



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>		Динами- ческий КПД $\eta$	Модуль зубчатого зацепления $M_n$ [мм]	Код передаточ- ного числа		
							Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14	
							A	B				O	P
280	5	0,18	5	3,3	0,60	17	B		B-C		82	1,26	09
200	7	0,18	7	2,4	0,44	17	B		B-C		80	1,44	01
140	10	0,18	10	1,8	0,32	17	B		B-C		78	1,44	02
93	15	0,18	13	1,4	0,25	19	B		B-C		73	1,44	03
70	20	0,18	17	1,1	0,20	19	B		B-C		70	1,09	04
47	30	0,12	15	1,4	0,17	21	B		B-C		62	1,44	05
35	40	0,12	19	1,1	0,13	20	B		B-C		57	1,09	06
23	61	0,09	19	1,1	0,10	20	B		B-C		50	0,72	07
17,5	80	0,06	16	1,0	0,06	16	B		B-C		48	0,56	08
14	100	0,06*	16	0,5	0,03	8	B		B-C		40	0,45	10

  Возможные моторные фланцы   
 B В комплект поставки входит проставка   
 B По заказу возможен комплект без проставки   
 C Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **030** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 030 Количество масла 0,03 л	
AGIP Teliум VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
200	120	600
150	140	700
100	160	800
75	180	900
50	200	1000
25	250	1250
15	280	1400

**Входной вал**

$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	20	100

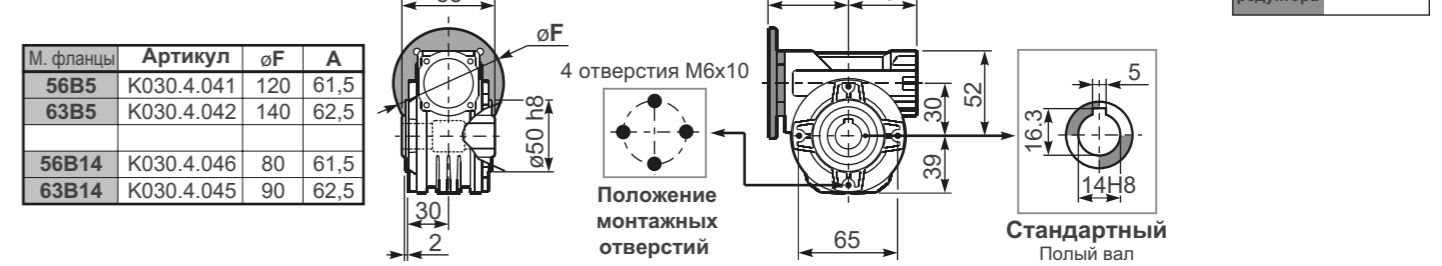
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

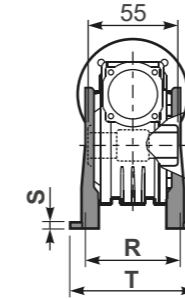
Доступны 3D модели

Вес редуктора **1,05 кг**

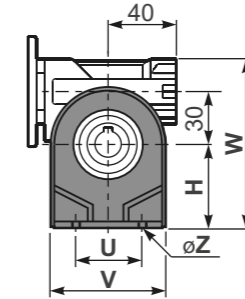
### P030FB... Базовое исполнение



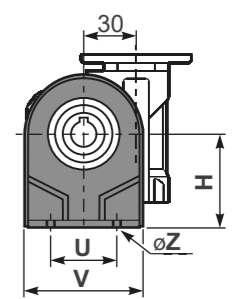
### P030PA... Лапы



### P030PB... Лапы

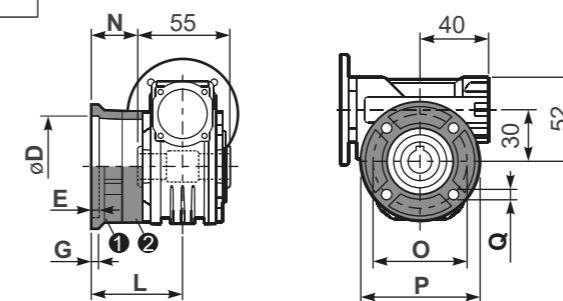


### P030PV... Лапы



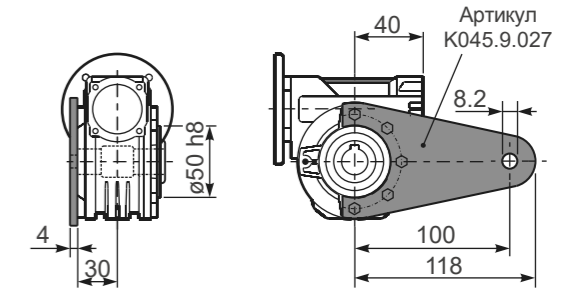
	H	R	S	T	U	V	Y	W	$\phi Z$	Артикул
тип B	55	66	3	87	50	78	94	107	$\phi 6,5$	K030.9.022
тип S	52	66	3	87	52	90	91	104	$\phi 6,5$	KS030.9.023

### P030FC... Выходной фланец



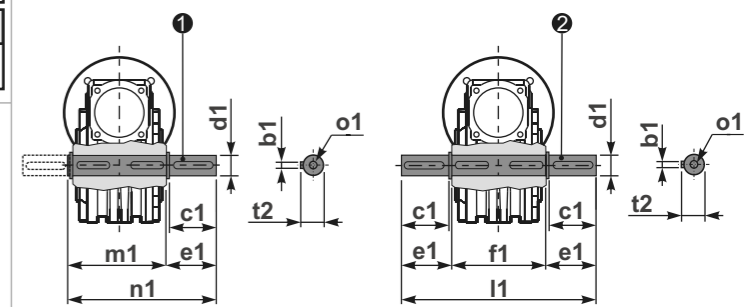
тип B	$\phi D$	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	50 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,05</sub>	6	6	50,5	23	68	80	7	1 1 K030.9.010 2 -
FL	60 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,05</sub>	6	6	55,5	28	87	110	8,5	1 K045.9.010 2 -
тип S	$\phi D$	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	40 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,10</sub>	3,5	5,5	49	21,5	56	80	6,5	1 KS030.9.012 2 -

