

Червячные редукторы 030, 045, 050, 063, 063A, 085, P45, P50, P63, P6A, P85 поставляются заполненными синтетическим маслом и не требуют обслуживания в течение всего срока эксплуатации. Они могут быть установлены в любом монтажном положении. Редукторы 110, P10 оснащены пробками и комплектуются сапуном. Поставляются с маслами минеральным или синтетическим. Сапун устанавливается вместо верхней пробки редуктора в зависимости от монтажного положения редуктора. Установка сапуна должна происходить после монтажа редуктора на объекте.

Приложение 2. Объем масла в литрах для червячных редукторов*

редуктор	030	045	050	063	063A	085	110
	0,03	0,09	0,14	0,4	0,4	1,2	1,9
редуктор		P45	P50	P63	P6A	P85	P10
		0,17	0,26	0,48	0,48	1,34	2,14

* Объем масла указан для любого пространственного монтажного положения

Технические характеристики изделия (для заполнения)

Корпус двигателя	Кол-во полюсов	Момент двигателя, Нм	Скорость, об/мин	Мощность двигателя, кВт
Корпус редуктора	Номенклатура	Передаточное число (i)	КПД	Номинальный момент редуктора, Нм
Крутящий момент на выходной валу, Нм				
Обороты на выходном валу n2, об/мин				
Монтажное положение				
Сервис фактор				
Ресурс (срок эксплуатации), ч				
Присоединительный размер фланца (мм)				

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

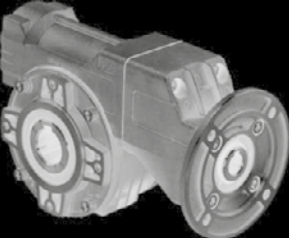
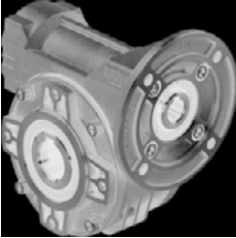
Гарантийный срок - 12 месяца с даты отгрузки.

М.П.

Паспорт на каждые 10 единиц товара в транспортной таре - 1 шт.

Дата отгрузки:

Серийный(-е) номер(а): «___» _____ 20___ г.



1-ступенчатые червячные редукторы в круглом корпусе INNOVARI

Паспорт изделия

Изделие в части требований по безопасности соответствует требованиям ГОСТ 31592-2012.

Артикул_____

Общие положения

При эксплуатации не допускайте механических ударов и падения изделия.
Изделие не предназначено для длительного хранения в неподготовленном для этого виде. Если требуется хранение при неблагоприятных внешних условиях, используйте подходящие водонепроницаемые материалы для защиты входных и выходных валов и сальников.
При эксплуатации изделие не должно подвергаться недопустимым вибрациям.
При эксплуатации не помещайте изделие в небольшие замкнутые пространства. Это препятствует отведению тепла от редуктора.
Перед сборкой убедитесь, что все поверхности, предназначенные для присоединения редуктора, чисты и на них нанесен тонкий слой смазки – это уменьшит риск коррозии и «прикипания» поверхностей.
Для защиты изделия от атмосферных осадков используйте защитные кожухи и антикоррозионные краски.
Во время рабочего цикла все вращающиеся части должны быть закрыты, либо находиться на безопасном расстоянии от людей и животных.

Обслуживание

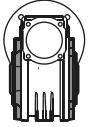
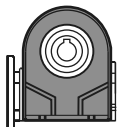
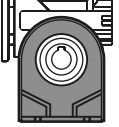
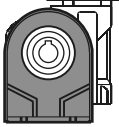
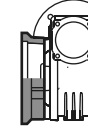
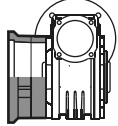
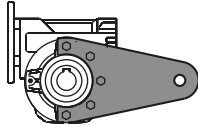
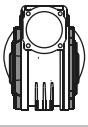
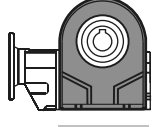
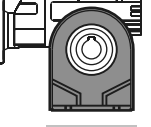
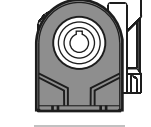
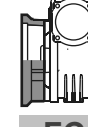
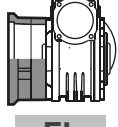
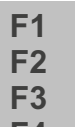
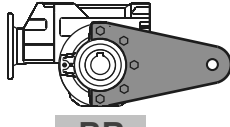
- ♦Периодически осматривайте внешние поверхности-они должны быть чистыми.
- ♦Проверяйте сальники на предмет утечки масла.
- ♦Редуктор, заполненный синтетическим маслом, не требует обслуживания в течение всего срока эксплуатации.
Все редукторы залиты синтетическим маслом на весь срок службы и не требуют обслуживания. Редукторы типоразмеров 030-085 поставляются залитыми маслом для любой монтажной позиции, при заказе типоразмера 110 необходимо указывать монтажную позицию.
Каждый типоразмер редуктора может комплектоваться несколькими вариантами крепежных лап, и выходных фланцев.
Применения: конвейеры, транспортеры, мешалки, пищевая, упаковочная промышленность, лебедки, приводы ворот.

Приложение 1. Рекомендуемые масла для редукторов

Фирма	Синтетические	Температура окружающей среды
AGIP	TELUM VSF 320	-25° .. +40°C
SHELL	TIVELA OIL WB	
TEBOIL	SYPRES 220	
TEBOIL	SYPRES 68	-40° .. +40°C

Синтетические и минеральные масла являются несовместимыми.

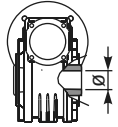
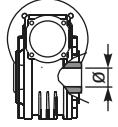
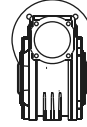
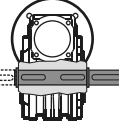
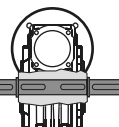
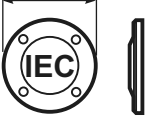
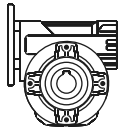
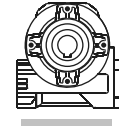
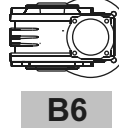
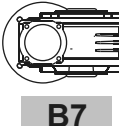
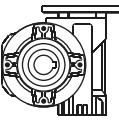
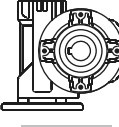
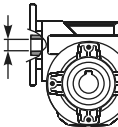
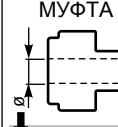
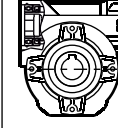
Информация для заказа

Тип	Типоразмер	Установка
P	045	PA
Червячные редукторы	030 045 050 063 63A 085 110	 FB  PB  PA  PV  FC  FL  F1 F2 F3 F4  BR
Червячные редукторы с цилиндрической предступенью	P45 P50 P63 P6A P85 P10	 FB  PB  PA  PV  FC  FL  F1 F2 F3 F4  BR



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям ATEX

Информация для заказа

Передающее число	Ступица	Выходной вал	Типоразмер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	Уменьшенное входное отверстие
10	C	Ø	Q	B	B3	-
См. таблицу технических характеристик	 C СТАНДАРТ 030 ⇨ Ø14 045 ⇨ Ø18 050 ⇨ Ø25 063 ⇨ Ø25 63A ⇨ Ø28 085 ⇨ Ø35 110 ⇨ Ø42  I Ступица из нержавеющей стали Специальная серия  S 045 ⇨ Ø19 050 ⇨ Ø24  X Ступица из нержавеющей стали  U ДЮЙМ 045 ⇨ Ø0,750" 050 ⇨ Ø1,000" 063 ⇨ Ø1,125" 085 ⇨ Ø1,500"	 Ø  S  D	 -M без фланца B5 -A =56 (Ø120) -B =63 (Ø140) -C =71 (Ø160) -D =80 (Ø200) -E =90 (Ø200) -F =100÷112 (Ø250) -G =132 (Ø300) B14 -O =56 (Ø80) -P =63 (Ø90) -Q =71 (Ø105) -R =80 (Ø120) -T =90 (Ø140) -U =100÷112 (Ø160) -V =132 (Ø200) -0 =тип R -S =тип R S серия Уменьшенный фланец -1 =56B5/Ø11 -2 =63B5/Ø14 -3 =71B5/Ø19 -4 =71B5/Ø24 -5 =90B5/Ø28 -6 =100B5/Ø38 -7 =132B5/Ø42 -8 =80B14/Ø11 -9 =100B5/Ø24	 A  B СТАНДАРТ  C  D	 B3/B5  B8  B6  B7  V5  V6	 - Без обозначения стандартного отверстия  P Входное отверстие уменьшено на один размер Пример Входной фланец 71 B14 Стандартный Ø14 Уменьшенный Ø11  Q Входное отверстие уменьшено на два размера Пример Входной фланец 71 B14 Стандартный Ø14 Уменьшенный Ø9  МУФТА A = 9мм B = 11мм C = 14мм D = 19мм E = 24мм F = 28мм  0 Без муфты 



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P _{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M _{2M} [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P _{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M _{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД	Модуль зубчатого зацепления  Mn [мм]	 Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
							56	63	56	63			
280	5	0,18	5	3,3	0,60	17	B		B-C		82	1,26	09
200	7	0,18	7	2,4	0,44	17	B		B-C		80	1,44	01
140	10	0,18	10	1,8	0,32	17	B		B-C		78	1,44	02
93	15	0,18	13	1,4	0,25	19	B		B-C		73	1,44	03
70	20	0,18	17	1,1	0,20	19	B		B-C		70	1,09	04
47	30	0,12	15	1,4	0,17	21	B		B-C		62	1,44	05
35	40	0,12	19	1,1	0,13	20	B		B-C		57	1,09	06
23	61	0,09	19	1,1	0,10	20	B		B-C		50	0,72	07
17,5	80	0,06	16	1,0	0,06	16	B		B-C		48	0,56	08
14	100	0,06*	16	0,5	0,03	8	B		B-C		40	0,45	10

Возможные моторные фланцы В комплект поставки входит проставка По заказу возможен комплект без проставки Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы 030 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

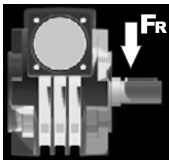
СМАЗКА 030 Количество масла 0,03 л

AGIP Telium VSF 320 SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

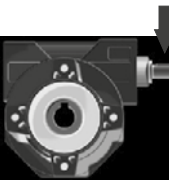
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	120	600
150	140	700
100	160	800
75	180	900
50	200	1000
25	250	1250
15	280	1400

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	20	100

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

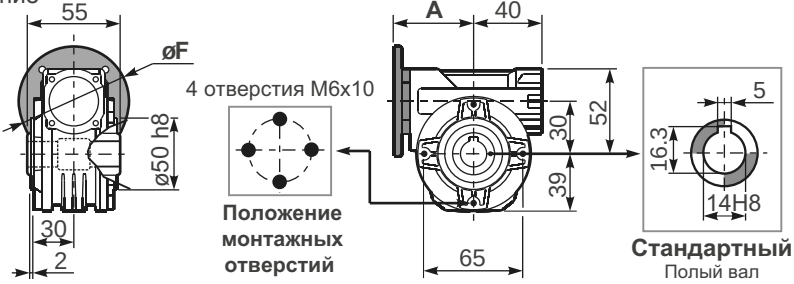
табл. 2

Доступны 3D модели

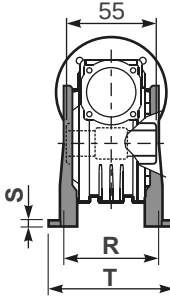
P030FB... Базовое исполнение

Вес редуктора 1,05 кг

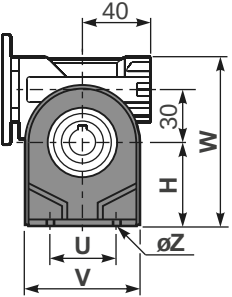
М. фланцы	Артикул	ϕF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5



