



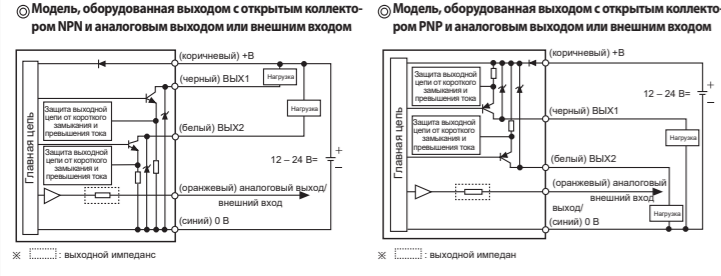
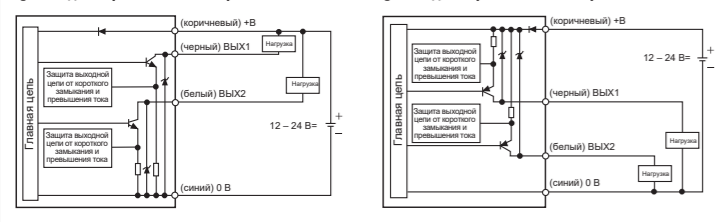
Благодарим за приобретение продукции Autonic. Перед началом эксплуатации устройства ознакомьтесь с указаниями по технике безопасности.

Указания по технике безопасности

- Для обеспечения надежной и безопасной эксплуатации данного устройства неукоснительно соблюдайте указания по технике безопасности.
Внимание! Несоблюдение данных указаний может привести к несчастному случаю, в том числе со смертельным исходом.
Осторожно! Несоблюдение данных условий может привести к несчастному случаю или повреждению изделия.

- 1. При эксплуатации данного прибора в составе механизмов, которые могут стать причиной тяжелых травм или значительного ущерба, следует использовать устройства защиты, к таковым оборудованию относятся, например, атомные электростанции, медицинские оборудование, морские суда, наземные транспортные средства, железнодорожный транспорт, воздушные суда, устройства внутреннего сгорания, устройства безопасности, предохранительное/противопожарное оборудование и т.д.).
2. Запрещается использовать данное изделие в средах с воспламеняющимися газами, поскольку данное изделие не относится в категорию взрывозащитного оборудования.

Подключение цепей ввода/вывода



Монтаж

- 1. В системе используется магнетотермический протур (штур) типа RC1/8. Позтому убедитесь, что вы используете доступный в продаже видор подключаемый фитинг типа RC1/8.
2. Придерживайтесь гаечным ключом (12 мм) металлическую часть устройства, чтобы исключить чрезмерное физическое воздействие на корпус при подключении фитинга.

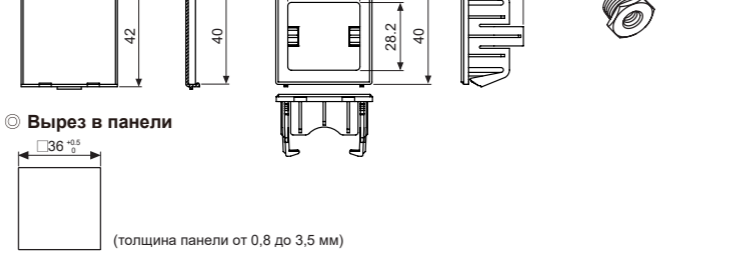
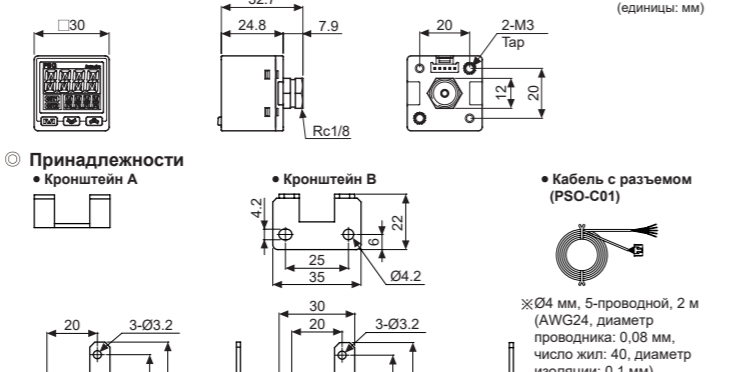
Ошибки и устранение неисправностей

Table with 3 columns: Inf. на дисплее, Причина, Корректирующие мероприятия. Rows include error codes like ERR1, ERR2, ERR3, etc.

