

Пневмоцилиндры KIPVALVE серии KVMAL

Пневматические цилиндры двустороннего действия KIPVALVE серии KVMAL произведены в России и полностью соответствуют международному стандарту MAL (ISO 6432). Пневмоцилиндры с таким конструктивом имеют компактные размеры, удобны в монтаже и широко применяются в различных станках и промышленном оборудовании.

Конструктивно цилиндры состоят из круглого алюминиевого корпуса, поршня, штока и двух алюминиевых крышек. Крышки и корпус пневмоцилиндра соединяются по резьбе и уплотняются герметиком. Поршни цилиндров KVMAL оснащены магнитными кольцами, что позволяет использовать датчики положения поршня. Шток может быть выполнен либо из стали 45 покрытой хромом 304, либо из нержавеющей стали AISI 304 на выбор заказчика.

Демпфирование на цилиндрах серии KVMAL осуществляется с помощью упругих демпфирующих колец с обеих сторон.

Основные особенности:

- Соответствие стандарту ISO6432 (MAL) обеспечивает взаимозаменяемость с большинством цилиндров подобного конструктива, которые используются в различном промышленном оборудовании.
- Пневмоцилиндры KIPVALVE серии KVMAL российского производства. Это сокращает срок поставки и стоимость изделия.
- Магнитное кольцо на поршне – позволяет использовать датчики положения поршня цилиндр

Контроль положения поршня пневмоцилиндра

Рекомендуем применять [магнитные датчики KIPPRIBOR серии LM](#) для контроля положения пневмоцилиндра. Для закрепления магнитного датчика на пневмоцилиндре подойдёт монтажный набор KIPPRIBOR PBI.



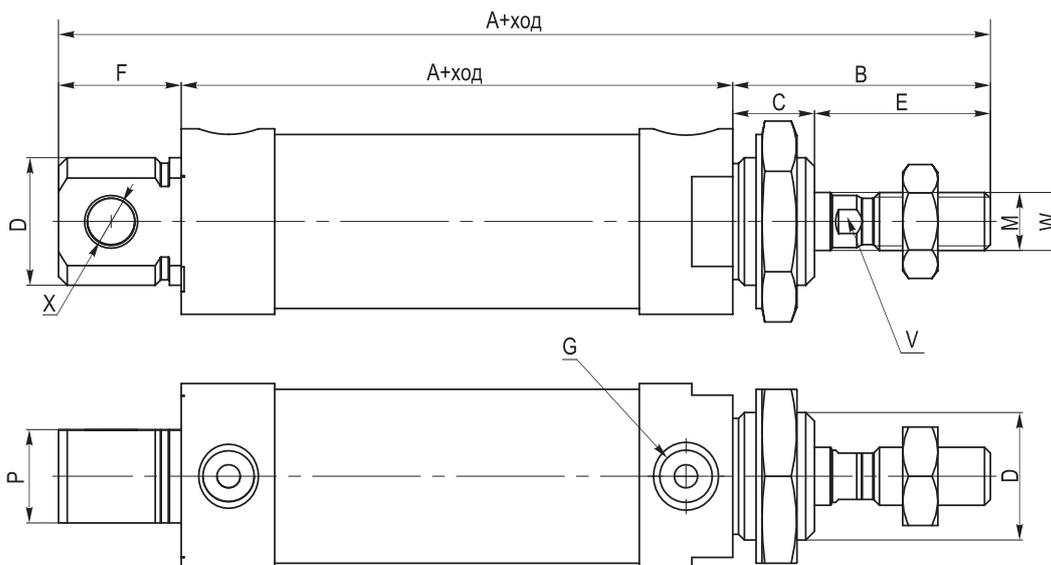
Технические характеристики

| Диаметр поршня | 25 мм | 32 мм |
|--|---|-------|
| Тип цилиндра | Двустороннего действия | |
| Рабочая среда | Сжатый очищенный воздух | |
| Рабочее давление | 1...10 бар | |
| Демпфирование | Упругое | |
| Диапазон скорости перемещения штока | 30...800 мм/с | |
| Опрос положения | С помощью магнитного датчика положения KIPPRIBOR LM | |
| Монтажный набор для магнитного датчика положения KIPPRIBOR | PBI-1/PBI-2 | |
| Пневматическое присоединение | G 1/8 | G 1/8 |
| Окружающая температура | -20...+80 °C | |

Таблица теоретических усилий пневмоцилиндров

| Диаметр поршня, мм | Теоретическое усилие, Н | | | | | | | | | |
|--------------------|-------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | Выдвижение | Втягивание | Выдвижение | Втягивание | Выдвижение | Втягивание | Выдвижение | Втягивание | Выдвижение | Втягивание |
| | Рабочее давление | | | | | | | | | |
| | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | | 8 | |
| KVMAL-25 | 196 | 175 | 245 | 206 | 294 | 255 | 343 | 293 | 393 | 331 |
| KVMAL-32 | 322 | 277 | 403 | 346 | 483 | 415 | 564 | 484 | 644 | 553 |

Габаритные размеры.



| Диаметр цилиндра | A | B | C | D | E | F | N | X | V | G | M | W |
|------------------|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|------|----------|----|
| 25 | 135 | 34 | 14 | 22 | 30 | 21 | 70 | 8 | 8 | G1/8 | M10-1.25 | 10 |
| 32 | 141 | 34 | 14 | 24 | 30 | 27 | 70 | 10 | 10 | G1/8 | M10-1.25 | 12 |

Структура условного обозначения:

KVMAL - 25 - 100 - F - T - DA - ..E - ..L - P - 304

| | |
|--|--|
| Исполнение цилиндра: KVNG: цилиндр по стандарту ISO15552 | |
| Диаметр поршня: 25: 25 мм; 32: 32 мм | |
| Стандартный ход: 25: 25 мм; 75: 75 мм; 125: 125 мм; 175: 175 мм; 50: 50 мм; 100: 100 мм; 150: 150 мм; 200: 200 мм | |
| Резьба на штоке: -: наружная; F: внутренняя | |
| Исполнение штока: -: односторонний; T: двусторонний (проходной) | |
| Тип цилиндра: D: двустороннего действия | |
| Опрос положений: -: без опроса положений; A: при помощи датчиков положения | |
| Удлинение штока (max 500 мм): -: нет; • E: удлинение штока в мм (например: 50E) | |
| Удлинение резьбы на штоке (max 35 мм): -: нет; • L: удлинение резьбы на штоке в мм (например: 20L) | |
| Демпфирование: P: Упругие демпфирующие кольца с обеих сторон | |
| Материал штока: -: сталь 45, покрытие – хром; 304: нерж. сталь AISI304 | |

ООО "РусАвтоматизация"

454010 г. Челябинск, ул. Гагарина 5, оф. 507
 тел. 8-800-775-09-57 (звонок бесплатный), +7(351)799-54-26, тел./факс +7(351)211-64-57
info@rusautomation.ru; rusавтоматизация.рф; www.rusautomation.ru