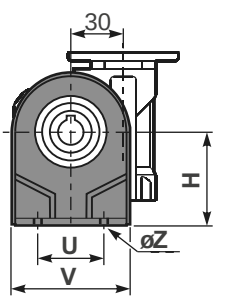
P030PA... Лапы



P030PB... Лапы

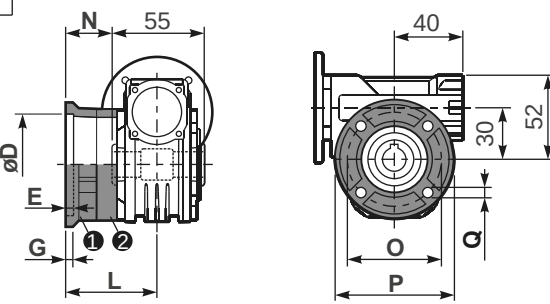


P030PV... Лапы



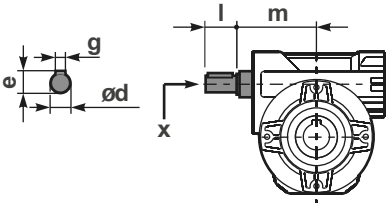
	H	R	S	T	U	V	Y	W	ϕZ	Артикул
тип В	55	66	3	87	50	78	94	107	$\phi 6,5$	K030.9.022
тип S	52	66	3	87	52	90	91	104	$\phi 6,5$	KS030.9.023

P030FC... Выходной фланец



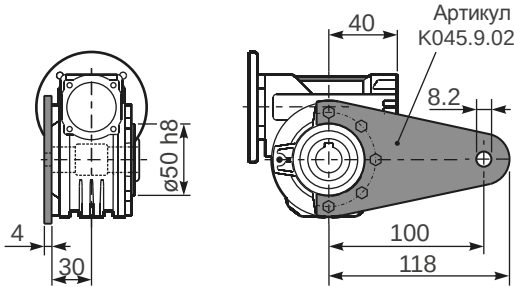
тип В	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	$50^{+0,15}_{+0,05}$	6	6	50,5	23	68	80	7	1 K030.9.010 2 -
FL	$60^{+0,15}_{+0,05}$	6	6	55,5	28	87	110	8,5	1 K045.9.010 2 -
тип S	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	$40^{+0,15}_{+0,10}$	3,5	5,5	49	21,5	56	80	6,5	1 KS030.9.012 2 -

R030FB... Входной вал



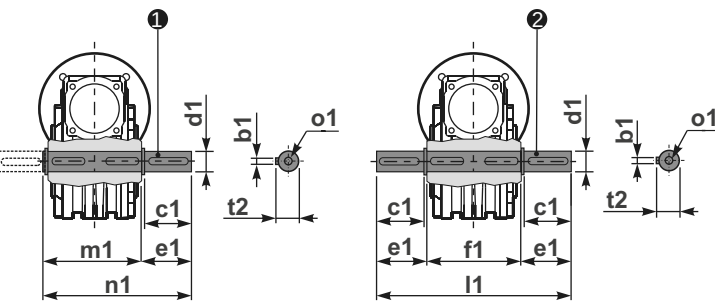
	ϕd	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

P030BR... Реактивная штанга



P030...S... Односторонний выходной вал

P030...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K030.5.028 тип В 2 Артикул K030.5.029 тип В

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	5	25	$14^{-0,005}_{+0,020}$	35,5	55	126	59	94,5	16	M5x14
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР										Входная скорость (n ₁) = 1400 мин ⁻¹				
Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P _{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M _{2M} [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P _{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M _{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления  M _n [мм]	 Код передаточ- ного числа
							B	C	O	P	Q			
							63	71	56	63	71			
200	7	0,37	14	2,2	0,80	30	B		B-C	B-C		80	2,2	01
140	10	0,37	20	1,5	0,57	30	B		B-C	B-C		79	2,2	02
100	14	0,37	27	1,1	0,41	30	B		B-C	B-C		77	2,4	03
67	21	0,37	36	1,2	0,43	41	B		B-C	B-C		67	1,6	04
50	28	0,25	31	1,3	0,33	41	B		B-C	B-C		65	2,5	05
38	37	0,25	40	1,0	0,26	41	B		B-C	B-C		63	1,8	06
30	46	0,25	46	0,9	0,22	41	B		B-C	B-C		59	1,5	07
23	60	0,18	41	1,0	0,18	41	B		B-C	B-C		56	1,2	08
20	70	0,12	31	1,0	0,12	30	B		B-C	B-C		54	1,0	09
13,7	102	0,09	31	1,0	0,09	29	B		B-C	B-C		49	0,72	10

■ Возможные моторные фланцы ⚙ В комплект поставки входит прокладка В) По заказу возможен комплект без прокладки ⚙ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **045** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 045 Количество масла 0,09 л	
AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ			
Выходной вал		n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]
		200	180
		150	200
		100	220
		75	240
		50	260
		25	300
		15	400
			900
			1000
			1100
			1200
			1400
			1800
			2000
Входной вал		n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]
		1400	42
			210

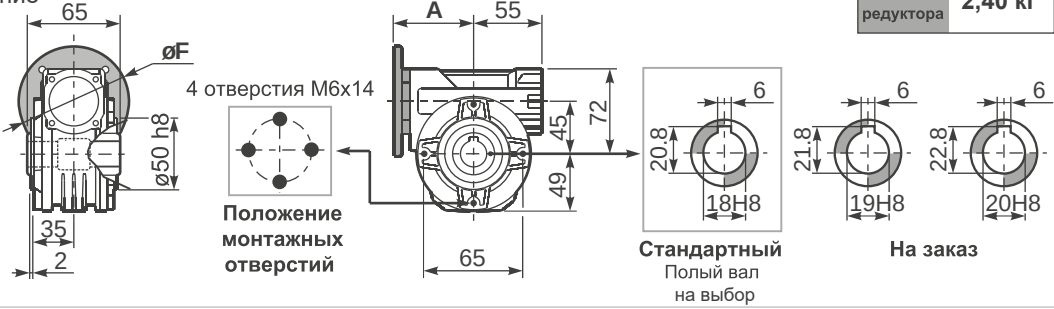
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Доступны 3D модели

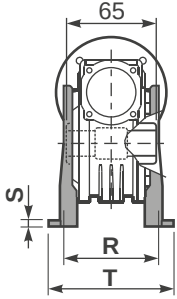
P045FB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	74
71B5	K050.4.042	160	71,5
56B14	KC40.4.049	80	71,5
63B14	K050.4.047	90	74
71B14	K050.4.045	105	71,5

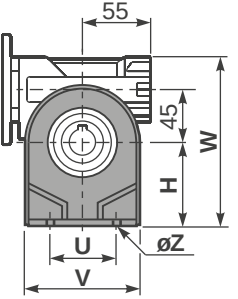


Вес редуктора 2,40 кг

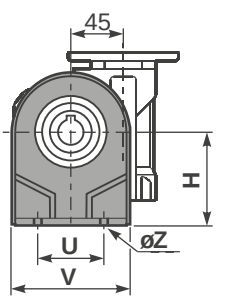
P045PA... Лапы



P045PB... Лапы

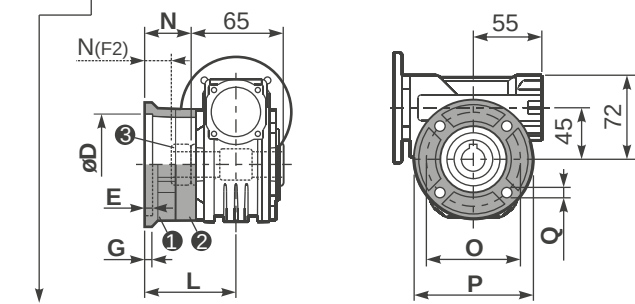


P045PV... Лапы



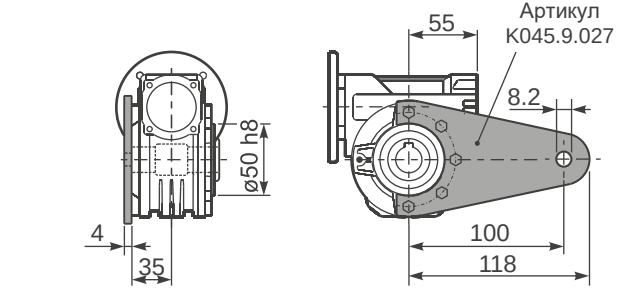
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	72	81	3	100	52	98	121	144	ø10,5	K045.9.022
тип S	71	84	8	100	70	90	120	143	ø8	KS045.9.023

P045FC... Выходной фланец



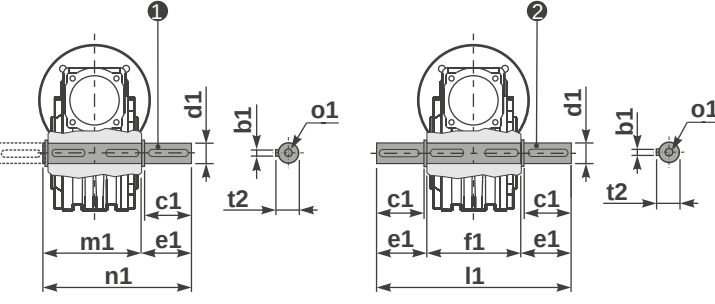
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 ^{+0.15} _{+0.05}	9	9	60,5	28	87	110	8,5	1 K045.9.010
FL	60 ^{+0.15} _{+0.05}	9	9	90,5	58	87	110	8,5	1 K045.9.010 2 K045.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95 ^{+0.20} _{+0.15}	4	11	73,5	41	115	140	9	1 KS045.9.013
F2	60 ^{+0.15} _{+0.05}	9	9	60,5	19	87	110	8,5	1 KS045.9.010 2 S045.0.204
F3	80 ^{+0.15} _{+0.10}	3	8	51,5	19	100	120	9	1 KS045.9.014

P045BR... Реактивная штанга



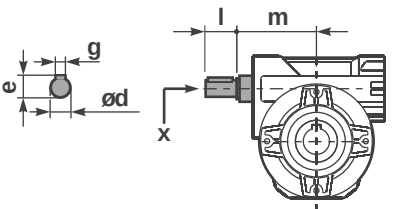
P045. ...S... Односторонний выходной вал

P045. ...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K045.5.028 тип В
Артикул KS045.5.030 тип S 2 Артикул K045.5.029 тип В
Артикул KS045.5.031 тип S

