



РусАвтоматизация

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ

- О компании
- Мониторинг уровня жидкых материалов
- Мониторинг уровня сыпучих материалов
- Телеметрия уровня
- Автоматизация лабораторных процессов
- Шкафы управления насосами
- Системы мониторинга производства
- Мониторинг влажности
- Автоматизация отдельных технологических процессов



Компания «РусАвтоматизация» — эксперт в автоматизации и управлении технологическими процессами с 2015 года. Инженеры предприятия выполняют проектирование и разработку с нуля всех пакетов документов, необходимых для внедрения АСУ ТП на предприятии.

Комплексная автоматизация помогает повысить качество продукции, оптимизировать рабочие процессы, контролировать каждый этап производства. При помощи специальных технических и программных средств сотрудники предприятия в непрерывном режиме получают необходимые данные, чтобы контролировать технологические процессы.

НЕСКОЛЬКО ФАКТОВ О НАС



- **Год основания компании:** 2011
- **Количество сотрудников:** более 90 специалистов

 **45млн**
до ежегодно мы экономим
нашим заказчикам,
подбирая эффективные
решения в области
автоматизации



70%
свыше наших клиентов -
производственные
предприятия



95%
сотрудников компании -
инженеры



100%
мы даем 100% гарантию результата
и развиваем сервис для наших
клиентов каждый год

Наша компания оказывает **полный спектр услуг по инжинирингу, разработке и проектированию систем автоматизации**, а именно:

- аудит и консультирование
- предпроектное обследование
- разработка ТЗ и проработка технических решений
- подбор оборудования
- разработка проектной документации

- разработка и изготовление шкафов управления
- программирование ПЛК, панелей HMI
- разработка SCADA-систем
- шеф-монтаж, авторский надзор, пусконаладка
- техническое сопровождение эксплуатации

О КОМПАНИИ



Компания «РусАвтоматизация» является компанией осуществляющая поставки оборудования для автоматизации производств. Мы осуществляем проектирование, производство шкафов управления и автоматизации. Осуществляем разработку СКАДА систем для различных задач.



При создании решения технических задач мы осуществляем подбор оборудования в нескольких ценовых категориях с указанием возможностей расширения и масштабирования для более глубокого понимания последующих модернизаций у заказчика. В рамках этой идеи, а также реализации национального проекта импортозамещения мы работаем, как с ведущими зарубежными производителями промышленной автоматики, так и с отечественными заводами.



В компании работают выпускники Южно-Уральского государственного университета с факультетов информационных технологий и управляющих систем а так же с факультета исполнительных механизмов и приводной техники АСУ ТП. Кадровый состав регулярно пополняется, а также проходит регулярное обучение на базе компаний поставщиков и в собственном учебном центре.



С момента основания нашей компании мы выполнили множество локальных и масштабных проектов в разных сферах производства, что позволило сформировать отдельные команды по различным направлениям.



Кроме реализации проекта мы также осуществляем пуско-наладку, шеф-монтаж, обучение сотрудников заказчика, написание инструкций и проектных документаций, выделение специалиста на техническую поддержку в рамках гарантийного и постгарантийного периода.

МОНИТОРИНГ УРОВНЯ ЖИДКИХ МАТЕРИАЛОВ

ООО «РИКС ПЕТРОХИМСЕРВИС» г. Москва

Разработка SCADA-системы мониторинга уровня в емкостях при производстве буровых растворов. SCADA-система реализована в среде Promotic.

ООО «СН-Продукт» г. Уфа.

Проект внедрения программно-технического комплекса мониторинга уровня (массы) и температуры молочных продуктов в емкостях линий молокозавода.

Датчики уровня - BD Sensors; SCADA-система разработана в среде Promotic.

Выполнены пусконаладочные работы.

ООО «Полигон» г. Москва.

Система контроля уровня в ваннах линий гальванического покрытия.

