



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
280	5	0,18	5	3,3	0,60	17	В		В-С		82	1,26	01
200	7	0,18	7	2,4	0,44	17	В		В-С		80	1,44	02
140	10	0,18	10	1,8	0,32	17	В		В-С		78	1,44	03
93	15	0,18	13	1,4	0,25	19	В		В-С		73	1,44	04
70	20	0,18	17	1,1	0,20	19	В		В-С		70	1,09	05
47	30	0,12	15	1,4	0,17	21	В		В-С		62	1,44	06
35	40	0,12	19	1,1	0,13	20	В		В-С		57	1,09	07
23	61	0,09	19	1,1	0,10	20	В		В-С		50	0,72	08
17,5	80	0,09	16	1,0	0,06	16	В		В-С		48	0,56	09
14	100	0,06*	16	0,5	0,03	8	В		В-С		40	0,45	10

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

■ Возможные моторные фланцы
 B В комплект поставки входит проставка
 B По заказу возможен комплект без проставки
 C Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **Q30** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q30 Количество масла 0,03 л	
AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ			
Выходной вал			
n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]	
200	120	600	
150	140	700	
100	160	800	
75	180	900	
50	200	1000	
25	250	1250	
15	280	1400	
Входной вал			
n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]	
1400	20	100	

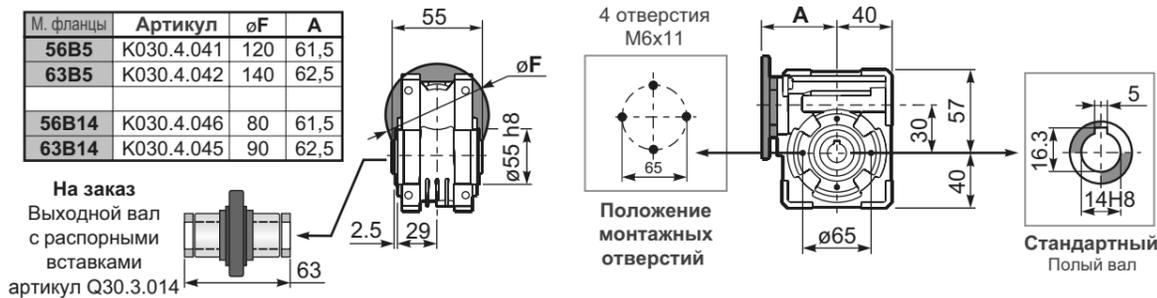
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

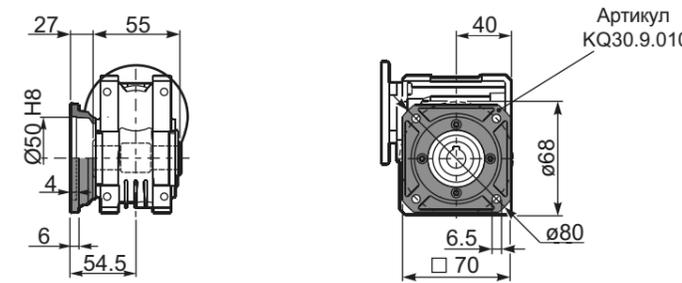
Доступны 3D модели

Вес редуктора **1,15 кг**

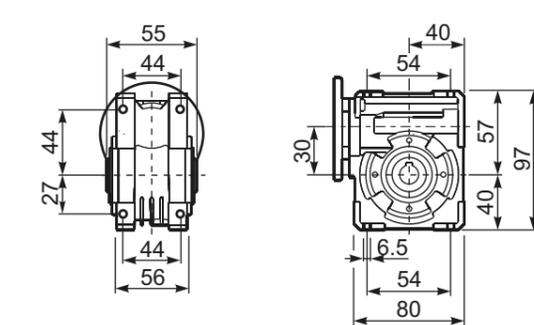
PQ30FB... Базовое исполнение



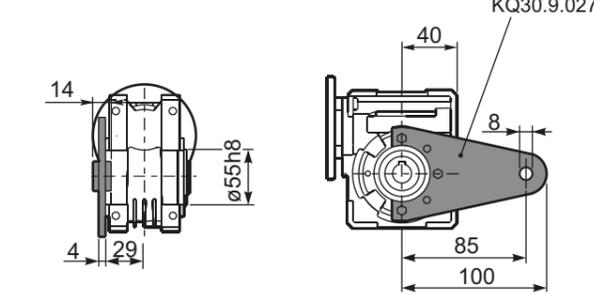
PQ30FC... Квадратный фланец



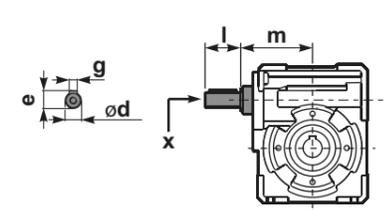
PQ30FB... Лапы



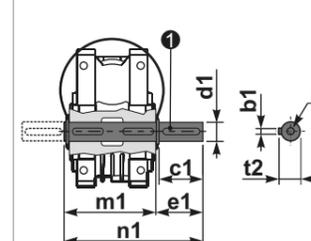
PQ30BR... Реактивная штанга



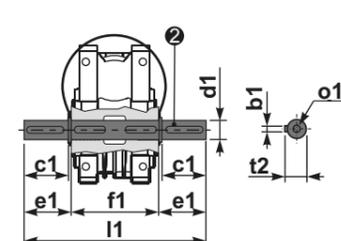
RQ30FB... Входной вал



PQ30.....S... Односторонний выходной вал



PQ30.....D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K030.5.028 тип B
 2 Артикул K030.5.029 тип B

	ϕd	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	5	25	14 ^{-0,005} _{-0,020}	35,5	55	126	59	94,5	16	M5x14
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
							63	71	56	63	71			
200	7	0,37	14	2,2	0,80	30	В		В-С	В-С		80	2,2	01
140	10	0,37	20	1,5	0,57	30	В		В-С	В-С		79	2,2	02
100	14	0,37	27	1,1	0,41	30	В		В-С	В-С		77	2,4	03
67	21	0,37	36	1,2	0,43	41	В		В-С	В-С		67	1,6	04
50	28	0,25	31	1,3	0,33	41	В		В-С	В-С		65	2,5	05
38	37	0,25	40	1,0	0,26	41	В		В-С	В-С		63	1,8	06
30	46	0,25	46	0,9	0,22	41	В		В-С	В-С		59	1,5	07
23	60	0,18	41	1,0	0,18	41	В		В-С	В-С		56	1,2	08
20	70	0,12	31	1,0	0,12	30	В		В-С	В-С		54	1,0	09
13,7	102	0,09	31	1,0	0,09	29	В		В-С	В-С		49	0,72	10

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **Q45** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q45 Количество масла 0,09 л

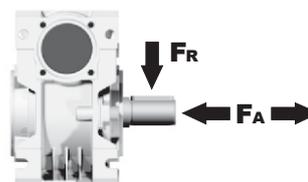
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

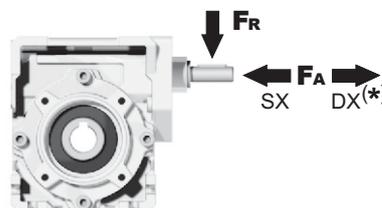
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	180	900
150	200	1000
100	220	1100
75	240	1200
50	260	1400
25	300	1800
15	400	2000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	42	210