Описание устройства

- 1. Область отображения текущего значения (PV) (зеленый, красный, оранжевый для заданного значения/состояния).
Режим «РАБОТА»: отображение текущего значения (PV).
Режим настройки: отображение параметров.
2. Область отображения заданного значения (SV) (зеленый)
Режим «РАБОТА»: отображение заданного значения, единиц измерения и т.д.
Режим настройки: отображение заданного значения (SV).

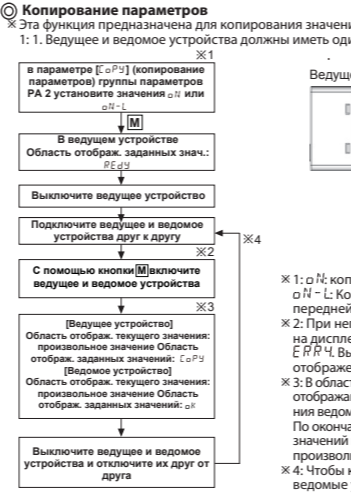
Размеры



Характеристики

Table with 4 columns: Тип, Модель, Номинальный диапазон давления, Диапазон отображения и заданного значения. Rows list models like PSQ-C01-RC1/8, PSQ-C1C-RC1/8, etc.

Функции



- 1. Копирование параметров
Эта функция предназначена для копирования значений параметров из ведущего устройства в ведомое устройство 1:1.
2. Включение внешнего выхода
В параметре [E.P1] (копирование параметров) группы параметров PA2 установить значение 0 или 1.

Регулировка шкалы аналогового выхода

- 1. Только для моделей, оборудованных выходом с открытым коллектором NPN или PNP и аналоговым выходом (или внешним выходом)
Установите для выхода напряжения и выхода тока текущее отображаемое значение; для выхода напряжения - в диапазоне 1.5 В-[P-V] для выхода тока - в диапазоне 4-20 мА [P-C].

Вход функций автоматического смещения/дистанционного обнуления/удержания

- 1. Только для моделей, оборудованных выходом с открытым коллектором NPN или PNP и аналоговым выходом (или внешним выходом)
2. Функция автоматического смещения [SHF.L]
При изменении опорного значения давления дистанция использования функции автоматического смещения или дистанционного обнуления, активируемые посредством цифрового ввода.

Цвет отображения текущего значения и выход с установленным цветом

- 1. Пользователь может привязать цвет отображения текущего значения к состоянию выхода.
2. Заданное Цвет отображения текущего значения (PV) знач. (SV)
В нормальном состоянии цвет зеленый.
В аварийном состоянии цвет красный.

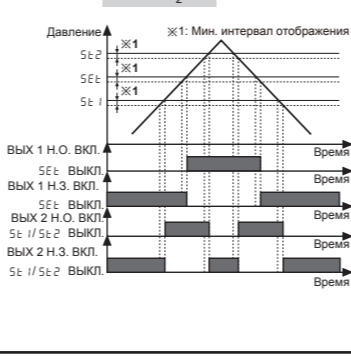
Режим работы выхода



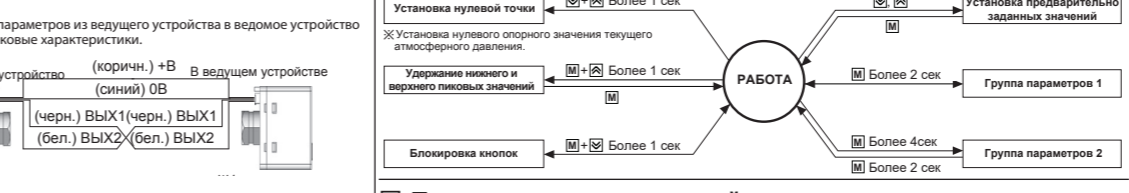
Режим автоматической регулировки чувствительности [RUC.O]

- 1. Автоматически устанавливается соответствующая чувствительность определения давления.
2. Регулировка чувствительности [RUC.O]
Установка гистерезиса [HYS1] и [HYS2].

Режим принудительного управления выходом [F.O.U.]