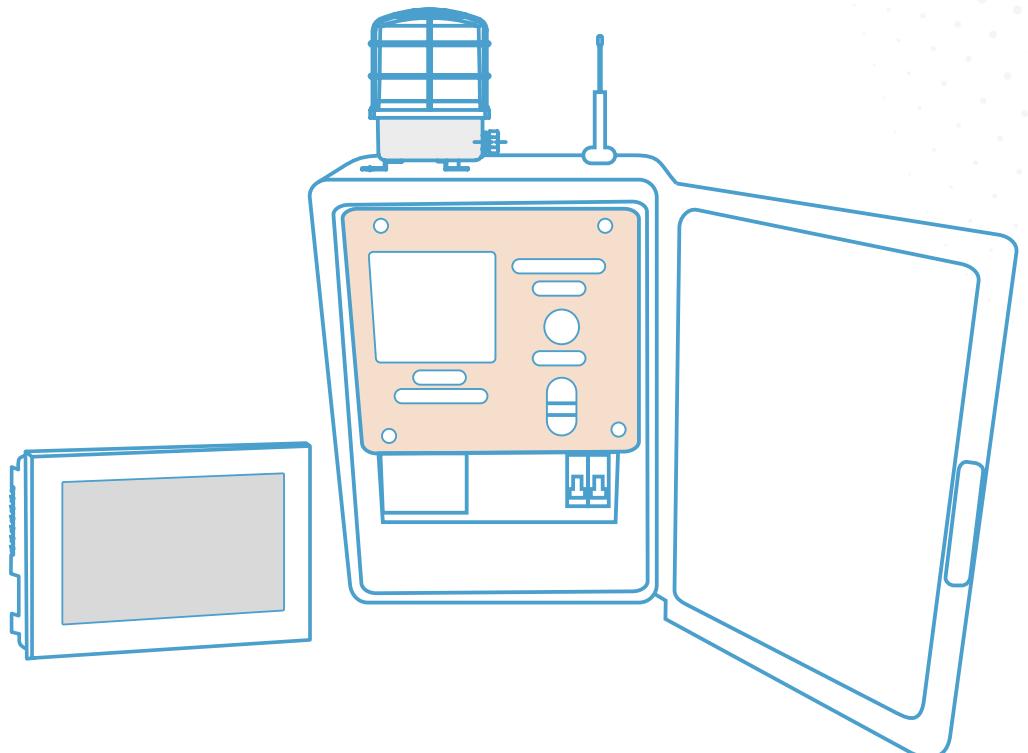
Поплавковые сигнализаторы уровня, шкафы ввода/вывода на ОВЕН, панель оператора Delta.

АО «Ультра СИ» г. Асбест.

Система контроля уровня растворов в емкостях химического производства.

Ультразвуковые измерители уровня Nivelco, шкафы местной визуализации на основе панелей оператора Delta Electronics, SCADA-система разработана в среде Promotic.

Выполнены пусконаладочные работы.



МОНИТОРИНГ УРОВНЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

ООО «Агрофирма «Ариант» г. Челябинск.

Проектирование программно-аппаратного комплекса диспетчерского контроля уровня комбикорма в сilosах.

В ходе реализации проекта выполнена разработка SCADA-системы в среде Promotic.

Для измерения уровня применены датчики NIVELCO.

ЗАО «Ступинский химический завод»