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

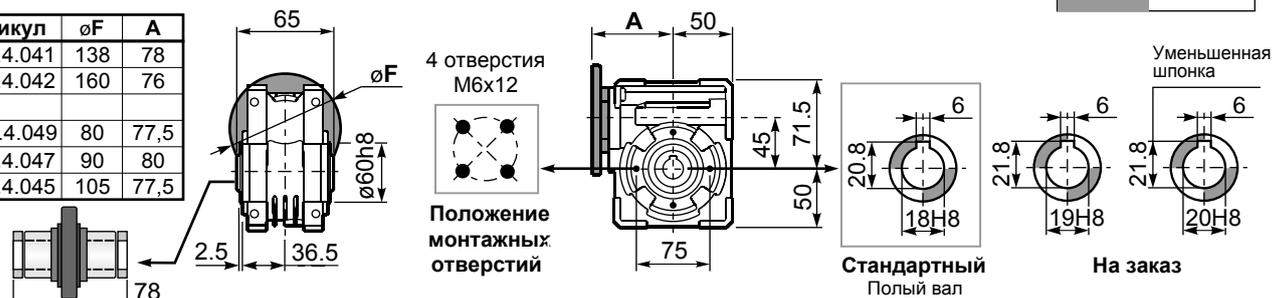
табл. 2

PQ45FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **2,30 кг**

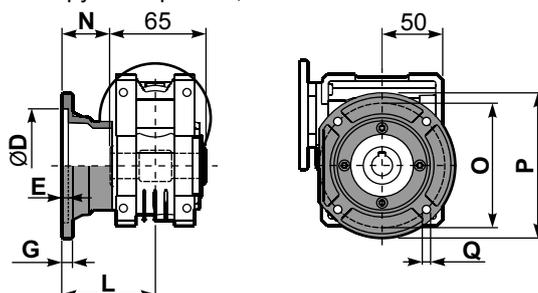
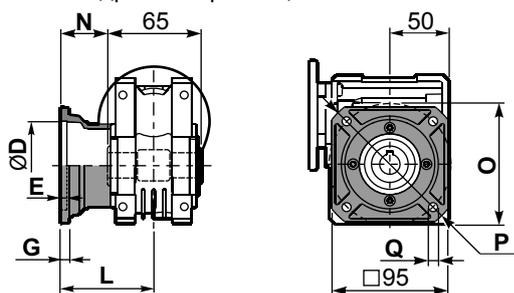
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	78
71B5	K050.4.042	160	76
56B14	KC40.4.049	80	77,5
63B14	K050.4.047	90	80
71B14	K050.4.045	105	77,5

На заказ
Выходной вал с расп. вставками арт. Q45.3.018



PQ45FC... Выходной квадратный фланец

PQ45F1... Выходной круглый фланец

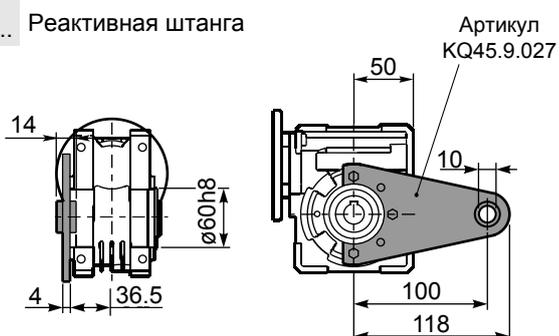
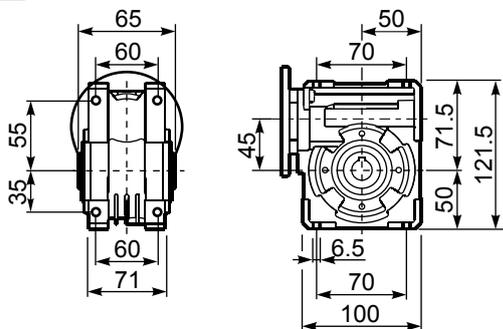


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 H8	4	7	67	34,5	75	110	9	KQ45.9.010
FL	60 H8	4	7	97	64,5	75	110	9	KQ45.9.011

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95 H8	5	9	80	47,5	115	140	9,5	KSQ45.9.012
F2	80 H8	5	12	58	25,5	100	120	9	KSQ45.9.013

PQ45FB... Лапы

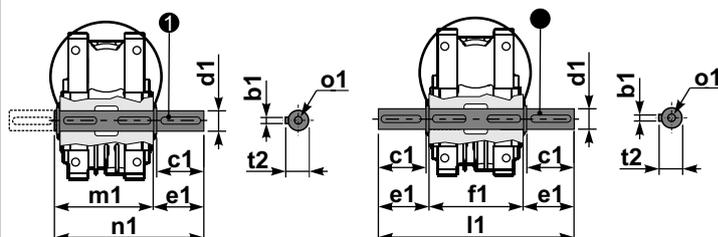
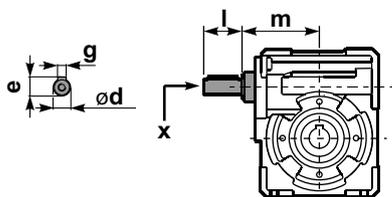
PQ45BR... Реактивная штанга



RQ45FB... Входной вал

PQ45.....S... Односторонний выходной вал

PQ45.....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K045.5.028 тип В
Артикул KS045.5.030 тип S

② Артикул K045.5.029 тип В
Артикул KS045.5.031 тип S

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	74	-	① K045.5.006 ПАМ71 ② -
тип S	-	-	-	-	-	-	① - ② -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 ^{-0,005} _{-0,020}	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 ^{-0,005} _{-0,020}	58,5	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	D	О	Р	Q	R			
200	7	0.75	29	1.9	1.5	57	В	В		В-С	В			82	2.5	01
140	10	0.75	41	1.5	1.1	62	В	В		В-С	В			80	2.4	02
100	14	0.75	57	1.2	0.90	68	В	В		В-С	В			79	2.6	03
78	18	0.55	51	1.2	0.67	62	В	В		В-С	В			75	2.0	04
54	26	0.55	67	1.0	0.54	66	В	В		В-С	В			69	2.7	05
47	30	0.55	79	0.9	0.50	72	В	В		В-С	В			70	2.5	12
39	36	0.37	63	1.2	0.43	72	В			В-С	В-С			69	2.1	06
33	43	0.37	72	1.0	0.35	68	В			В-С	В-С			66	1.8	07
28	50	0.25	53	1.2	0.31	66	В			В-С	В-С			62	1.5	13
23	60	0.25	59	1.0	0.26	62	В			В-С	В-С			58	1.3	08
21	68	0.25	66	0.9	0.22	58	В			В-С	В-С			57	1.2	09
17.5	80	0.18	53	1.1	0.19	57	В			В-С	В-С			54	1.0	10
14	100	0.12	41	1.3	0.15	51	В			В-С	В-С			50	0.8	11

■ Возможные моторные фланцы (В) В комплект поставки входит проставка (С) По положению отверстий моторного фланца

Редукторы **Q50** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

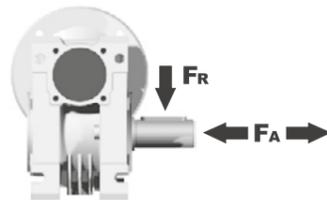
СМАЗКА Q50 Количество масла 0,14 л

AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320
---------------------	-----------------------

табл. 1

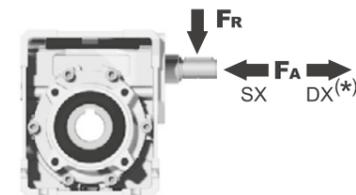
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	240	1200
150	280	1400
100	300	1500
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15	560	2800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	76	380