### P030BR... Реактивная штанга



### P030...S... Односторонний выходной вал

### P030...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K030.5.028 тип B    2 Артикул K030.5.029 тип B


	$\phi d$	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

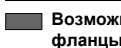
	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	5	25	14 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	35,5	55	126	59	94,5	16	M5x14
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-




### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления <b>Mn</b> [мм]	 Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
200	<b>7</b>	0,37	14	2,2	<b>0,80</b>	<b>30</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		80	2,2	01
140	<b>10</b>	0,37	20	1,5	<b>0,57</b>	<b>30</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		79	2,2	02
100	<b>14</b>	0,37	27	1,1	<b>0,41</b>	<b>30</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		77	2,4	03
67	<b>21</b>	0,37	36	1,2	<b>0,43</b>	<b>41</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		67	1,6	04
50	<b>28</b>	0,25	31	1,3	<b>0,33</b>	<b>41</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		65	2,5	05
38	<b>37</b>	0,25	40	1,0	<b>0,26</b>	<b>41</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		63	1,8	06
30	<b>46</b>	0,25	46	0,9	<b>0,22</b>	<b>41</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		59	1,5	07
23	<b>60</b>	0,18	41	1,0	<b>0,18</b>	<b>41</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		56	1,2	08
20	<b>70</b>	0,12	31	1,0	<b>0,12</b>	<b>30</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		54	1,0	09
13,7	<b>102</b>	0,09	31	1,0	<b>0,09</b>	<b>29</b>	<b>В</b>		<b>В-С</b>	<b>В-С</b>		49	0,72	10

 Возможные моторные фланцы

 В) В комплект поставки входит протавка

**В)** По заказу возможен комплект без протавки



С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **045** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 045 Количество масла 0,09 л

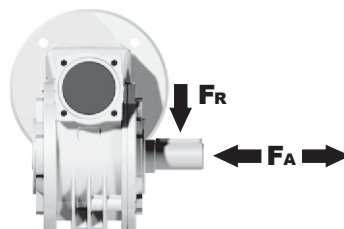
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

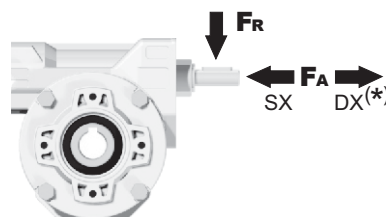
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
<b>200</b>	180	900
<b>150</b>	200	1000
<b>100</b>	220	1100
<b>75</b>	240	1200
<b>50</b>	260	1400
<b>25</b>	300	1800
<b>15</b>	400	2000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
<b>1400</b>	42	210

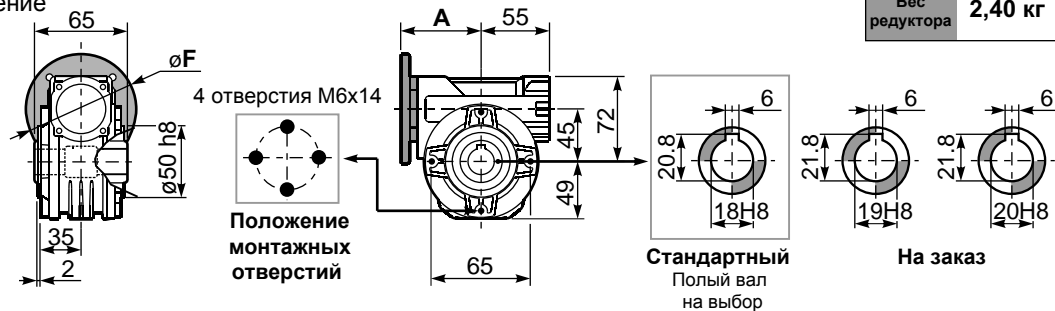
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P045FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **2,40 кг**

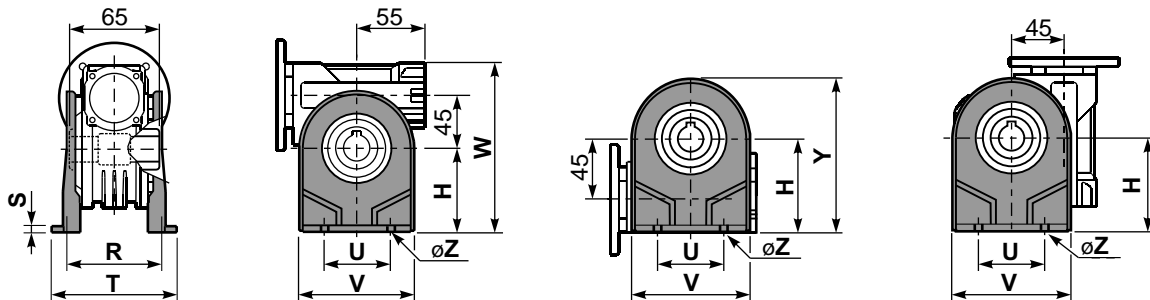
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	72
71B5	K050.4.042	160	70
56B14	KC40.4.049	80	71,5
63B14	K050.4.047	90	74
71B14	K050.4.045	105	71,5



**P045PA...** Лапы

**P045PB...** Лапы

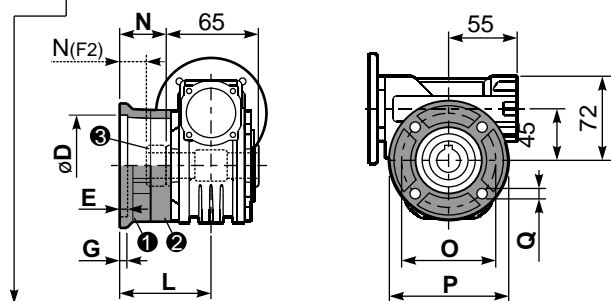
**P045PV...** Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	72	81	3	100	52	98	121	144	ø10,5	K045.9.022
тип S	71	84	8	100	70	90	120	143	ø8	KS045.9.023