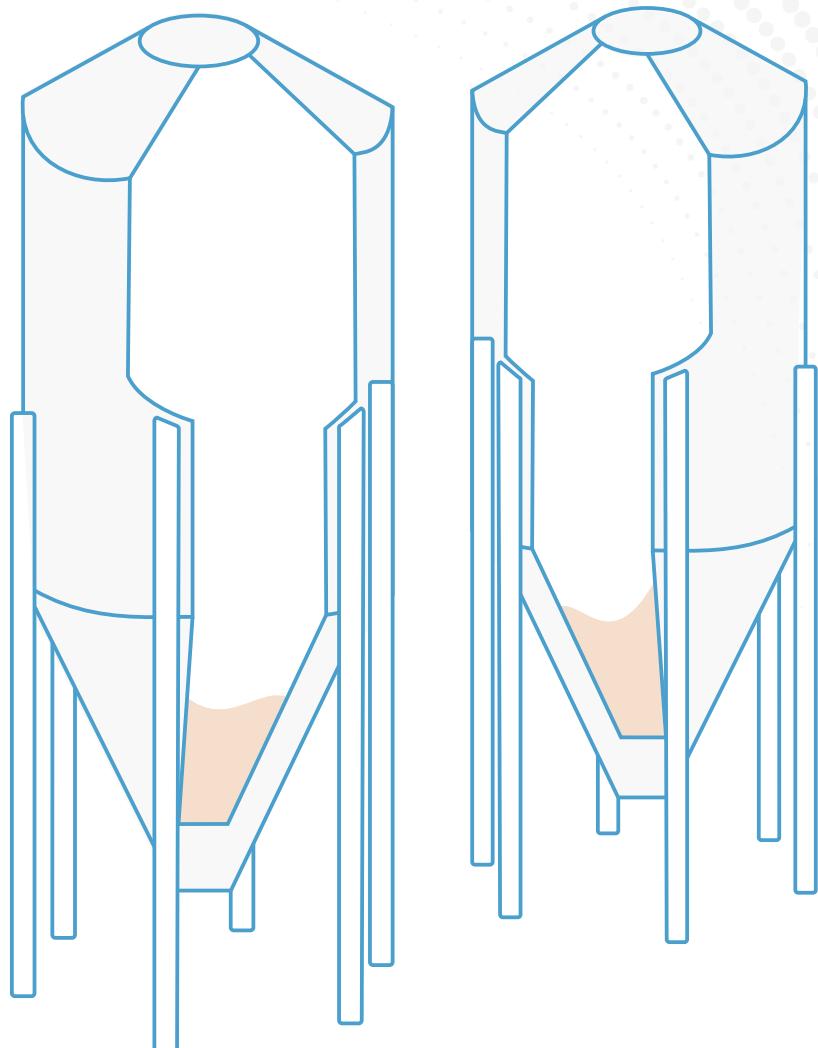
г. Ступино.

ООО «Грайнер Пэкэджин» г. Владимир.

Программно-технический комплекс измерения уровня и массы пластикового гранулята в резервуарном парке.

Лотовые уровнемеры от Nivobob 4000 от UWT. Шкаф сбора и трансляции данных в Ethernet предприятия.

SCADA-система разработана в среде Promotic.



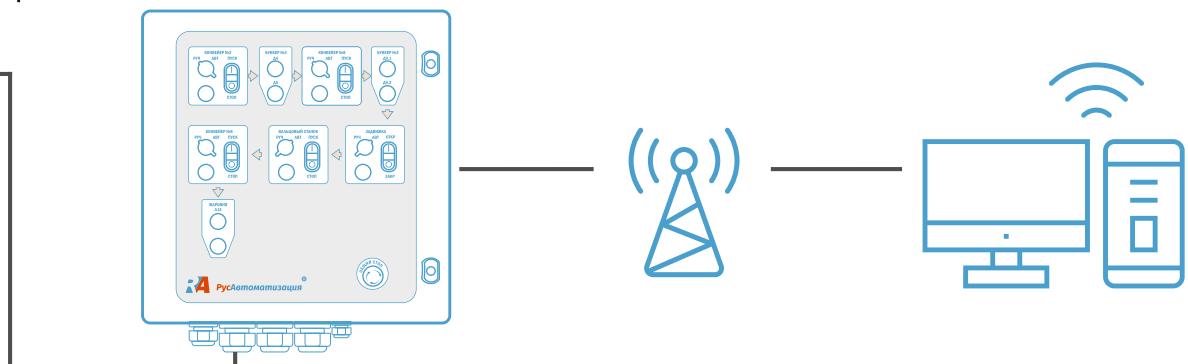
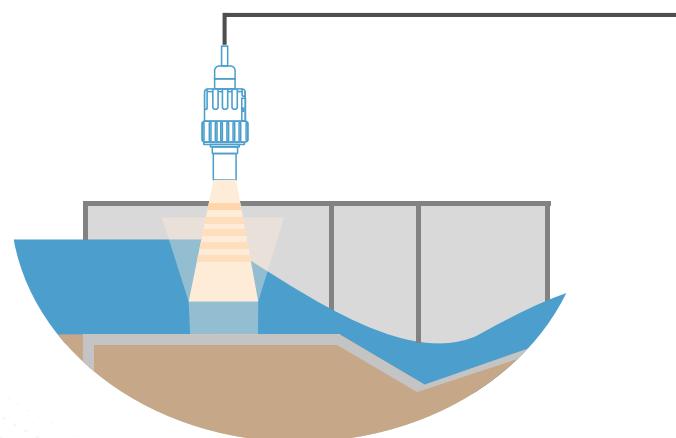
ТЕЛЕМЕТРИЯ УРОВНЯ

ООО «Агроинвест» г. Людиново.

