

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Поплавковый герконовый уровнемер MLL-FG

Наименование организации	
Контактное лицо (ФИО, должность)	
Тел., e-mail	

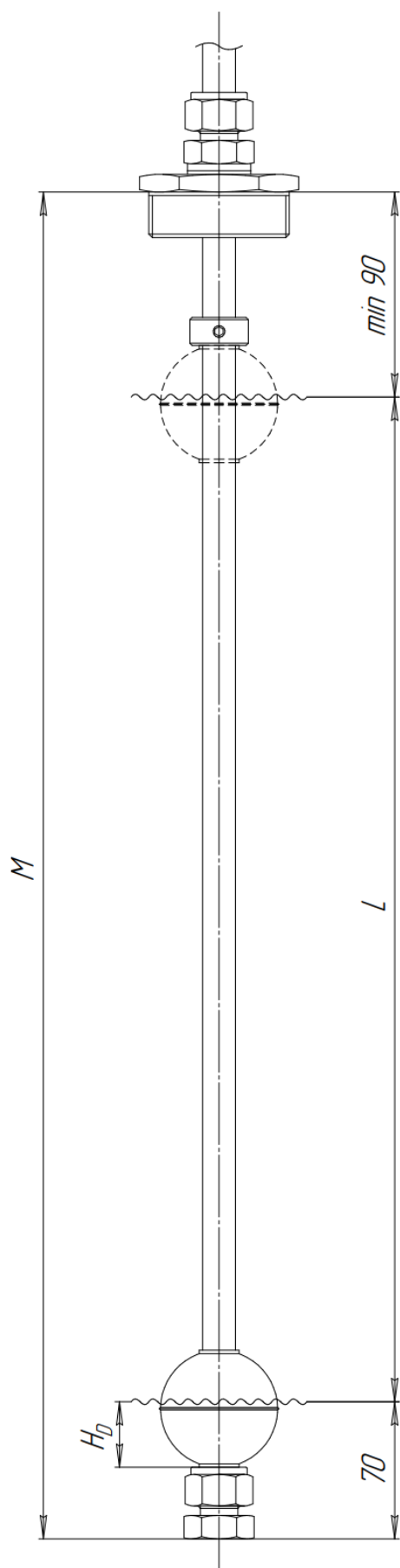
1.	Параметры рабочего (технологического) процесса			
1.1	Рабочая среда			
		Мин.	Раб.	Макс.
1.2	Плотность среды, кг/м ³			
1.3	Давление процесса (вакуум, если есть), МПа			
1.4	Температура рабочей среды, °C			
1.5	Температура окружающей среды, °C			
1.6	Вязкость среды			
	Примечания:			

2.	Присоединение к процессу		
2.1	Резьба	Размер, тип резьбы:	
2.2	Фланец	Параметры фланца по ГОСТ:	
2.3	Боковой монтаж к байпасной камере	Приложить к опросному листу чертеж камеры	
2.4	Другое		
	Примечания:		

3.	Параметры измерения уровня		
3.1	Диапазон измерения	L = _____ мм (от 100 до 3000 мм*)	
3.2	Монтажная длина	M = _____ мм	
3.3	Точность (дискретность шага)	5 мм	10 мм
	Примечания:		

* до 6000 мм по спецзаказу

4.	Вид исполнения		
4.1	Общепромышленное		
4.2	Взрывозащищенное	Вид взрывозащиты: _____	
4.3	Свидетельство типа СИ	Требуется	Не требуется
	Примечания:		

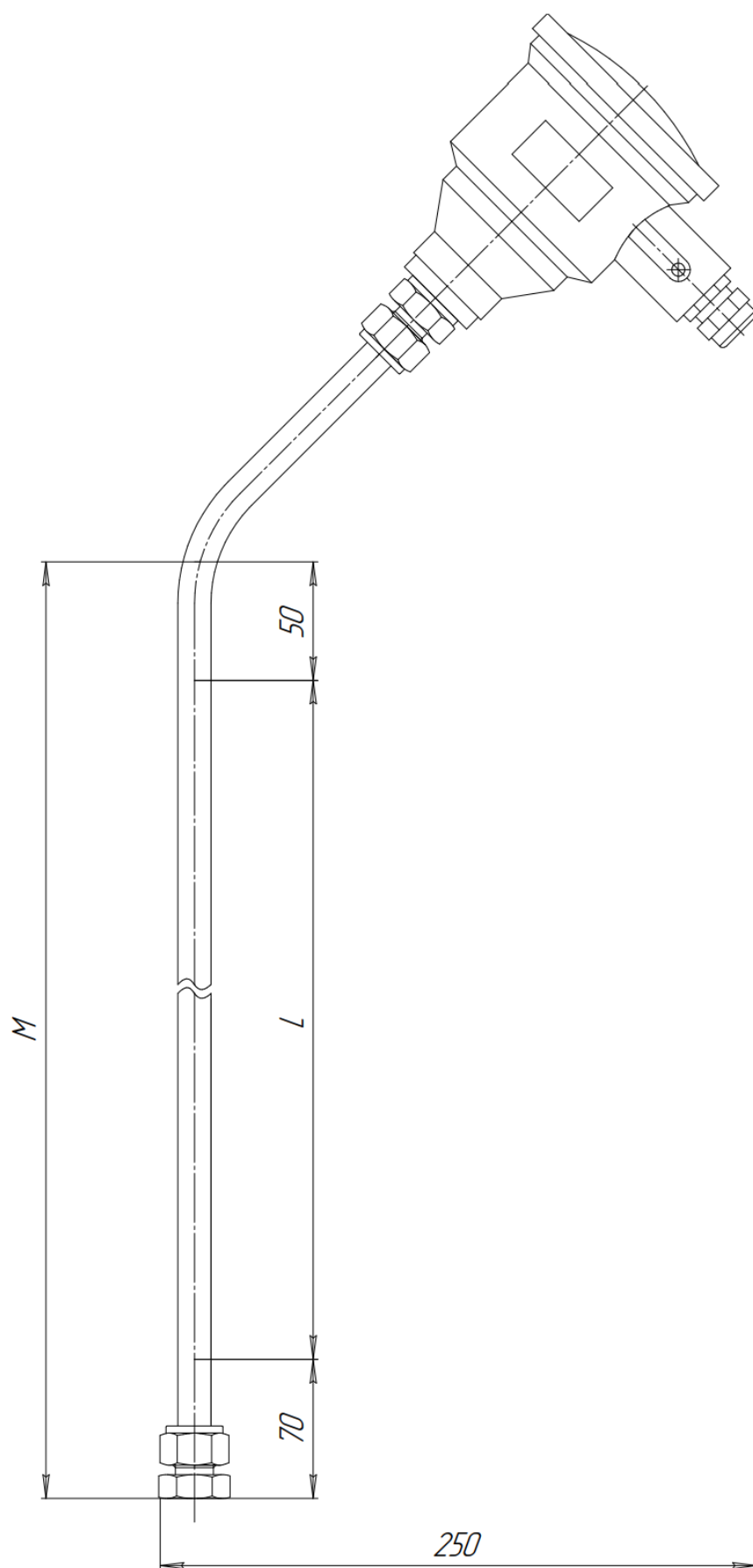


Резьбовое и фланцевое присоединение к процессу.

L – диапазон измерения;

M – монтажная длина;

H_0 – глубина погружения поплавка в рабочую среду. Зависит от плотности среды.



Боковой монтаж к байпасной камере.

L – диапазон измерения;

M – монтажная длина.