



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AB53.B.05432/22

Серия **RU** № **0391304**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение № 14, 42-44. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РУСАВТОМАТИЗАЦИЯ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 454010, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Гагарина, дом 5, офис 507
Основной государственный регистрационный номер 1117449004133.
Телефон: +73512420558. Адрес электронной почты: info@rusautomation.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РУСАВТОМАТИЗАЦИЯ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 454010, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Гагарина, дом 5, офис 507

ПРОДУКЦИЯ Показывающие устройства: указатели / индикаторы уровня жидкости (байпасные магнито-поплавковые) ILL-BM для сосудов и котлов 3-й и 4-й категорий с номинальным избыточным давлением не более 4 МПа. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями АПНД.494520.000 ТУ «Указатели уровня жидкости байпасные магнито-поплавковые коррозионно-стойкого исполнения».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 9026108900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 5692ИЛПМД от 23.08.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 29.07.2022 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест» документации изготовителя согласно приложению - бланк № 0875445.
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении - бланк № 0875444. Условия хранения продукции по ГОСТ 15150-69 – 3 (ЖЗ). Срок хранения 15 лет, срок службы 10 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 24.08.2022 **ПО** 23.08.2027
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-RU.AB53.B.05432/22

Серия **RU** № **0875444**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 356-80	"Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды"	
ГОСТ 12.2.063-2015	"Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности"	
ГОСТ 33260-2015	"Арматура трубопроводная. Металлы, применяемые в арматуростроении. Основные требования к выбору материала"	
ГОСТ 34233.1-2017	"Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Общие требования"	
ГОСТ 34233.2-2017	"Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет цилиндрических и конических обечаек, выпуклых и плоских днищ и крышек"	
ГОСТ 34233.4-2017	"Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет на прочность и герметичность фланцевых соединений"	
ГОСТ 34233.6-2017	"Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет на прочность при малоцикловых нагрузках"	
ГОСТ 33259-2015	"Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования"	
ГОСТ 34347-2017	"Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Михайлов Игорь Валерьевич (И.О.)

Бабенков Максим Николаевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-RU.AB53.B.05432/22

Серия **RU** № **0875445**

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента:

1. Обоснование безопасности № АПНД.494520.000 ОБ от 10.01.2022;
2. Паспорт и руководство по эксплуатации № АПНД.494520.000 ПС от 05.03.2022;
3. Технические условия АПНД.494520.000 ТУ от 10.01.2022;
4. Расчеты на прочность № АПНД.494520.000 РР от 12.01.2022;
5. Программа и методика испытаний № АПНД.494520.000 ПМ от 14.01.2022;
6. Чертеж общего вида АПНД.494520.000 ВО от 27.06.2022;
7. Сборочные чертежи и спецификации АПНД.494525.010, АПНД.494525.010Т, АПНД.494525.110, АПНД.494525.110Т, АПНД.494529.311;
8. Сведения о проведенных испытаниях:
 - протокол №21/040 от 30.03.2022 о гидравлических испытаниях опытного образца камеры;
 - свидетельство №1 о качестве изготовления опытного образца камеры;
 - чертеж общего вида АПНД.302124.200-100 ВО от 21.01.2021 на опытный образец камеры;
 - акт №1.3 от 24.03.2021 о проведении визуального и измерительного контроля опытного образца камеры;
 - заключение №24 от 25.03.2021 по радиографическому контролю сварных соединений опытного образца камеры;
 - заключение №1 от 25.03.2021 по результатам цветной дефектоскопии опытного образца камеры;
9. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
 - свидетельство №АЦСТ-69-01939 по аттестацию технологии сварки;
 - свидетельство об аттестации сварочного оборудования №АЦСО-66-02409/23;
 - свидетельства об аттестации лаборатории неразрушающего контроля №87А150159;
 - инструкция по технологии изготовления №ПКО.01/22-008;
10. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала: аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства; квалификационные удостоверения специалистов лаборатории неразрушающего контроля:
 - удостоверение специалиста сварочного производства №СУР-12АЦ-III-06592;
 - свидетельство о специальной подготовке №СУР-11ЦСП-III-00549;
 - протокол аттестации специалиста сварочного производства №СУР-12АЦ-III-99;
 - удостоверение сварщика №СУР-12АЦ-I-20008;
 - свидетельство о специальной подготовке №СУР-11ЦСП-I-11043;
 - протокол аттестации сварщика №СУР-12АЦ-I-1004;
 - удостоверение специалиста неразрушающего контроля №0053-2744;
 - квалификационные удостоверения неразрушающего контроля №0053-0618;
11. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий:
 - паспорт качества №20200006612 от 29.09.2020 на сварочную проволоку;
 - сертификаты №024553 от 25.09.2020, №10520087770 от 06.02.2020 на трубы;
 - паспорта качества №21 от 25.12.2020, №22429, 22430, 22431, 22432, 22433 от 21.10.2021 на фланцы;
 - паспорта качества №484315 от 12.2020, №871340 от 22.09.2021 на крепежные изделия;
 - паспорта качества №48725/21 от 07.09.2021, №6332/22 от 15.02.2022 на фланцевые прокладки

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Михайлов Игорь Валерьевич
(ф.и.о.)

Бабенков Максим Николаевич
(ф.и.о.)