



ПАСПОРТ

Наименование:

Клапан соленоидный
серии **AR-YCPG11**

Поставщик:
ООО "РусАвтоматизация"
г. Челябинск, ул. Гагарина, д. 5, оф. 507

РусАвтоматизация.РФ
8-800-775-09-57



**Клапан соленоидный
серии AR-YCPG11**

Обозначение:

Наименование: Клапан соленоидный нормально закрытый непрямого действия с поршнем AR-YCPG11, раб. темп. клапана: -5...300 °C, темп. окр. сред: -30...50 °C, катушка: IP54

1. Описание

Соленоидный (электромагнитный) клапан – это комбинация двух основных функциональных узлов: 1) соленоида (электромагнита) с сердечником (поршнем), свободно движущимся в герметично закрытой трубке внутри катушки соленоида, и 2) непосредственно клапана с проходным отверстием, в котором установлена диафрагма или поршень, чтобы открывать или перекрывать поток. Клапан открывается или закрывается движением магнитного сердечника, втягивающегося в соленоид, когда на катушку подается питание. Конструкция обеспечивает компактность и герметичность клапана.

2. Особенности

- Специальная конструкция с охлаждающим радиатором позволяет использовать клапан при температуре рабочей среды до +300 °C.
- Специальная модификация PTFE, устойчивая к высоким температурам в течение продолжительного времени.
- Задита трубопровода от гидравлических ударов благодаря специальной конструкции клапана.

3. Принцип работы

Нормально закрытый соленоидный клапан – это магнитный клапан, в котором закрытое положение сохраняется, если управляющее напряжение на его индукционную катушку не подается. При подаче напряжения на катушку нормально закрытый клапан открывается и пропускает через себя поток рабочей среды. При отключении управляющего напряжения этот клапан автоматически закрывается и перекрывает поток рабочей среды в трубопроводе. При обрыве провода управляющего напряжения клапан будет закрыт.

4. Область применения

В большинстве случаев подходит для эксплуатации в системах водоснабжения, теплоснабжения, вентиляции и пневмоуправления. Особенno актуально применение данного типа клапана, когда клапан должен быть закрыт большую часть времени либо когда он обязательно должен быть закрыт при отключении электропитания системы.

5. Технические характеристики

Рабочая среда: пар, вода, горячая вода, масла.

Материалы:

- корпуса – нержавеющая сталь;
- уплотнения – PTFE.

Рабочая температура клапана: -5...+300°C.

Температура окружающей среды: -30...+50°C.

Рабочее давление: 0,05...1,6 МПа.

Присоединение: резьбовое $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", $1\frac{1}{4}$ ", $1\frac{1}{2}$ ", 2".

Ду, мм: 12, 15, 20, 25, 32, 40, 50.

Питание: ~220 В, ~110 В, ~24 В, =24 В, =12 В, =6 В.

Катушка: Y21H, 21 ВА (AC), 20 Вт (DC), IP54.

Обозначение	Ду, мм	Kv, м ³ /ч	Присоединение	P _{min} , МПа	P _{max} , МПа	Вес, г
AR-YCPG11-12-3/8-GSP	12	3,8	$\frac{3}{8}$ "	0,05	1,6	1540
AR-YCPG11-15-1/2-GSP	15		$\frac{1}{2}$ "			1520
AR-YCPG11-20-3/4-GSP	20		$\frac{3}{4}$ "			1970
AR-YCPG11-25-1-GSP	25		1"			2800
AR-YCPG11-32-1.1/4-GSP	32		$1\frac{1}{4}$ "			3000
AR-YCPG11-40-1.1/2-GSP	40		$1\frac{1}{2}$ "			4140
AR-YCPG11-50-2-GSP	50		2"			

