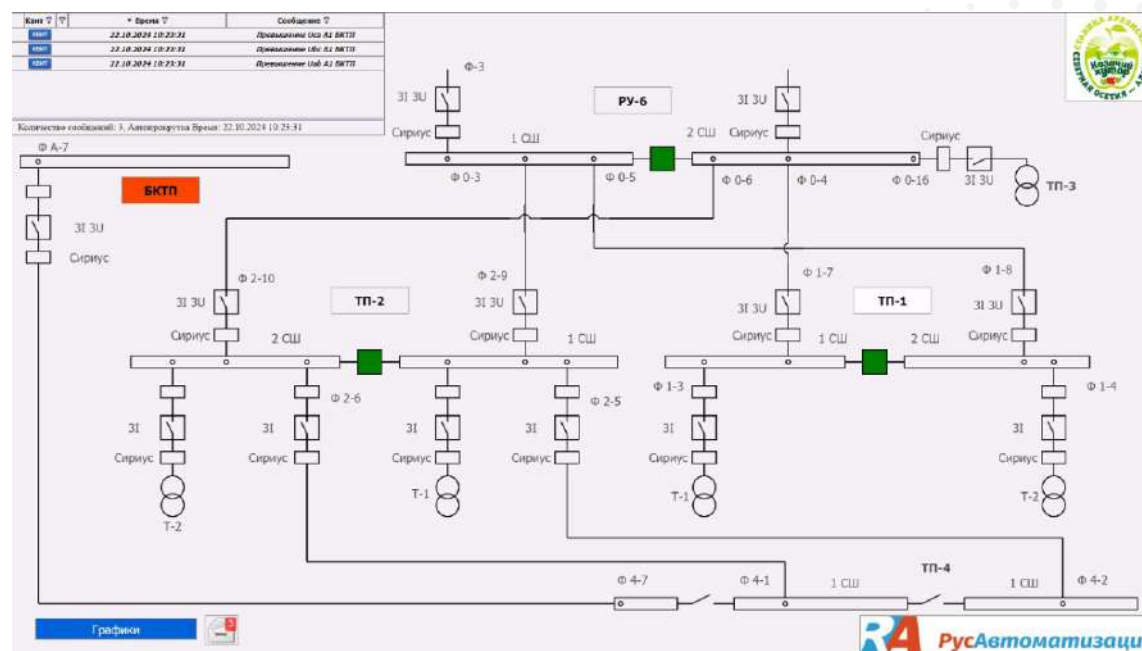
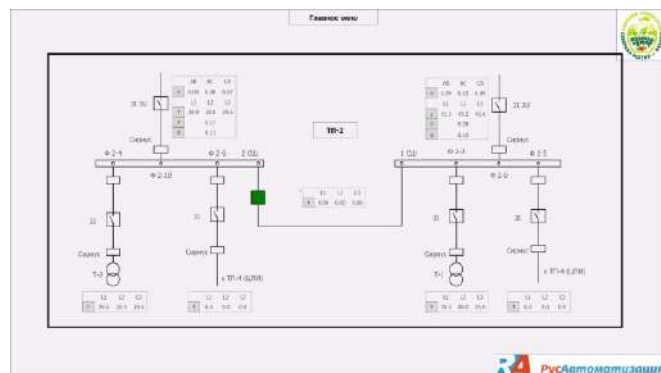
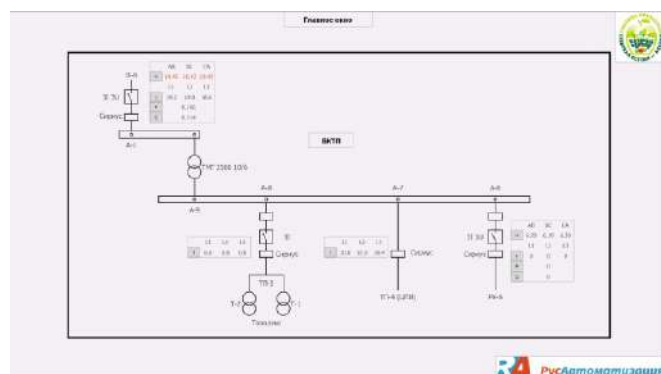


SCADA-системы реализованные специалистами АСУ ТП:

ООО «БЕСЛАНСПИРТ»

Задача: необходима диспетчеризация параметров ОРУ.