Разработка системы дистанционного мониторинга уровня и температуры воды в прудах-накопителях тепличного комплекса.

Для контроля уровня и температуры воды в пруду накопителе применены погружные гидростатические датчики уровня PIEZUS.

Сигнал уровня и температуры передается на 4G - логгер во влагозащищенном вандалоустойчивом корпусе. Логгер автономен по питанию и несколько раз в сутки передает данные на сервер, откуда они уже становятся доступны пользователям системы через WEB-интерфейс. Доступно построение отчетов за диапазон дат в виде графиков и таблиц, просмотр on-line состояния логгеров.



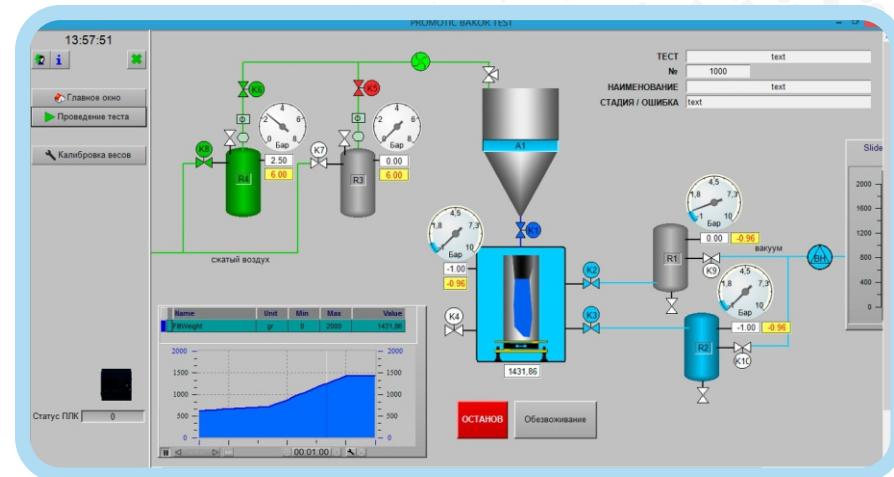
АВТОМАТИЗАЦИЯ ЛАБОРАТОРНЫХ ПРОЦЕССОВ

ЗАО «НТЦ «Бакор» г. Москва.

Создание программно-аппаратного комплекса контроля расхода фильтрата в фильтрационных ячейках.

Комплекс разработан на основе высокоточных тензодатчиков, ПЛК ORBIT MERRET, а также HMI-панели LSIT.

Выполнена разработка SCADA-системы в среде Promotic. Проведены пусконаладочные работы.

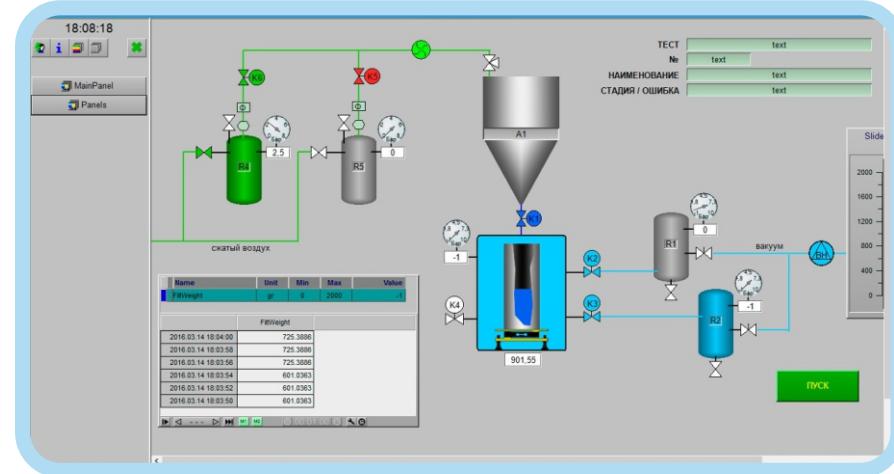


**Институт «ТатНИПИнефть» ПАО «Татнефть»
им. В.Д. Шашина** г.Бугульма.

Терморегуляторы на 2 контура регулирования (повтор заказа ООО «ЭВАКЕМ-ТЕХНОЛОГИИ»).

Изготовлены лабораторные шкафы управления температурой нагрева химических реагентов. Удобное для лаборантов настенное исполнение с розетками и клавишными выключателями.