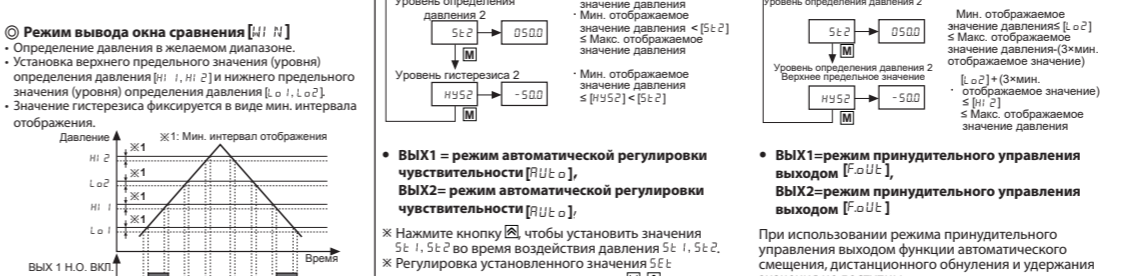
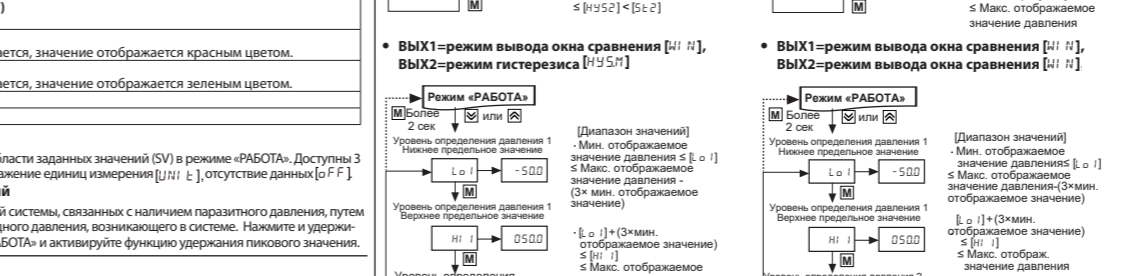
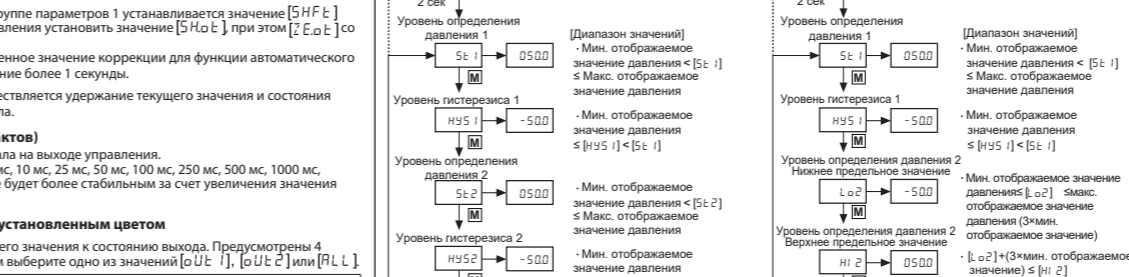
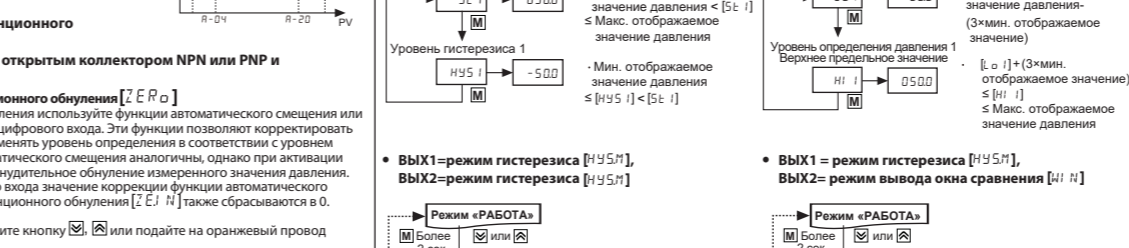
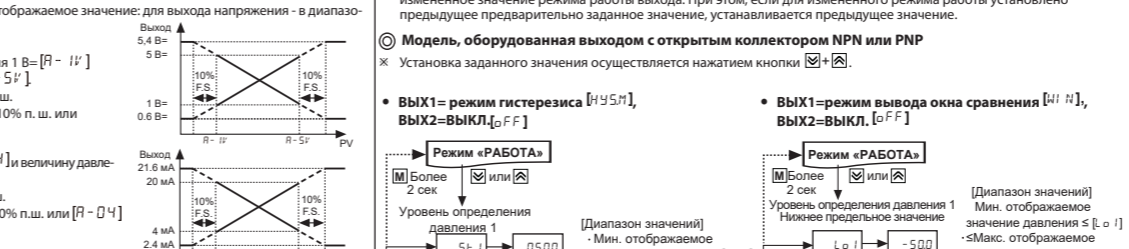
Настройки для каждого режима



Предварительная настройка

- 1. Установка предустановленного значения для режима работы выхода.
2. Установка чувствительности [RUC.O] или режим принудительного управления выходом [F.O.U.].
3. Установка автоматического смещения [SHF.L] и дистанционного обнуления [ZER.O].