**P045FC...** Выходной фланец

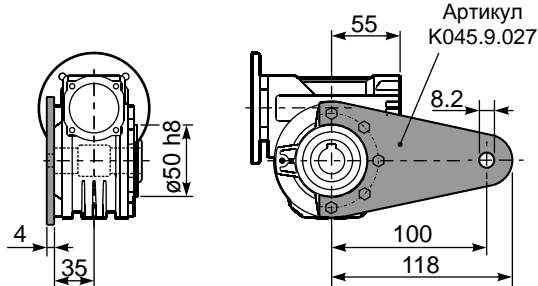
**P045BR...** Реактивная штанга



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,05</sub>	9	9	60,5	28	87	110	8,5	1 K045.9.010 2 -
FL	60 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,05</sub>	9	9	90,5	58	87	110	8,5	1 K045.9.010 2 K045.0.200

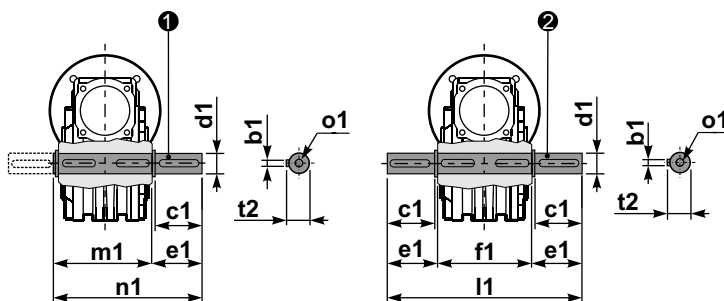
  

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	4	11	73,5	41	115	140	9	1 KS045.9.013 2 -
F2	60 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,05</sub>	9	9	60,5	19	87	110	8,5	1 KS045.9.010 2 S045.0.204
F3	80 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,10</sub>	3	8	51,5	19	100	120	9	1 KS045.9.014 2 -



**P045.....S...** Односторонний выходной вал

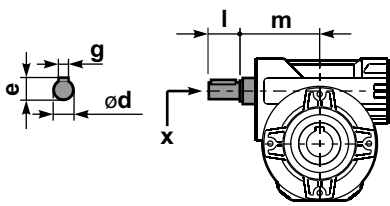
**P045.....D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K045.5.028 тип В  
Артикул KS045.5.030 тип S

2 Артикул K045.5.029 тип В  
Артикул KS045.5.031 тип S

**R045FB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	1 K045.5.006 PAM71 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 - 2 -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	58,8	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



**▪ БЫСТРЫЙ ВЫБОР**

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>			Динами- ческий КПД $RD$	Модуль зубчатого зацепления $Mn$ [мм]	Код передаточ- ного числа				
							Возможные моторные фланцы В5						Возможные моторные фланцы В14			
							В	С	D				О	Р	Q	R
200	7	0.75	29	1.9	1.5	57	В	В		В-С	В		82	2.5	01	
140	10	0.75	41	1.5	1.1	62	В	В		В-С	В		80	2.4	02	
100	14	0.75	57	1.2	0.90	68	В	В		В-С	В		79	2.6	03	
78	18	0.55	51	1.2	0.67	62	В	В		В-С	В		75	2.0	04	
54	26	0.55	67	1.0	0.54	66	В	В		В-С	В		69	2.7	05	
47	30	0.55	79	0.9	0.50	72	В	В		В-С	В		70	2.5	12	
39	36	0.37	63	1.2	0.43	72	В			В-С	В-С		69	2.1	06	
33	43	0.37	72	1.0	0.35	68	В			В-С	В-С		66	1.8	07	
28	50	0.25	53	1.2	0.31	66	В			В-С	В-С		62	1.5	13	
23	60	0.25	59	1.0	0.26	62	В			В-С	В-С		58	1.3	08	
21	68	0.25	66	0.9	0.22	58	В			В-С	В-С		57	1.2	09	
17.5	80	0.18	53	1.1	0.19	57	В			В-С	В-С		54	1.0	10	
14	100	0.12	41	1.3	0.15	51	В			В-С	В-С		50	0.8	11	

■ Возможные моторные фланцы    ⊕ В комплект поставки входит проставка    В) По заказу возможен комплект без проставки    ⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **050** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 050 Количество масла 0,14 л	
AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
200	240	1200
150	280	1400
100	300	1500
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15	560	2800

**Входной вал**

$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
1400	76	380

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P050FB...** Базовое исполнение Вес редуктора **3,00 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	78,5
71B5	K050.4.042	160	76
80B5	K050.4.043	200	76,5
56B14	K050.4.049	80	76
63B14	K050.4.047	90	78,5
71B14	K050.4.045	105	76
80B14	K050.4.046	120	76,5

4 отверстия М6х9

Положение монтажных отверстий

Стандартный Полный вал    На заказ "тип S"

**P050PA...** Лапы    **P050PB...** Лапы    **P050PV...** Лапы

	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	82	98,5	3,5	123	63	113	138,5	163	ø10,5	K050.9.022
тип S	85	96	10	114	85	110	139,5	166	ø10	KS050.9.023

**P050FC...** Выходной фланец

тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	9	12	85	44,5	90	123	10,5	1 K050.9.010 2 -
FL	70 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	9	12	114,5	74	90	123	10,5	1 K050.9.010 2 K050.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	4	11	83,5	43	130	160	10	1 KS050.9.012 2 -
F2	70 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	9	12	76,5	36	90	123	10,5	1 KS050.9.014 2 -
F3	95 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub>	4	10	66,5	26	115	140	10	1 KS050.9.013 2 -

**P050BR...** Реактивная штанга

Артикул K050.9.027

**P050...S...** Односторонний выходной вал    **P050...D...** Двухсторонний выходной вал

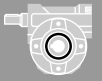
1 Артикул K050.5.028 тип В  
Артикул KS050.5.030 тип S

2 Артикул K050.5.029 тип В  
Артикул KS050.5.031 тип S

**R050FB...** Входной вал

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	16 h6	18	5	30	74,5	M6x16	1 K050.5.006 PAM71 2 K050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	74,5	M5x10	1 KS050.5.008 PAM71 2 KS050.5.009 PAM80