R045FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	1 K045.5.006 PAM71
тип S	-	-	-	-	-	-	2 -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 ^{-0.005} _{+0.020}	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 ^{-0.005} _{+0.020}	58,8	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления  Mn [мм]	 Код передаточ- ного числа
							B	C	D	O	P	Q	R			
							63	71	80	56	63	71	80			
200	7	0.75	29	1.9	1.5	57	B	B			B-C	B		82	2.5	01
140	10	0.75	41	1.5	1.1	62	B	B			B-C	B		80	2.4	02
100	14	0.75	57	1.2	0.90	68	B	B			B-C	B		79	2.6	03
78	18	0.55	51	1.2	0.67	62	B	B			B-C	B		75	2.0	04
54	26	0.55	67	1.0	0.54	66	B	B			B-C	B		69	2.7	05
47	30	0.55	79	0.9	0.50	72	B	B			B-C	B		70	2.5	12
39	36	0.37	63	1.2	0.43	72	B			B-C	B-C			69	2.1	06
33	43	0.37	72	1.0	0.35	68	B			B-C	B-C			66	1.8	07
28	50	0.25	53	1.2	0.31	66	B			B-C	B-C			62	1.5	13
23	60	0.25	59	1.0	0.26	62	B			B-C	B-C			58	1.3	08
21	68	0.25	66	0.9	0.22	58	B			B-C	B-C			57	1.2	09
17.5	80	0.18	53	1.1	0.19	57	B			B-C	B-C			54	1.0	10
14	100	0.12	41	1.3	0.15	51	B			B-C	B-C			50	0.8	11

■ Возможные моторные фланцы B) В комплект поставки входит проставка B) По заказу возможен комплект без проставки C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 050 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

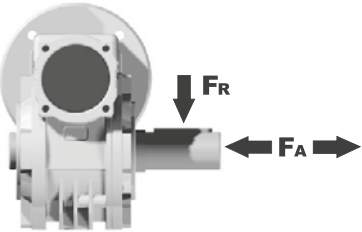
СМАЗКА 050 Количество масла 0,14 л

AGIP Telium VSF 320 SHELL Omala S4 WE 320

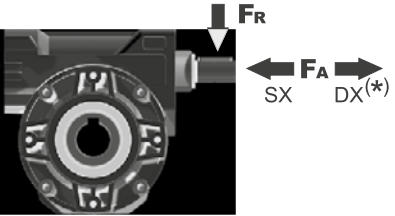
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



Входной вал



*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	240	1200
150	280	1400
100	300	1500
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15	560	2800

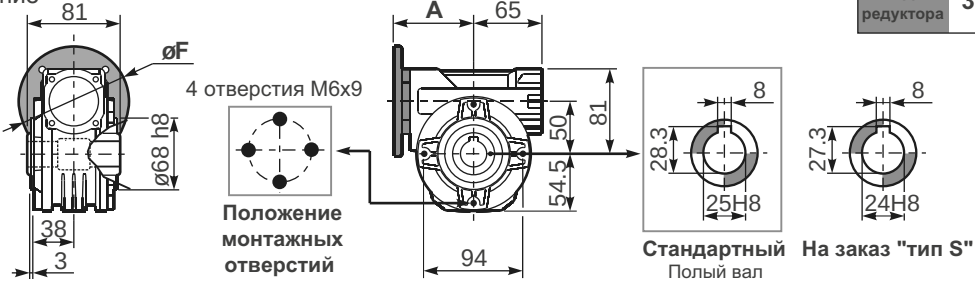
n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	76	380

табл. 2

Доступны 3D модели

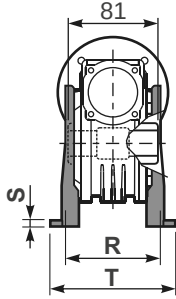
P050FB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	ϕF	A
63B5	K050.4.041	138	78,5
71B5	K050.4.042	160	76
80B5	K050.4.043	200	76,5
56B14	K050.4.049	80	76
63B14	K050.4.047	90	78,5
71B14	K050.4.045	105	76
80B14	K050.4.046	120	76,5

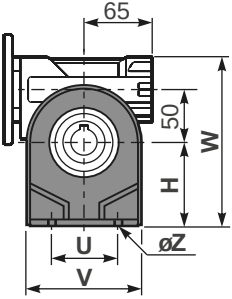


Вес
редуктора 3,00 кг

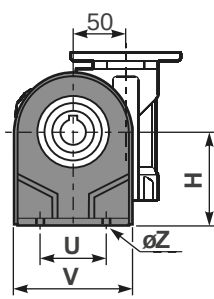
P050PA... Лапы



P050PB... Лапы

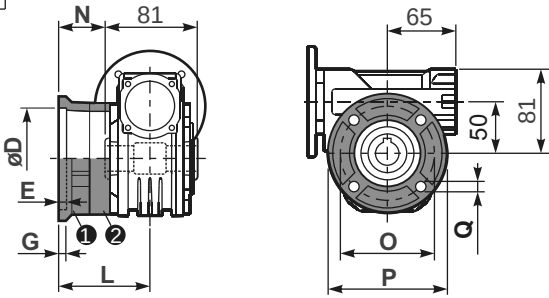


P050PV... Лапы



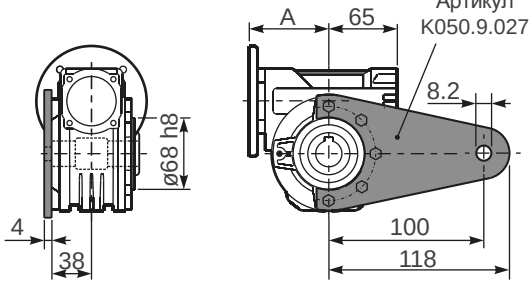
	H	R	S	T	U	V	Y	W	ϕZ	Артикул
тип B	82	98,5	3,5	123	63	113	138,5	163	$\phi 10,5$	K050.9.022
тип S	85	96	10	114	85	110	139,5	166	$\phi 10$	KS050.9.023

P050FC... Выходной фланец



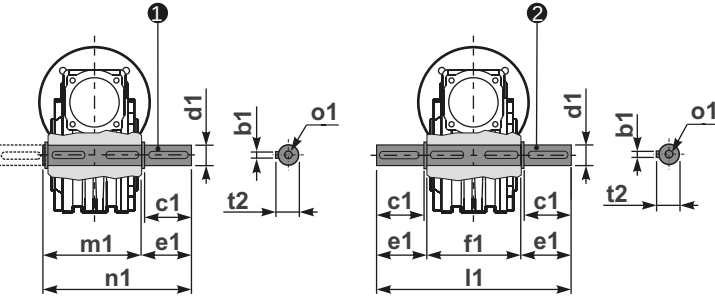
тип B	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 ^{+0.20} _{+0.15}	9	12	85	44,5	90	123	10,5	1 K050.9.010 2 -
FL	70 ^{+0.20} _{+0.15}	9	12	114,5	74	90	123	10,5	1 K050.9.010 2 K050.0.200
тип S	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 ^{+0.20} _{+0.15}	4	11	83,5	43	130	160	10	1 KS050.9.012 2 -
F2	70 ^{+0.20} _{+0.15}	9	12	76,5	36	90	123	10,5	1 KS050.9.014 2 -
F3	95 ^{+0.20} _{+0.15}	4	10	66,5	26	115	140	10	1 KS050.9.013 2 -

P050BR... Реактивная штанга



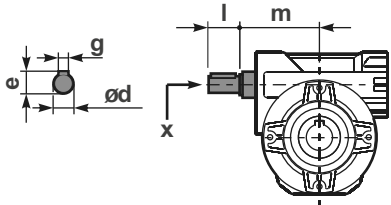
P050...S... Односторонний
выходной вал

P050...D... Двухсторонний
выходной вал



1 Артикул K050.5.028 тип B
Артикул KS050.5.030 тип S 2 Артикул K050.5.029 тип B
Артикул KS050.5.031 тип S

R050FB... Входной вал



	ϕd	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	16 h6	18	5	30	74,5	M6x16	1 K050.5.006 PAM71 2 K050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	74,5	M5x10	1 KS050.5.008 PAM71 2 KS050.5.009 PAM80

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	8	52	25 ^{-0.005} _{+0.020}	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 ^{-0.005} _{+0.020}	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P _{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M _{2M} [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P _{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M _{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления  Mn [мм]	 Код передаточ- ного числа	
							B	C	D	E	Q	R	T				
							63	71	80	90	71	80	90				
200	7	1.8	71	1.8	3.2	125		B	B			B-C	B-C		83	3.1	01
140	10	1.8	99	1.4	2.4	134		B	B			B-C	B-C		81	3.1	02
93	15	1.5	121	1.1	1.7	138		B	B			B-C	B-C		79	3.1	03
74	19	1.1	111	1.2	1.4	138		B	B			B-C	B-C		78	2.6	04
58	24	1.1	135	1.0	1.2	142		B	B			B-C	B-C		75	2.0	05
47	30	1.1	167	0.9	0.96	146		B	B			B-C	B-C		74	3.2	06
39	36	0.75	125	1.2	0.88	147		B	B			B-C	B-C		68	2.7	07
35	40	0.75	135	1.0	0.78	140		B	B			B-C	B-C		66	2.5	13
31	45	0.55	111	1.2	0.67	135	B	B				B-C	C		66	2.1	08
23	60	0.55	140	0.9	0.51	130	B	B				B-C	C		62	1.6	12
21	67	0.55	151	0.8	0.45	124	B	B				B-C	C		60	1.5	09
17.5	80	0.37	115	1.0	0.38	119	B	B				B-C	C		57	1.3	10
14.9	94	0.37	123	1.0	0.36	119	B	B				B-C	C		52	1.1	11

■ Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **063** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 063 Количество масла 0,40 л	
AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ			
Выходной вал			
	n_2 [мин ⁻¹]	F_A [Н]	F_R [Н]
	200	360	1800
	150	400	2000
	100	460	2300
	75	500	2500
	50	600	3000
	25	700	3800
	15	800	4000
Входной вал			
	n_1 [мин ⁻¹]	F_A [Н]	F_R [Н]
	1400	90	450

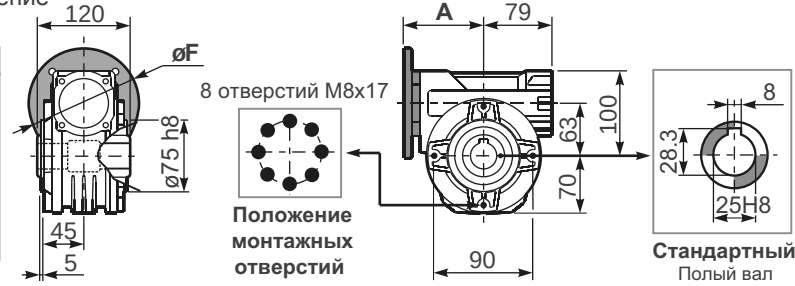
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

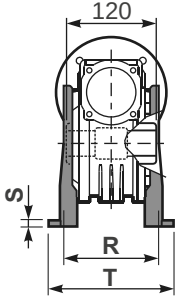
P063FB... Базовое исполнение

Вес редуктора 6,00 кг

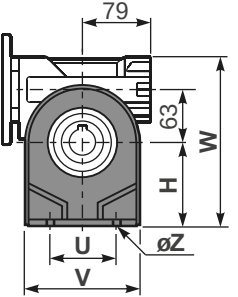
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	99,5
71B5	K063.4.042	160	97,5
80/90B5	K063.4.043	200	99,5
71B14	K063.4.047	105	97,5
80B14	K063.4.046	120	99,5
90B14	K063.4.041	140	99,5