За регулирование температуры отвечают термо-контроллеры Autonics TK4M-24RR. Контроль температуры осуществляется термопарой TW-N(CA) Ø4.8*150L*1.5M*1/8.



ШКАФЫ УПРАВЛЕНИЯ

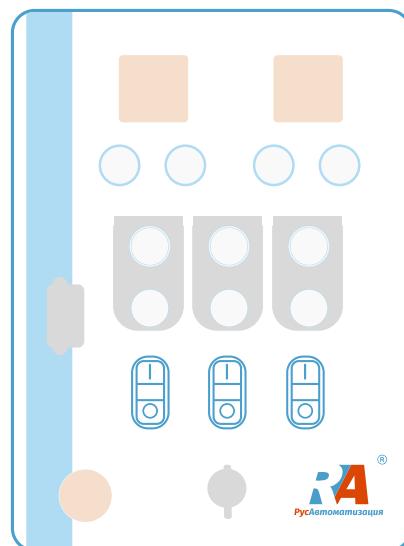
ООО «Девелей» г. Канаш.

Разработка и изготовление шкафа управления на 2 насоса с сенсорной панелью и удаленной диспетчеризацией, с СМС-информированием.

Шкаф изготовлен на основе оборудования Delta Electronics: ПЧ VFD 300CP43B-21 (30kW 380V), Операторская панель 7" DOP-107EG.

Функции: поддержание давления по расписанию, чередование насосов, каскадное управление, SMS-информирование об аварийных ситуациях, GPRS диспетченизация.

АРМ оператора реализован на MASTER SCADA 4D.



✉ ra@rusautomation.ru

☎ 8 800 775 09 57

МОНИТОРИНГ ВЛАЖНОСТИ

АО «Костанайские минералы»

г. Житикара, КАЗАХСТАН.

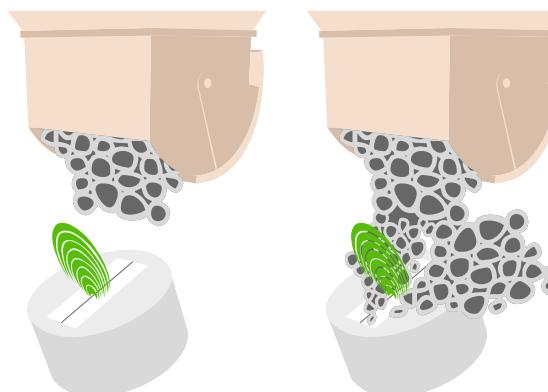
Внедрение системы измерения влажности хризолитовой руды на конвейере.

Система реализована на основе влагомеров IMKO SONO-VARIO Xtrem, выполнены пусконаладочные работы на объекте.

ООО «РАДУГА» п. Увельский.

Челябинской обл. Внедрение поточного влагомера Imko SONO-VARIO на линию упаковки сухих кормов для домашних животных.

Выполнена установка и калибровка влагомера на разные корма, данные о текущей влажности выведены на дисплей оператору линии.



 **РусАвтоматизация**®

СИСТЕМЫ МОНИТОРИНГА ПРОИЗВОДСТВА

ООО «Фирма «Веста»

Фабрика по производству гофрокартона и гофротары г. Кондрово.

Разработка SCADA-системы для автоматизированной системы учета выпуска коробов из гофрокартона.

Для разработки использована MASTER SCADA 4D. SCADA-система предназначена для визуализации параметров выполнения заказов по изготовлению гофрокартонных коробок и передачи данных в 1С. Контролируются такие значения как: плановое и фактическое количество, номер заказа, скорость выполнения, время начала и прогнозируемое время выполнения, количество за смену в штуках и квадратных метрах.

Текущие значения в режиме реального времени выводятся на цеховой монитор (телевизор 55 дюймов).

Обмен данными SCADA и 1С через xml-файл.