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 <sup>-0.005</sup> / <sub>+0.020</sub>	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 <sup>-0.005</sup> / <sub>+0.020</sub>	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД <b>RD</b>	Модуль зубчатого зацепления $Mn$ [мм]	Код передаточ- ного числа	
							B	C	D	E	Q	R	T				
							63	71	80	90	71	80	90				
200	7	1.8	71	1.8	3.2	125		B	B			B-C	B-C		83	3.1	01
140	10	1.8	99	1.4	2.4	134		B	B			B-C	B-C		81	3.1	02
93	15	1.5	121	1.1	1.7	138		B	B			B-C	B-C		79	3.1	03
74	19	1.1	111	1.2	1.4	138		B	B			B-C	B-C		78	2.6	04
58	24	1.1	135	1.0	1.2	142		B	B			B-C	B-C		75	2.0	05
47	30	1.1	167	0.9	0.96	146		B	B			B-C	B-C		74	3.2	06
39	36	0.75	125	1.2	0.88	147		B	B	B		B-C	B-C		68	2.7	07
31	45	0.55	111	1.2	0.67	135	B	B				B-C	C		66	2.1	08
23	60	0.55	140	0.9	0.51	130	B	B				B-C	C		62	1.6	12
21	67	0.55	151	0.8	0.45	124	B	B				B-C	C		60	1.5	09
17.5	80	0.37	115	1.0	0.38	119	B	B				B-C	C		57	1.3	10
14.9	94	0.37	123	1.0	0.36	119	B	B				B-C	C		52	1.1	11

■ Возможные моторные фланцы

⊙ В) В комплект поставки входит протавка

⊙ В) По заказу возможен комплект без протавки

⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **063** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 063 Количество масла 0,40 л

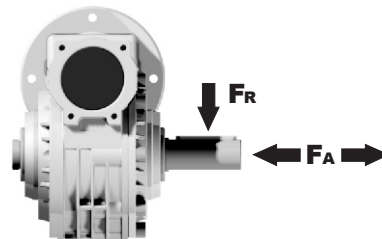
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

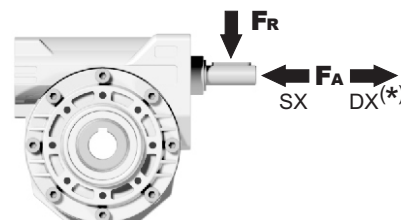
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	360	1800
150	400	2000
100	460	2300
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15	800	4000

#### Входной вал



$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	90	450

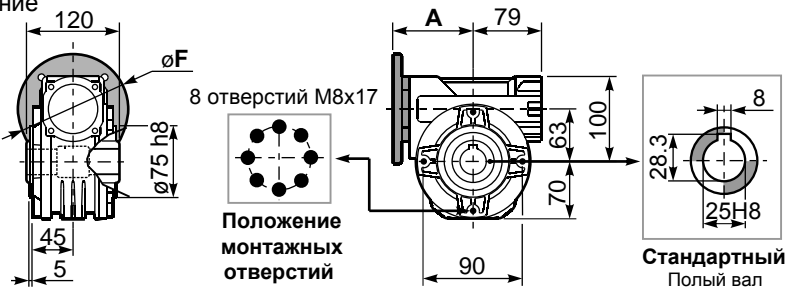
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р063FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **6,00 кг**

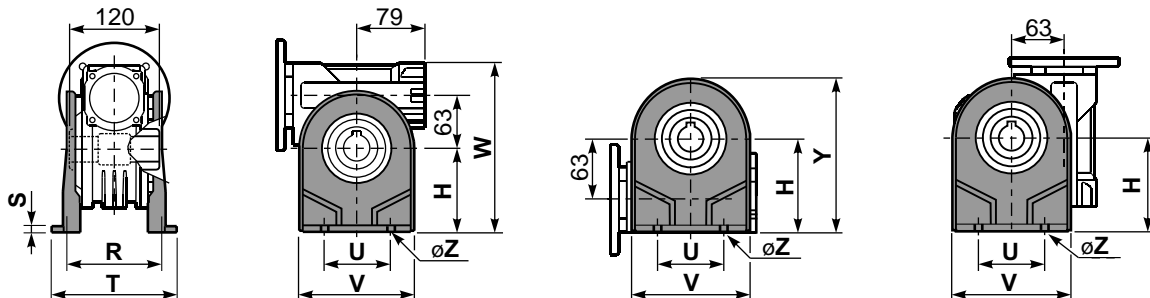
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	99,5
71B5	K063.4.042	160	97,5
80/90B5	K063.4.043	200	99,5
71B14	K063.4.047	105	97,5
80B14	K063.4.046	120	98,5
90B14	K063.4.041	140	99,5



**Р063РА...** Лапы

**Р063PB...** Лапы

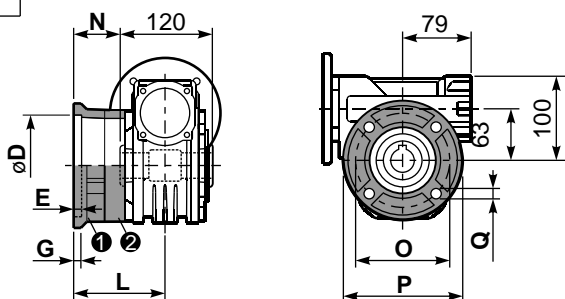
**Р063PV...** Лапы



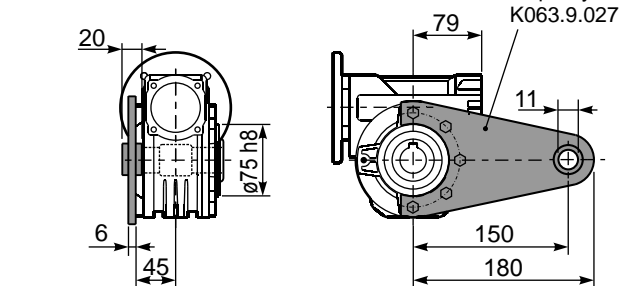
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	100	111	4	144	95	133	170	200	ø10,5	K063.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Р063FC...** Выходной фланец