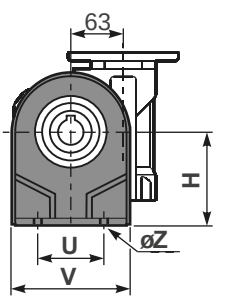
P063PA... Лапы



P063PB... Лапы

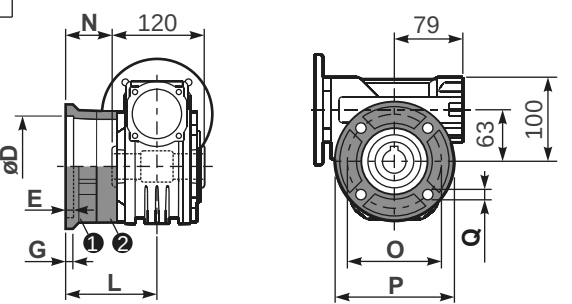


P063PV... Лапы



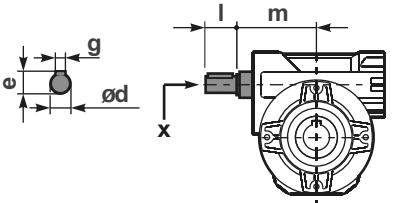
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	100	111	4	144	95	133	170	200	ø10,5	K063.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P063FC... Выходной фланец



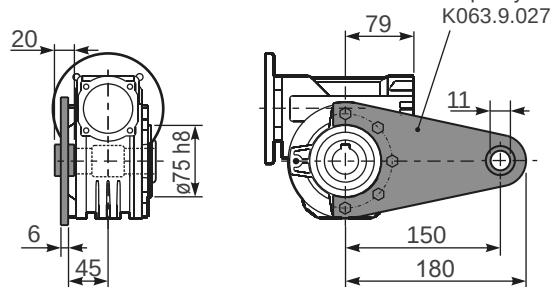
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	86	26	150	175	11	1 K063.9.010 2 -
FL	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	1 K063.9.010 2 K063.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	102	42	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
F2	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 ^{+0,035} ₀	5	11	82	22	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

R063FB... Входной вал



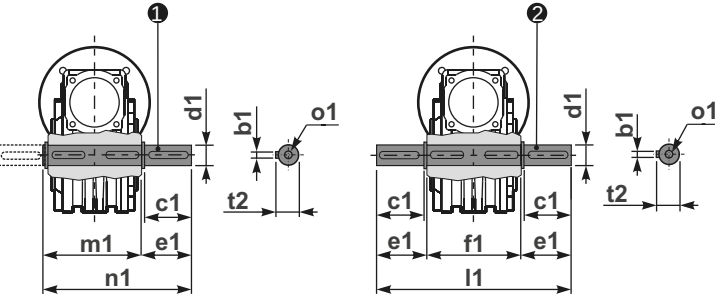
	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	18 h6	20,5	6	45	93	M6x16	1 K063.5.006 PAM80 2 K063.5.007 PAM90
тип S	19 h6	21,5	6	40	93	M8x20	1 KS063.5.008 PAM80 2 KS063.5.009 PAM90

P063BR... Реактивная штанга



P063. ...S... Односторонний выходной вал

P063. ...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K063.5.028 тип В 2 Артикул K063.5.029 тип В

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 ^{-0,005} _{-0,020}	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P _{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M _{2M} [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P _{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M _{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	 Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	 Код передаточ- ного числа	
							B	C	D	E	Q	R	T				
							63	71	80	90	71	80	90				
200	7	1.8	71	2.3	4.1	162		B	B			B-C	B-C		83	3.1	01
140	10	1.8	99	1.7	3.1	173		B	B			B-C	B-C		81	3.1	02
93	15	1.5	121	1.5	2.2	178		B	B			B-C	B-C		79	3.1	03
74	19	1.5	152	1.2	1.8	178		B	B			B-C	B-C		78	2.6	04
58	24	1.5	184	1.0	1.5	185		B	B			B-C	B-C		75	2.0	05
47	30	1.5	227	0.8	1.3	189		B	B			B-C	B-C		74	3.2	06
39	36	1.1	184	1.0	1.1	191		B	B			B-C	B-C		68	2.7	07
35	40	1.1	198	0.9	1.0	181		B	B			B-C	B-C		66	2.5	13
31	45	0.75	152	1.2	0.86	175	B	B				B-C	C		66	2.1	08
23	60	0.55	140	1.2	0.66	168	B	B				B-C	C		62	1.6	12
21	67	0.55	151	1.1	0.58	159	B	B				B-C	C		60	1.5	09
17.5	80	0.37	115	1.3	0.49	153	B	B				B-C	C		57	1.3	10
14.9	94	0.37	123	1.1	0.39	130	B	B				B-C	C		52	1.1	11

■ Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **63A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 63A Количество масла 0,40 л	
AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ			
Выходной вал			
	n_2 [мин ⁻¹]	F_A [Н]	F_R [Н]
	200	360	1800
	150	400	2000
	100	460	2300
	75	500	2500
	50	600	3000
	25	700	3800
	15	800	4000
Входной вал			
	n_1 [мин ⁻¹]	F_A [Н]	F_R [Н]
	1400	90	450

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Доступны 3D модели

Р63A**FB**... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	99,5
71B5	K063.4.042	160	97,5
80/90B5	K063.4.043	200	99,5
71B14	K063.4.047	105	97,5
80B14	K063.4.046	120	99,5
90B14	K063.4.041	140	99,5

Вес редуктора **6,00 кг**

Р63A**PA**... Лапы

Р63A**PB**... Лапы

Р63A**PV**... Лапы

	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	115	115	12	142	120	156	185	215	ø11	K070.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Р63A**FC**... Выходной фланец

Р63A**BR**... Реактивная штанга

Р63A. ...**S**... Односторонний выходной вал Р63A. ...**D**... Двухсторонний выходной вал

тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	85	25	165	200	13	1 K070.9.010 2 -
FL	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	111	51	165	200	13	1 K070.9.010 2 K070.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	111	51	165	200	13	1 KS070.9.014 2 -
F2	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 ^{+0,035} ₀	5	13,5	84,5	24,5	130	160	11	1 KS070.9.011 2 -

Р63A**FB**... Входной вал

1 Артикул K070.5.028 тип В 2 Артикул K070.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	18 h6	20,5	6	45	93	M6x16	1 K063.5.006 PAM80 2 K063.5.007 PAM90
тип S	19 h6	21,5	6	40	93	M8x20	1 KS063.5.008 PAM80 2 KS063.5.009 PAM90

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	28 ^{-0,005} _{+0,020}	63,5	120	247	127,5	191	31	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P _{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M _{2M} [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P _{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M _{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления  Mn [мм]	 Код передаточ- ного числа	
							C	D	E	F	R	T	U				
							71	80	90	100 112	80	90	100 112				
200	7	4,0	168	1,5	6,1	257		B	B			B	B		88	4,23	01
140	10	4,0	218	1,3	5,2	284		B	B			B	B		80	4,2	02
100	14	3,0	223	1,4	4,1	305		B	B			B	B		78	4,5	03
70	20	2,2	237	1,2	2,7	294		B	B			B	B		79	3,4	04
64	22	2,2	258	1,1	2,5	294		B	B			B	B		78	3,1	05
50	28	2,2	315	1,1	2,4	347		B	B			B	B		75	4,7	06
37	38	1,5	276	1,2	1,8	336	B	B				B			71	3,5	07
30	46	1,5	320	1,0	1,5	326	B	B				B			68	3,1	08
27	52	1,1	258	1,1	1,2	289	B	B				B			66	2,7	09
21	67	1,1	327	0,9	0,97	289	B	B				B			65	2,1	10
18,9	74	0,75	220	1,2	0,91	268	B	B				B			58	1,9	11
14,6	96	0,55	191	1,3	0,70	242	B	B				B			53	1,5	12

Возможные моторные фланцы В комплект поставки входит проставка По заказу возможен комплект без проставки Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **085** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 085 Количество масла 1,20 л	
AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ			
Выходной вал		n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]
		200	500
		150	580
		100	600
		75	700
		50	800
		25	1000
		15	1160
			F_R [N]
			2500
			2900
			3000
			3500
			4000
			5000
			5800
Входной вал		n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]
		1400	130
			F_R [N]
			650

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

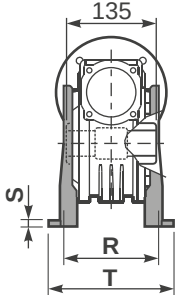
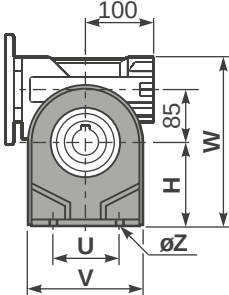
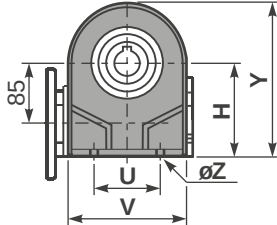
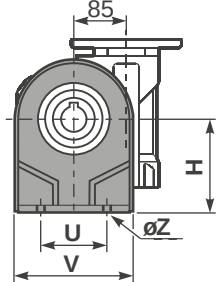
табл. 2

Доступны 3D модели

P085FB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	116,5
80/90B5	K023.4.042	200	118,5
100/112B5	K023.4.043	250	127,5
80B14	K085.4.046	120	118,5
90B14	K085.4.045	140	118,5
100/112B14	K023.4.041	160	127,5

Вес редуктора 11,00 кг

P085PA...	Лапы	P085PB...	Лапы	P085PV...	Лапы					
										
	H	R	S	T	U	V	Y	W	ØZ	Артикул
тип В	142	145	5	182	140	180	236,5	280	Ø10,5	K085.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P085FC... Выходной фланец

тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 ^{+0,06} _{+0,00}	5	16	108	40,5	176	205	13	1 K085.9.010 2 -
FL	152 ^{+0,06} _{+0,00}	5	16	148,5	81	176	205	13	1 K085.9.010 2 K085.0.201
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 H7	5	13	117,5	50	165	200	11,5	1 KS085.9.012 2 -
F2	152 ^{+0,06} _{+0,00}	5	15	147,5	80	180	205	12,5	1 KS085.9.013 2 -
F4	130 H7	5	13	106,5	39	165	200	13	1 KS085.9.015 2 -

R085FB... Входной вал

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	28	8	50	112	M8x20	① K085.5.007 PAM90 ② K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	112	M8x20	① KS085.5.009 PAM90 ② KS085.5.011 PAM100

P085BR... Реактивная штанга

	Артикул K085.9.027
--	--------------------

P085. ...S... Односторонний выходной вал P085. ...D... Двухсторонний выходной вал

1 Артикул K085.5.028 тип В	2 Артикул K085.5.029 тип В

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	10	60	35 ^{-0,005} _{+0,020}	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5					Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления M_n [мм]	 Код передаточ- ного числа
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132			
200	7	7,5	315	1,5	11,5	483		B	B			B	B			88	5,5	01
140	10	7,5	440	1,2	9,0	525		B	B			B	B			86	5,4	02
88	16	5,5	492	1,1	6,0	536		B	B			B	B			82	5,3	03
70	20	4,0	447	1,2	4,9	546		B	B			B	B			82	4,5	04
61	23	3,0	377	1,4	4,1	515		B	B			B	B			80	3,9	05
47	30	3,0	467	1,4	4,2	651		B	B			B	B			76	5,6	06
37	38	3,0	583	1,1	3,3	641		B	B			B	B			75	4,7	07
31	45	2,2	493	1,2	2,7	599		B	B			B	B			73	4,0	08
26	53	2,2	557	1,1	2,5	620		B	B			B	B			70	3,5	09
22	64	1,5	452	1,2	1,8	536	B	B				B				69	2,9	10
16,7	84	1,1	410	1,2	1,3	494	B	B				B				65	2,2	11
14,1	99	1,1	446	1,1	1,2	483	B	B				B				60	1,9	12