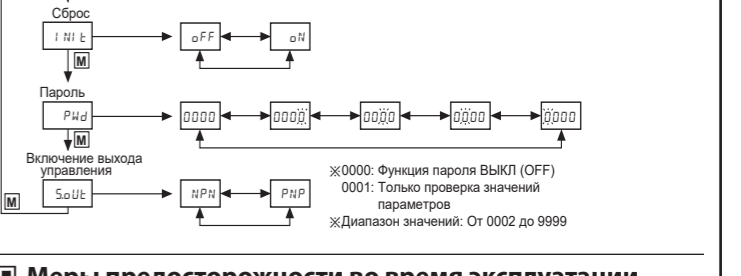
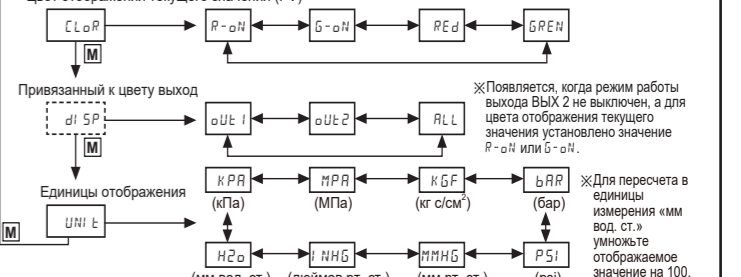
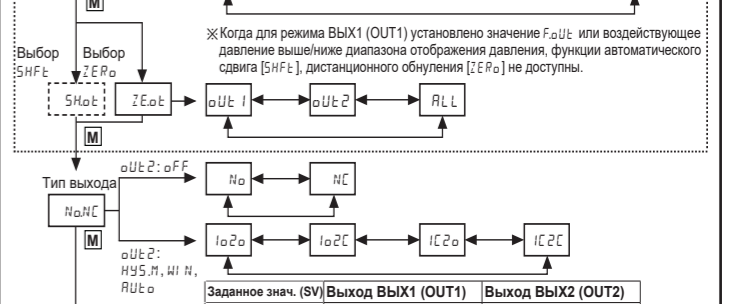
Модель, оборудованная выходом с открытым коллектором NPN или PNP



Настройка параметров

- 1. Если в течение 60 секунд после входа в меню параметров 1/2 не нажата ни одна кнопка, выполняется сохранение предыдущего заданного значения и осуществляется возврат в режим «РАБОТА».
2. После ввода значений параметров 1/2 группы нажмите и удерживайте кнопку [M] в течение более 2 сек, чтобы вернуться в режим «РАБОТА».
3. После однократного нажатия клавиши [M] в течение 2 секунд и возврата в режим «РАБОТА» из группы параметров 1/2 осуществляется вход в меню предыдущей группы параметров.

Группа параметров 1



Меры предосторожности во время эксплуатации

- 1. Для питания модели с напряжением питания 12-24 В следует использовать изолированный источник питания с ограничением по напряжению/току или источник питания класса 2 SELV (изолированный источник сверх низкого напряжения).
2. Запрещается вставлять острые или заостренные предметы в штур.
3. Не используйте прибор для работы в течение периода подготовки (в течение 3 секунд) после включения питания.

Основные продукты

- 1. Температурные контроллеры
2. Температурные преобразователи температуры/влажности
3. Опволоконные датчики
4. Термореле/Регуляторы температуры
5. Датчики давления
6. Датчики протечек
7. Датчики безопасности
8. Панельные измерительные приборы
9. Датчики приближения
10. Устройства отображения
11. Эндоскопы
12. Рампы/лестницы
13. Импульсные источники питания
14. Кнопки, переключатели/световая аппаратура/зуммеры
15. Газовые блоки ввода/вывода и кабели
16. Шаговые двигатели/драйверы/контроллеры движения
17. Графические логические панели
18. Лазерные системы устройства
19. Лазерные маркирующие системы (волоконно, CO2, Nd:YAG)
20. Лазерные системы сварки/резки