6. Кодообразование

Расшифровка обозначения на примере клапана

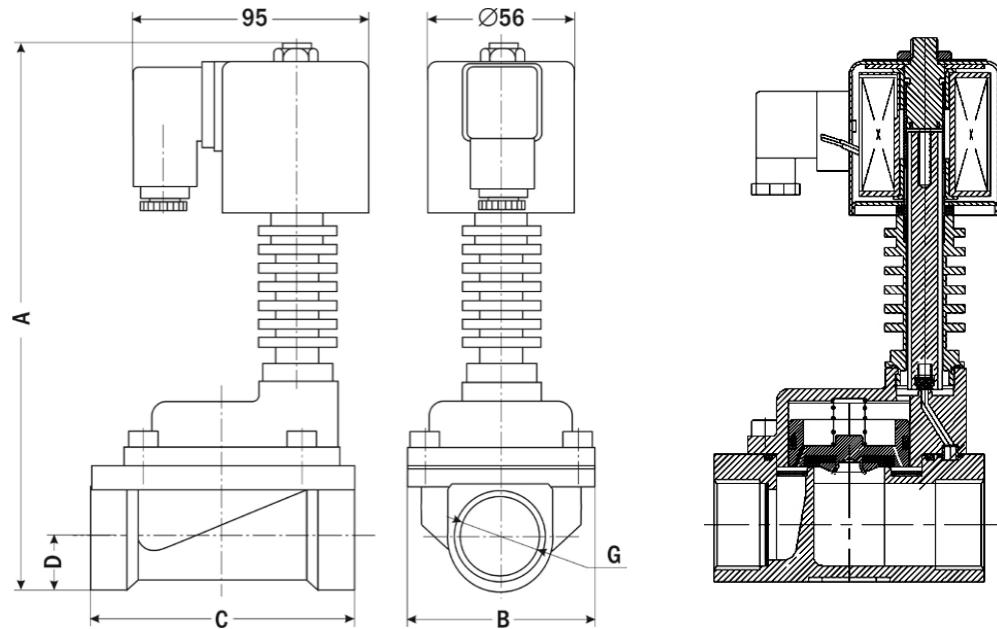
AR-YCPG11-12-3/8-XYZ-Y21H-DC24

1 2 3 4,5,6 7 8

1. AR-YCPG11 – модель клапана.
2. 12 – диаметр условного прохода в мм*.
3. 3/8 – размер резьбы в дюймах.
4. X – присоединение: G – трубная резьба.
5. Y – материал корпуса: S – нержавеющая сталь.
6. Z – материал уплотнения: P – PTFE.
7. Y21H – катушка: 21 ВА (AC), 20 Вт (DC), IP54.
8. DC24 – 24 В DC.

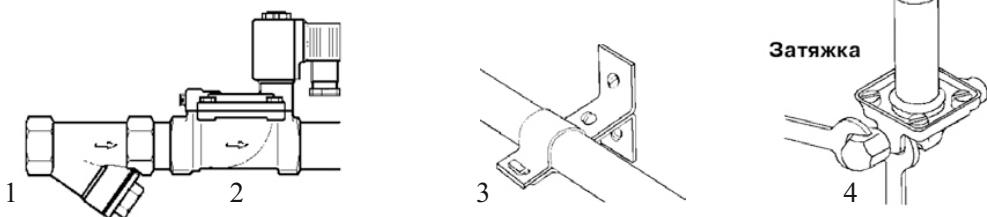
(*параметры можно посмотреть в таблице характеристик).

7. Габаритные размеры



Размер, мм	AR-YCPG11, Ду, мм						
	-12	-15	-20	-25	-32	-40	-50
A	182		191	196	225	230	244
B	48		60	72	96	96	122
C	74		84	102	130	130	155
D	12		14	18	28	28	34
G	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

8. Монтаж



1. Перед монтажом клапана трубопроводы должны быть прочищены, т.к. попадание в клапан инородных частиц может привести к выходу его из строя. Перед входным отверстием соленоидного клапана необходимо установить фильтр-грязевик.
2. Для правильной работы клапан должен быть установлен так, чтобы направление стрелки совпадало с направлением потока. Движение потока против указывающей стрелки может повредить внутренние компоненты клапана.
3. Трубы с обоих концов клапана следует надежно закрепить.
4. При затяжке трубных соединений следует применить контрусилие, т. е. необходимо использовать два гаечных ключа: на клапане и на трубном соединении, как показано на рисунке. Не используйте клапан как рычаг при монтаже!
5. Монтажное положение клапана – горизонтальное, штоком с катушкой вверх (поршень должен располагаться строго вертикально).