 Возможные моторные фланцы

 В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

 C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 110 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

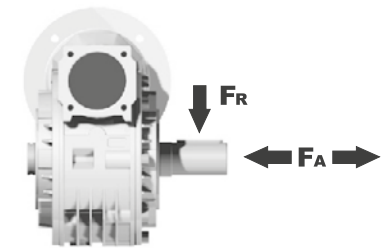
					
1,9 Л	1,35 Л	1,35 Л	2,00 Л	2,00 Л	2,00 Л

AGIP Blasia 460

табл. 1

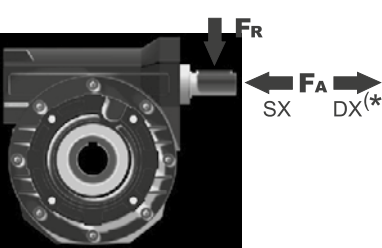
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	600	2900
150	700	3300
100	750	3600
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15	1400	7000

Входной вал

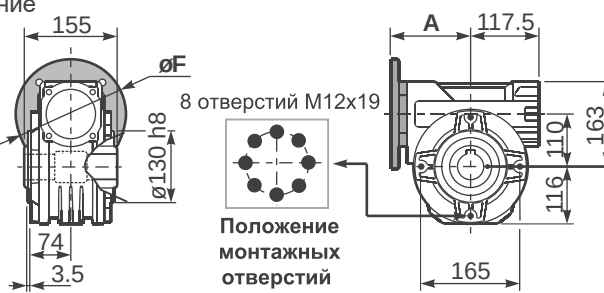


n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	228	1140

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

P110FB... Базовое исполнение



М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	136
80/90B5	K023.4.042	200	138
100/112B5	K023.4.043	250	147
132B5	несъемный	300	187
80B14	K085.4.046	120	138
90B14	K085.4.045	140	138
100/112B14	K023.4.041	160	136
132B14	несъемный	200	187

8 отверстий M12x19

Положение монтажных отверстий

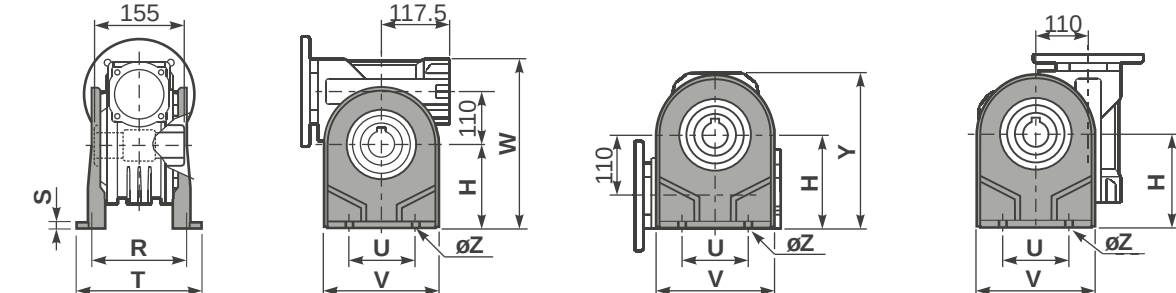
Стандартный
Полый вал

На заказ

P110PA... Лапы

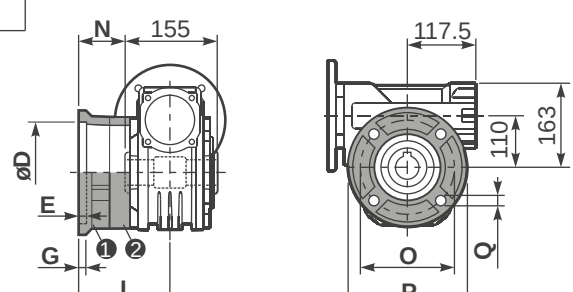
P110PB... Лапы

P110PV... Лапы



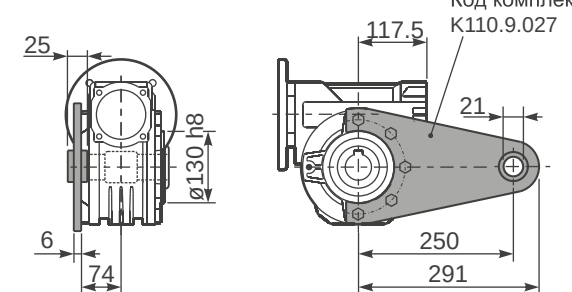
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	170	180	22	224	200	240	286	333	ø13	K110.9.022
тип S	172	160	18	204	200	240	288	335	ø14	KS110.9.023

P110FC... Выходной фланец



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 ^{+0,083} _{+0,043}	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 K110.9.010 2 -
FL	170 ^{+0,083} _{+0,043}	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 K110.9.011 2 -

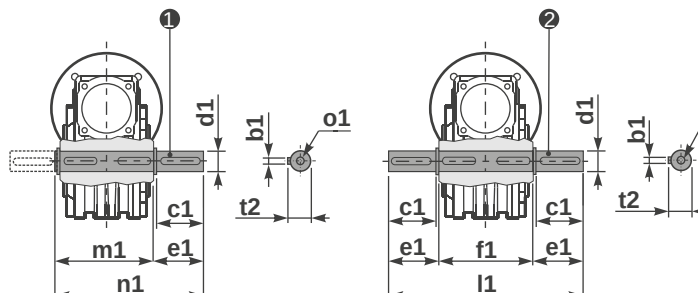
P110BR... Реактивная штанга



Код комплекта K110.9.027

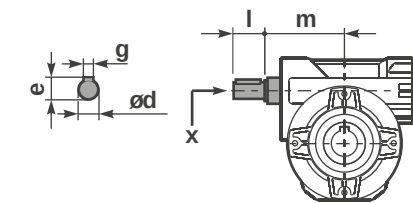
P110...S... Односторонний выходной вал

P110...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K110.5.028 тип В 2 Артикул K110.5.029 тип В

R110FB... Входной вал

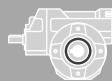


	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	28	8	50	131,5	M8x20	1 K085.5.007 PAM90 2 K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	131,5	M8x20	1 KS085.5.009 PAM90 2 KS085.5.011 PAM100

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 ^{-0,005} _{+0,020}	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P45 55 Нм

Характеристики – Алюминиевые ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР								Входная скорость (n ₁) = 1400 мин ⁻¹						
Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P _{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M _{2M} [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P _{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M _{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления  Mn [мм]	 Код передаточ- ного числа
							A	B	C	P	Q			
							56	63	71	63	71			
47	30,1	0,25	38	1,4	0,36	55				C		74	2,2	01
33	43,0	0,25	53	1,0	0,26	55				C		72	2,2	02
23	60,2	0,25	62	0,9	0,22	55				C		60	2,4	03
15,5	90,3	0,12	42	1,3	0,16	55				C		57	1,6	04
11,6	120	0,12	52	1,1	0,13	55				C		53	2,5	05
8,8	159	0,12	64	0,9	0,10	55				C		49	1,8	06
7,1	198	0,12*	55	<0,8	0,09	55				C		47	1,5	07
5,4	258	0,12*	55	<0,8	0,07	55				C		45	1,2	08
4,7	301	0,12*	39	<0,8	0,05	39				C		40	1,0	09
3,2	439	0,12*	39	<0,8	0,04	39				C		36	0,72	10

P50 88Нм

Характеристики – Алюминиевые
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления  Mn [мм]	 Код передаточ- ного числа
							A	B	C	P	Q			
							56	63	71	63	71			

47	30,1	0,37	58	1,3	0,49	77					C		76	2,5	01
33	43,0	0,25	55	1,4	0,35	77					C		75	2,4	02
23	60,2	0,25	71	1,1	0,27	77					C		69	2,6	03
18,1	77,4	0,25	81	1,1	0,27	88					C		61	2,0	04
12,5	112	0,18	84	1,1	0,19	88					C		61	2,7	05
9,0	155	0,12	71	1,2	0,15	88					C		56	2,1	06
7,6	185	0,12	74	1,0	0,12	77					C		49	1,8	07
5,4	258	0,12*	77	<0,8	0,09	77					C		47	1,3	08
4,8	292	0,12*	66	<0,8	0,08	66					C		44	1,2	09
4,1	344	0,12*	44	<0,8	0,05	44					C		40	1,0	10
3,3	430	0,12*	44	<0,8	0,04	44					C		36	0,8	11

■ Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки C) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **P50** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

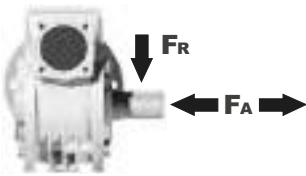
СМАЗКА P50 Масло
Стандартная смазка 0,26 л (A + B).

AGIP Telium VSF 320 SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

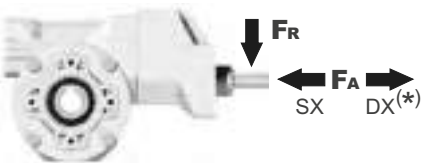
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15-6	560	2800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	44	220

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

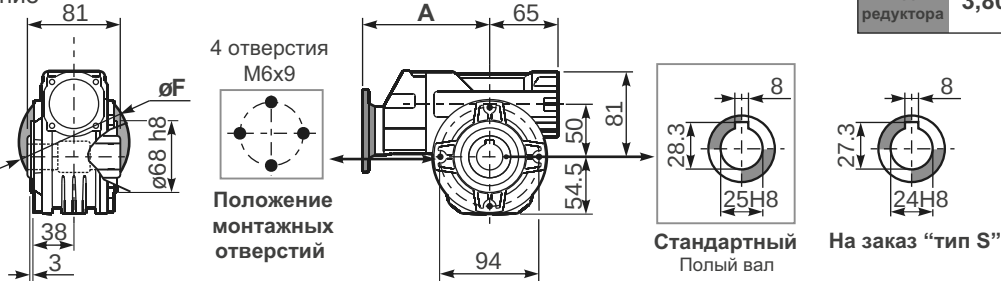
табл. 2

Доступны 3D модели

88Нм P50

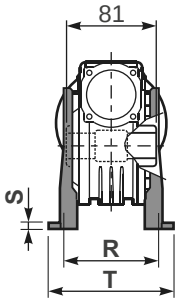
PP50FB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K050.4.046	120	142
63B5	K050.4.041	138	144
71B5	K050.4.042	160	141,5
63B14	K050.4.047	90	144
71B14	K050.4.045	105	141,5