**Р063BR...** Реактивная штанга

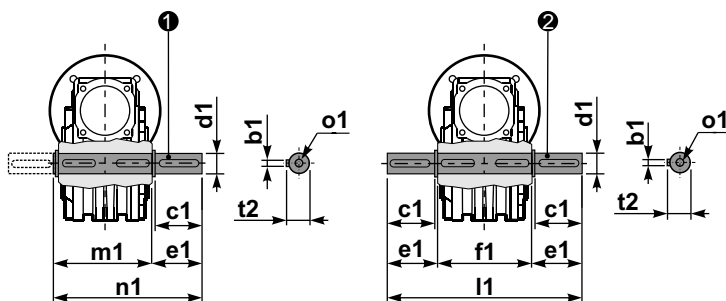


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	86	26	150	175	11	① K063.9.010 ② -
FL	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	① K063.9.010 ② K063.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	102	42	165	200	13	① KS070.9.013 ② -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	① KS063.9.013 ② -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	11	82	22	130	160	10	① KS063.9.011 ② -



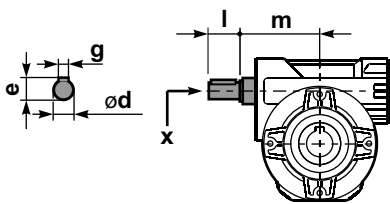
**Р063.....S...** Односторонний выходной вал

**Р063. ....D...** Двухсторонний выходной вал



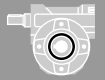
① Артикул K063.5.028 тип В    ② Артикул K063.5.029 тип В

**Р063FB...** Входной вал





	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	18 h6	20,5	6	45	93	M6x16	① K063.5.006 PAM80 ② K063.5.007 PAM90
тип S	19 h6	21,5	6	40	93	M8x20	① KS063.5.008 PAM80 ② KS063.5.009 PAM90

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип В	8	60	25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР											Входная скорость (n <sub>1</sub> ) = 1400 мин <sup>-1</sup>						
Скорость на выходном валу n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P <sub>1M</sub> [кВт]	Крутящий момент на выходе M <sub>2M</sub> [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P <sub>1R</sub> [кВт]	Номинал. крутящий момент M <sub>2R</sub> [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа	
							B	C	D	E	Q	R	T				
200	7	1,8	71	2,3	4,1	162		B	B			B-C	B-C		83	3,1	01
140	10	1,8	99	1,7	3,1	173		B	B			B-C	B-C		81	3,1	02
93	15	1,5	121	1,5	2,2	178		B	B			B-C	B-C		79	3,1	03
74	19	1,5	152	1,2	1,8	178		B	B			B-C	B-C		78	2,6	04
58	24	1,5	184	1,0	1,5	185		B	B			B-C	B-C		75	2	05
47	30	1,5	227	0,8	1,3	189		B	B			B-C	B-C		74	3,2	06
39	36	1,1	184	1,0	1,1	191		B	B			B-C	B-C		68	2,7	07
31	45	0,75	152	1,2	0,86	175	B	B				B-C	C		66	2,1	08
21	67	0,55	151	1,1	0,58	159	B	B				B-C	C		60	1,5	09
17,5	80	0,37	115	1,3	0,49	153	B	B				B-C	C		57	1,3	10
14,9	94	0,37	123	1,1	0,39	130	B	B				B-C	C		52	1,1	11

  Возможные моторные фланцы    
  В) В комплект поставки входит протавка    
 В) По заказу возможен комплект без протавки    
  С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **63A** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 63A Количество масла 0,40 л

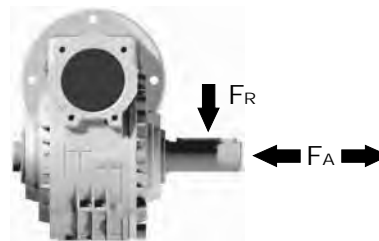
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

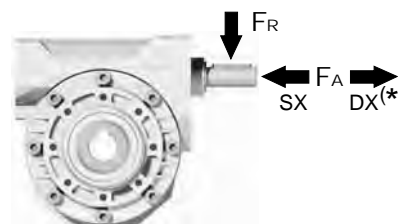
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	360	1800
150	400	2000
100	460	2300
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15	800	4000

#### Входной вал



n <sub>1</sub> [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	90	450

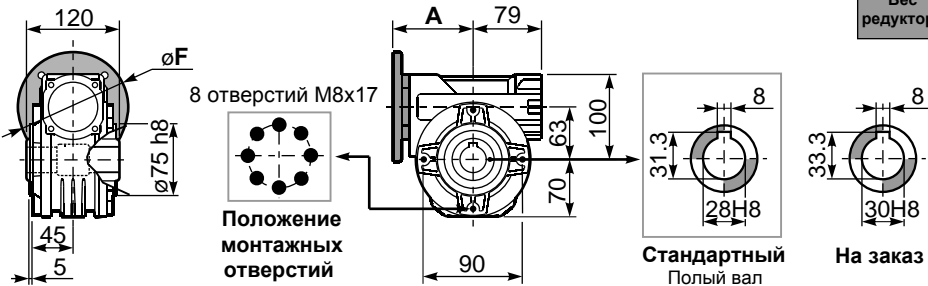
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

## Р63АFB... Базовая червячная передача

Вес редуктора **6,00 кг**

М. фланцы	Код компл.	øF	A
63B5	K063.4.041	140	99,5
71B5	K063.4.042	160	97,5
80/90B5	K063.4.043	200	99,5
71B14	K063.4.047	105	97,5
80B14	K063.4.046	120	98,5
90B14	K063.4.041	140	99,5



