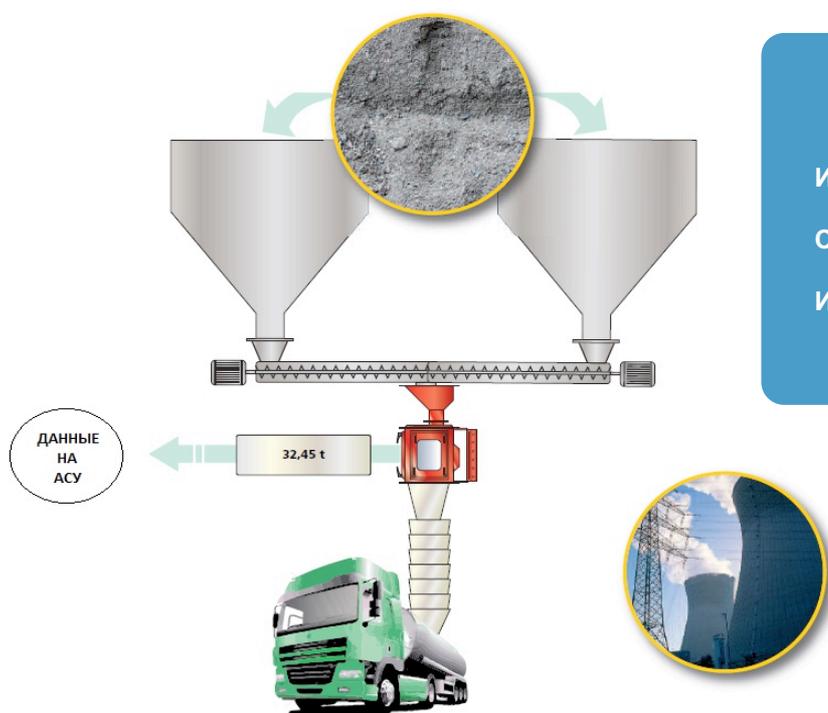




**ТОЧНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ НЕСМОТЯ НА ...
...МЕНЯЮЩУЮСЯ ПЛОТНОСТЬ
...ПУЛЬСИРУЮЩИЙ ПОТОК**

RA
РусАвтоматизация

Погрузка грузового транспорта



Выгода для клиента

- Исключение простоев транспорта
- Снижение транспортного потока
- Исключение дорогих перегрузок

Задача:

Замена ударных весов, не дающих нужной точности взвешивания, на погрузке пеплом грузового транспорта от ТЭЦ.

Особенности:

Различная насыпная плотность, инертность, липучесть материала.

Решение:

Расходомер C-Lever 75 м³/час наполняет грузовой транспорт весом 25т с погрешностью менее 300 кг. Интегрированные форсунки в автоматическом режиме очищают систему от налипающего пепла.