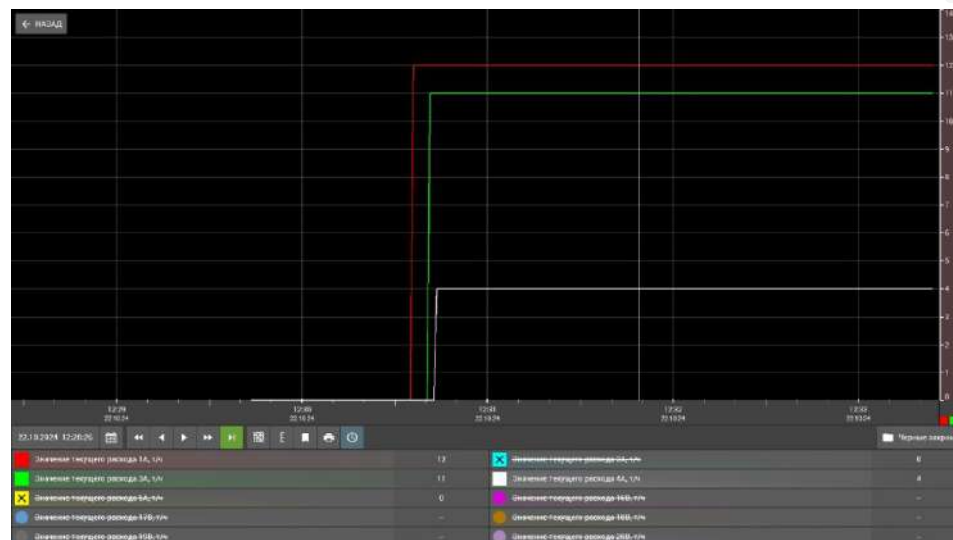
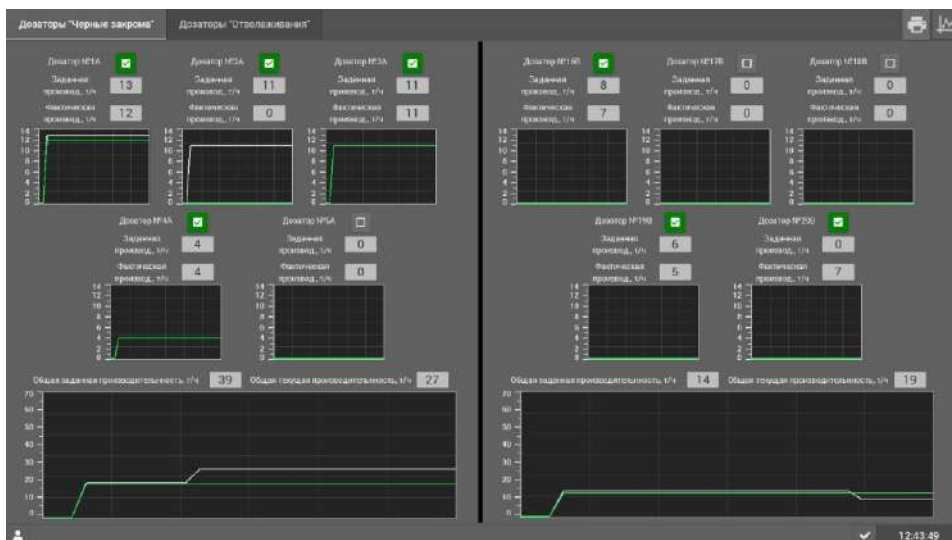
Решение: система востребована для диспетчерского контроля учета параметров сети электроснабжения узлов ОРУ и диспетчеризации аварийных состояний отдельных элементов сети.