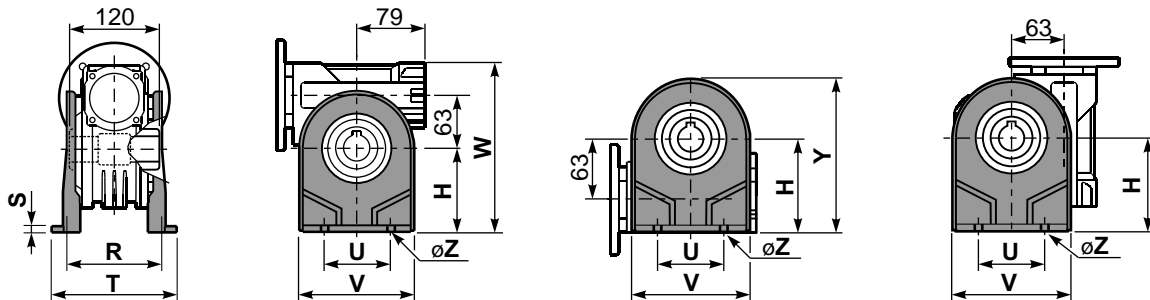
Стандартный  
Полый вал

На заказ

## Р63АРА... Лапы

## Р63АPB... Лапы

## Р63АPV... Лапы

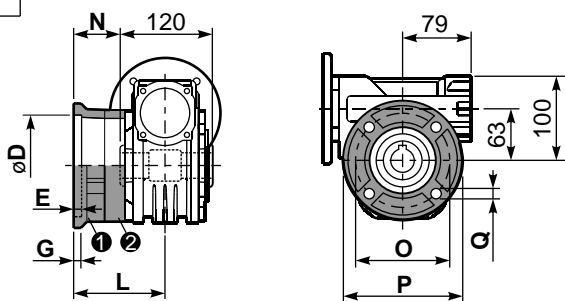


	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Код компл.
тип В	115	115	12	142	120	156	185	215	ø11	K070.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## Р63АFC... Выходной фланец

## Р63АBR... Реактивная штанга

Код комплекта  
K063.9.027



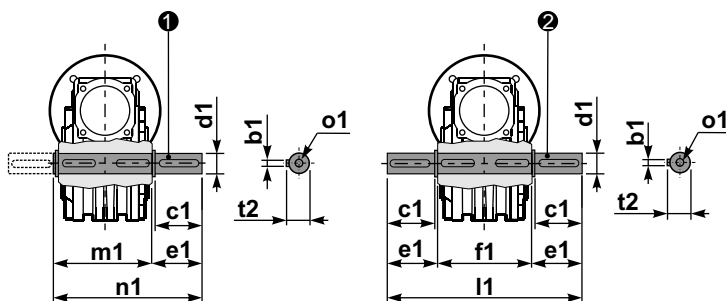
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Код компл.
FC	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	85	25	165	200	13	1 K070.9.010 2 -
FL	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	111	51	165	200	13	1 K070.9.010 2 K070.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Код компл.
F1	130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	111	51	165	200	13	1 KS070.9.014 2 -
F2	115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>	5	13,5	84,5	24,5	130	160	11	1 KS070.9.011 2 -

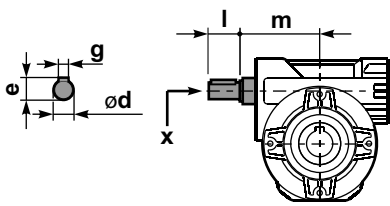
## Р63А...S... Односторонний вал

## Р63А...D... Двусторонний вал



1 Код компл. K070.5.028 тип В 2 Код компл. K070.5.029 тип В

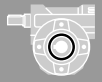
## Р63АFB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Код комплекта
тип В	18 h6	20,5	6	45	93	M6x16	1 K063.5.006 PAM80 2 K063.5.007 PAM90
тип S	19 h6	21,5	6	40	93	M8x20	1 KS063.5.008 PAM80 2 KS063.5.009 PAM90

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип В	8	60	28 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	63,5	120	247	127,5	191	31	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР										Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>							
Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД $RD$	Модуль зубчатого зацепления $Mn$ [мм]	Код передаточ- ного числа	
							C	D	E	F	R	T	U				
200	7	4,0	168	1,5	6,1	257		B	B			B	B		88	4,23	01
140	10	4,0	218	1,3	5,2	284		B	B			B	B		80	4,2	02
100	14	3,0	223	1,4	4,1	305		B	B			B	B		78	4,5	03
70	20	2,2	237	1,2	2,7	294		B	B			B	B		79	3,4	04
64	22	2,2	258	1,1	2,5	294		B	B			B	B		78	3,1	05
50	28	2,2	315	1,1	2,4	347		B	B			B	B		75	4,7	06
37	38	1,5	276	1,2	1,8	336	B	B				B			71	3,5	07
30	46	1,5	320	1,0	1,5	326	B	B				B			68	3,1	08
27	52	1,1	258	1,1	1,2	289	B	B				B			66	2,7	09
21	67	1,1	327	0,9	0,97	289	B	B				B			65	2,1	10
18,9	74	0,75	220	1,2	0,91	268	B	B				B			58	1,9	11
14,6	96	0,55	191	1,3	0,70	242	B	B				B			53	1,5	12

  Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 085 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 085 Количество масла 1,20 л	
AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ				
<b>Выходной вал</b>		$n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
		200	500	2500
		150	580	2900
		100	600	3000
		75	700	3500
		50	800	4000
		25	1000	5000
		15	1160	5800
<b>Входной вал</b>		$n_1$ [мин <sup>-1</sup> ]	$F_A$ [N]	$F_R$ [N]
		1400	160	809

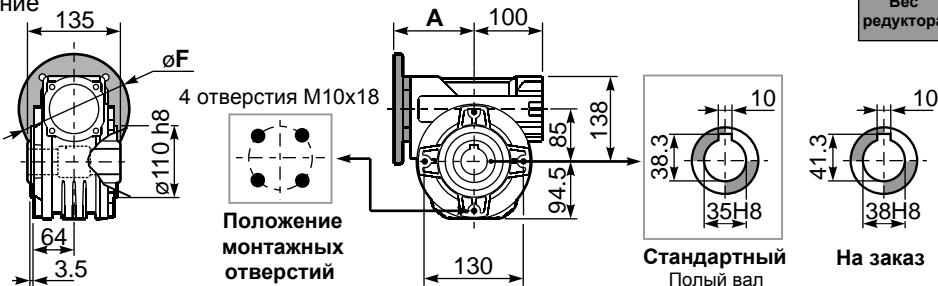
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P085FB...** Базовое исполнение