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

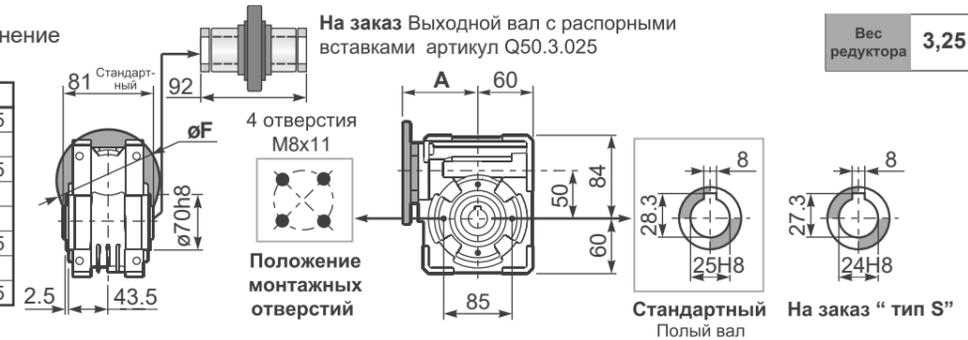
Доступны 3D модели

PQ50**FB**... Базовое исполнение

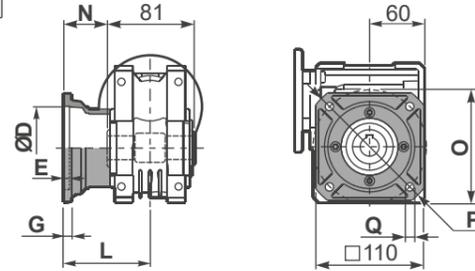
На заказ Выходной вал с распорными вставками артикул Q50.3.025

Вес редуктора **3,25 кг**

М. фланцы	Артикул	ϕF	A
63B5	K050.4.041	138	83,5
71B5	K050.4.042	160	81
80B5	K050.4.043	200	81,5
56B14	KC40.4.049	80	81
63B14	K050.4.047	90	83,5
71B14	K050.4.045	105	81
80B14	K050.4.046	120	81,5

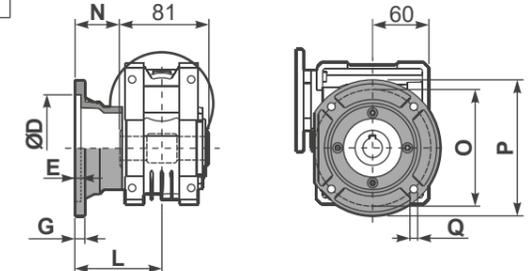


PQ50**FC**... Выходной квадратный фланец



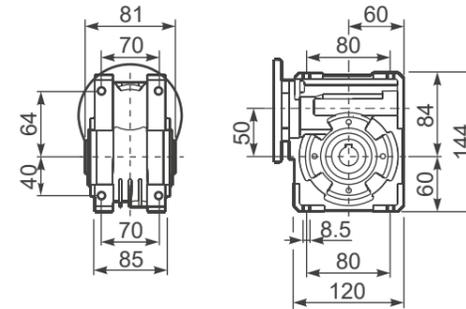
тип В	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 H8	5	9	90	49,5	85	125	11	KQ50.9.010
FL	70 H8	5	9	120	79,5	85	125	11	KQ50.9.011

PQ50**F1**... Выходной круглый фланец

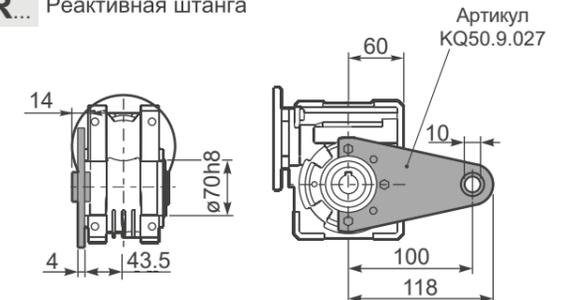


тип S	ϕD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 H8	5	10	89	48,5	130	160	9,5	KSQ50.9.012
F2	95 H8	5	14,5	72	31,5	115	140	11	KSQ50.9.013

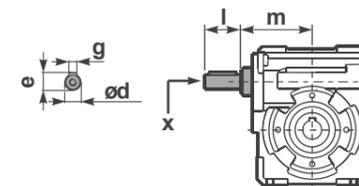
PQ50**FB**... Лапы



PQ50**BR**... Реактивная штанга

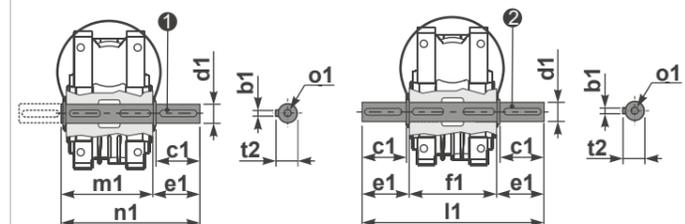


RQ50**FB**... Входной вал



PQ50...**S**... Односторонний выходной вал

PQ50...**D**... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K050.5.028 тип В Артикул KS050.5.030 тип S 2 Артикул K050.5.029 тип В Артикул KS050.5.031 тип S

	ϕd	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	16 h6	18	5	30	79,5	M6x16	1 K050.5.006 PAM71 2 K050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	79,5	M5x10	1 KS050.5.008 PAM71 2 KS050.5.009 PAM80

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 ^{-0,005} _{+0,020}	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 ^{-0,005} _{+0,020}	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20

ООО "РусАвтоматизация"

454010 г. Челябинск, ул. Гагарина 5, оф. 507
тел. 8-800-775-09-57 (звонок бесплатный), +7(351)799-54-26, тел./факс +7(351)211-64-57
info@rusautomation.ru; rusautomation.ru; www.rusautomation.ru



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа	
							В	С	Д	Е	Q	R	T				
							63	71	80	90	71	80	90				
200	7	1.8	71	1.8	3.2	125		В	В			В-С	В-С		83	3.1	01
140	10	1.8	99	1.4	2.4	134		В	В			В-С	В-С		81	3.1	02
93	15	1.5	121	1.1	1.7	138		В	В			В-С	В-С		79	3.1	03
74	19	1.1	111	1.2	1.4	138		В	В			В-С	В-С		78	2.6	04
58	24	1.1	135	1.0	1.2	142		В	В			В-С	В-С		75	2.0	05
47	30	1.1	167	0.9	0.96	146		В	В			В-С	В-С		74	3.2	06
39	36	0.75	125	1.2	0.88	147		В	В			В-С	В-С		68	2.7	07
31	45	0.55	111	1.2	0.67	135	В	В				В-С	С		66	2.1	08
23	60	0.55	140	0.9	0.51	130	В	В				В-С	С		62	1.6	12
21	67	0.55	151	0.8	0.45	124	В	В				В-С	С		60	1.5	09
17.5	80	0.37	115	1.0	0.38	119	В	В				В-С	С		57	1.3	10
14.9	94	0.37	123	1.0	0.36	119	В	В				В-С	С		52	1.1	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q63** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q63 Количество масла 0,30 л

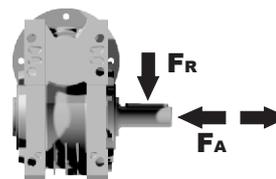
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

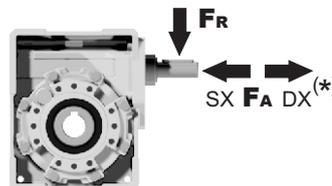
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	360	1800
150	400	2000
100	460	2300
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	90	450

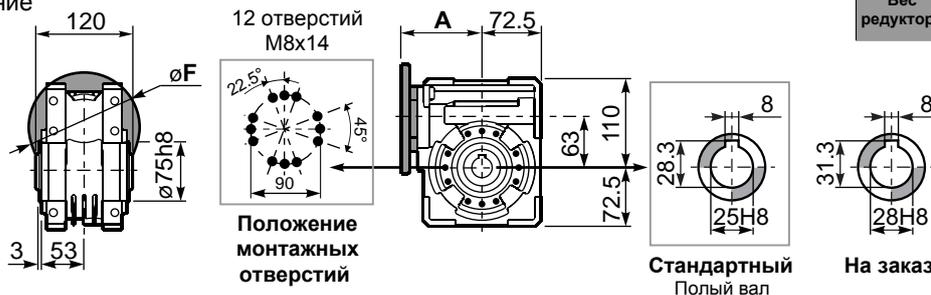
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PQ63FB... Базовое исполнение