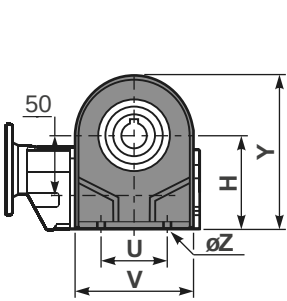


Вес редуктора 3,80 кг

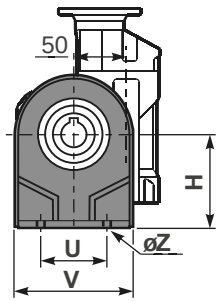
PP50PA... Лапы



PP50PB... Лапы

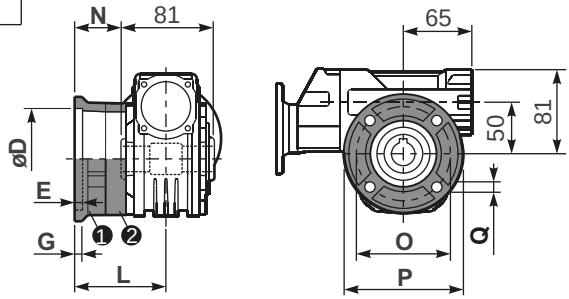


PP50PV... Лапы



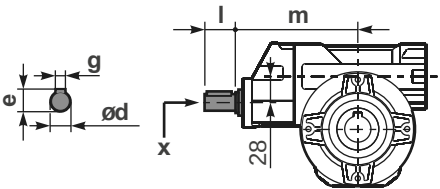
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	82	98,5	3,5	123	63	113	138,5	163	ø10,5	K050.9.022
тип S	85	96	10	114	85	110	139,5	166	ø10	KS050.9.023

PP50FC... Выходной фланец



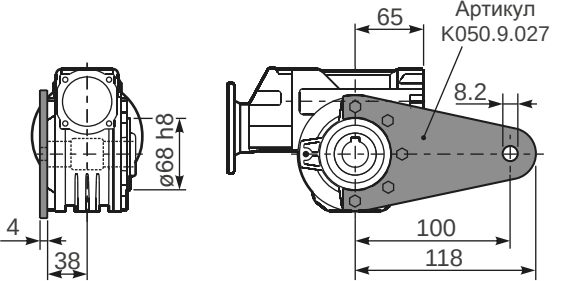
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	85	44,5	90	123	10,5	1 KS050.9.010
FL	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	114,5	74	90	123	10,5	1 KS050.9.010 2 KS050.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 ^{+0,20} _{+0,15}	4	11	83,5	43	130	160	10	1 KS050.9.012
F2	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	76,5	36	90	123	10,5	1 KS050.9.014
F3	95 ^{+0,035} ₀	4	10	66,5	26	115	140	10	1 KS050.9.013

RP50FB... Входной вал

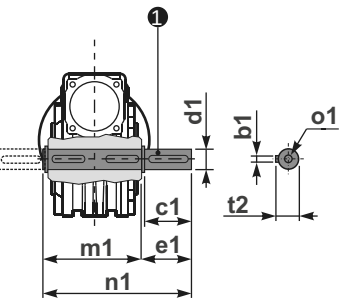


	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	14 h6	16	5	25	135,5	M5x13	C35.5.061
тип S	-	-	-	-	-	-	

PP50BR... Реактивная штанга

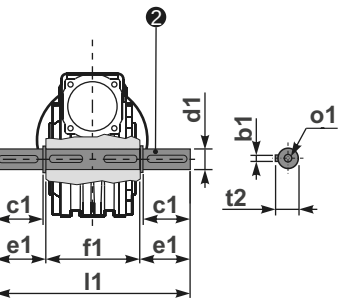


PP50...S... Односторонний выходной вал



1 Артикул K050.5.028 тип В
Артикул KS050.5.030 тип S

PP50...D... Двухсторонний выходной вал



2 Артикул K050.5.029 тип В
Артикул KS050.5.031 тип S

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 ^{-0,005} _{+0,020}	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 ^{-0,005} _{+0,020}	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20

P63 187 Нм

Характеристики – Алюминиевые
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД	Модуль зубчатого зацепления  Mn [мм]	 Код передаточ- ного числа		
							В	С	D	Е	Р	Q	R	Т					
							63	71	80	90		63	71	80	90	RD			
IEC 90 - 80 - 71	47	29,9	0,75	113	1,5	1,1	165						С	С			74	2,6	01
	37	37,7	0,75	141	1,2	0,88	165						С	С			73	2,0	02
	30	47,1	0,75	169	1,1	0,83	187						С	С			70	3,2	03
	25	56,6	0,55	136	1,4	0,76	187						С	С			64	2,7	04
	19,8	70,7	0,55	164	1,1	0,63	187						С	С			62	2,1	05
	15,9	87,8	0,37	162	1,2	0,43	187						С	С			73	2,6	06
	12,6	111,0	0,37	199	0,9	0,35	187						С	С			71	2,0	07
IEC 71 - 63	10,1	139	0,37	234	0,8	0,30	187						С				67	3,2	08
	8,4	166	0,25	173	1,1	0,27	187						С				61	2,7	09
	6,7	208	0,18	151	1,1	0,20	165						С				59	2,1	10
	4,5	310	0,12	129	1,3	0,15	165						С				51	1,5	11
	3,8	370	0,12	145	1,1	0,14	165						С				48	1,3	12
	3,2	434	0,12	149	0,9	0,11	138						С				42	1,1	13

Возможные моторные фланцы В комплект поставки входит проставка По заказу возможен комплект без проставки Положение отверстий моторного фланца

Редукторы P63 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P63 Масло

Отдельная смазка для B3-V5-V6 для A (0,40 л) B (0,08 л), для B6-B7-B8 стандартная смазка 0,38 л (A + B).

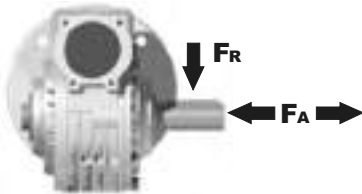
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

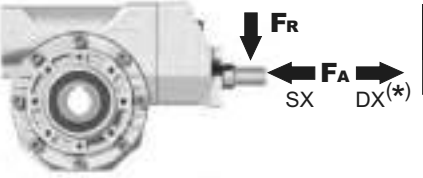
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15-6	800	4000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	61	305

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

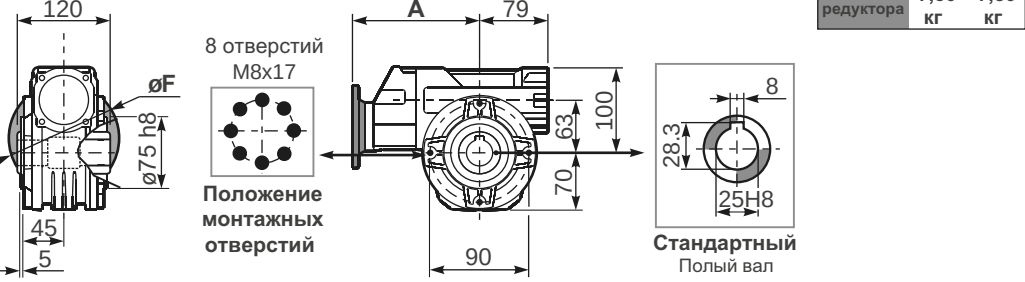
табл. 2

Доступны 3D модели

187 Нм P63

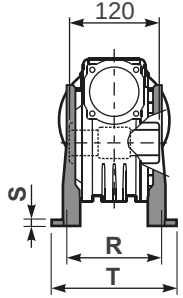
PP63FB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K063.4.042	160	176,5
80/90B5	K063.4.043	200	178,5
71B14	K063.4.047	105	176,5
80B14	K063.4.046	120	178,5
90B14	K063.4.041	140	178,5
63B5	K050.4.041	138	162,5
71B5	K050.4.042	160	160
63B14	K050.4.047	90	162,5
71B14	K050.4.045	105	160

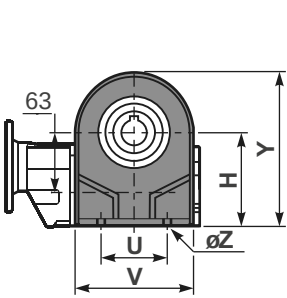


Вес редуктора	29,9-111 кг	139-434 кг
---------------	-------------	------------

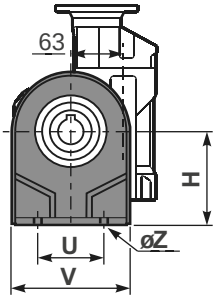
PP63PA... Лапы



PP63PB... Лапы

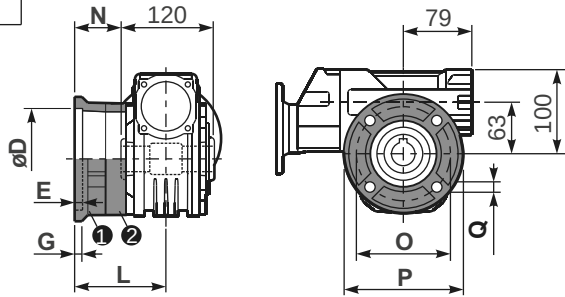


PP63PV... Лапы



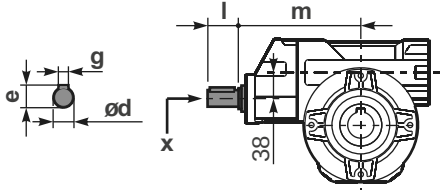
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	100	111	4	144	95	133	170	200	ø10,5	K063.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

PP63FC... Выходной фланец



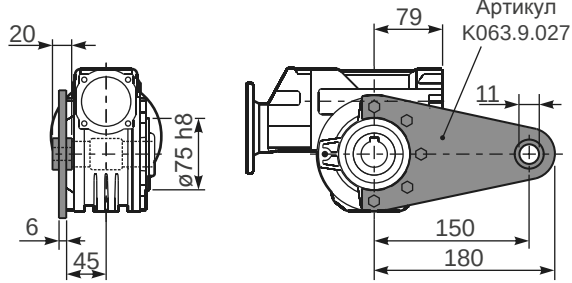
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	86	26	150	175	11	1 K063.9.010 2 -
FL	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	1 K063.9.010 2 K063.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	102	42	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
F2	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 ^{+0,035} ₀	5	11	82	22	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

RP63FB... Входной вал

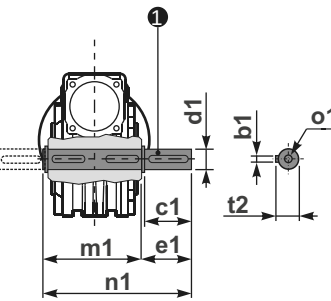


	ød	e	g	l	m	x	Артикул
29,9-111	19 h6	21,5	6	35	169,4	M6x16	C40.5.062
139-434	14 h6	16	5	25	154,2	M5x13	C35.5.061

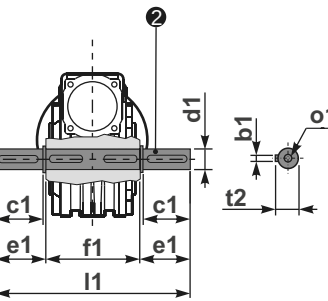
PP63BR... Реактивная штанга



PP63.....S... Односторонний выходной вал



PP63.....D... Двухсторонний выходной вал

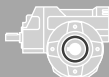


1 Артикул K063.5.028 тип В 2 Артикул K063.5.029 тип В

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 ^{-0,005} _{+0,020}	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P6A 218Нм

Характеристики – Алюминиевые
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления M_n [мм]	 Код передаточ- ного числа	
							В	С	Д	Е	Р	Q	Р	Т				
							63	71	80	90	63	71	80	90				
IEC 90 - 80 - 71	47	29,9	0,75	113	1,6	1,20	182						С	С		74	2,6	01
	37	37,7	0,75	141	1,3	0,97	182						С	С		73	2,0	02
	30	47,1	0,75	169	1,2	0,91	206						С	С		70	3,2	03
	25	56,6	0,75	185	1,1	0,83	206						С	С		64	2,7	04
	19,8	70,7	0,55	162	1,3	0,70	206						С	С		61	2,1	05
	15,9	87,8	0,37	160	1,4	0,51	218						С	С		72	2,6	06
	12,6	111,0	0,37	196	1,1	0,41	218						С	С		70	2,0	07
IEC 71 - 63	10,1	139	0,37	231	0,9	0,35	218						С			66	3,2	08
	8,4	166	0,25	170	1,3	0,32	218						С			60	2,7	09
	6,7	208	0,25	195	1,0	0,25	194						С			55	2,1	10
	4,5	310	0,18	194	1,0	0,18	194						С			51	1,5	11
	3,8	370	0,18	213	0,9	0,16	194						С			47	1,3	12
	3,2	434	0,18*	143	<0,8	0,11	143						С			42	1,1	13

■ Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **P6A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P6A Масло

Отдельная смазка для B3-V5-V6 для A (0,40 л) B (0,08 л), для B6-B7-B8 стандартная смазка 0,38 л (A + B).