Вес редуктора **11,00 кг**

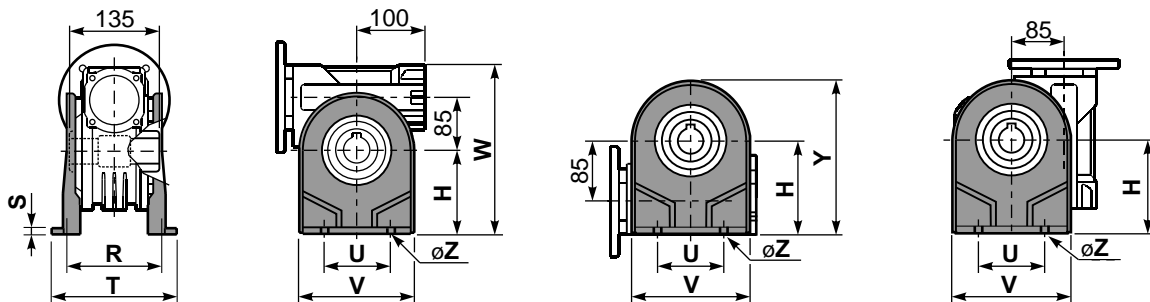
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	116
80/90B5	K023.4.042	200	118
100/112B5	K023.4.043	250	124
80B14	K085.4.046	120	116
90B14	K085.4.045	140	116
100/112B14	K023.4.041	160	116



**P085PA...** Лапы

**P085PB...** Лапы

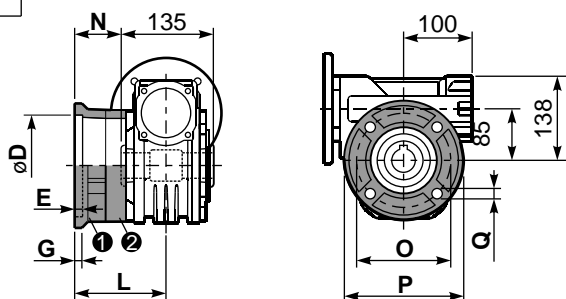
**P085PV...** Лапы



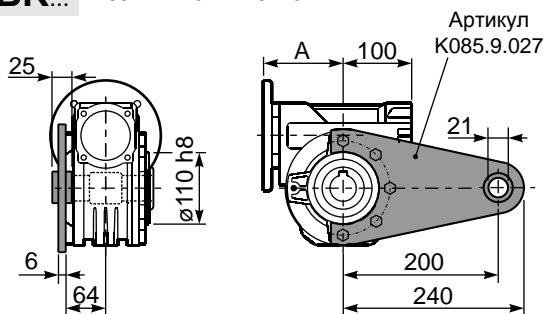
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	142	145	5	182	140	180	236,5	280	ø10,5	K085.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**P085FC...** Выходной фланец

**P085BR...** Реактивная штанга

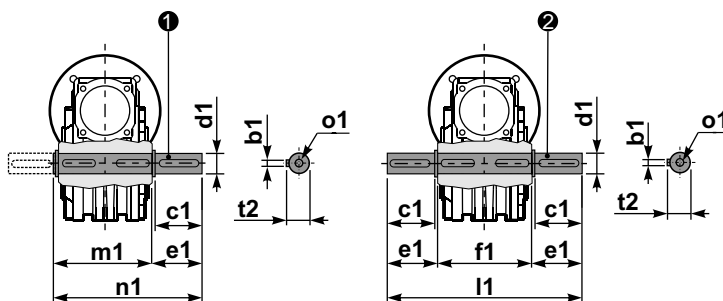


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub>	5	16	108	40,5	176	205	13	1 K085.9.010 2 -
FL	152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub>	5	16	148,5	81	176	205	13	1 K085.9.010 2 K085.0.201
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 H7	5	13	117,5	50	165	200	11,5	1 KS085.9.012 2 -
F2	152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub>	5	15	147,5	80	180	205	12,5	1 KS085.9.013 2 -
F4	130 H7	5	13	106,5	39	165	200	13	1 KS085.9.015 2 -



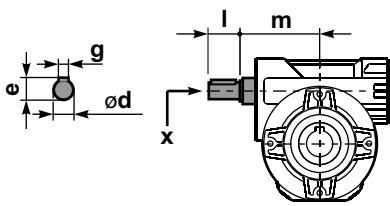
**P085.....S...** Односторонний выходной вал

**P085.....D...** Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K085.5.028 тип В    2 Артикул K085.5.029 тип В

**R085FB...** Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	28	8	50	112	M8x20	1 K085.5.007 PAM90 2 K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	112	M8x20	1 KS085.5.009 PAM90 2 KS085.5.011 PAM100

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип В	10	60	35 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР										Входная скорость (n <sub>1</sub> ) = 1400 мин <sup>-1</sup>									
Скорость на выходном валу n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P <sub>1M</sub> [кВт]	Крутящий момент на выходе M <sub>2M</sub> [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P <sub>1R</sub> [кВт]	Номинал. крутящий момент M <sub>2R</sub> [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа	
							С	D	E	F	G	R	T	U	V				
200	7	7,5	315	1,5	11,5	483		B	B				B	B			88	5,5	01
140	10	7,5	440	1,2	9,0	525		B	B				B	B			86	5,4	02
88	16	5,5	492	1,1	6,0	536		B	B				B	B			82	5,3	03
70	20	4,0	447	1,2	4,9	546		B	B				B	B			82	4,5	04
61	23	3,0	377	1,4	4,1	515		B	B				B	B			80	3,9	05
47	30	3,0	467	1,4	4,2	651		B	B				B	B			76	5,6	06
37	38	3,0	583	1,1	3,3	641		B	B				B	B			75	4,7	07
31	45	2,2	493	1,2	2,7	599		B	B				B	B			73	4,0	08
26	53	2,2	557	1,1	2,5	620		B	B	B			B	B			70	3,5	09
22	64	1,5	452	1,2	1,8	536		B	B				B				69	2,9	10
16,7	84	1,1	410	1,2	1,3	494	B	B	B				B				65	2,2	11
14,1	99	1,1	446	1,1	1,2	483	B	B					B				60	1,9	12

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 110 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

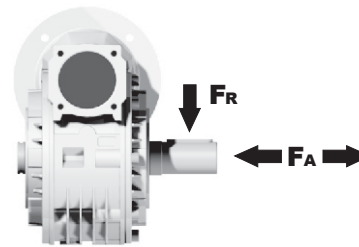
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

