

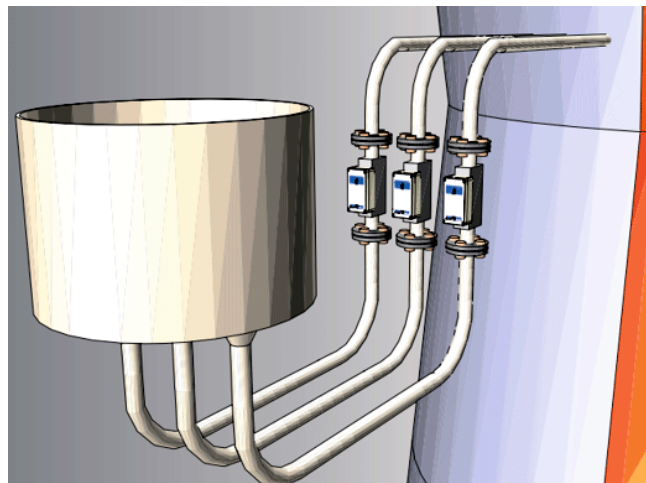
## Мониторинг расхода пылеугольного топлива

Мы уже упоминали об истории и преимуществах применения пылеугольного топлива в предыдущей статье, посвященной [контролю потока пылеугольного топлива](#) в аппаратах для производства тепла. Сегодня мы расскажем о решениях для металлургии, откуда началось распространение технологии применения ПУТ.

Оборудование доменных печей системами вдувания пылеугольного топлива явно экономически оправдано, что подтверждается не только зарубежным опытом, но и практикой применения на отечественных предприятиях черной металлургии.

По данным статьи «Опыт применения ПУТ на доменной печи с конусным загрузочным устройством» опубликованной в журнале «Сталь» №7.2015 г.<sup>1</sup> при внедрении ПУТ на доменной печи №4 ОАО НЛМК (Липецк, Россия) при расходе пылеугольного топлива 143 кг/т, потребление кокса снижается на 17,25%, а природного газа на 53,6% при практически неизменной производительности печи.

При меньших значениях ПУТ экономия кокса и природного газа становится менее очевидна, а при увеличении до 150...160 кг/т значительно снижается производительность печи и повышается уровень кремния. Поэтому требуется тщательный контроль за объемом расхода при вдувании пылеугольного топлива.



Значительная часть доменных печей, оборудованных системами вдувания ПУТ (порядка 35% от общего числа в мире) приходится на Японию. Именно поэтому представляем вам [расходомер пылеугольного топлива MWS-MF-1](#), разработанный именно в этой стране.

[MWS-MF-1](#) устанавливается на трубе подачи угля в доменной фурме и измеряет плотность и скорость пылеугольного топлива для расчета и вывода расхода.

Расходомер ПУТ позволяет измерять:

- Плотность потока от 0 до 100 кг/м<sup>3</sup>
- Скорость потока от 0 до 20 м/сек
- Массовый расход от 0 до 3 тонн/час



1. УДК 669.162.267.4:662.87 С.В. Филатов, И.В. Басов, И.Ф. Курунов «Опыт применения ПУТ на доменной печи с конусным загрузочным устройством», «Сталь» №7.2015 г.



Плотность потока и его скорость измеряется непрерывно в режиме онлайн. Прибор настраивается, конфигурируется и перепрограммируется по промышленной сети или непосредственно с ноутбука.

Выходной сигнал аналоговый 4...20 мА или цифровой по RS-485, последнее позволяет осуществлять дистанционную калибровку прибора непосредственно из операторской.

Помимо приборов для мониторинга расхода ПУТ компания РусАвтоматизация предлагает широкий спектр решений для металлургической и сталепрокатных отраслей, подробнее об этом в [бесплатной электронной книге](#):