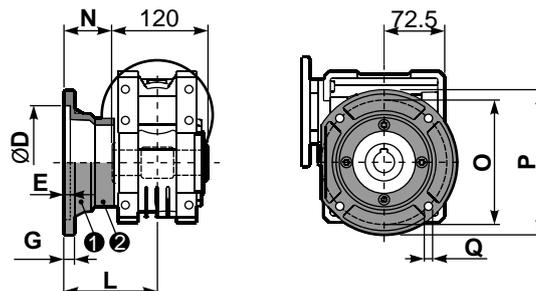
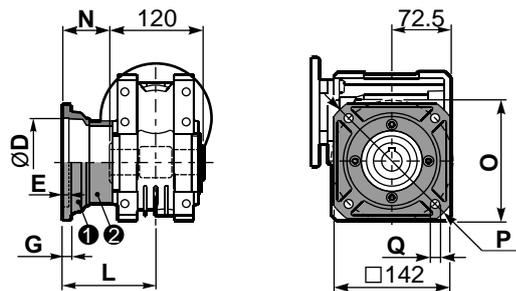
Вес редуктора **6,00 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	99,5
71B5	K063.4.042	160	97,5
80/90B5	K063.4.043	200	99,5
71B14	K063.4.047	105	97,5
80B14	K063.4.046	120	98,5
90B14	K063.4.041	140	99,5



PQ63FC... Выходной квадратный фланец

PQ63F1... Выходной круглый фланец

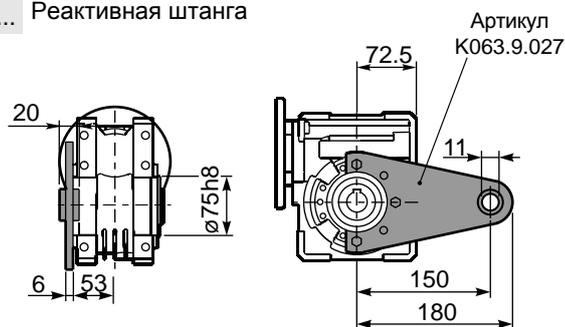
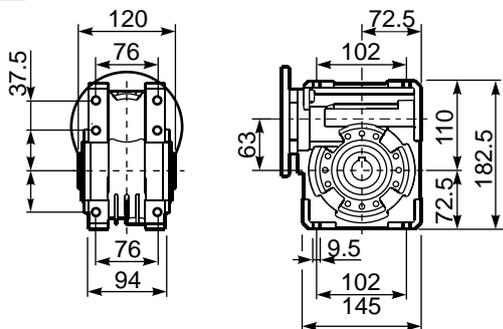


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	6	12	86	26	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 -
FL	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	6	12	116	56	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} / _{+0,15}	7	13	110	50	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
F2	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	7	13	124	64	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 ^{+0,035} / ₀	5	11	90	30	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

PQ63FB... Лапы

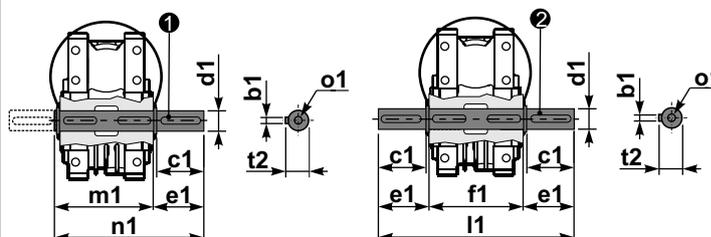
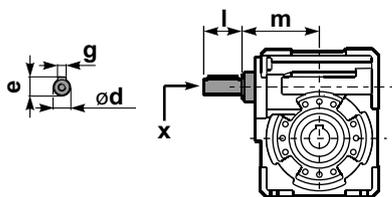
PQ63BR... Реактивная штанга



RQ63FB... Входной вал

PQ63.....S... Односторонний выходной вал

PQ63.D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K063.5.028 тип В 2 Артикул K063.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	18 h6	20,5	6	45	93	M6x16	1 K063.5.006 PAM80 2 K063.5.007 PAM90
тип S	19 h6	21,5	6	40	93	M8x20	1 KS063.5.008 PAM80 2 KS063.5.009 PAM90

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 ^{-0,005} / _{-0,020}	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа	
							C	D	E	F	R	T	U				
							71	80	90	100 112	80	90	100 112				
200	7	4	172	1,1	4,4	190		B	B			B	B		90	3,75	01
140	10	4	240	1,0	3,8	230		B	B			B	B		88	3,75	02
93	15	3	261	1,0	2,9	250		B	B			B	B		85	3,75	03
70	20	2,2	249	1,0	2,2	250		B	B			B	B		83	3,00	04
56	25	1,5	205	1,2	1,83	250	B	B				B			80	2,41	05
45	31	1,5	244	1,1	1,66	270	B	B				B			77	3,75	06
35	40	1,5	295	0,9	1,30	255	B	B				B			72	3,10	07
28	50	0,75	174	1,3	0,95	220	B								68	2,41	08
23	60	0,75	202	1,0	0,75	200	B								65	2,10	09
17,5	80	0,55	177	1,0	0,56	180	B								59	1,53	10
14,0	100	0,55*	206	0,7	0,40	150	B								55	1,23	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит протавка

⊖ В) По заказу возможен комплект без протавки

⊗ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q75 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q75 Количество масла 0,40 л

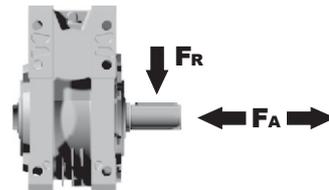
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

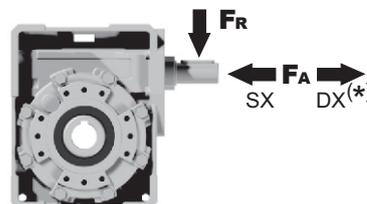
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	460	2300
150	520	2600
100	560	2800
75	620	3100
50	720	3600
25	880	4400
15	1000	5000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	125	630

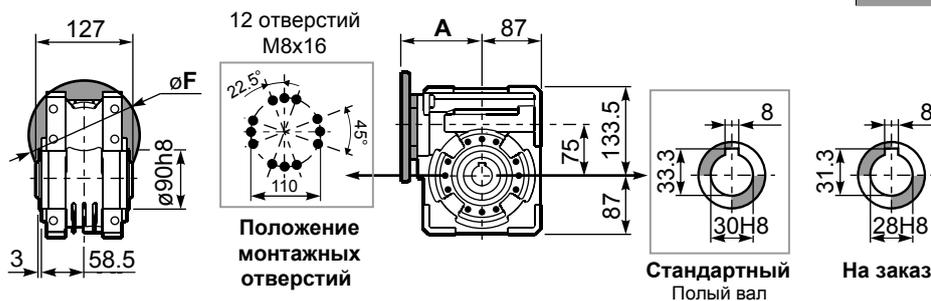
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

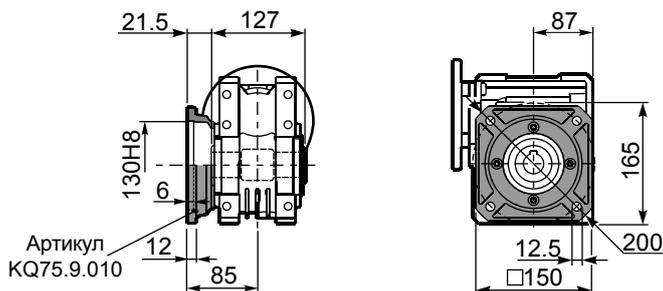
PQ75FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **8,70 кг**

