

## Поршневой пневмовибратор XSON-FP



**Обозначение:** XSON -FP-\_\_\_\_\_

**Описание:** Пневматический поршневой вибратор XSON-FP эффективен при установке в продуктопроводах для сыпучих материалов, перегрузочных узлах, воронкообразных разгрузчиках и загрузчиках, емкостях хранения и перевалки сыпучих материалов, склонных к образованию скопления и свода.

Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

### 1. Применение

В промышленном производстве пневмовибратор серии FP применяют для опорожнения грохотов, дробилок и сепараторов, работающих с измельченным и увлажненным материалом.

### 2. Принцип работы

Пневматический поршневой вибратор типа FP производит линейные колебания с возможностью изменения амплитуды и частоты за счет движения встроенного в корпус поршня. Рабочий ход возникает при подаче через впускное отверстие сжатого воздуха. При достижении крайней точки поршень ударяется о торцевую часть корпуса или слой воздуха перед ней в зависимости от настроек «жесткий удар» или «мягкий удар». Второй рабочий ход происходит в обратном направлении.

Для изменения давления и смены направления рабочего хода предусмотрены отверстия впуска/выпуска воздуха, открывающиеся по мере движения поршня.

### 3. Требования к эксплуатации

Температура эксплуатации: -20...+100°C.

Требуется использовать 5-ти микронный фильтр при подаче воздуха. Требуется использовать масло с классом вязкости ISO VG 15, т.е. масло с кинематической вязкостью 15 мм<sup>2</sup>/с (15 сСт) при температуре подаваемого воздуха 40°C (например: Kluber Airpress 15 или Liqui Moly Ladebordwand-Oil VG 15).

Ни в коем случае не путать канал для подключения воздуха с каналом его выхода.

Всегда подключать глушитель в канал выхода воздуха перед началом работ.

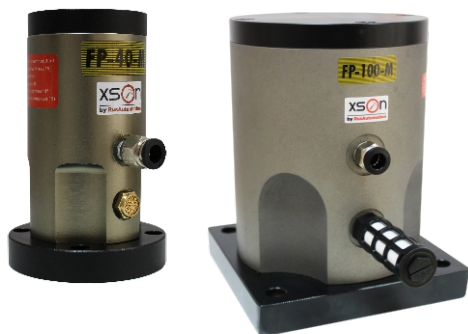
При установке крепить пневмовибратор винтами с шестигранной головкой, использование винтов с плоской головкой не допускается. Класс прочности используемых винтов не менее 8,8. Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.

Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.





## Поршневой пневмовибратор XSON-FP



**Обозначение:** XSON -FP-\_\_\_\_\_

**Описание:** Пневматический поршневой вибратор XSON-FP эффективен при установке в трубопроводах для сыпучих материалов, перегрузочных узлах, воронкообразных разгрузчиках и загрузчиках, емкостях хранения и перевалки сыпучих материалов, склонных к образованию скопления и свода. Вибраторы соответствуют исполнению У категории 1 по ГОСТ 15150-69.

### 1. Применение

В промышленном производстве пневмовибратор серии FP применяют для опорожнения грохотов, дробилок и сепараторов, работающих с измельченным и увлажненным материалом.

### 2. Принцип работы

Пневматический поршневой вибратор типа FP производит линейные колебания с возможностью изменения амплитуды и частоты за счет движения встроенного в корпус поршня. Рабочий ход возникает при подаче через впускное отверстие сжатого воздуха. При достижении крайней точки поршень ударяется о торцевую часть корпуса или слой воздуха перед ней в зависимости от настроек «жесткий удар» или «мягкий удар». Второй рабочий ход происходит в обратном направлении.

Для изменения давления и смены направления рабочего хода предусмотрены отверстия впуска/выпуска воздуха, открывающиеся по мере движения поршня.

### 3. Требования к эксплуатации

Температура эксплуатации: -20...+100°C.

Требуется использовать 5-ти микронный фильтр при подаче воздуха. Требуется использовать масло с классом вязкости ISO VG 15, т.е. масло с кинематической вязкостью 15 мм<sup>2</sup>/с (15 сСт) при температуре подаваемого воздуха 40°C (например: Kluber Airpress 15 или Liqui Moly Ladebordwand-Oil VG 15).

Ни в коем случае не путать канал для подключения воздуха с каналом его выхода.

Всегда подключать глушитель в канал выхода воздуха перед началом работ.

При установке крепить пневмовибратор винтами с шестигранной головкой, использование винтов с плоской головкой не допускается. Класс прочности используемых винтов не менее 8,8. Необходимо использование гроверной шайбы, использование плоской шайбы не допускается.

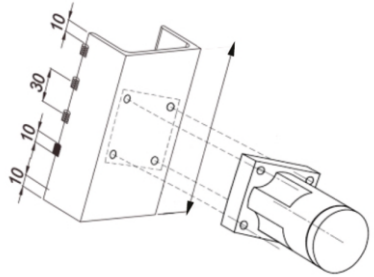
Проводить повторную затяжку болтов каждый месяц.



#### 4. Технические характеристики

Уровень шума: 65...93 дБА.

Модель	Частота (колебаний в мин)	Сила (Н)	Потребление воздуха (л/мин)
	2...6 бар	2...6 бар	2...6 бар
FP-40-M	2550...3560	632...1150	35...160
FP-100-M	1560...2600	1382...6500	160...335



#### 5. Габаритные размеры рис. 1, 2

	B	K	L	A	R	H	D	Рисунок
FP-40-M	123	80	47	9	59	15	G1/8	Рис.2
FP-100-M	155	150	124	13	138	20	G3/8	Рис.1

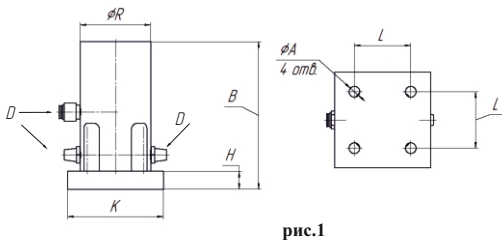


рис.1

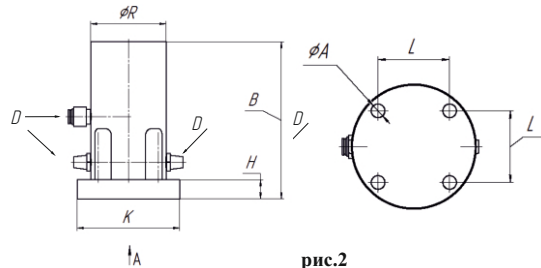


рис.2

#### 6. Требования к хранению и транспортированию

Вибраторы должны храниться в сухом помещении, соответствующем категории 2 по ГОСТ 15150-69.

Транспортирование допускается всеми принятыми транспортными средствами, соответствующими категории 5 по ГОСТ 15150-69.

#### 7. Комплект поставки:

1. Поршневой пневмовибратор XSON-FP - 1 шт;
2. Пневмоглушитель - 2 шт;
3. Прямой цанговый фитинг с резьбой для подключения подачи воздуха - 1 шт;
4. Паспорт на каждые 10 единиц товара в транспортной таре - 1 шт.

#### 8. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты отгрузки.

Дата отгрузки:

М.П. ОТК

Серийный(-е) номер(а):

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

---



---



---



---



---



---