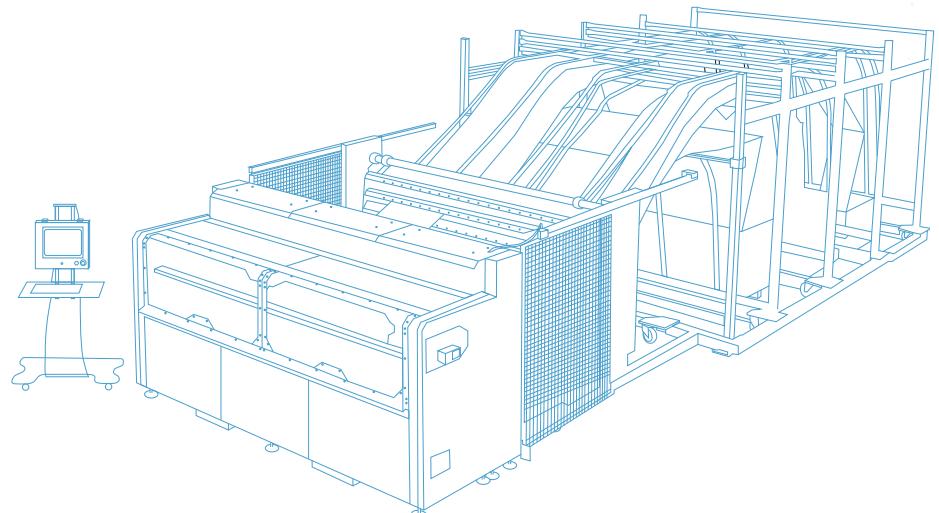
ООО «Эко Пэкэджинг Интернейшнл Компани»

г. Гатчина.

Разработка автоматизированной системы учета выработки линий по производству яичной упаковки.

Решена задача постоянного мониторинга производительности оборудования.

Вывод дашборда на большой цеховой монитор, ведется постоянная запись в базу данных. Для подсчета продукции установлены оптические датчики и счетчики от Autonics ST6M-2p-4t с интерфейсом RS485, которые опрашиваются Node-RED по протоколу Modbus TCP через шлюз ICP DAS tGW-725i.



СИСТЕМЫ МОНИТОРИНГА ПРОИЗВОДСТВА

ООО «ТПК МОСТОРГ»

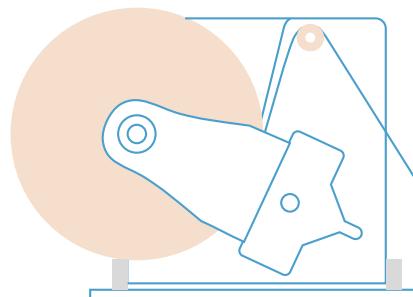
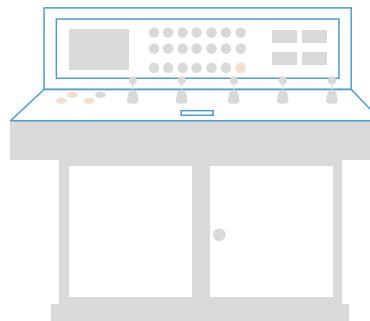
Производство полиэтиленовой пленки

г. Пушкин.

Автоматизированная система учета выработки намоточного станка с пультом оператора.

Разработан и изготовлен пульт оператора на основе сенсорного панельного контроллера ОВЕН СПК110. Пульт предназначен для автоматизированного считывания веса рулона, длины рулона, занесения информации о параметрах пленки. Каждая операция сохраняется в базу данных на сервер предприятия. Оператору предоставлена возможность коррекции данных за текущую смену, а также построение агрегированного отчета о выработке за смену.

На основе базы данных построена система отчетов о выполненных операциях намотки.



ООО «ТПК МОСТОРГ»