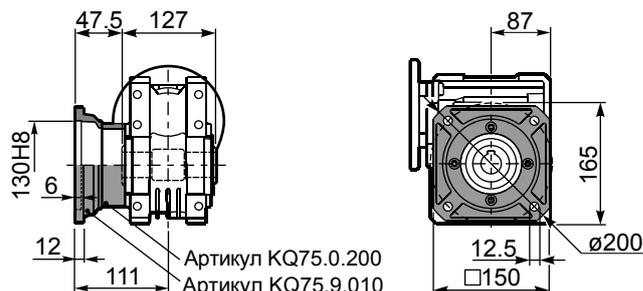
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	113,5
80/90B5	K023.4.042	200	115,5
100/112B5	K023.4.043	250	121,5
80B14	K085.4.046	120	113,5
90B14	K085.4.045	140	113,5
100/112B14	K023.4.041	160	113,5



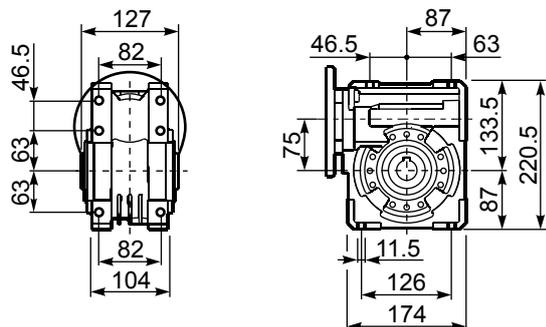
PQ75FC... Выходной фланец



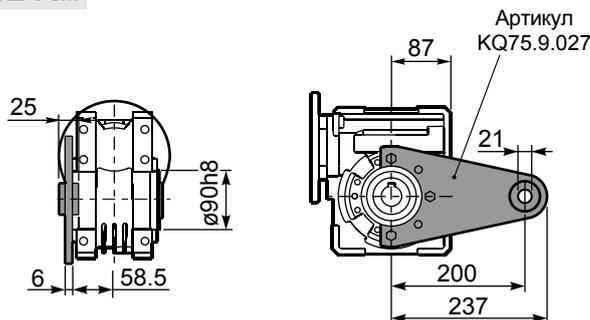
PQ75FL... Выходной фланец



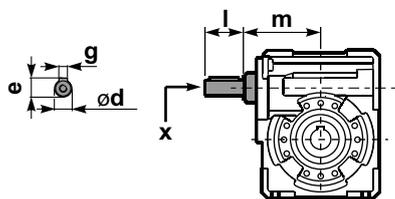
PQ75FB... Лапы



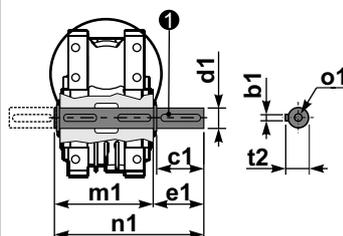
PQ75BR... Реактивная штанга



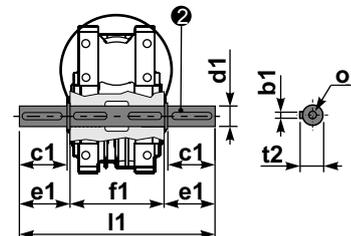
RQ75FB... Входной вал



PQ75.....S... Односторонний выходной вал



PQ75.....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул KQ75.5.028 Стандартный
Артикул KQ75.5.026 На заказ

② Артикул KQ75.5.029 Стандартный
Артикул KQ75.5.027 На заказ

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	27,8	8	50	109,5	M8x20	KQ75.5.006 PAM80 K085.5.007 PAM90 K085.5.008 PAM100

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
Стандартный	8	60	30 ^{-0.005} _{-0.020}	65	127	255	134	199	33	M8x20
На заказ	8	60	28 ^{-0.005} _{-0.020}	65	127	255	134	199	31	M8x20

Q85 347Нм

Характеристики - Алюминиевые
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа	
							C	D	E	F	R	T	U				
							71	80	90	100 112	80	90	100 112				
200	7	4,0	168	1,5	6,1	257		B	B			B	B		88	4,23	01
140	10	4,0	218	1,3	5,2	284		B	B			B	B		80	4,2	02
100	14	3,0	223	1,4	4,1	305		B	B			B	B		78	4,5	03
70	20	2,2	237	1,2	2,7	294		B	B			B	B		79	3,4	04
64	22	2,2	258	1,1	2,5	294		B	B			B	B		78	3,1	05
50	28	2,2	315	1,1	2,4	347		B	B	B		B	B		75	4,7	06
37	38	1,5	276	1,2	1,8	336	B	B				B			71	3,5	07
30	46	1,5	320	1,0	1,5	326	B	B				B			68	3,1	08
27	52	1,1	258	1,1	1,2	289	B	B				B			66	2,7	09
21	67	1,1	327	0,9	0,97	289	B	B				B			65	2,1	10
18,9	74	0,75	220	1,2	0,91	268	B	B				B			58	1,9	11
14,6	96	0,55	191	1,3	0,70	242	B	B				B			53	1,5	12

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q85 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q85 Количество масла 1,20 л

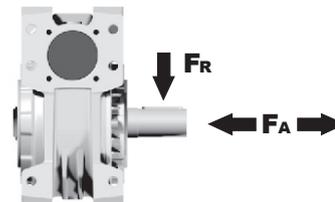
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

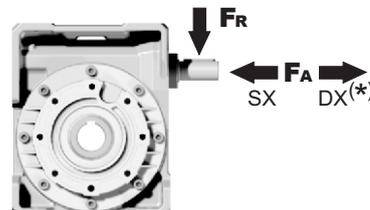
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	500	2500
150	580	2900
100	600	3000
75	700	3500
50	800	4000
25	1000	5000
15	1160	5800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	160	809

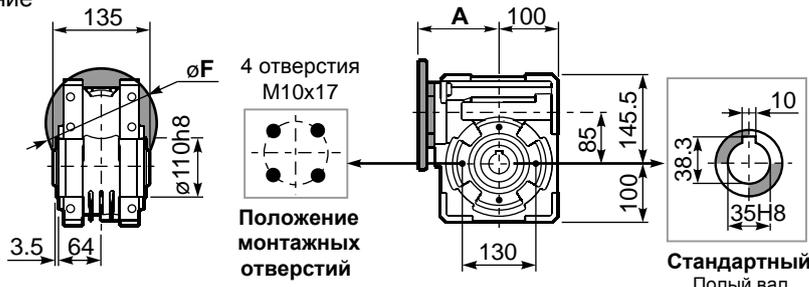
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PQ85FB... Базовое исполнение

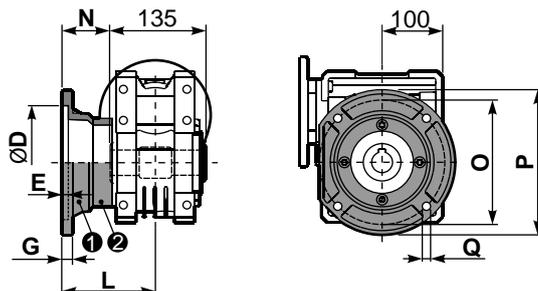
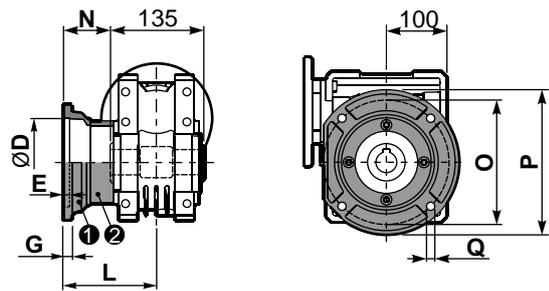
Вес редуктора **12,1 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	116
80/90B5	K023.4.042	200	118
100/112B5	K023.4.043	250	124
80B14	K085.4.046	120	116
90B14	K085.4.045	140	116
100/112B14	K023.4.041	160	116