2,00 л	1,50 л	1,50 л	2,00 л	2,00 л	2,00 л
AGIP Blasia 460					

табл. 1

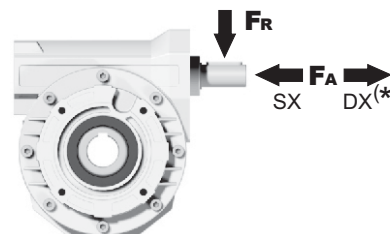
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
200	600	2900
150	700	3300
100	750	3600
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15	1400	7000

#### Входной вал



n <sub>1</sub> [мин <sup>-1</sup> ]	FA [N]	FR [N]
1400	228	1140

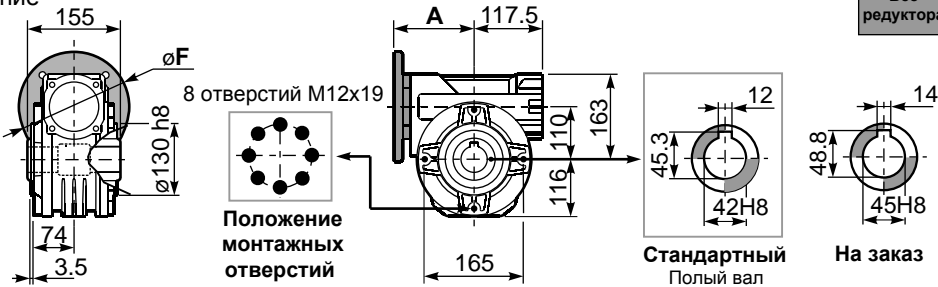
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

## Р110FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **35,00 кг**

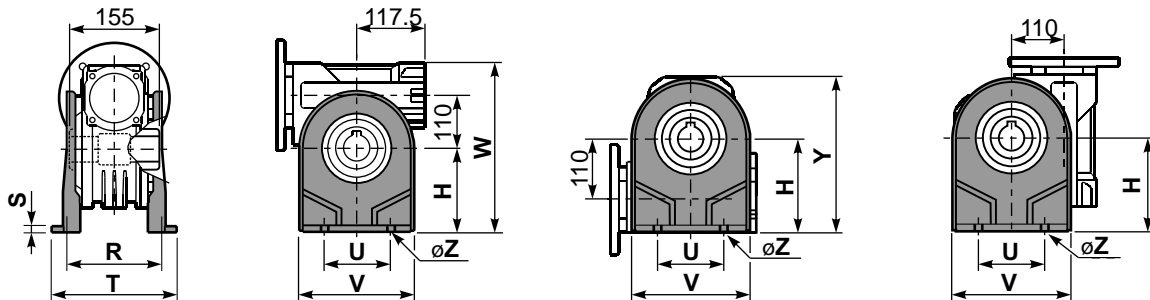
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	135.5
80/90B5	K023.4.042	200	137.5
100/112B5	K023.4.043	250	146.5
132B5	несъемный	300	187
80B14	K085.4.046	120	137.5
90B14	K085.4.045	140	137.5
100/112B14	K023.4.041	160	135.5
132B14	несъемный	200	187



## Р110РА... Лапы

## Р110PB... Лапы

## Р110PV... Лапы

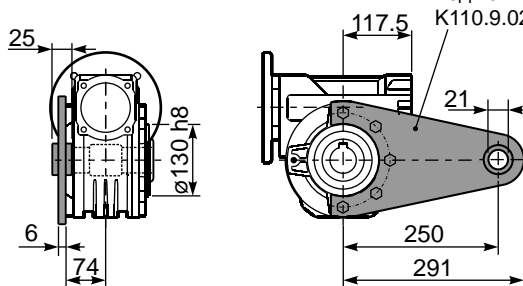
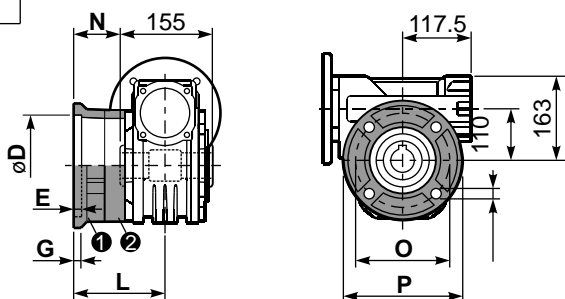


	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	170	180	22	224	200	240	286	333	ø13	K110.9.022
тип S	172	160	18	190	200	240	288	335	ø14	KS110.9.023

## Р110FC... Выходной фланец

## Р110BR... Реактивная штанга

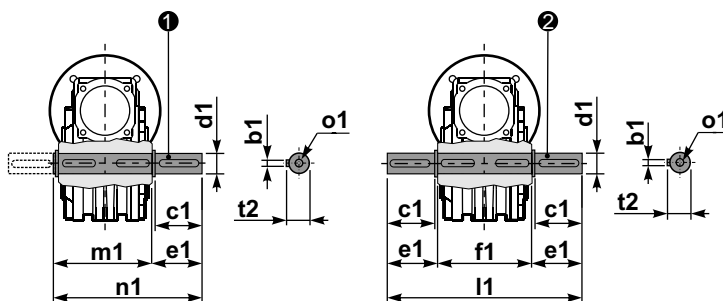
Код комплекта K110.9.027



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub>	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 K110.9.010 2 -
FL	170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub>	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 K110.9.011 2 -
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub>	5	18	150	72,5	215	250	15	1 KS110.9.014 2 -
F2	170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub>	9,5	15	178	100,5	230	270	13	1 KS110.9.012 2 -
F3	180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub>	5	18	130	52,5	215	250	15	1 KS110.9.013 2 -

## Р110...S... Односторонний выходной вал

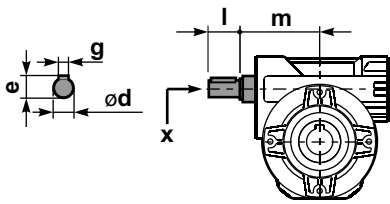
## Р110...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K110.5.028 тип В

2 Артикул K110.5.029 тип В

## Р110FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	28	8	50	131,5	M8x20	1 K085.5.007 PAM90 2 K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	131,5	M8x20	1 KS085.5.009 PAM90 2 KS085.5.011 PAM100

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип В	12	75	42 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub>	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-