АО «Петербургский Мельничный Комбинат»

Задача: разработать программу управления для дозатора, позволяющей дистанционно записывать параметры задания: «Производительность и процент ввода сырья от производительности». Также требуется организовать запись в базу данных отчетов о количестве отвесов и весе пройденного сырья через каждый дозатор.

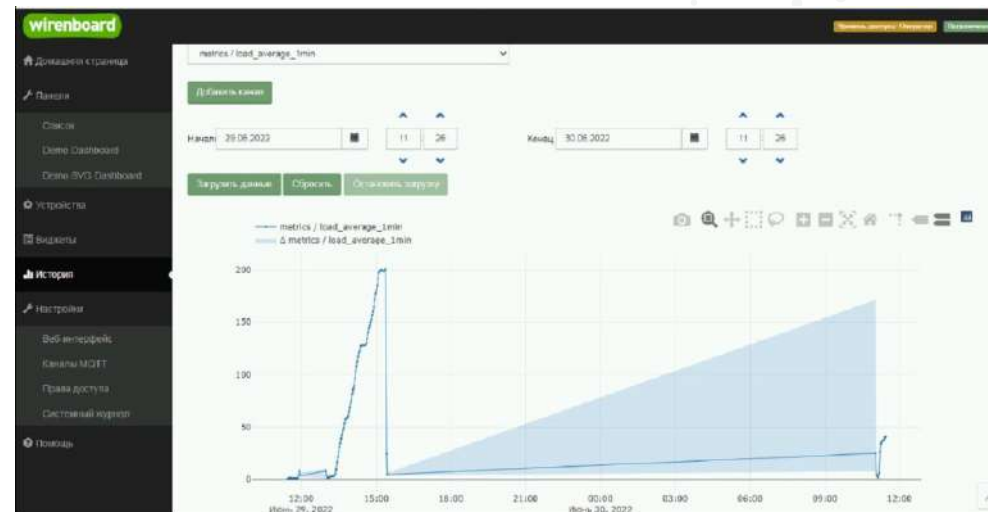
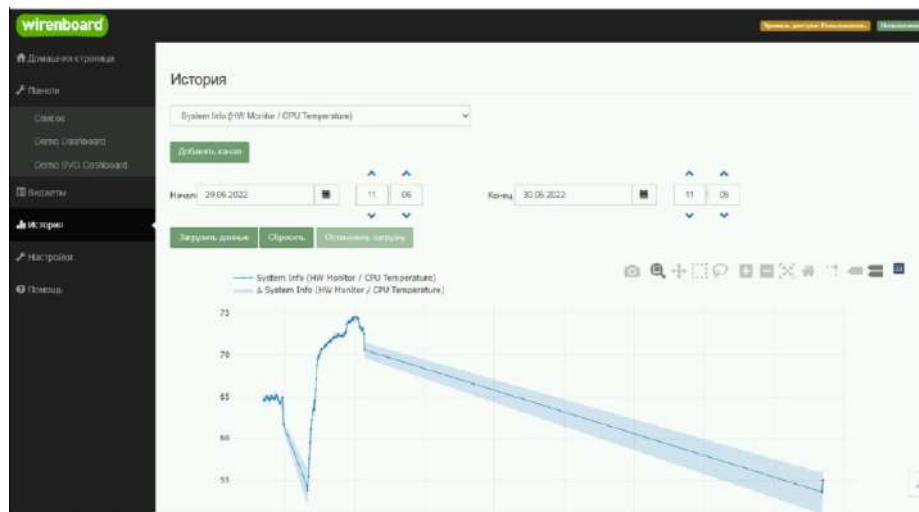
Решение: возможность удаленного управления и мониторинга работы дозаторов, а также ведение учета их производительности и эффективности использования сырья.