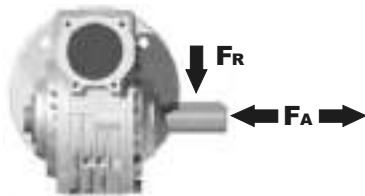
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

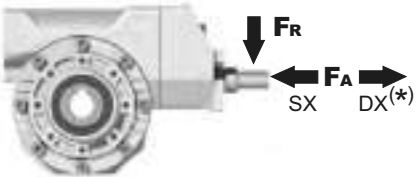
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15-6	800	4000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	61	305

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

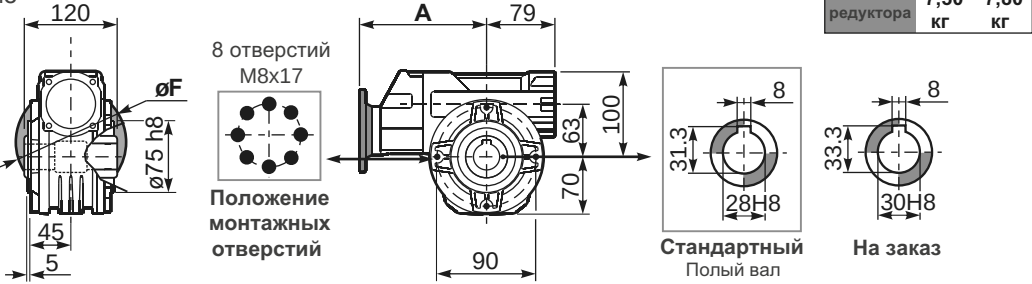
табл. 2

Доступны 3D модели

218Нм P6A

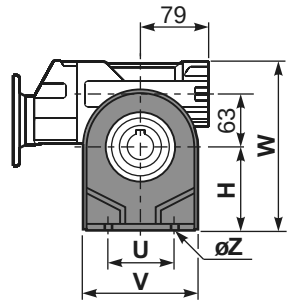
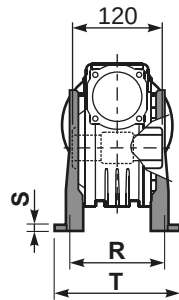
PP6A**FB**... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K063.4.042	160	176,5
80/90B5	K063.4.043	200	178,5
71B14	K063.4.047	105	176,5
80B14	K063.4.046	120	178,5
90B14	K063.4.041	140	178,5
63B5	K050.4.041	138	162,5
71B5	K050.4.042	160	160
63B14	K050.4.047	90	162,5
71B14	K050.4.045	105	160

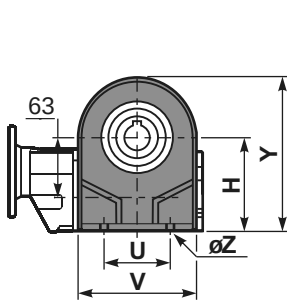


Вес редуктора	29.9-111	139-434
	7,30 кг	7,80 кг

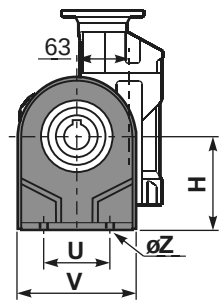
PP6A**PA**... Лапы



PP6A**PB**... Лапы

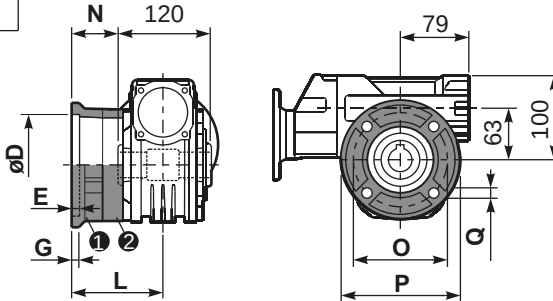


PP6A**PV**... Лапы



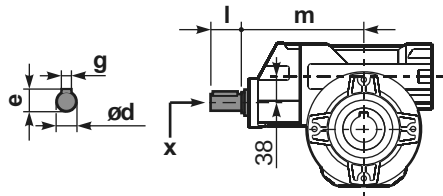
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип B	115	115	12	142	120	156	185	215	ø11	K070.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

PP6A**FC**... Выходной фланец



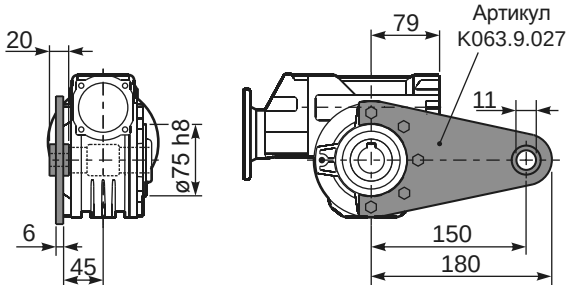
тип B	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	85	25	165	200	13	1 KS070.9.010 2 -
FL	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	111	51	165	200	13	1 KS070.9.010 2 KS070.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	111	51	165	200	13	1 KS070.9.014 2 -
F2	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 ^{+0,035} ₀	5	13,5	84,5	24,5	130	160	11	1 KS070.9.011 2 -

R**P6AFB**... Входной вал

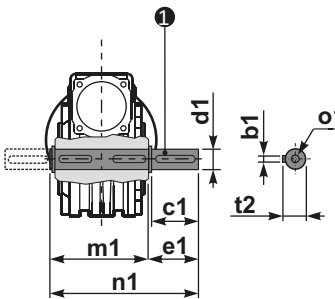


	ød	e	g	l	m	x	Артикул
29.9-111	19 h6	21,5	6	35	169,4	M6x16	C40.5.062
139-434	14 h6	16	5	25	154,2	M5x13	C35.5.061

PP6A**BR**... Реактивная штанга

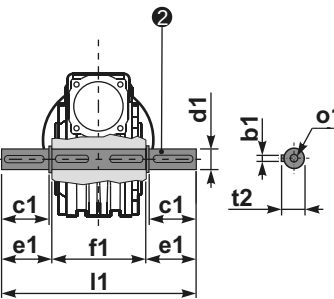


PP6A.....**S**... Односторонний выходной вал



1 Артикул K070.5.028 тип B

PP6A.....**D**... Двухсторонний выходной вал



2 Артикул K070.5.029 тип B

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	8	60	28 ^{-0,005} / _{+0,020}	63,5	120	247	127,5	191	31	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P85 440 Нм

Характеристики – Аллюминиевые
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления  Mn [мм]	 Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T			
							63	71	80	90	71	80	90			
23,5	59,7	1,1	300	1,4	1,5	418					C	C		67	3,5	01
19,4	72,3	1,1	347	1,2	1,3	407					C	C		64	3,1	02
17,1	81,7	1,1	374	1,1	1,2	418					C	C		61	2,7	03
13,3	105	0,75	323	1,2	0,89	385					C	C		60	2,1	04
8,0	176	0,55	415	1,1	0,58	440	B				C	C		63	3,5	05
6,6	213	0,37	322	1,3	0,47	407	B				C	C		60	3,1	06
5,8	240	0,37	321	1,3	0,48	418	B				C	C		53	2,7	07
4,3	328	0,37	438	1,0	0,35	418	B				C	C		53	2,7	08
3,3	422	0,25	374	1,0	0,26	385	B				C	C		52	2,1	09
3,0	466	0,25	358	0,9	0,23	330	B				C	C		45	1,9	10
2,3	605	0,18	297	1,1	0,20	330	B				C	C		40	1,5	11

Возможные моторные фланцы B) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы P85 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

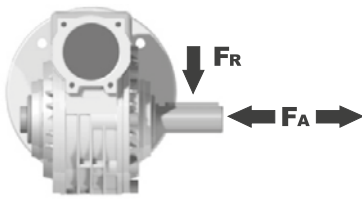
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P85 Масло Отдельная смазка для B3-V5-V6 для A (1,20 л) B (0,14 л), для B6-B7-B8 стандартная смазка 0,90 л (A + B).	
AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

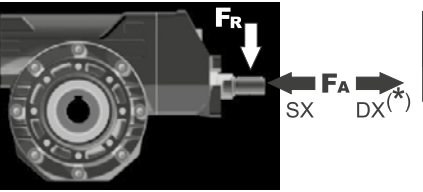
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
75	700	3500
50	800	4000
25	1000	5000
15-6	1160	5800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	108	540

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

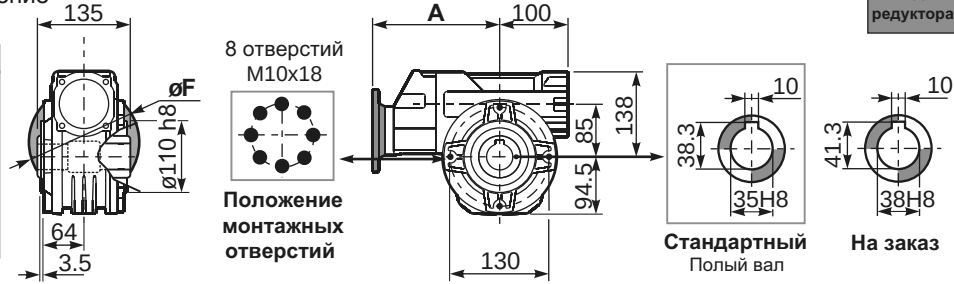
Доступны 3D модели

440 Нм P85

PP85FB... Базовое исполнение

Вес редуктора 19,30 кг

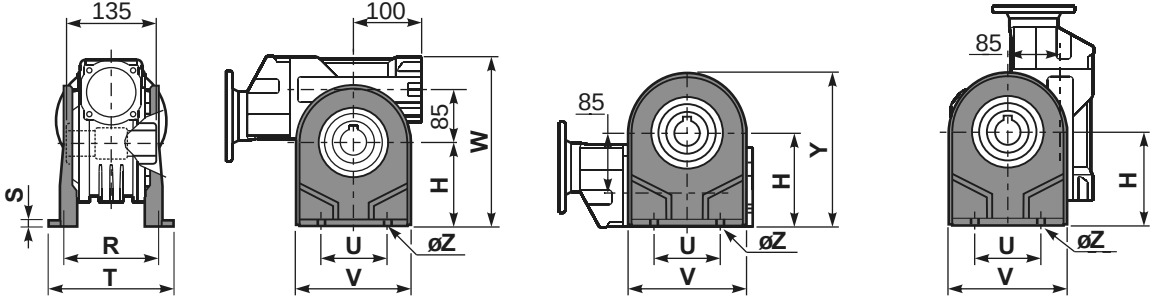
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	195,2
71B5	K063.4.042	160	193,2
80/90B5	K063.4.043	200	195,2
71B14	K063.4.047	105	193,2
80B14	K063.4.046	120	195,2
90B14	K063.4.041	140	195,2