PQ85FC... Выходной фланец

PQ85F1... Выходной фланец

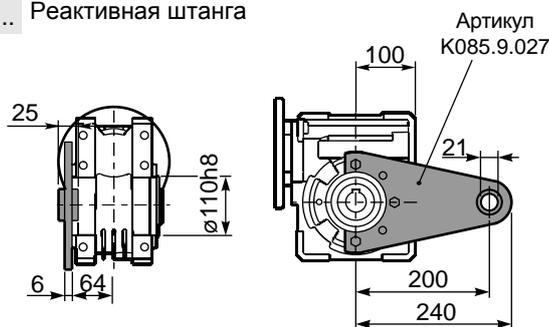
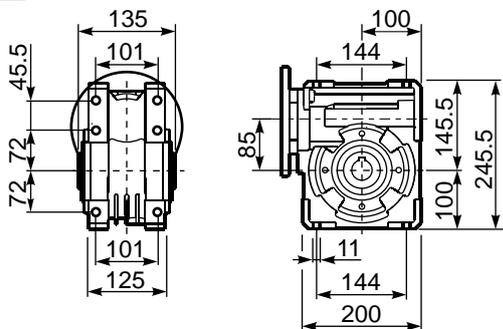


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 ^{+0.06} / _{+0.00}	5	16	108	40,5	176	205	13	1 K085.9.010 2 -
FL	152 ^{+0.06} / _{+0.00}	5	16	148,5	81	176	205	13	1 K085.9.010 2 K085.0.201

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 H7	5	13	117,5	50	165	200	11,5	1 KS085.9.012 2 -
F2	152 ^{+0.06} / _{+0.00}	5	15	147,5	80	180	205	12,5	1 KS085.9.013 2 -
F4	130 H7	5	13	106,5	39	165	200	13	1 KS085.9.015 2 -

PQ85FB... Лапы

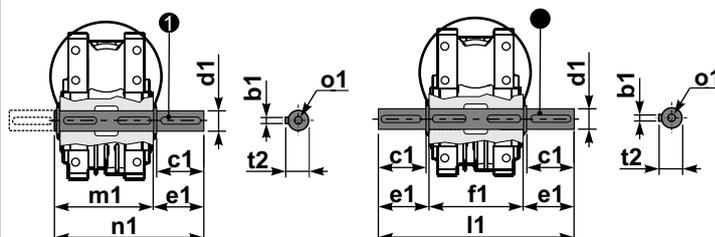
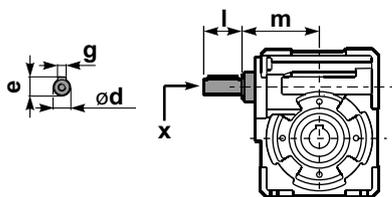
PQ85BR... Реактивная штанга



RQ85FB... Входной вал

PQ85...S... Односторонний выходной вал

PQ85...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K085.5.028 тип В 2 Артикул K085.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	28	8	50	112	M8x20	1 K085.5.007 PAM90 2 K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	112	M8x20	1 KS085.5.009 PAM90 2 KS085.5.011 PAM100

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	10	60	35 ^{-0.005} / _{-0.020}	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Q11 651Нм

Характеристики - Чугунные
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹					Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа 				
							Возможные моторные фланцы В5								Возможные моторные фланцы В4			
							C	D	E	F	G				R	T	U	V
200	7	7,5	315	1,5	11,5	483		B	B					88	5,5	01		
140	10	7,5	440	1,2	9,0	525		B	B					86	5,4	02		
88	16	5,5	492	1,1	6,0	536		B	B					82	5,3	03		
70	20	4,0	447	1,2	4,9	546		B	B					82	4,5	04		
61	23	3,0	377	1,4	4,1	515		B	B					80	3,9	05		
47	30	3,0	467	1,4	4,2	651		B	B					76	5,6	06		
37	38	3,0	583	1,1	3,3	641		B	B					75	4,7	07		
31	45	2,2	493	1,2	2,7	599		B	B					73	4,0	08		
26	53	2,2	557	1,1	2,5	620		B	B					70	3,5	09		
22	64	1,5	452	1,2	1,8	536		B	B					69	2,9	10		
16,7	84	1,1	410	1,2	1,3	494	B	B						65	2,2	11		
14,1	99	1,1	446	1,1	1,2	483	B	B						60	1,9	12		

■ Возможные моторные фланцы

⊙ В) В комплект поставки входит протавка

⊙ В) По заказу возможен комплект без протавки

⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q11 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

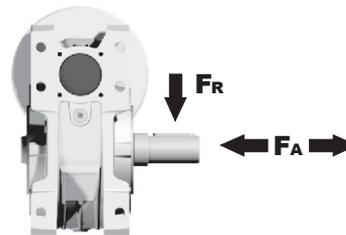
В3	В6	В7	В8	В5	В6
2,00 л	1,50 л	1,50 л	2,00 л	2,00 л	2,00 л

AGIP Blasia 460

табл. 1

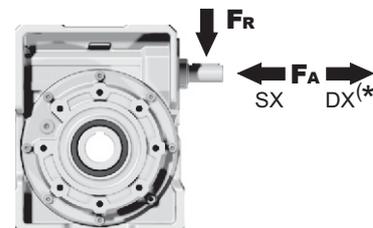
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	600	2900
150	700	3300
100	750	3600
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15	1400	7000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	228	1140

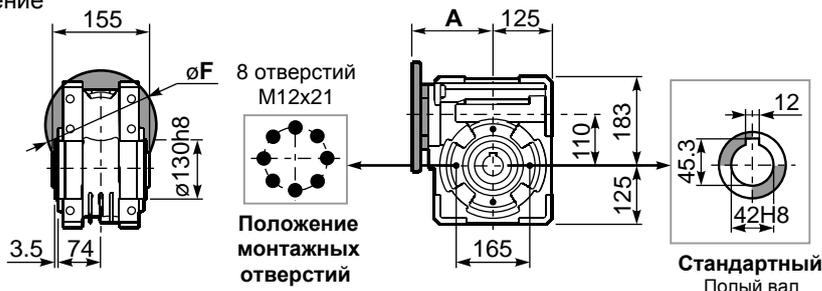
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PQ11FB... Базовое исполнение

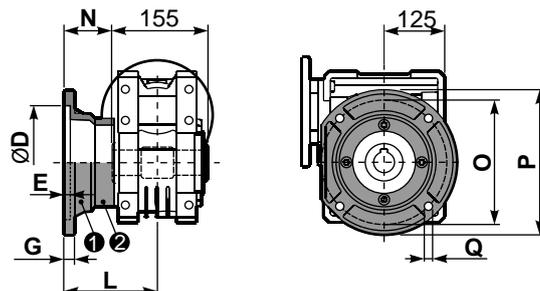
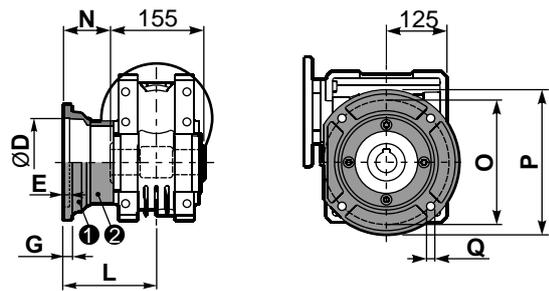
Вес редуктора **35,0 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	135.5
80/90B5	K023.4.042	200	137.5
100/112B5	K023.4.043	250	146.5
132B5	несъемный	300	187
80B14	K085.4.046	120	137.5
90B14	K085.4.045	140	137.5
100/112B14	K023.4.041	160	135.5
132B14	несъемный	200	187