ООО «РЕЗЕРВ»

Задача: система автоматизации весового учета, визуализация данных по выработке за смену и мгновенной производительности.

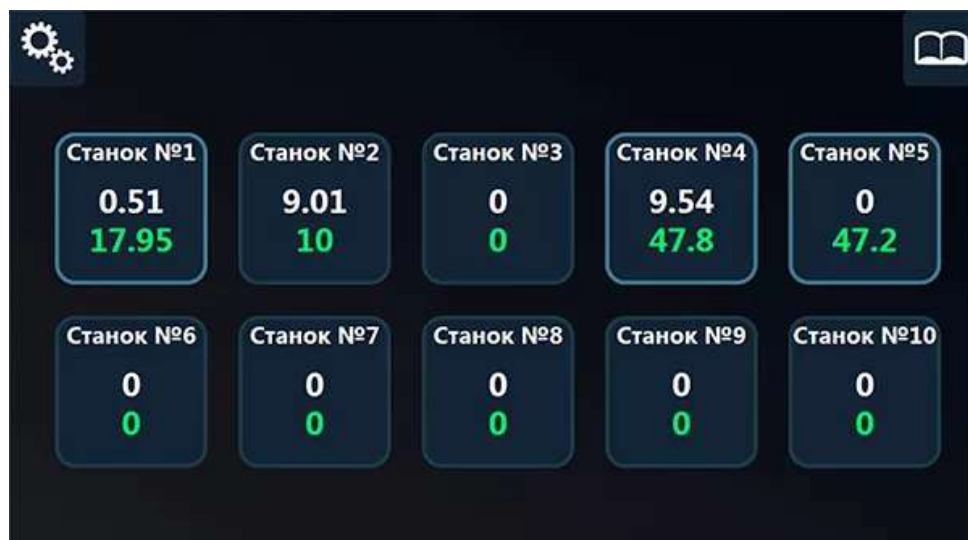
Решение: диспетчеризация и автоматический контроль учёта веса.



ООО «МОСТОРГ»

Задача: оснастить 10 намоточных станков стеклотканевой сетки оборудованием, позволяющим вести автоматическую намотку рулонов необходимого метража, а также вести архив всех операций намотки с возможностью передачи данных в учетную систему предприятия.

Решение: реализована система диспетчеризации обеспечения точности намотки рулона, для снижения потерь. Система сбора данных о выработке участка.



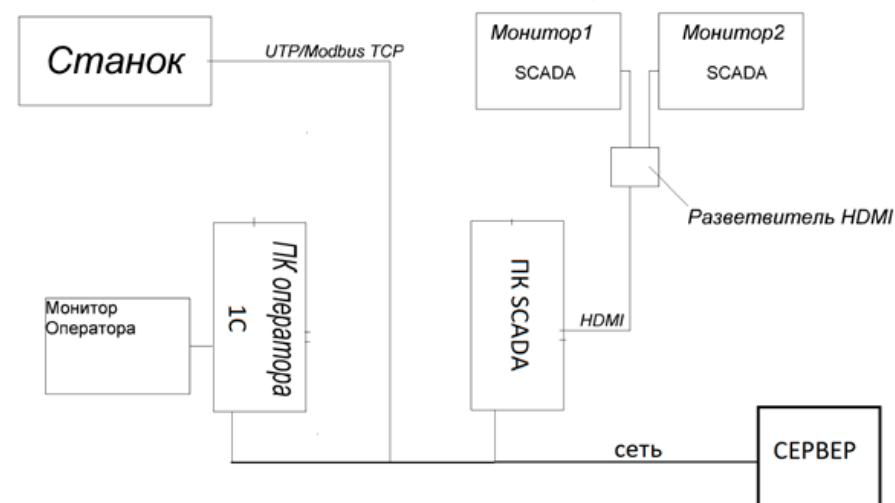
The screenshot shows a data log table with the following columns: Станок Y (Machine Y), Время Y (Time Y), Установка Y (Setup Y), and Значение Y (Value Y). The table contains 20 rows of data, showing the production history for various machines and setups. The data is sorted by time, with the most recent entries at the top.