PP85PA... Лапы

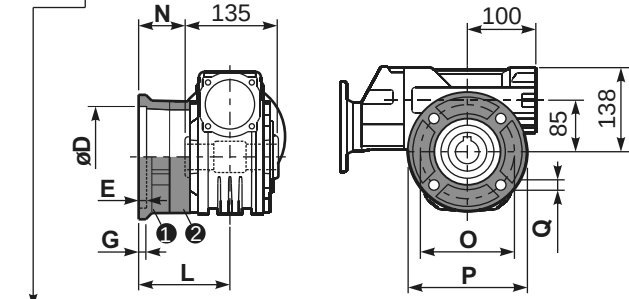
PP85PB... Лапы

PP85PV... Лапы



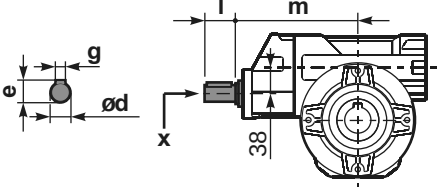
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип B	142	145	5	182	140	180	236,5	280	ø10,5	K085.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

PP85FC... Выходной фланец



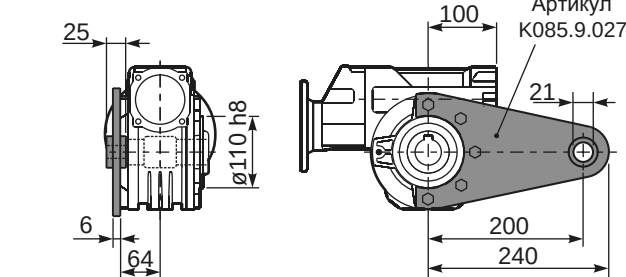
тип B	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 ^{+0,06} _{+0,00}	5	16	108	40,5	176	205	13	1 K085.9.010 2 -
FL	152 ^{+0,06} _{+0,00}	5	16	148,5	81	176	205	13	1 K085.9.010 2 K085.0.201
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,04} _{+0,00}	5	13	117,5	50	165	200	11,5	1 KS085.9.012 2 -
F2	152 ^{+0,06} _{+0,00}	5	15	147,5	80	180	205	12,5	1 KS085.9.013 2 -
F4	130 ^{+0,04} _{+0,00}	5	13	106,5	39	165	200	13	1 KS085.9.015 2 -

RP85FB... Входной вал



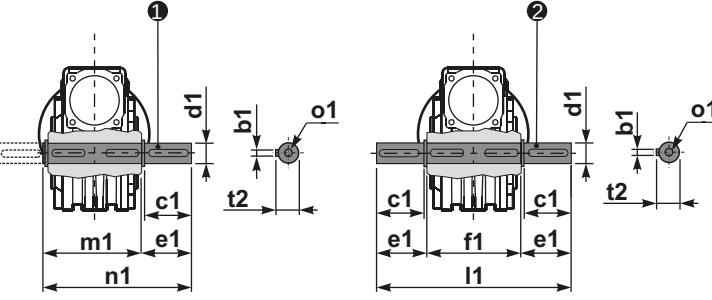
	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	19 h6	21,5	6	35	187,5	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	-

PP85BR... Реактивная штанга



PP85...S... Односторонний выходной вал

PP85...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K085.5.028 тип B 2 Артикул K085.5.029 тип B

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	10	60	35 ^{-0,005} _{+0,020}	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P _{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M _{2M} [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P _{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M _{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления  Mn [мм]	 Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T			
							63	71	80	90	71	80	90			
16,8	83,2	1,5	587	1,1	1,7	660					C			69	3,5	01
13,9	100,5	1,5	699	0,8	1,3	594					C			68	2,9	02
10,6	132	1,1	634	0,9	0,95	550					C			64	2,2	03
8,0	176	0,75	666	1,2	0,90	803	B				C			74	4,7	04
6,7	208	0,75	766	0,9	0,65	660	B				C			72	4,0	05
5,7	245	0,55	634	1,0	0,57	660	B				C			69	3,5	06
4,7	296	0,55	755	0,8	0,43	594	B				C			68	2,9	07
4,2	334	0,55	865	0,8	0,42	660	B				C			69	3,5	08
3,5	403	0,37	692	0,9	0,32	594	B				C			68	2,9	09
2,6	529	0,25	577	1,0	0,24	550	B				C			64	2,2	10
2,2	624	0,25	628	0,8	0,21	528	B				C			59	1,9	11

■ Возможные моторные фланцы B) В комплект поставки входит проставка B) По заказу возможен комплект без проставки C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **P10** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

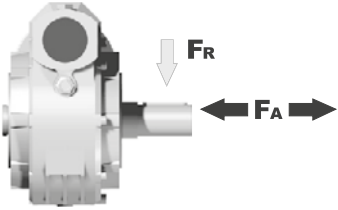
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

1,0/0,14 л	1,35/0,14 л	1,35/0,14 л	2,0/0,14 л	2,0/0,14 л	2,0/0,14 л
AGIP Blasia 460					

табл. 1

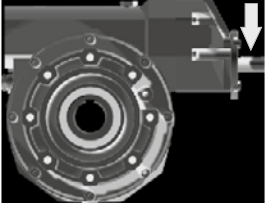
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15-6	1400	7000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	150	760

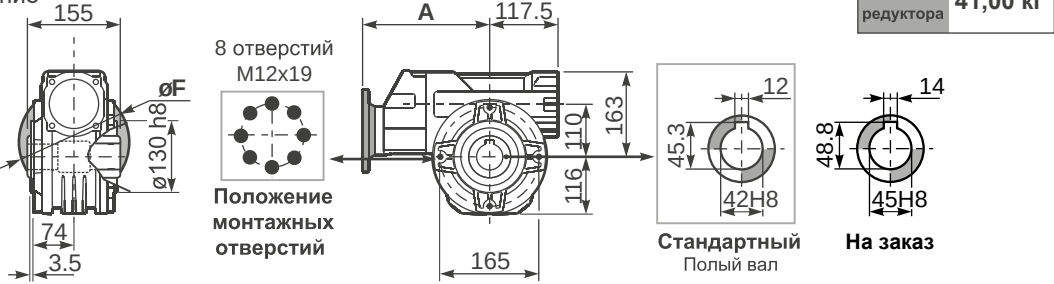
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Доступны 3D модели

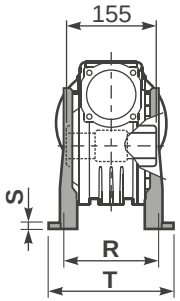
PP10FB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	214,7
71B5	K063.4.042	160	212,7
80/90B5	K063.4.043	200	214,7
71B14	K063.4.047	105	212,7
80B14	K063.4.046	120	214,7
90B14	K063.4.041	140	214,7

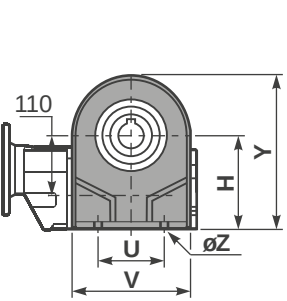


Вес редуктора **41,00 кг**

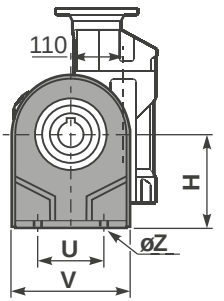
PP10PA... Лапы



PP10PB... Лапы

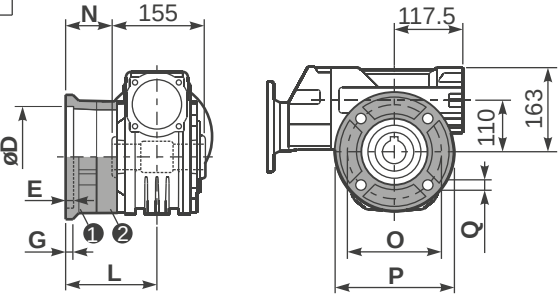


PP10PV... Лапы



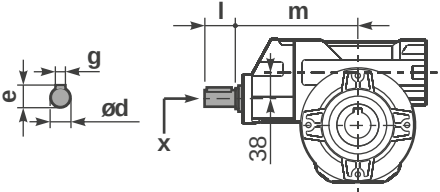
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип B	170	180	22	224	200	240	286	333	ø13	K110.9.022
тип S	172	160	8	204	200	240	288	335	ø14	KS110.9.023

PP10FC... Выходной фланец



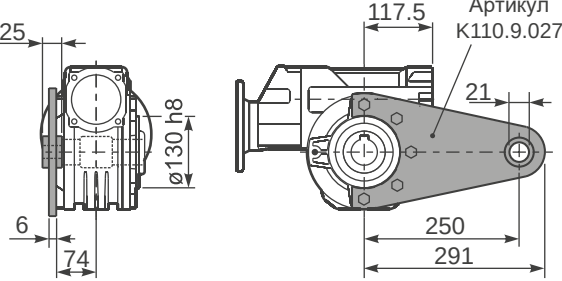
тип B	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 ^{+0,083} _{+0,043}	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 K110.9.010
FL	170 ^{+0,083} _{+0,043}	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 K110.9.011
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 ^{+0,040} ₀	5	18	150	72,5	215	250	15	1 KS110.9.014
F2	170 ^{+0,083} _{+0,043}	9,5	15	178	100,5	230	270	13	1 KS110.9.012
F3	180 ^{+0,040} ₀	5	18	130	52,5	215	250	15	1 KS110.9.013

RP10FB... Входной вал

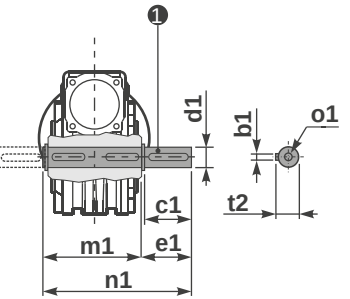


	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	19 h6	21,5	6	35	205	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	-

PP10BR... Реактивная штанга

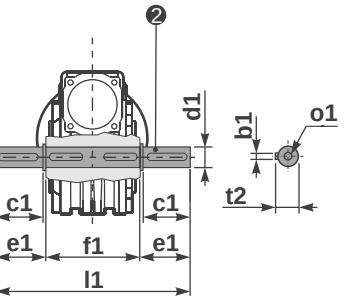


PP10...S... Односторонний выходной вал



1 Артикул K110.5.028 тип B

PP10...D... Двухсторонний выходной вал



2 Артикул K110.5.029 тип B

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	12	75	42 ^{-0,005} _{+0,020}	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ДЛЯ ЗАМЕТОК

[illegible]

ДЛЯ ЗАМЕТОК

[illegible]