PQ11FC... Выходной фланец

PQ11F1... Выходной фланец

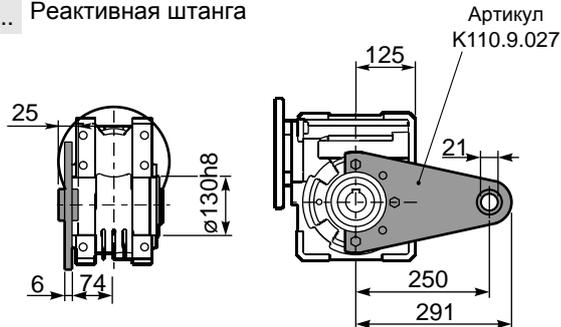
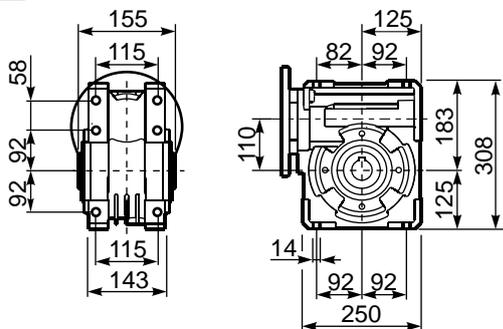


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 ^{+0,083} / _{+0,043}	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 K110.9.010 2 -
FL	170 ^{+0,083} / _{+0,043}	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 K110.9.011 2 -

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 ^{+0,040} / ₀	5	18	150	72,5	215	250	15	1 KS110.9.014 2 -
F2	170 ^{+0,083} / _{+0,043}	9,5	15	178	100,5	230	270	13	1 KS110.9.012 2 -
F3	180 ^{+0,040} / ₀	5	18	130	52,5	215	250	15	1 KS110.9.013 2 -

PQ11FB... Лапы

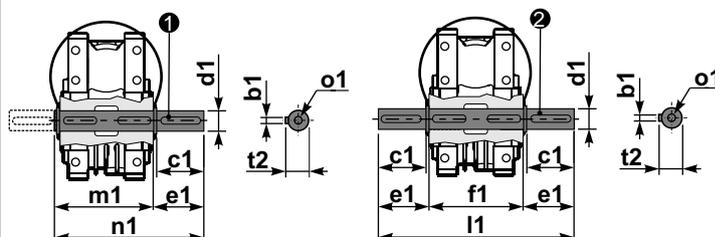
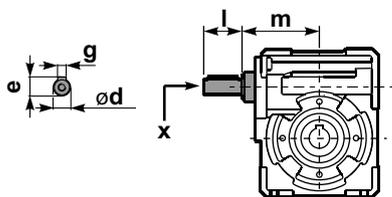
PQ11BR... Реактивная штанга



RQ11FB... Входной вал

PQ11.....S... Односторонний выходной вал

PQ11.....D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K110.5.028 тип В 2 Артикул K110.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	28	8	50	131,5	M8x20	1 K085.5.007 PAM90 2 K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	131,5	M8x20	1 KS085.5.009 PAM90 2 KS085.5.011 PAM100

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 ^{-0,005} / _{-0,020}	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Q13 1050Нм

Характеристики - Чугунные
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Моторные фланцы B14 не доступны				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							E	F	G	-	-	-	-			
186,7	7,5	7,5	345	2,1	16,1	741								90	6,11	01
140	10	7,5	455	1,8	13,5	820								89	6,45	02
93,3	15	7,5	668	1,4	10,3	917								87	6,72	03
70	20	7,5	870	1,0	7,8	905								85	5,24	04
56	25	5,5	788	1,2	6,5	931								84	4,28	05
46,7	30	5,5	900	1,2	6,4	1047								80	6,91	06
35	40	4,0	851	1,2	4,9	1043								78	5,36	07
28	50	4,0	1023	0,9	3,8	972								75	4,35	08
23,3	60	3,0	896	1,0	3,1	928								73	3,65	09
17,5	80	2,2	816	1,0	2,3	853								68	2,76	10
14	100	1,5	655	1,1	1,7	742								64	2,23	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

⊖ По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q13 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

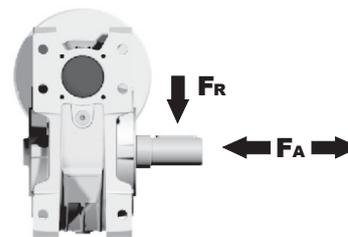
B3	B6	B7	B8	V5	V6
4,50 л	3,50 л	3,50 л	3,30 л	4,50 л	3,30 л

AGIP Blasias 460

табл. 1

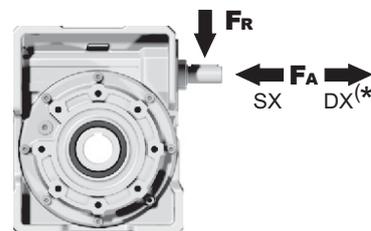
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	960	4800
150	1100	5500
100	1240	6200
75	1380	6900
50	1560	7800
25	2000	10000
15	2400	12000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	300	1500

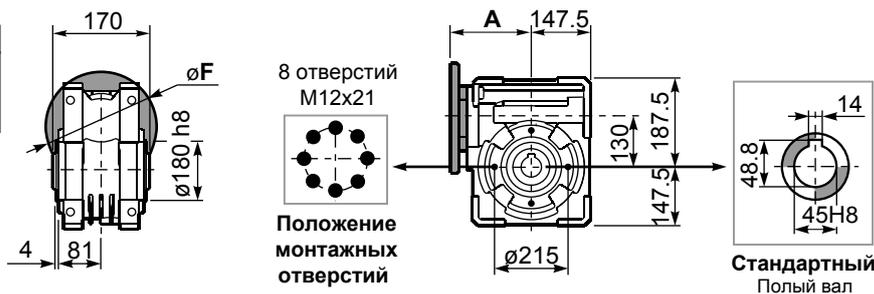
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

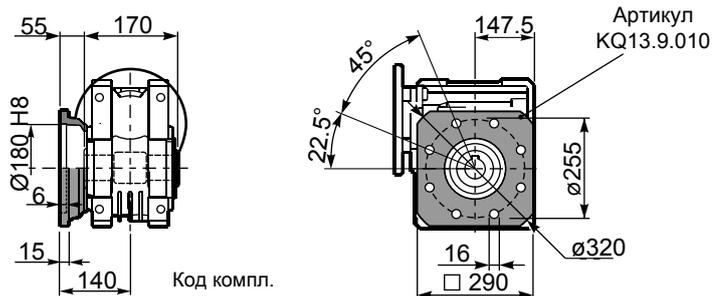
PQ13**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **48,0 кг**

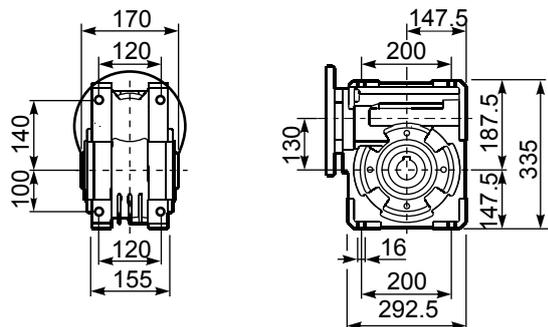
М. фланцы	Артикул	øF	A
90B5	KQ13.4.041	200	180
100/112B5	KQ13.4.042	250	180
132B5	KQ13.4.043	300	180