Станок Y	Время Y	Установка Y	Значение Y
Станок №4	17.05.2021 10:02:51	44.50 м	45.01 м
Станок №5	17.05.2021 10:02:40	44.50 м	44.99 м
Станок №1	17.05.2021 10:02:22	28.93 м	29.00 м
Станок №5	17.05.2021 10:01:52	44.50 м	45.04 м
Станок №4	17.05.2021 10:01:35	44.90 м	45.01 м
Станок №5	17.05.2021 10:00:51	44.50 м	45.07 м
Станок №1	17.05.2021 10:00:42	28.93 м	28.99 м
Станок №4	17.05.2021 10:00:26	44.90 м	45.01 м
Станок №1	17.05.2021 09:59:52	28.93 м	29.00 м
Станок №5	17.05.2021 09:59:47	44.50 м	44.98 м
Станок №4	17.05.2021 09:59:20	44.90 м	45.01 м
Станок №1	17.05.2021 09:59:02	28.93 м	29.00 м
Станок №5	17.05.2021 09:58:52	44.50 м	45.02 м
Станок №4	17.05.2021 09:58:08	44.90 м	45.01 м
Станок №5	17.05.2021 09:57:54	44.50 м	44.97 м
Станок №5	17.05.2021 09:56:45	44.50 м	45.16 м
Станок №4	17.05.2021 09:56:43	44.90 м	45.02 м
Станок №1	17.05.2021 09:56:09	28.93 м	29.00 м
Станок №5	17.05.2021 09:55:38	44.50 м	44.97 м
Станок №1	17.05.2021 09:54:07	28.93 м	29.00 м
Станок №5	17.05.2021 09:53:52	44.50 м	44.97 м
Станок №1	17.05.2021 09:45:09	28.93 м	29.00 м
Станок №1	17.05.2021 09:42:43	28.93 м	29.00 м
Станок №1	17.05.2021 09:41:54	28.93 м	29.00 м
Станок №1	17.05.2021 09:39:57	28.93 м	29.00 м
Станок №1	17.05.2021 09:39:11	28.93 м	29.00 м

ООО «ВЕСТА»

Задача: разработать SCADA-систему для визуализации параметров выполнения заказов (таких как плановое и фактическое количество, номер заказа, скорость выполнения) по изготовлению гофрокартонных коробок на цеховой монитор (телевизор 32-55 дюймов) и передачи данных в 1С.