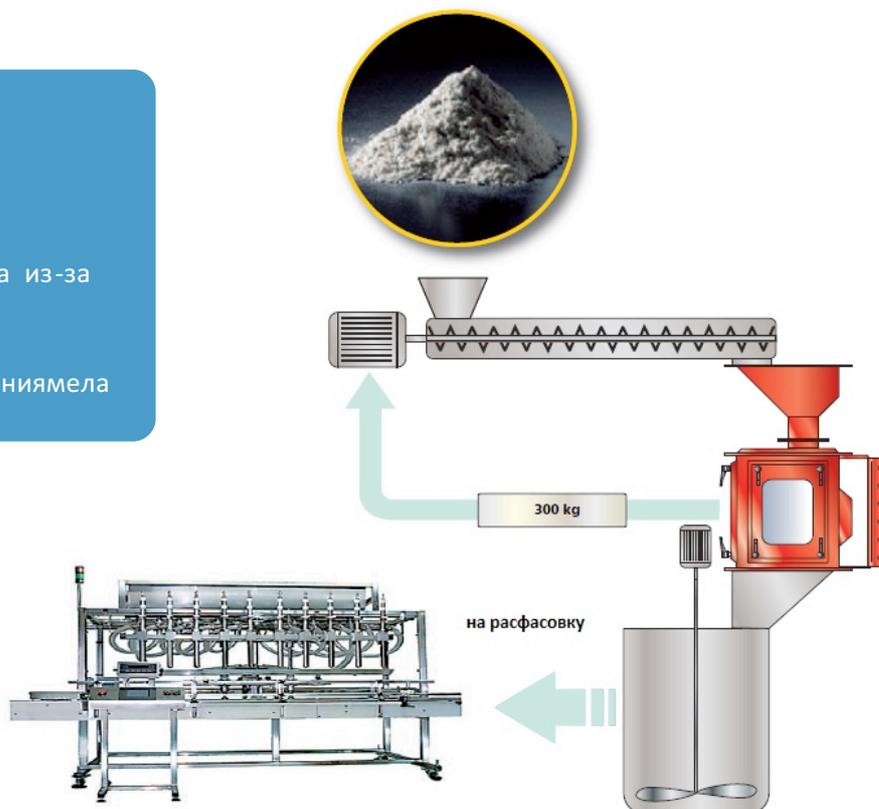
Дозирование мела

Выгода для клиента

Стабильное качество

Исключена потеря аддеitiva из-за передозировки

Контроль расхода и поступления мела



Задача:

Дозирование подачи мела из силоса в смеситель. Замена недостаточно надежной микроволновой системы измерения.

Особенности:

Различная насыпная плотность и сильная липучесть продукта.

Решение:

В производственную линию были установлены два расходомера C-Lever 12 м³/час. Автоматическая продувка и тефлоновое покрытие препятствуют налипанию продукта. Благодаря этому удалось добиться постоянной высокой точности добавления аддеitiva в смесь силикона - < 1 кг на 300 кг.

Контроль за расходом продукта и производством в пищевой промышленности



Задача:

Для контроля за производительностью и расходом сырья клиенту требуются поточные весы, отвечающие повышенным требованиям для пищевой промышленности.

Особенности:

Различная и очень низкая насыпная плотность (0,2кг/л).

Решение:

Двое поточных весов C-Lever 12 и 24 м³/час из полированной нержавеющей стали очень легкой конструкции. Автоматическая продувка гарантирует высокое качество измерений.

Регулирование потока биомассы в топку



Задача:

Посредством точного регулирования подачи биомассы в топку повышение производительности ТЭЦ

Особенности:

Различная насыпная плотность (от 0,3 до 0,6т/м³) и величина частиц (с длиной до 60мм).

Решение:

Специальное исполнение поточных весов С-Lever 50 м³/час с расширенным приемом материала позволяет без проблем взвешивать древесную щепу. Таким образом реализована задача оптимальной подачи горючего материала в топку.

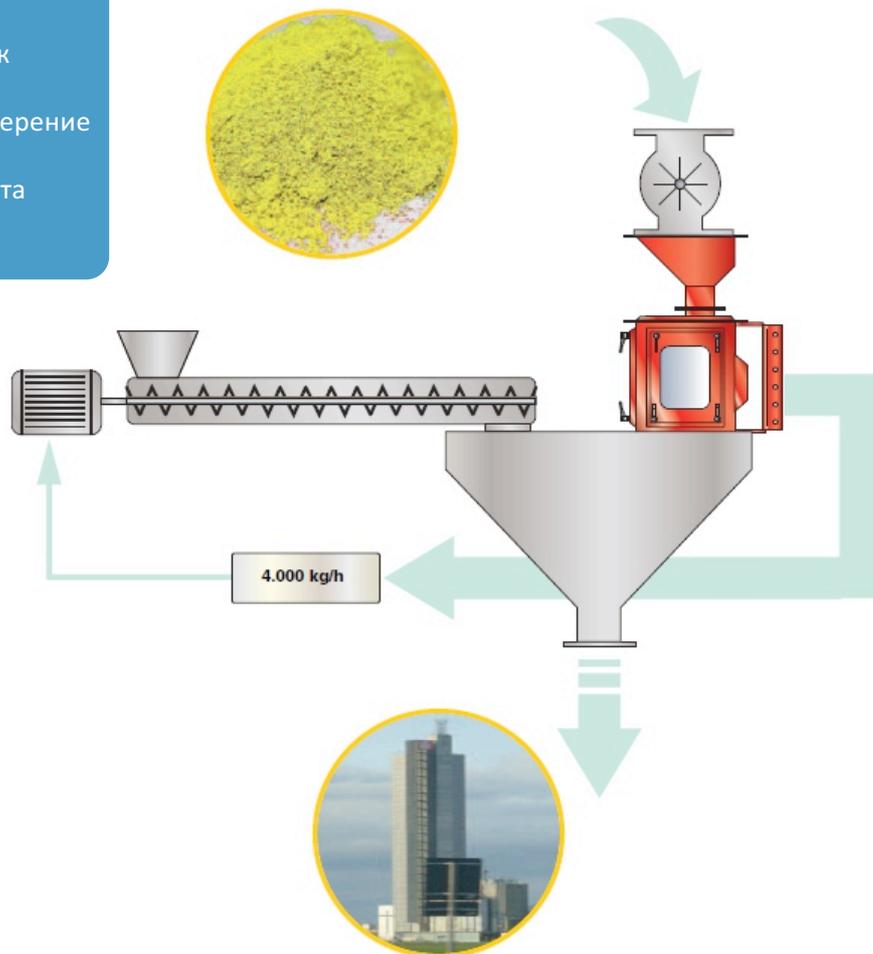
Регулирование потока аддетивов

Выгода для клиента

Точное дозирование добавок

Экономичное надежное измерение

Постоянное качество продукта



Задача:

Очень текучий перкарбонат натрия должен быть добавлен в смесь

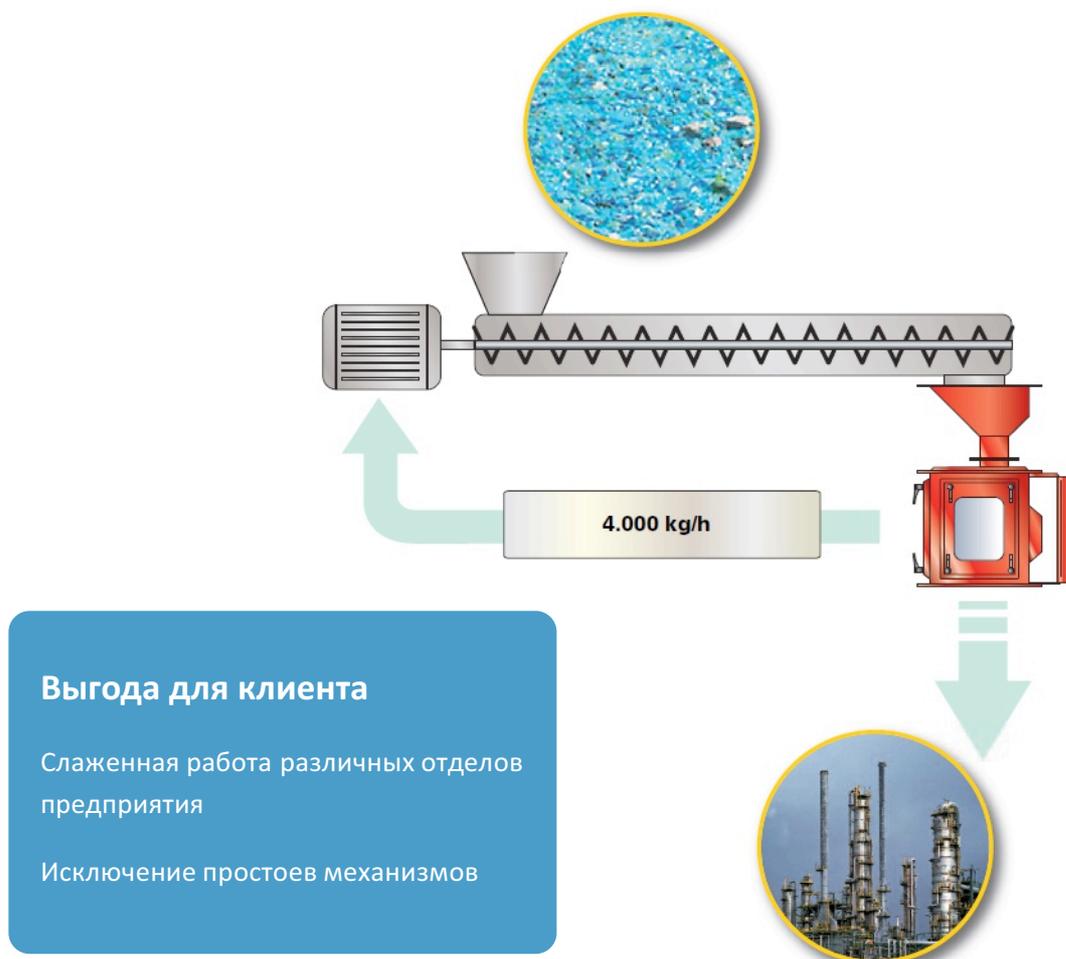
Особенности:

Различная насыпная плотность (от 0,9 до 1,1т/м³).

Решение:

Применение компактной конструкции расходомера C-Lever 24 м³/час с монтажной высотой всего 70 см позволило с высокой точностью дозировать присадку.

Универсальное применение



Задача:

Смешивать полимерные гранулы с солью нитрата натрия и гранулами нейлона в пропорции 1:3:1 от механизмов различных производителей.