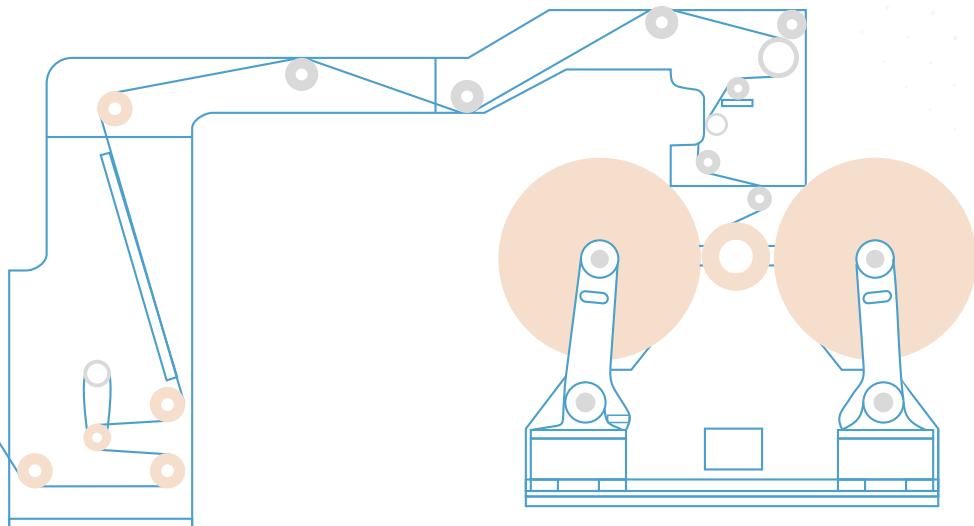
Производство полиэтиленовой пленки

г. Пушкин.

Разработка автоматизированной системы учета работы намоточных станков.

Станки оснащены инкрементальными энкодерами с мерным колесом ENC TPD 251, а также счетчиками Autonics ST6M-2p-4t с интерфейсом Rs485.

Для ПЛК WIREN BOARD в MASTER SCADA 4D разработана SCADA-система для on-line мониторинга (данные выводятся на цеховой экран) и архивирования данных в базу.



АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТДЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

АО «Ретеноиды» г. Балашиха.

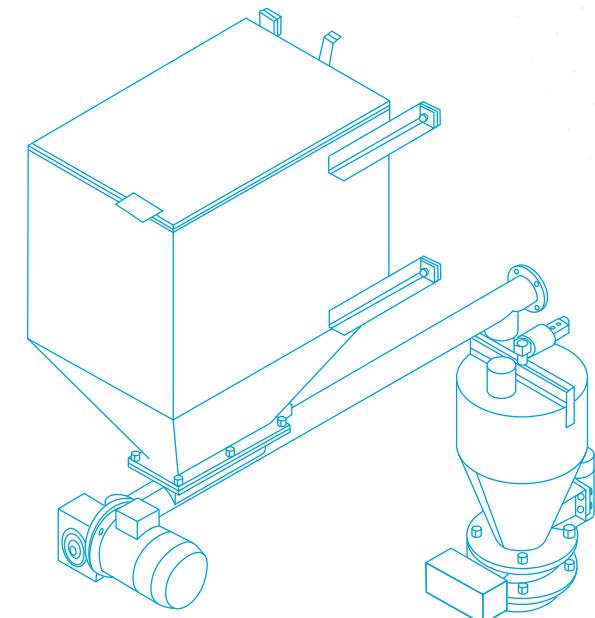
Разработка дозатора осмотической воды для приготовления фармацевтической продукции. Разработана, изготовлена и внедрена в эксплуатацию система дозирования осмотической воды. Для контроля объема воды применен вихревой расходомер Эмис. В качестве логического устройства обрабатывающего сигналы расходометра и управляющего клапаном подачи ПЛК - Delta DVP12SE11R. Пульт управления реализован на сенсорной графической панели DOP107EG. Оператором задаются уставки согласно рецептуре, все действия оператора и операции дозирования логгируются с сохранением в файл.

ООО «Народные Промыслы» г. Москва.

Разработка дозатора для реакторов косметической фабрики. Система реализована на основе ПЛК ORBIT MERRET, HMI-панели LSIT и магнитострикционных датчиках FineTek.

ООО «СПАСФ Природа» г. Усинск.

Разработка автоматизированной системы управления установкой по переработке нефтешламов УПНШ-1. Выполнена разработка ТЗ, проектной и конструкторской документации. Осуществлена поставка оборудования. Разработан и внедрен уникальный контроллер пульта управления. Проводился авторский надзор и пуско-наладка системы. Полевое оборудование - NIVELCO, ЭМИС.





РусАвтоматизация

подбор и поставка оборудования
для автоматизации

- 📍 **г. Челябинск**, ул. Гагарина, д. 5, оф. 507
- 📍 **г. Москва**, ул. Красноярская, д. 1, к. 1, м. Щелковская
- 📍 **г. Санкт-Петербург**, Новочеркасский проспект, д. 58, пар. 4, оф. 114

- 📍 г. Челябинск, Гагарина, 5 ☎ 8-804-333-00-79 📩 ra@rusautomation.ru rusautomation.ru