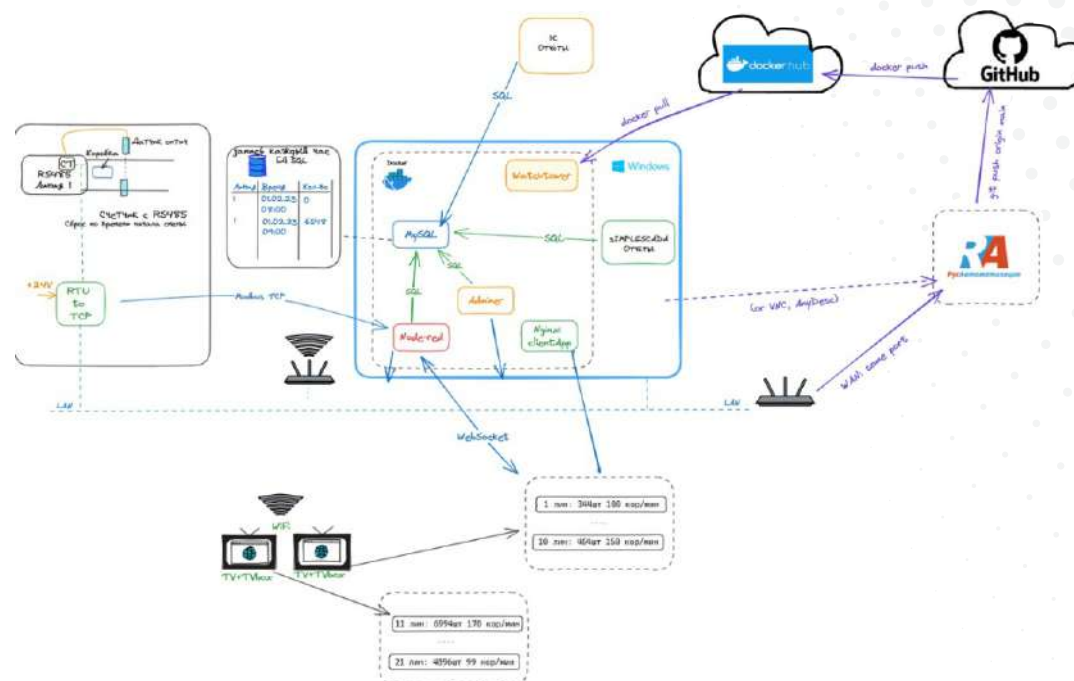
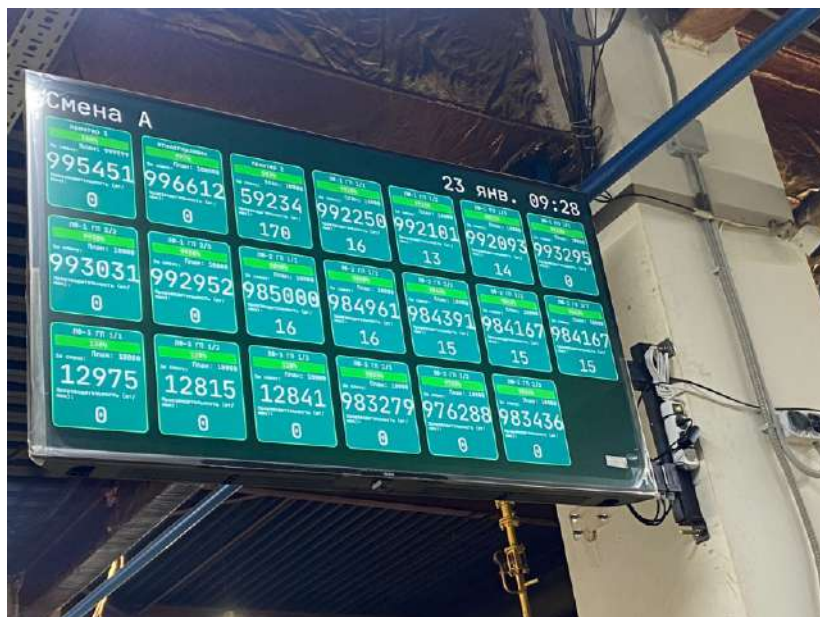
Решение: реализована система учета параметров выполнения заказов по изготовлению гофрокартонных коробок и передача данных в 1С.



ООО «Эко Пэкэджинг Интернейшнл Компани»

Задача: система мониторинга линий изготовления и маркировки упаковки для яиц предназначена для сбора данных о количестве выпущенной продукции. С помощью серверного ПО необходимо организовать считывание данных с 21 счетчика импульса, которыми будут оснащены линии изготовления и маркировки упаковки. Счетчики подсчитывают единицы продукции на выходе линии от 0 до 999 999 затем обнуляется. Максимальная производительность линии 6 000 ед/час.