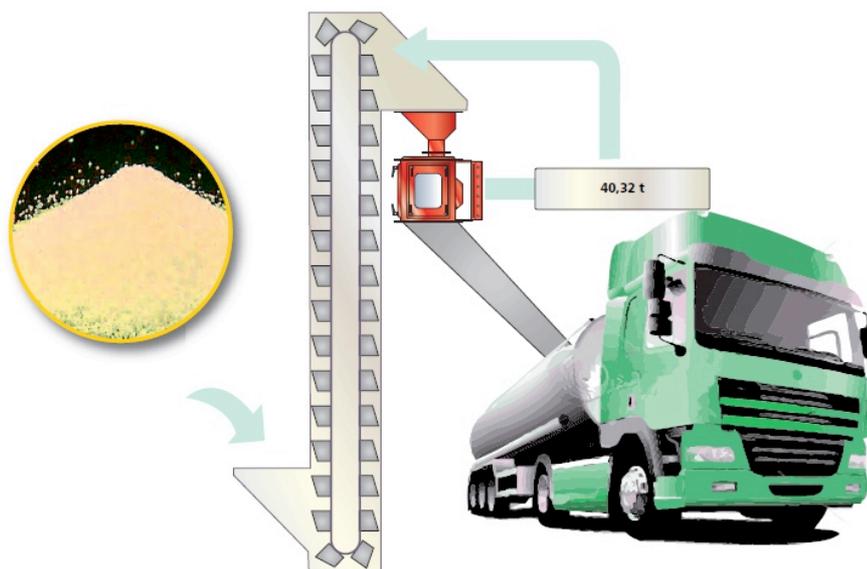
Особенности:

Универсальное применение с механизмами различных производителей.

Решение:

Четверо поточных весов C-Lever 12, 24 м³/час.

Погрузка грузового транспорта натриевой щелочью



Выгода для клиента

- Сокращение времени погрузки
- Снижение грузового потока на территории предприятия

Задача:

Нацеленная погрузка автотранспорта из элеватора

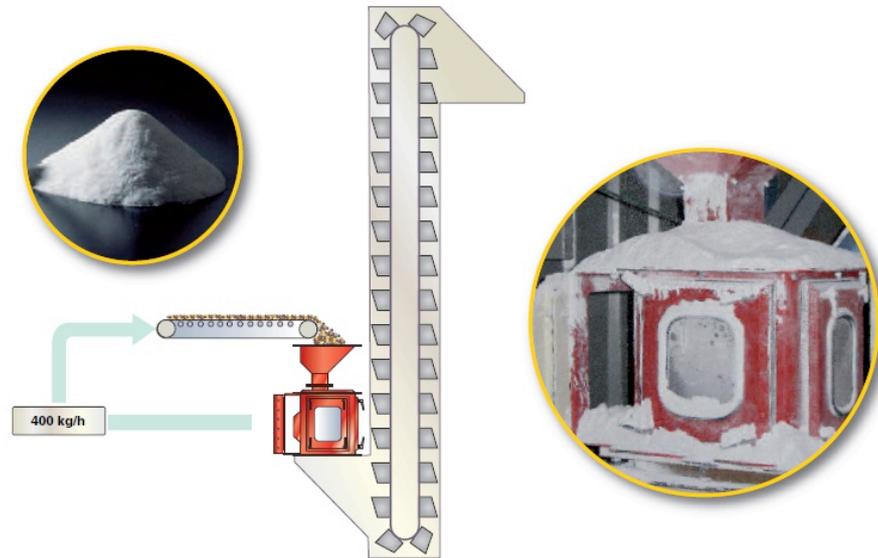
Особенности:

Элеватор образует пульсирующий поток. Щелочь натрия при контакте с влагой очень агрессивна.

Решение:

Расходомер C-Lever 50 м³/час выполнен полностью из нержавеющей стали марки 1.4403. Вся линия загрузки эксплуатируется при избыточном давлении во избежание попадания влаги.

Дозирование гранитной муки



Выгода для клиента

Герметичное на пыль взвешивание

Надежное регулирование скорости движения транспортной ленты при небольшой массе потока

Задача:

Размолотый гранит должен подаваться равномерным потоком 2...4 т/час на элеватор.