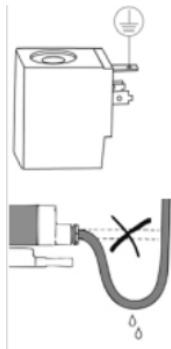
9. Электрическое подключение

Внимание! Недопустимо подавать напряжение на катушку, не надетую на клапан. Вызванные этим мгновенный перегрев катушки и последующий выход ее из строя не являются гарантийным случаем.

Место подсоединения электрического кабеля должно быть тщательно изолировано. Напряжение указано на шильде клапана. Убедитесь, что параметры катушки (тип и значение напряжения) соответствуют характеристикам сети. Если параметры не совпадают, катушка может выйти из строя.

Внимание! Без заземления не подключать! Кабель заземления должен быть соединен с соответствующей клеммой. Катушка имеет три вывода. Средний вывод должен использоваться для заземления. Для катушек с выводным кабелем это провод желто-зеленого цвета. Два других вывода используются для подключения фазы и нейтрали источника питания.

9. Электрическое подключение (продолжение)



Прежде чем включить соленоидный клапан в работу, рекомендуется проверить его, подав на него электропитание. Должен раздаться щелчок. Все электрические подключения следует выполнять при снятом напряжении питания.

Внимание! Вода не должна проникать в клеммную коробку. Кабель необходимо монтировать с образованием петли для стекания капель жидкости.

10. Устранение возможных неисправностей

Вероятные причины	Диагностика	Способ устранения
1. Клапан не открывается / не закрывается		
Обрыв в катушке	Прозвонить клеммы катушки для обнаружения возможного обрыва. Проверить релейные контакты, кабельные вводы, предохранители. Использовать детектор магнитного поля	При обнаружении дефекта заменить катушку
Подключенное питание не соответствует характеристикам катушки	Проверить подключение по электрической схеме. Измерить рабочее напряжение на катушке. Проверить характеристики катушки	При необходимости заменить катушку
Неверный тип клапана	Проверить тип клапана (НО или НЗ)	При необходимости заменить на клапан нужного типа
Недостаточный перепад давления между входом и выходом клапана	Проверить характеристики клапана (минимальное давление срабатывания). Проверить давление рабочей среды	При необходимости заменить на клапан с подходящими характеристиками
2. Клапан открывается/закрывается частично		
Попадание грязи в пилотное отверстие	1) Продуть клапан сжатым воздухом. 2) Если неисправность не устранена, то разобрать клапан и произвести визуальный осмотр	Прочистить отверстие с помощью иглы или аналогичного предмета с максимальным диаметром 0,5 мм
Попадание грязи между корпусом и поршнем	Разобрать клапан и произвести визуальный осмотр	Прочистить клапан

11. Правила безопасности

Внимание! Нормальная температура поверхности катушки при непрерывной работе может достигать +70 °C. Не прикасайтесь к ней, это может привести к ожогу.

12. Гарантийные обязательства

Соленоидный клапан не требует обслуживания. В случае выхода клапана из строя он должен быть демонтирован и отправлен изготовителю для осмотра и тестирования (кроме выхода из строя катушки или диафрагмы – в этом случае проблема решается на месте путем замены этих деталей).

Поставщик не несет никакой ответственности за ущерб, связанный с повреждением изделия при транспортировке, в результате некорректного использования, а также в связи с модификацией или самостоятельным ремонтом изделия пользователем.

Гарантийные обязательства:

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты отгрузки.

М.П.

Паспорт на каждые 10 единиц товара в транспортной таре – 1 шт.

Дата отгрузки:

Серийный(-е) номер(а):

«_____» _____ 20 ____ г.