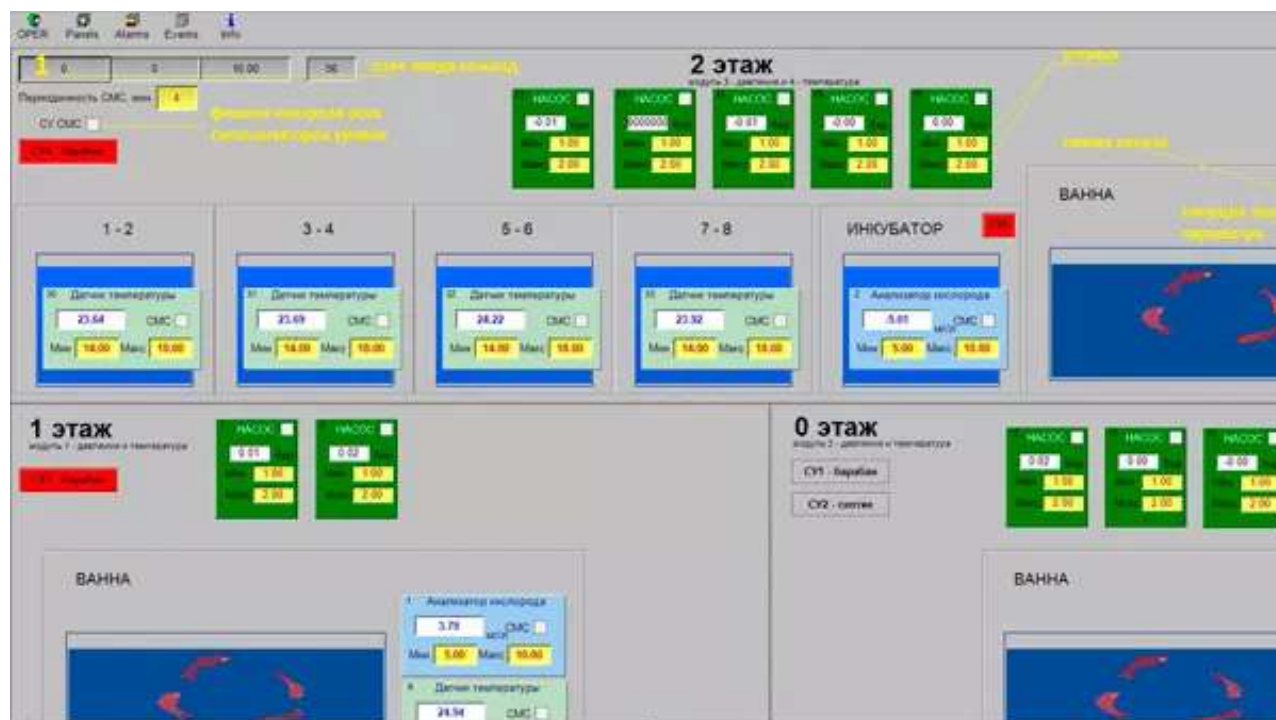
Решение: реализована система оперативного и диспетчерского контроля выработки и производительности оборудования.



ООО «Клевооо»

Задача: разработать SCADA-систему для визуализации параметров воды (температура, растворенный кислород) в рыбоводческих бассейнах, а также состояния (включен/выключен) насосов. Обеспечить дистанционный мониторинг по каналам сотовой связи.

Решение: система позволила значительно сократить время отклонения технологических параметров от нормы за счет сокращения скорости реакции персонала, что естественным образом снизило количество потерь поголовья рыбы и обеспечило их качественный рост.





- 📍 **г. Челябинск**, ул. Гагарина,
д. 5, оф. 507
- 📍 **г. Москва**, ул. Красноярская,
д. 1, к. 1, м. Щелковская
- 📍 **г. Санкт-Петербург**,
Новочеркасский проспект, д. 58,
пар. 4, оф. 114
- ☎ **8 800 775 09 57**
доб. 502 (технический отдел)
доб. 115 (отдел продаж)
- ✉ **ra@rusautomation.ru**
- 🌐 **русавтоматизация.рф**