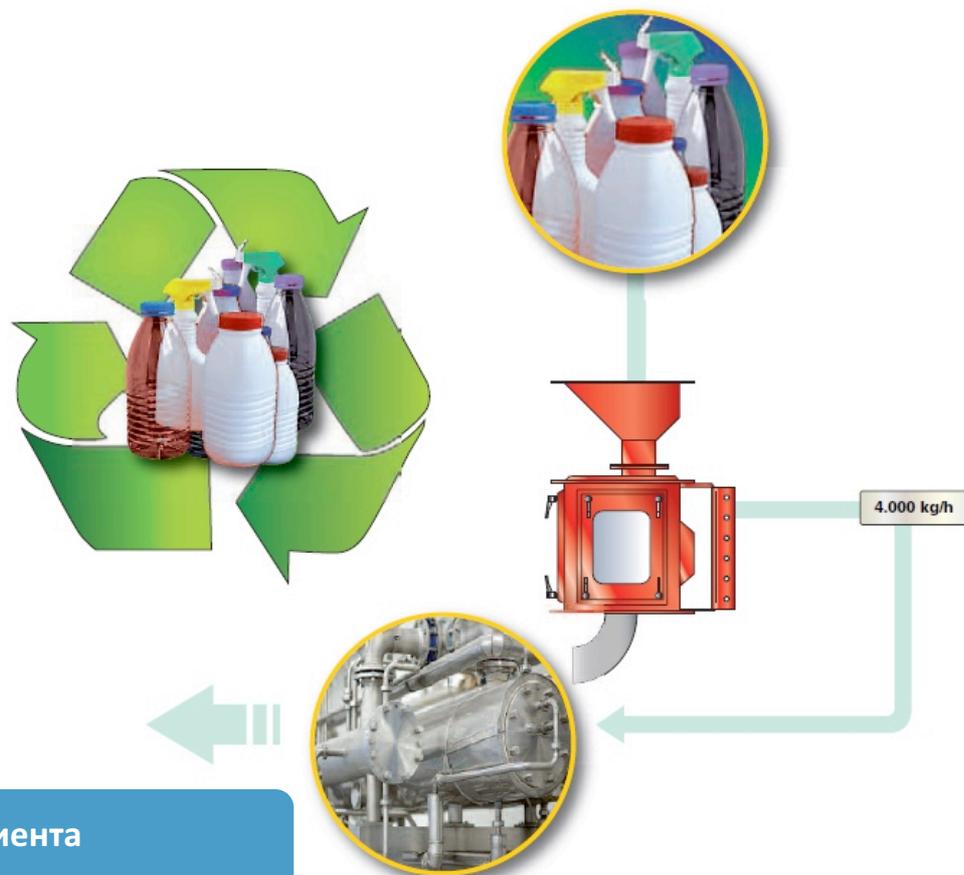
Особенности:

Ограниченная монтажная высота, сильно абразивный продукт.

Решение:

Расходомер C-Lever 12 м³/час высотой всего 60 см. с антиабразивным покрытием частей, касающихся продукта.

Регулирование потока отходов рециклинга



Выгода для клиента

- Регулирование потока рециклинга
- Однородная консистенция
- Снижение себестоимости

Задача:

Необходимо получать постоянные данные о массе потока для регулирования отдельных процессов.

Особенности:

Небольшая производительность всего 1.000 кг/час при различной плотности сырья и различной величине гранул. Обычные весы в потоке не дают приемлемых результатов.

Решение:

Два расходомера C-Lever 12 м³/час со связью Profibus и вставками из нержавеющей стали для частей касающихся продукта.

Сравнение: инвестиции / выгода

Производство работает 24 часа в сутки, 250 дней в году, при средней производительности 10.000 кг/час. Стоимость используемого сырья составляет 4 руб/кг. Применяемый в настоящее время объемный расходомер-дозатор имеет погрешность в 5%. Расходомер C-Lever работает с погрешностью менее 0,2%.

Благодаря применению поточных весов C-Lever производитель экономит в неделю около 312.000 руб., что в перерасчете за год означает выгоду в

11,5 млн.руб!

Экономия сырья (к примеру аддетива) благодаря использованию C- Lever

Какую погрешность имеет Ваш дозатор	5%
Стоимость используемого Вами сырья (руб/кг)	4 руб
Производительность установки (кг/час)	10.000
Рабочие часы в сутки (час/сутки)	24
Рабочие дни в году (день/год)	250
Точность работы расходомера C- Lever	0,2%
Годовая стоимость сырья (руб/год)	240 млн. руб
Издержки из-за неверно учтенного сырья	12 млн. руб
Экономия при использовании расходомера C-Lever	11,5 млн. руб

Оптимальное, выгодное производство с гарантированным качеством продукта

За неделю Вы экономите	312.000 руб
За месяц Вы экономите	1.250.000 руб
За год Вы экономите	11.500.000 руб