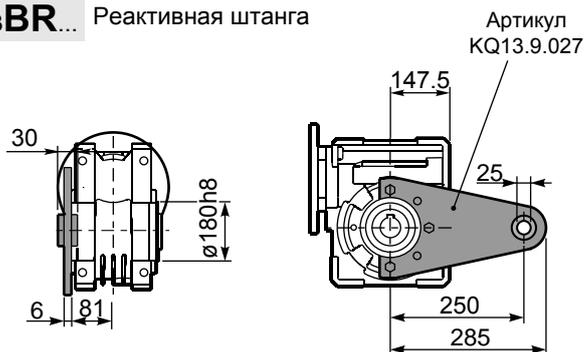
PQ13**FC**... Боковой фланец



PQ13**FB**... Лапы

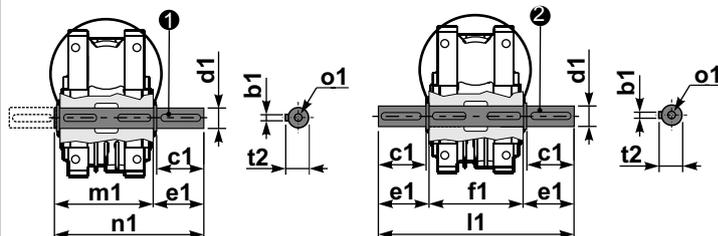


PQ13**BR**... Реактивная штанга



PQ13.....**S**... Односторонний выходной вал

PQ13.**D**... Двухсторонний выходной вал



① Артикул KQ13.5.028 тип В ② Артикул KQ13.5.029 тип В

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип	14	80	45 ^{-0.005} _{-0.020}	85	170	340	180	265	48,5	M16
тип	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Q15 1550Нм

Характеристики - Чугунные
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



▪ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Моторные фланцы B14 не доступны				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							F	G	H	-	-	-	-			
							100 112	132	160	-	-	-	-			
187	7.5	15	698	1.7	25.8	1200								91	5.5	01
140	10	15	921	1.3	20.2	1240								90	6.155	02
93	15	11	990	1.3	13.9	1250								88	5.5	03
70	20	11	1291	1.0	11.1	1300								86	6.155	04
56	25	9	1289	0.9	8.4	1200								84	5	05
46.7	30	7.5	1274	0.9	7.1	1200								83	4.193	06
35	40	7.5	1596	1.0	7.3	1550								78	6.155	07
28	50	5.5	1426	1.0	5.4	1400								76	5	08
23.3	60	4	1195	1.1	4.2	1260								73	4.193	09
17.5	80	3	1113	1.0	3.1	1150								68	3.17	10
14	100	2.2	960	1.0	2.3	1000								64	2.55	11

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит протавка

В) По заказу возможен комплект без протавки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q15** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

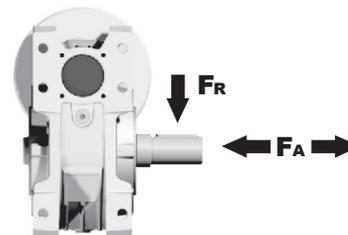
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6
7.00 LT	5.40 LT	5.40 LT	5.10 LT	7.00 LT	5.10 LT
AGIP Blasias 460					

табл. 1

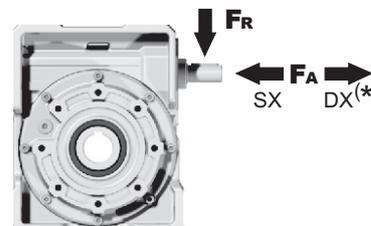
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	1300	6500
150	1440	7200
100	1640	8200
75	1800	9000
50	2120	10600
25	2700	13500
15	3300	16500

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	400	2000

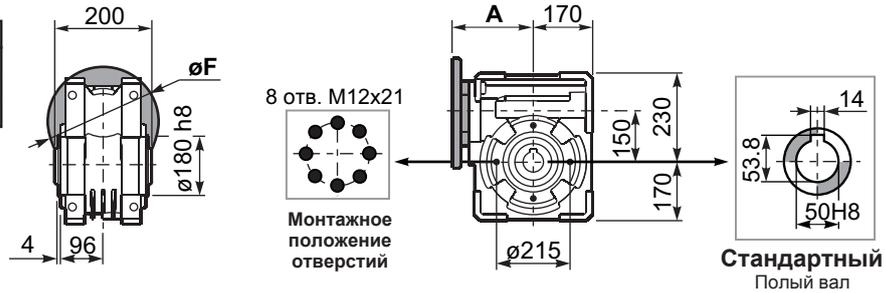
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

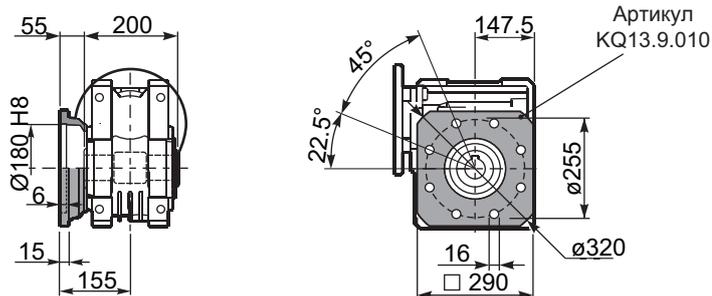
PQ15**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **84.0 кг**

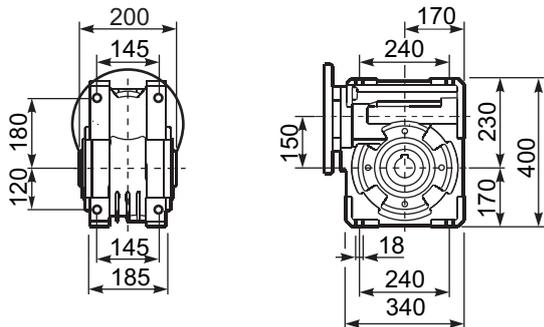
М.Фланцы	Артикул	øF	A
100/112B5	KQ15.4.042	250	210
132B5	KQ15.4.043	300	210
160B5	KQ15.4.044	350	210



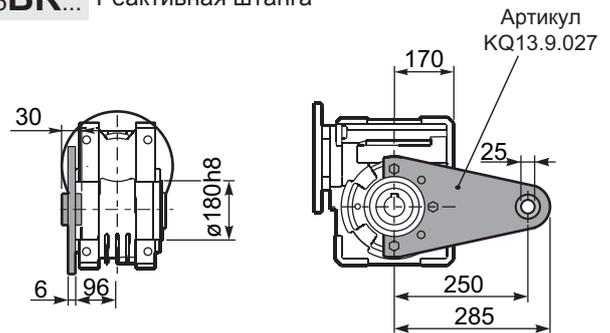
PQ15**FC**... Боковой фланец



PQ15**FB**... Лапы

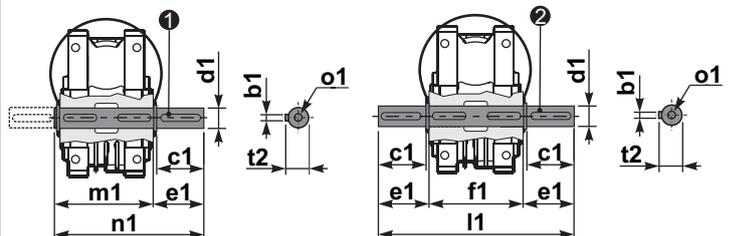


PQ15**BR**... Реактивная штанга



PQ15.....**S**... Односторонний выходной вал

PQ15.....**D**... Двусторонний выходной вал



1 Артикул KQ15.5.028 тип В

2 Артикул KQ15.5.029 тип В

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	14	82	50 ^{-0.005} _{-0.020}	87	200	374	210	297	53.5	M16
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-